

# Mégane

---

## **4** КУЗОВНЫЕ РАБОТЫ

- 40** ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
- 41** НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА
- 43** ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА
- 44** ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА
- 45** ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА
- 47** БОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА
- 48** НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА

---

**(Для автомобилей с кузовом типа универсал) KA0X**

---

77 11 202 644

МАРТ 1999

Русское издание

---

«Методы ремонта, рекомендуемые изготовителем в настоящем документе, соответствуют техническим условиям, действительным на момент составления руководства.»

В случае внесения конструктивных изменений в изготовление деталей, узлов, агрегатов автомобиля данной модели, методы ремонта могут быть также соответственно изменены.»

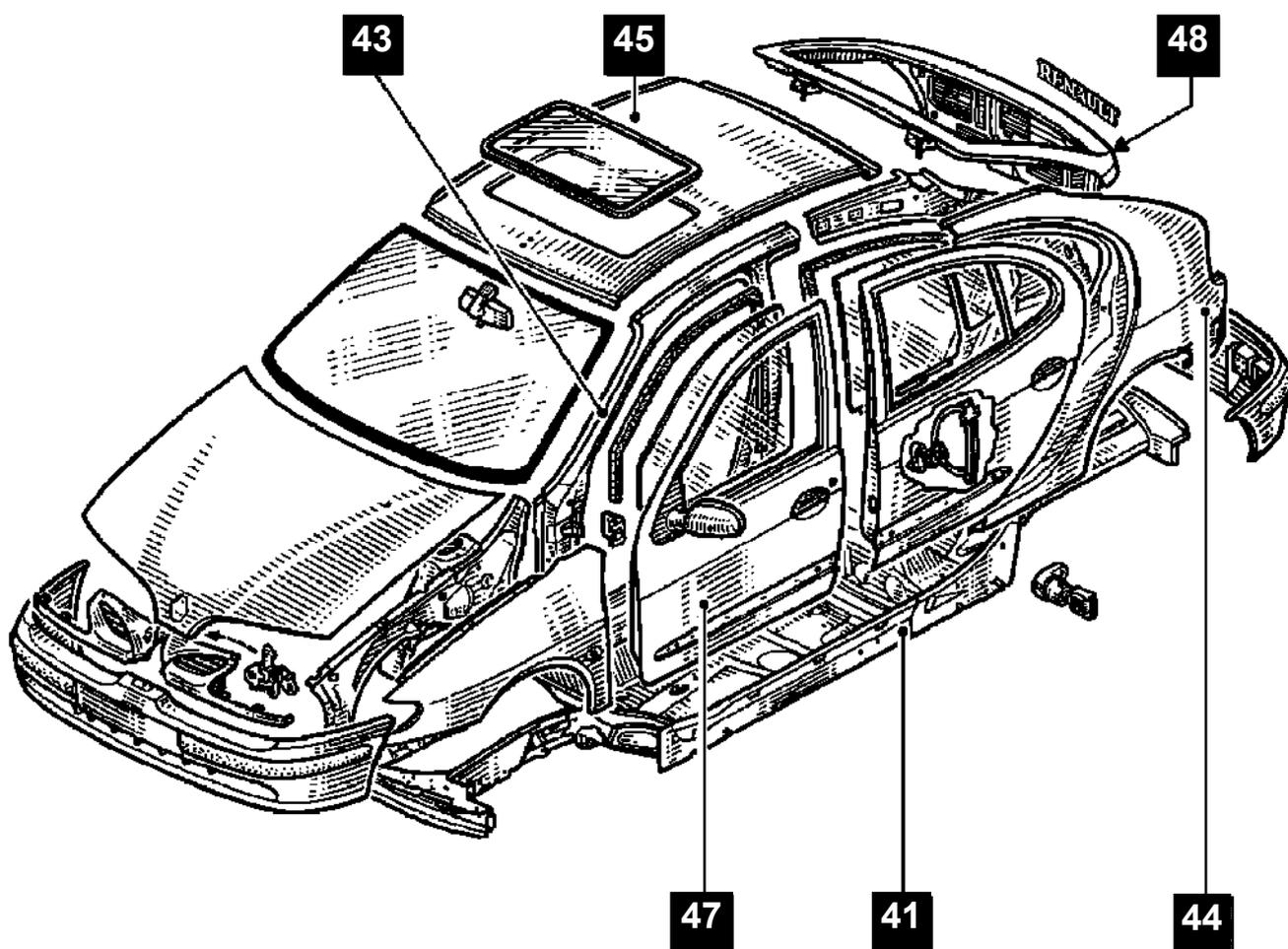
Все авторские права принадлежат Renault.

Воспроизведение или перевод, в том числе частичные, настоящего документа, равно как и использование системы нумерации запасных частей, запрещены без предварительного письменного разрешения Renault.



# СХЕМА-ИЛЛЮСТРАЦИЯ К ОГЛАВЛЕНИЮ

---



D14017R

---



# Кузовные работы

## Оглавление

|  | Стр.  |   | Стр.  |
|--|-------|---|-------|
| <b>40 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ</b>                                       |       | <b>44 ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА</b>               |       |
| Габаритные размеры автомобиля                                  | 40-1  | <b>A</b> Панель заднего крыла                       | 44-1  |
| Двигатели и оборудование автомобиля                            | 40-2  | <b>B</b> Панель крепления заднего фонаря            | 44-10 |
| Идентификация  | 40-2  | <b>C</b> Верхний боковой желоб                      | 44-12 |
| Условное обозначение методов                                   | 40-3  | <b>D</b> Усилитель задней стойки                    | 44-15 |
| Описание условных обозначений                                  | 40-5  | <b>E</b> Задняя внутренняя колесная арка            | 44-20 |
| Наименование деталей (трехмерное изображение)                  | 40-6  | <b>F</b> Внутренняя панель по окну боковины в сборе | 44-21 |
| Наружные зазоры между открывающимися элементами и кузовом      | 40-7  | <b>G</b> Наружная колесная арка                     | 44-27 |
|  |       | <b>H</b> Панель задка                               | 44-31 |
| <b>41 НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА</b>                                  |       | <b>45 ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА</b>                      |       |
| <b>A</b> Поперечина крепления ударопоглощающих элементов       | 41-1  | <b>A</b> Крыша                                      | 45-1  |
| <b>B</b> Верхняя часть заднего пола                            | 41-2  | <b>B</b> Акустическая поперечина крыши              | 45-6  |
| <b>C</b> Опора верхней части заднего пола                      | 41-5  | <b>C</b> Усилитель крыши                            | 45-8  |
| <b>D</b> Передний элемент жесткости верхней части заднего пола | 41-7  | <b>D</b> Задняя поперечина крыши                    | 45-10 |
| <b>E</b> Нижний усилитель крайней задней стойки кузова         | 41-8  |   |       |
| <b>F</b> Крайняя задняя поперечина в сборе                     | 41-11 | <b>47 БОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА</b>     |       |
| <b>G</b> Задний пол в сборе                                    | 41-14 | <b>A</b> Панель задней двери                        | 47-1  |
|  |       |   |       |
| <b>43 ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА</b>                         |       | <b>48 НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА</b>   |       |
| <b>A</b> Верхняя секция боковины кузова                        | 43-1  | <b>A</b> Дверь задка                                | 48-1  |

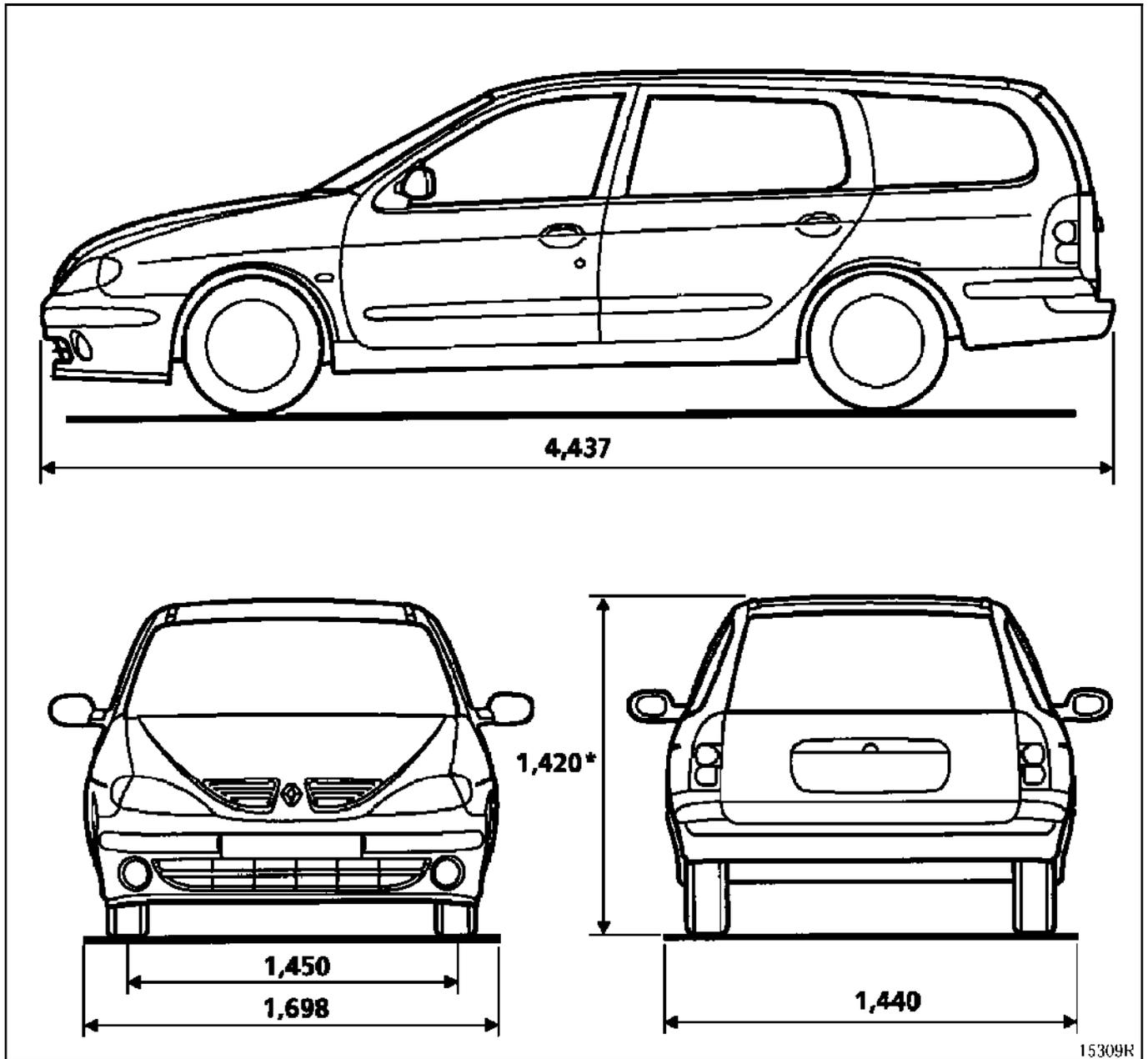


# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

## Габаритные размеры автомобиля

40

Габаритные размеры в метрах



\* Снаряженный автомобиль без нагрузки.

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

## Двигатели и оборудование автомобиля

# 40

| Тип автомобиля                               | Модификация   | Двигатель    |                |                         |                                  |   |   |
|--|---------------|--------------|----------------|-------------------------|----------------------------------|---|---|
|  |               | Модель       | Степень сжатия | Впрыск топлива          | Рабочий объем (см <sup>3</sup> ) | Частота вращения коленчатого вала двигателя на холстом ходу (об/мин.) | Применяемое топливо                                     |
| KA0M<br>KA0V                                 | 1,4 l         | E7J          | 9,5/1          | Много-точечный          | 1390                             | Не регулируется   | Неэтилированный бензин с октановым числом 95 или 98 (1) |
| KA0W<br>KA0D                                 | 1,4 l<br>16 V | K4J          | 10/1           | Много-точечный          | 1390                             | Не регулируется   | Неэтилированный бензин с октановым числом 95 или 98 (1) |
| KA04<br>KA0B                                 | 1,6 l<br>16 V | K4M          | 10/1           | Много-точечный          | 1598                             | Не регулируется   | Неэтилированный бензин с октановым числом 95 или 98 (1) |
| KA0J<br>VA0J                                 | 1,9 l D       | F8Q          | 21,5/1         | Вихрекамерный           | 1870                             | 825±50  | Дизельное топливо                                       |
| KA05<br>VA05<br>KA0N<br>VA0N<br>KA01<br>VA01 | 1,9 l<br>Dti  | F9Q<br>Turbo | 18,3/1         | Непосредственный впрыск | 1870                             | 825±50<br>Не регулируется   | Дизельное топливо                                       |

(1) При отсутствии рекомендованного допускается использование неэтилированного бензина с октановым числом 91.

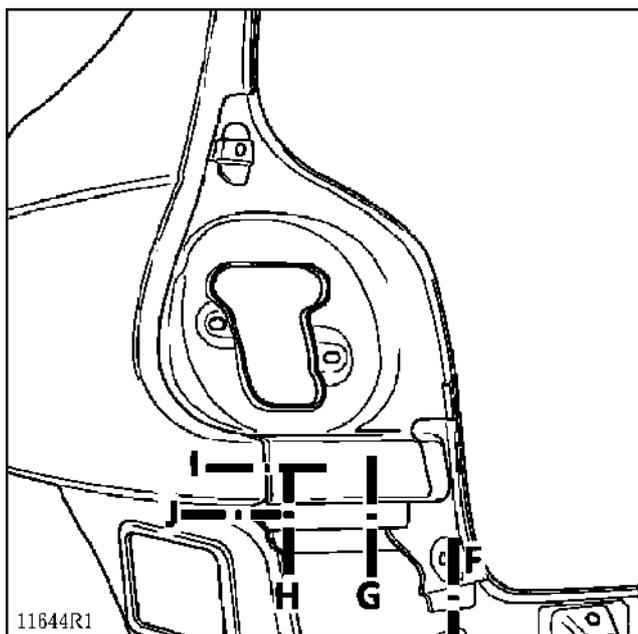
## Идентификация

| Тип автомобиля                      | Диск     | Шины        | Давление воздуха в холодных шинах, (бар) (1) |                      |
|-------------------------------------|----------|-------------|--|----------------------|
|                                     |          |             | В шинах передних колес                       | В шинах задних колес |
| KA0M/KA0V<br>KA0W/KA0D              | 5,5 J 14 | 175/70 R 14 | 2,2  | 2,0                  |
| KA04/KA0B                           | 6,0 J 15 | 185/60 R 15 | 2,2  | 2,0                  |
| KA0J/VA0J                           | 6,0 J 15 | 175/70 R 14 | 2,2  | 2,0                  |
| KA0N/VA0N<br>KA05/VA05<br>KA01/VA01 | 6,0 J 15 | 185/60 R 15 | 2,2  | 2,0                  |

(1) При движении с полной нагрузкой по автомагистрали.

Момент затяжки колесных гаек: **9 даН·м**

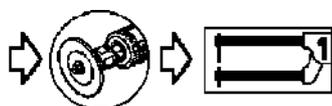
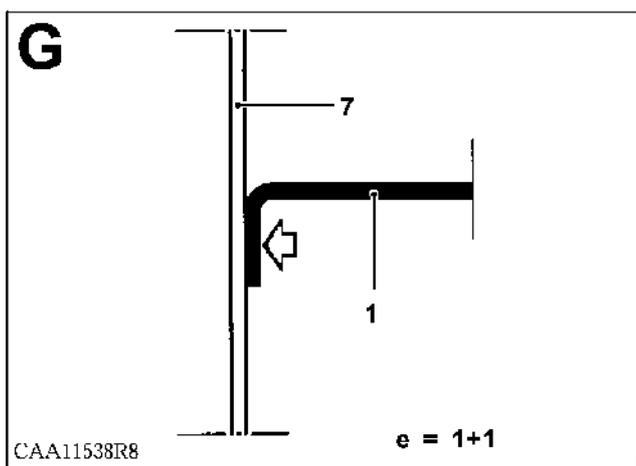
Биение диска: **1,2 мм**



На рисунке выше изображены участки кузова автомобиля, для которых на приведенных далее схемах показаны сечения мест стыковки панелей кузова.


 Данная линия определяет ось сечения  
 Точка указывает на точное местоположение сварного соединения деталей

**F – G –**  
**H – I – J**  
 Этой буквой обозначена схема, соответствующая сечению (буква указывается также в одном из верхних углов каждой схемы)



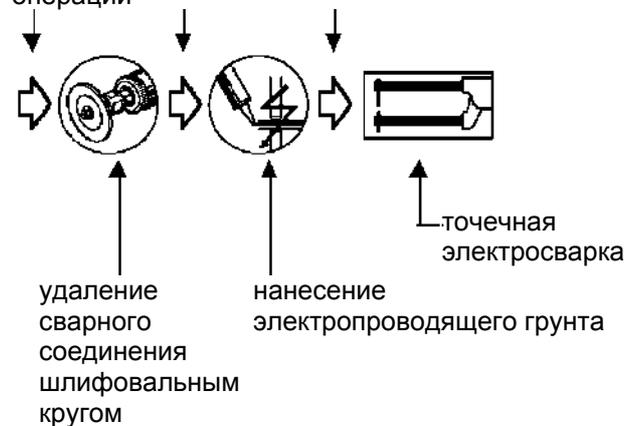
На схемах сечений приняты следующие обозначения:

- 
 Черным цветом обозначена деталь, снимаемая при выполнении операции
- 1 и 7**  
 позиционные номера деталей, соответствующие перечню на вводной странице
- e = 1 + 1**  
 выраженная в миллиметрах толщина панелей кузова, соединяемых точечной электросваркой
- 
 Такой стрелкой на схемах указана сторона доступа для удаления точек электросварки (см. особые случаи)

Стрелками также указывается последовательность выполнения операций, приведенных в виде условных обозначений под каждой схемой.

Пример:

место и последовательность выполнения операций





# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

## Описание условных обозначений

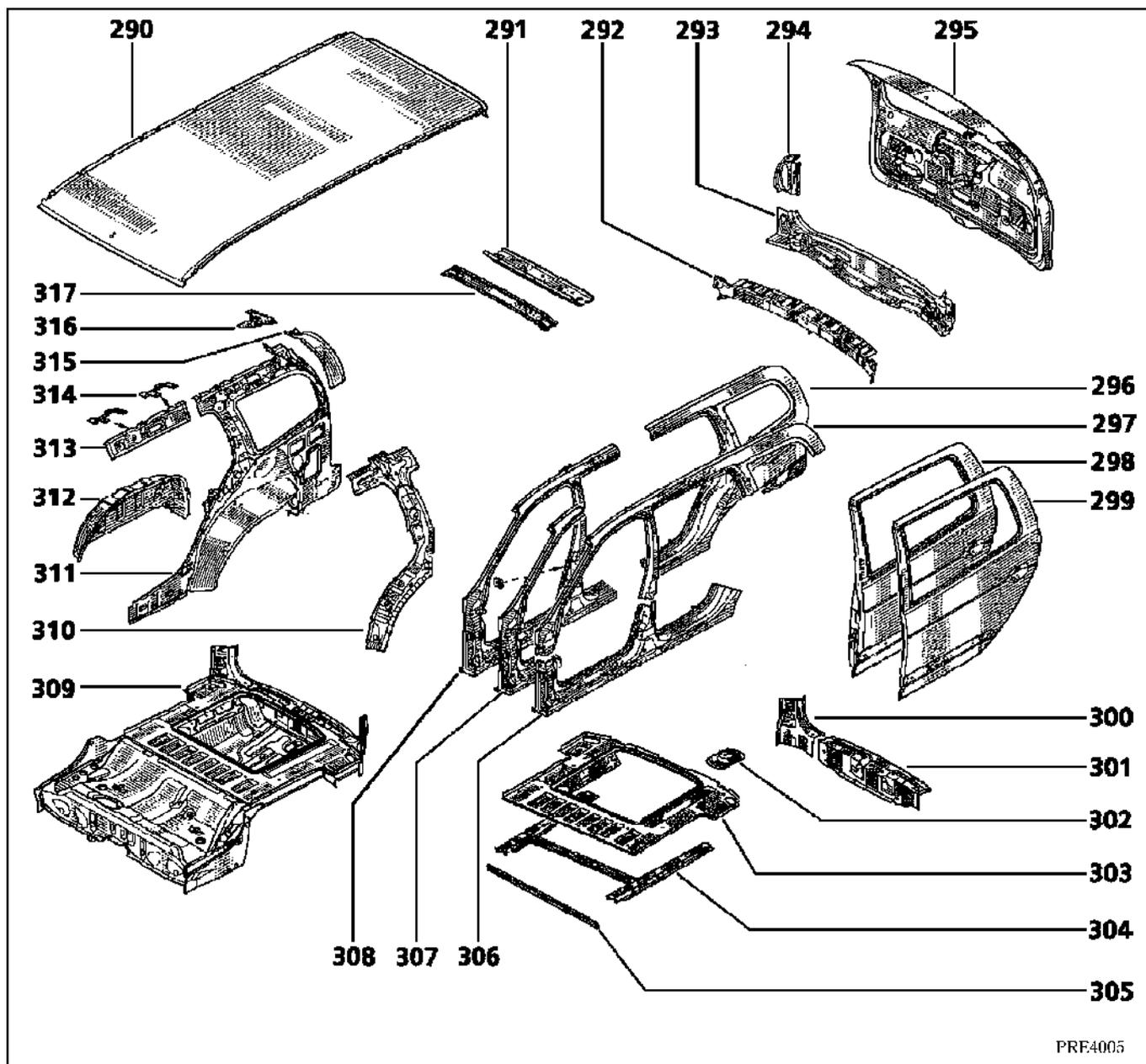
40

|   |   |  |  |
|---|---|--|--|
|    | Вырубить зубилом  |   | Сварка по отверстиям<br>Выполнять в среде защитного газа   |
|    | Зачистить сварной шов или точки сварки шлифовальным кругом<br>Шлифовальная машинка – ровный резак с бакелитовым диском диаметром 75 мм, толщиной 1,8- 3,2 мм.   |   | Отбортовка кромок наружных панелей дверей  |
|    | Удалить фрезой точки сварки<br>Шлифовальная машинка – ровный резак, скорость вращения 20 000 об/мин, со сферической фрезой диаметром 10 или 16 мм.  |   | Знак безопасности<br>Указывает на то, что выполняемая операция по сварке связана с одним или с несколькими элементами безопасности автомобиля  |
|    | Высверлить точки сварки<br>Сверло для удаления точек сварки.<br>Скорость вращения 800-1 000 об/мин.   | Лудить<br>Горелка с подачей горячего воздуха<br>Температура воздуха на выходе из сопла не менее 600 градусов<br>Лопатка + пруток припоя с 33% олова + паяльная паста<br><b>Примечание:</b> тонкий слой олова позволяет в значительной степени уменьшить риск появления пластической деформации в зоне сварки |  |
|    | Отсоединение полосовой листовой детали.   |  |  |
|    | Зачистить поверхности, подлежащие сварке.<br>Фибровый диск диаметром 100 мм.  | Нанести электропроводящую мастику<br>При нанесении электропроводящей мастики, между панелями, свариваемыми точечной сваркой, обеспечивается герметичность сварного соединения и предотвращается коррозия в сварных точках  |  |
|   | Разрезать пилой.<br>Пневмоножовка.  |  |  |
|    | – Вырезание детали шлифовальным кругом по надрезу или зачистка заподлицо остатков сварных точек.<br>– Чистовая обработка сварных соединений.<br>– Угловая заточка «болгарка» с резиновым кругом и фибровым диском диаметром 120-180 мм, зернистость Р36.        | Нанести грунт на алюминиевой основе<br>Грунт наносится на соединяемые поверхности каждой детали, свариваемой электрозаклепками.<br>Грунт электропроводен и жаростоек.<br>Грунт обеспечивает антикоррозионную защиту вокруг точек сварки  |  |
|    | Отпаять   |  |  |
|    | Сварка цепочным швом в среде защитного газа<br><b>Примечание:</b> для получения качественного сварного соединения рекомендуется использовать газ, состоящий из аргона в смеси с 15% CO <sub>2</sub> , который рассматривается как защитный газ для сварки (MAG) |   | Нанести слой мастики путем выдавливания <ul style="list-style-type: none"> <li>• пневматический или ручной пистолет для нанесения покрытий;</li> <li>• одно- или двухкомпонентная мастика для закатанных кромок или соединений.</li> </ul> |
|    | Контактная электросварка  |   | Напылить мастику <ul style="list-style-type: none"> <li>• пульверизатор;</li> <li>• антикоррозионная и антигравийная двухкомпонентная мастика.</li> </ul>  |

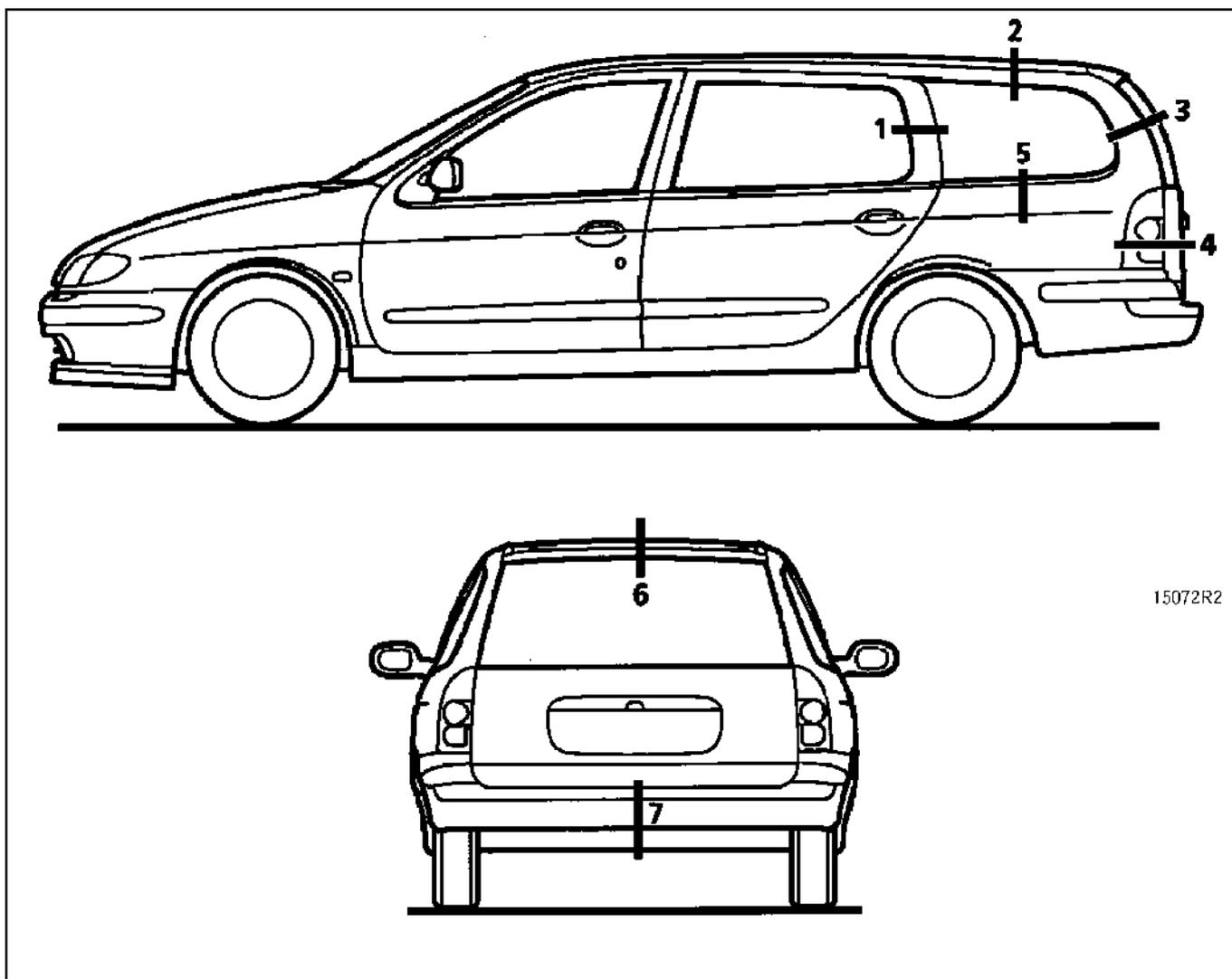
# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

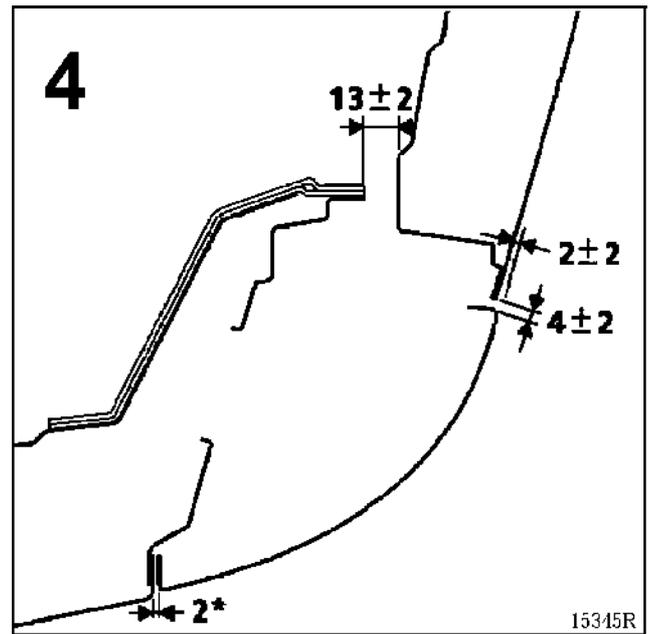
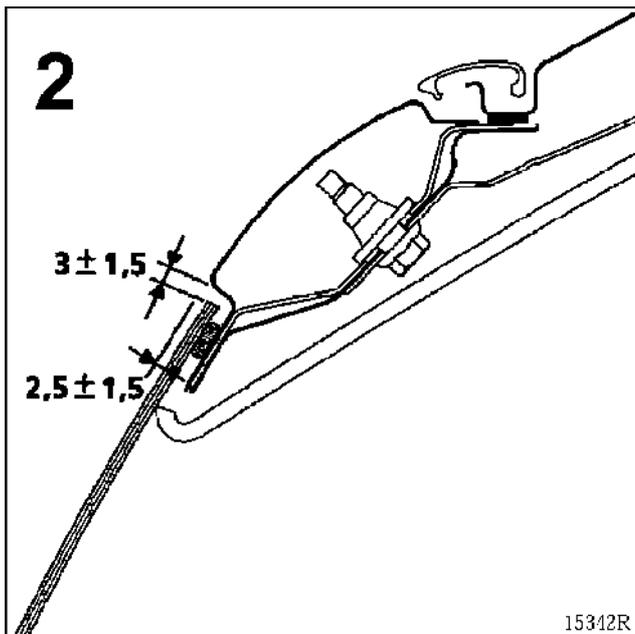
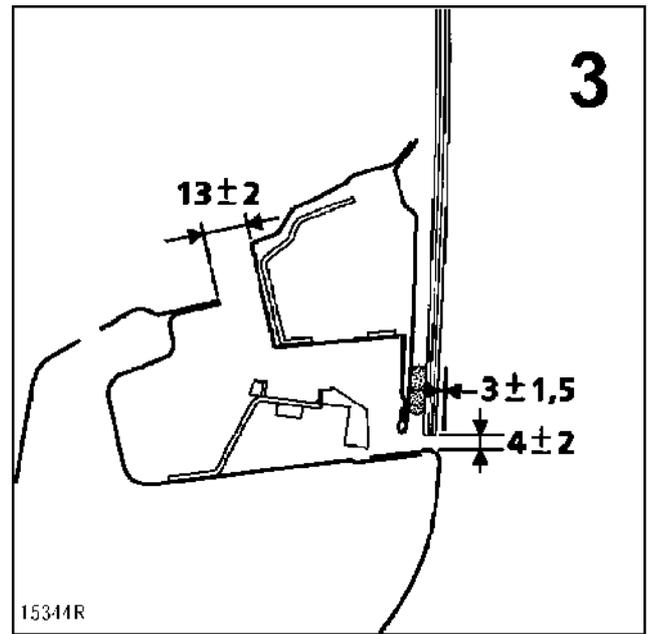
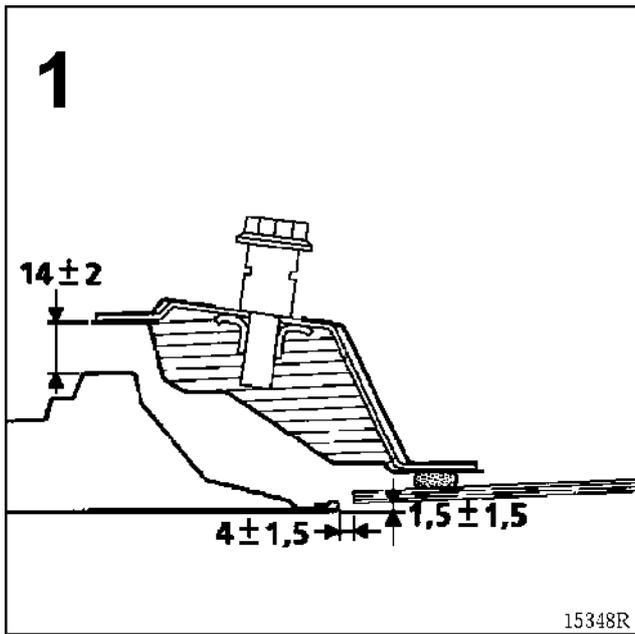
## Наименование деталей (трехмерное изображение)

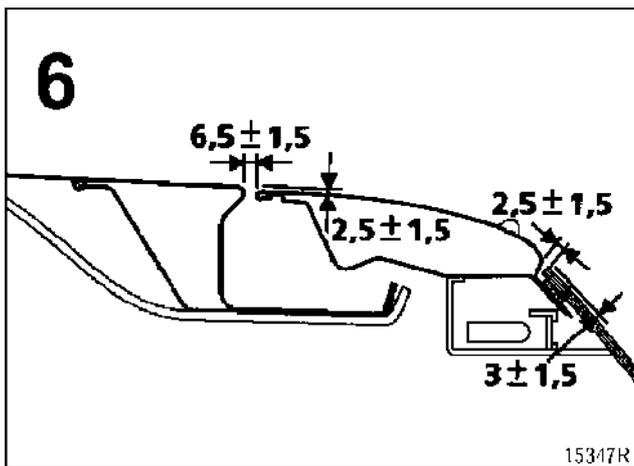
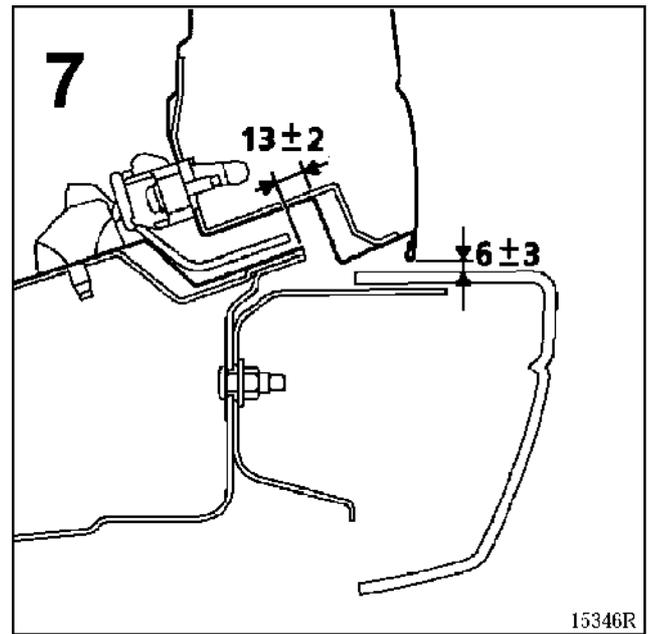
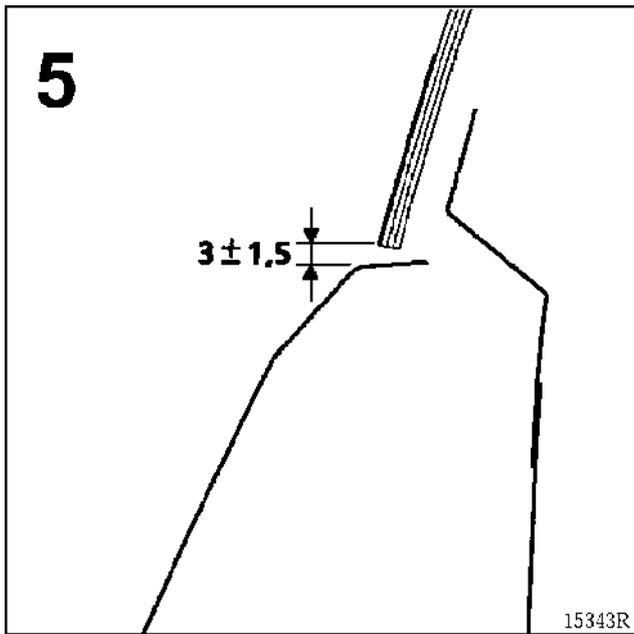
40



- |   |  |
|---|--|
| <p>290 Крыша</p> <p>* 291 Задняя поперечина крыши</p> <p>292 Поперечина крепления энергопоглощающих элементов</p> <p>293 Панель задка</p> <p>294 Панель крепления фонарей</p> <p>295 Дверь задка</p> <p>* 296 Панель крыла</p> <p>* 297 Верхняя секция боковины кузова</p> <p>* 298 Задняя дверь</p> <p>* 299 Панель задней двери</p> <p>300 Нижний усилитель крайней задней стойки</p> <p>* 301 Крайняя задняя поперечина</p> <p>302 Кронштейн крепления запасного колеса</p> <p>303 Верхняя часть заднего пола</p> <p>* Детали, ремонтируемые участки которых подлежат электроцинкованию.</p> | <p>304 Опора верхней части заднего пола</p> <p>305 Элемент жесткости верхней части заднего пола</p> <p>* 306 Нижняя секция боковины кузова</p> <p>* 307 Передняя стойка</p> <p>* 308 Передняя часть боковины кузова</p> <p>309 Задний пол в сборе</p> <p>310 Усилитель задней стойки</p> <p>* 311 Внутренняя панель по окну боковины в сборе</p> <p>312 Внутренняя задняя колесная арка</p> <p>313 Удлинитель продольного профиля края крыши кузова</p> <p>314 Кронштейн поперечины крыши</p> <p>* 315 Водосточный желоб панели крыла</p> <p>316 Кронштейн громкоговорителя</p> <p>317 Элемент жесткости крыши</p> |
|---|--|









# НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Поперечина крепления энергопоглощающих элементов

41 А

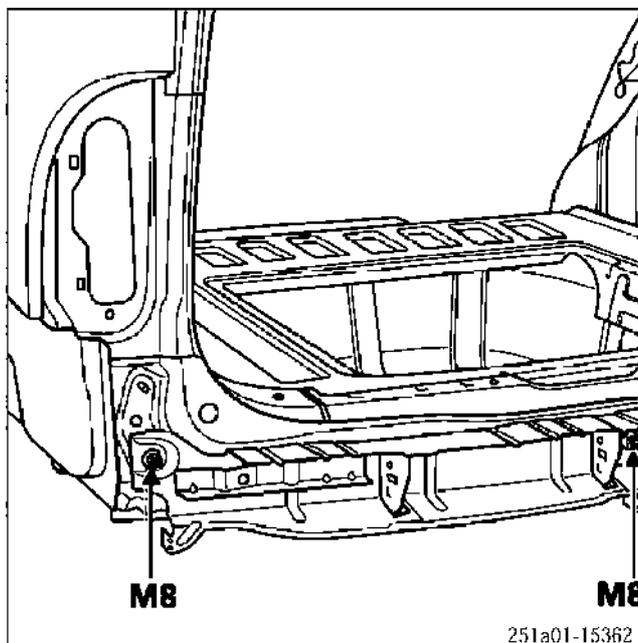
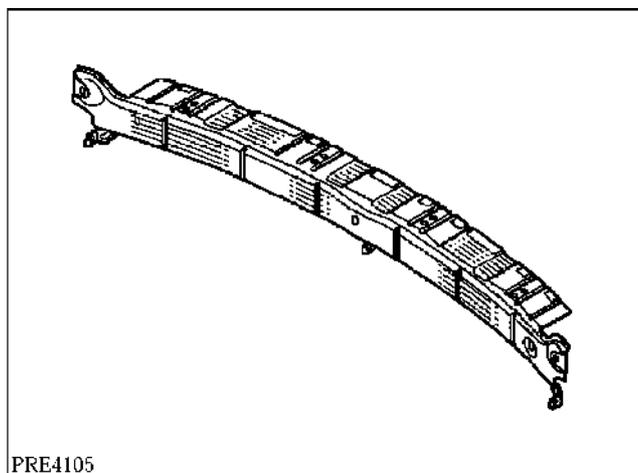
### ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Замена данной детали является базовой операцией при ударе сзади.

Деталь крепится тремя гайками М8 к панели задка.

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

Деталь поставляется без комплектующих.



Замена данной детали может производиться двумя способами:

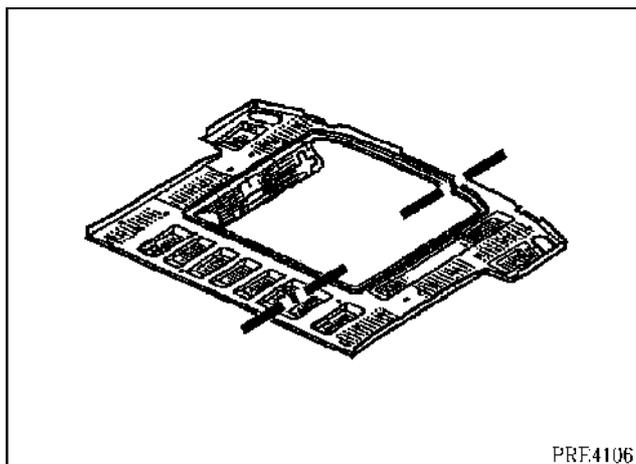
- А** целиком, как дополнительная операция к замене крайней задней поперечины.
- В** частично, как дополнительная операция к замене нижнего усилителя крайней задней стойки.

Ниже описывается операция по выполнению соединений только заменяемой детали.

Указания, касающиеся деталей, к которым данная деталь является дополнительной, даны в соответствующих разделах (см. оглавление).

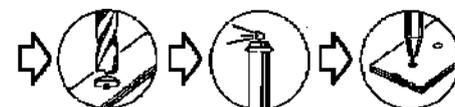
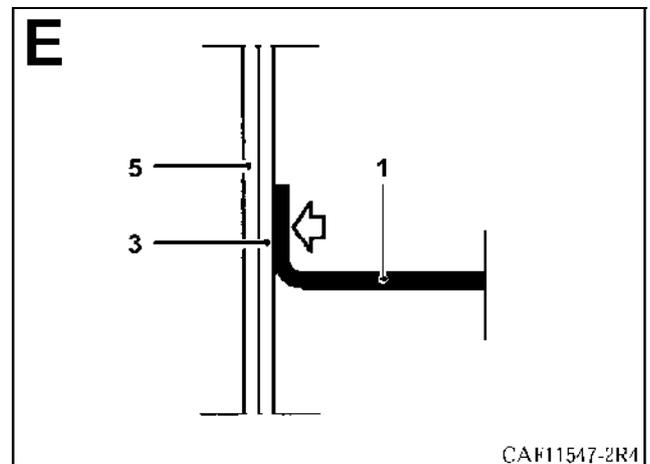
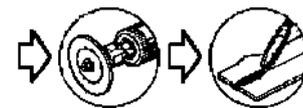
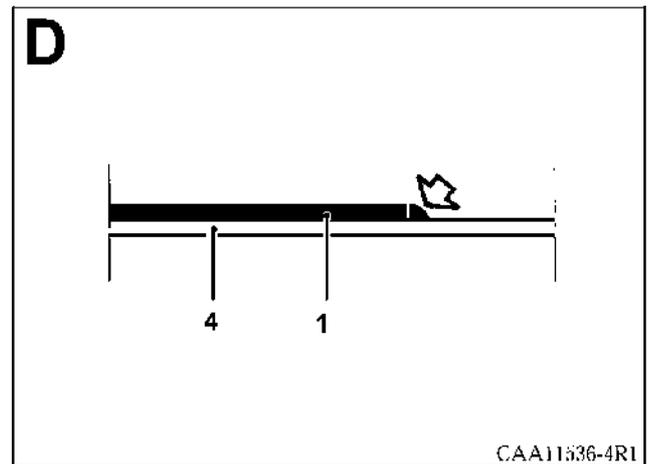
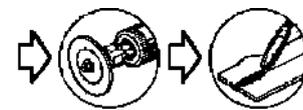
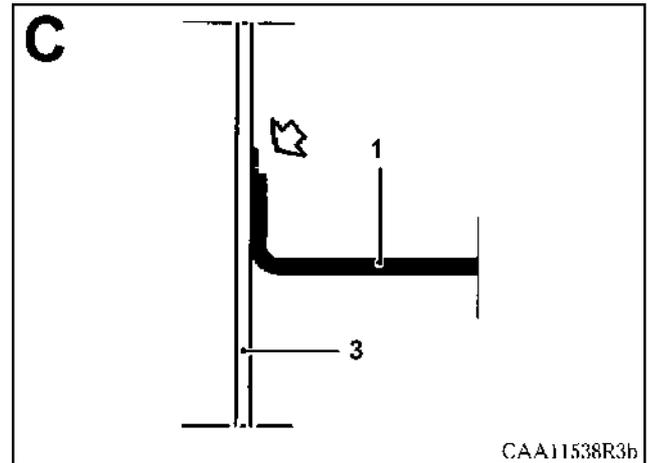
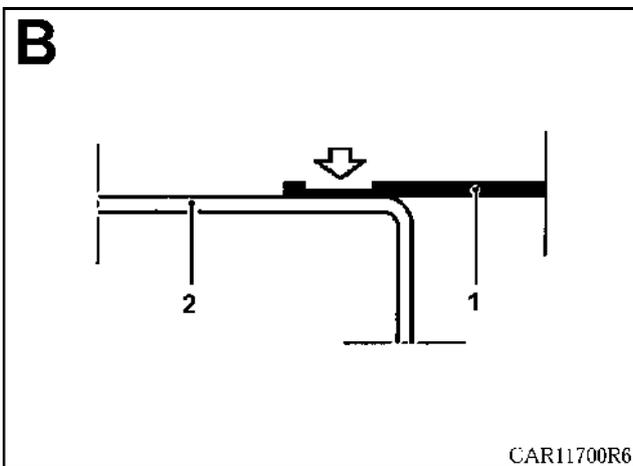
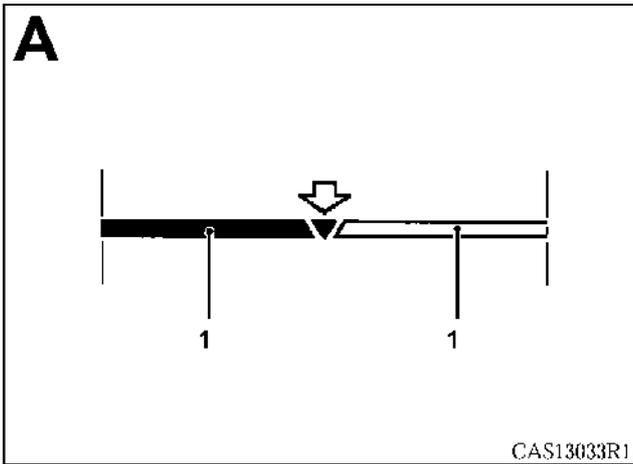
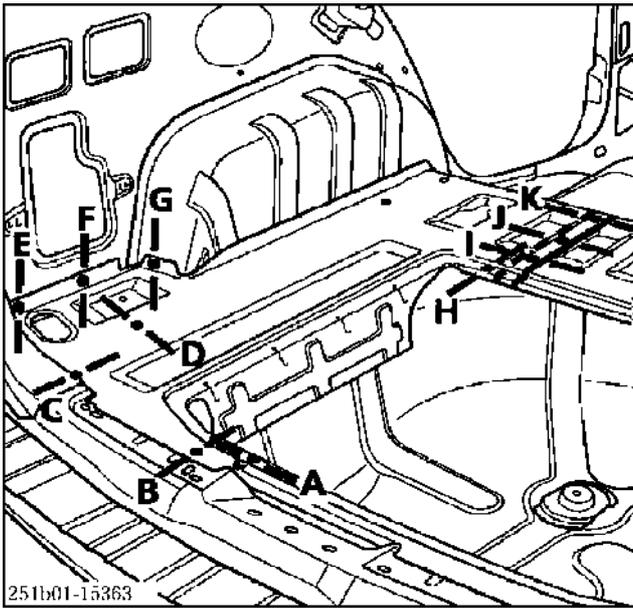
### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

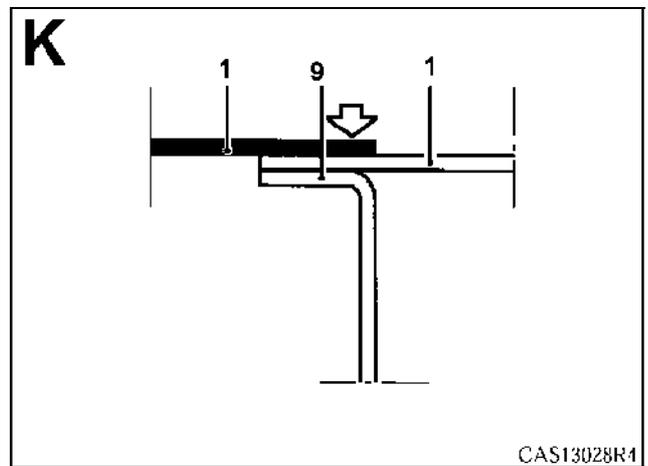
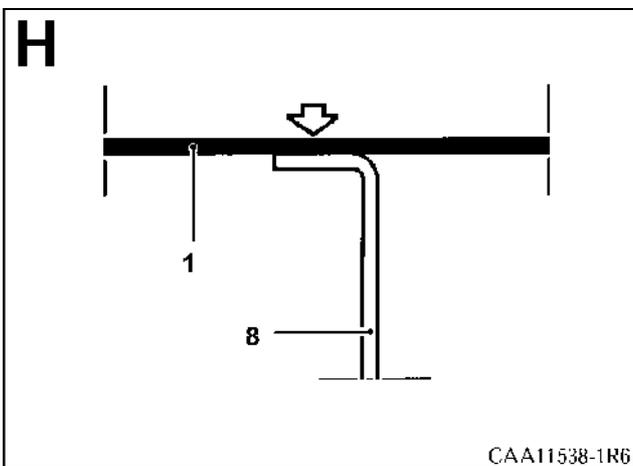
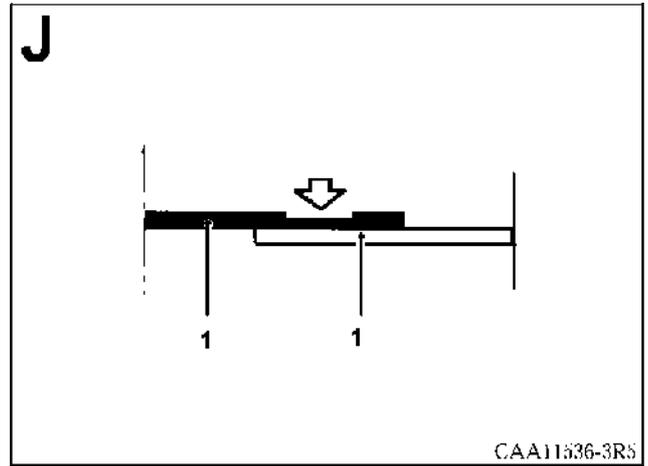
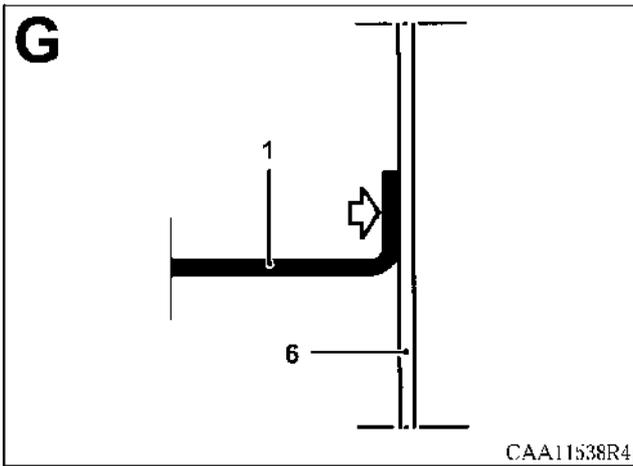
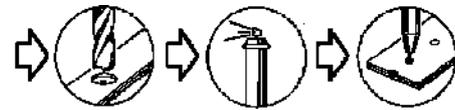
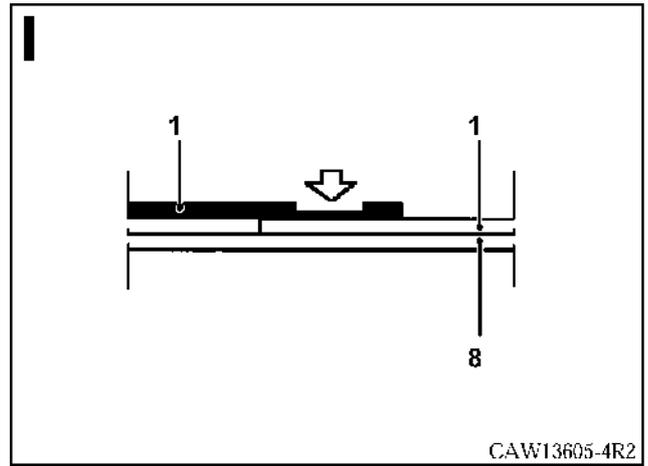
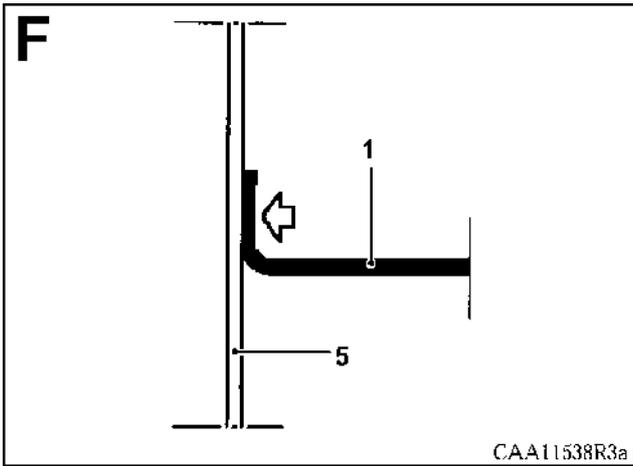
Деталь поставляется без комплектующих



### СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

|   |  |     |
|---|--|-----|
| 1 | Верхняя часть заднего пола                                 | 0,8 |
| 2 | Крайняя задняя поперечина                                  | 0,8 |
| 3 | Нижний усилитель крайней задней стойки                     | 1   |
| 4 | Задняя часть пола  | 0,7 |
| 5 | Внутренняя панель боковины                                 | 0,7 |
| 6 | Задняя внутренняя колесная арка                            | 0,8 |
| 7 | Боковой лонжерон верхней части заднего пола                | 1   |
| 8 | Промежуточный элемент жесткости верхней части заднего пола | 0,8 |
| 9 | Передний элемент жесткости верхней части заднего пола      | 0,8 |





### ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Замена данной детали является дополнительной операцией к замене верхней части заднего пола.

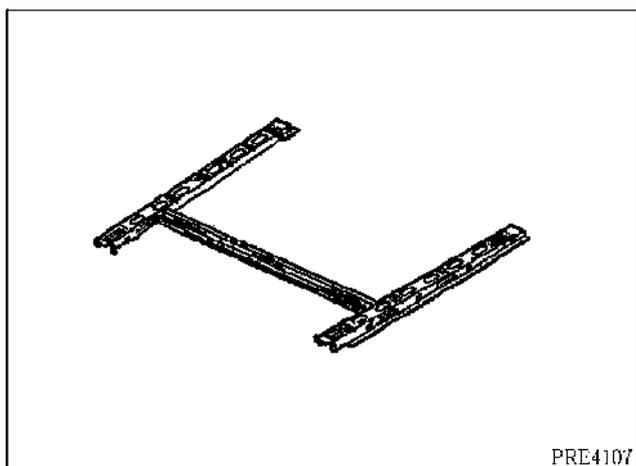
Ниже описывается операция по выполнению соединений только заменяемой детали.

Указания, касающиеся деталей, к которым данная деталь является дополнительной, даны в соответствующих разделах (см. оглавление).

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

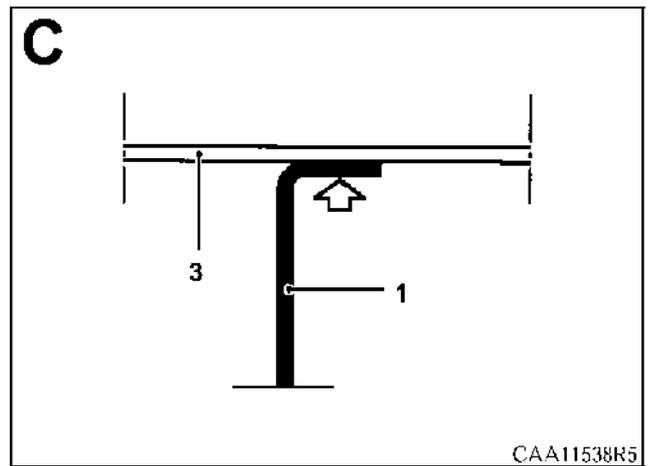
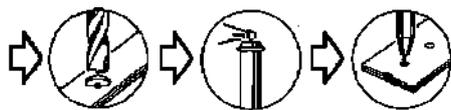
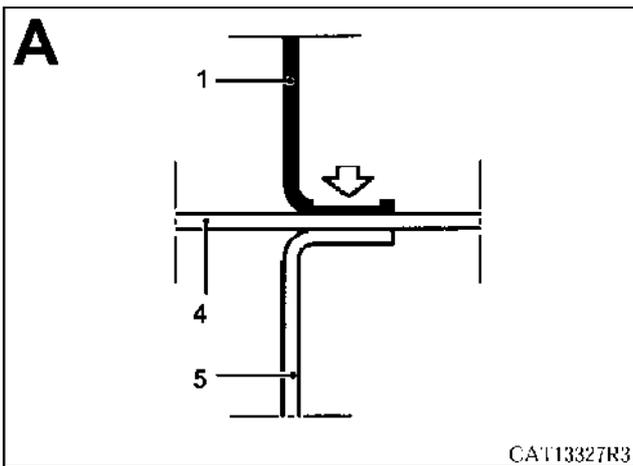
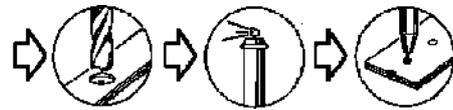
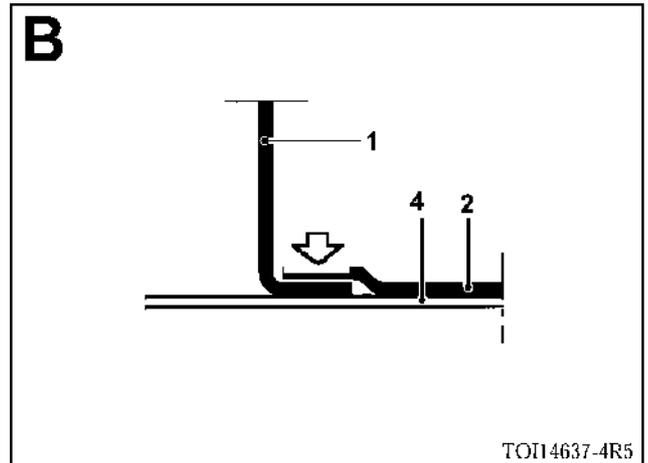
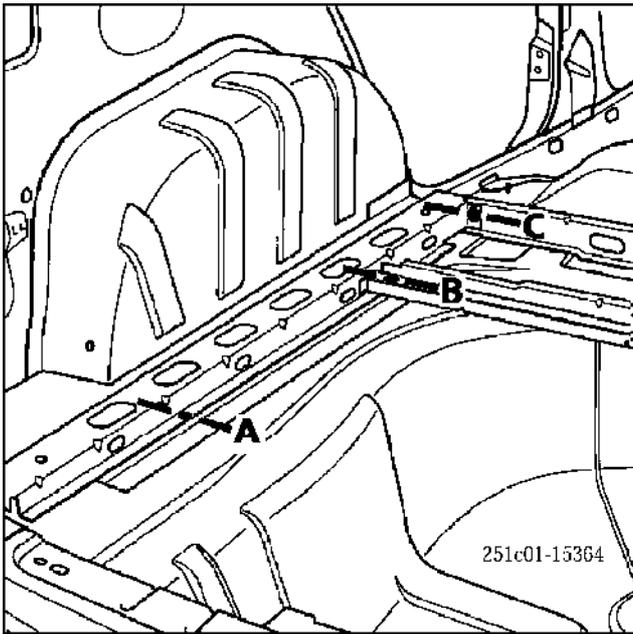
Деталь в сборе с:

- боковым лонжероном верхней части заднего пола;
- промежуточным элементом жесткости верхней части заднего пола;
- передним элементом жесткости верхней части заднего пола.



### СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

|   |  |     |
|---|--|-----|
| 1 | Боковой лонжерон верхней части заднего пола                | 1   |
| 2 | Промежуточный элемент жесткости верхней части заднего пола | 0,8 |
| 3 | Передний элемент жесткости верхней части заднего пола      | 0,8 |
| 4 | Задняя часть пола  | 0,7 |
| 5 | Задний лонжерон  | 1,2 |



### ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

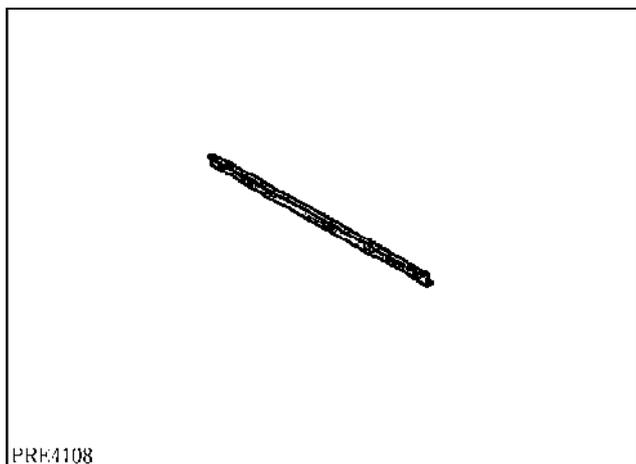
Замена данной детали является дополнительной операцией к замене опоры верхней части заднего пола.

Ниже описывается операция по выполнению соединений только заменяемой детали.

Указания, касающиеся деталей, к которым данная деталь является дополнительной, даны в соответствующих разделах (см. оглавление).

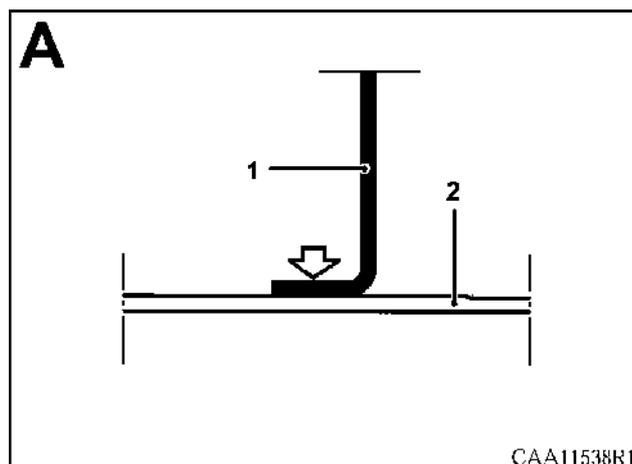
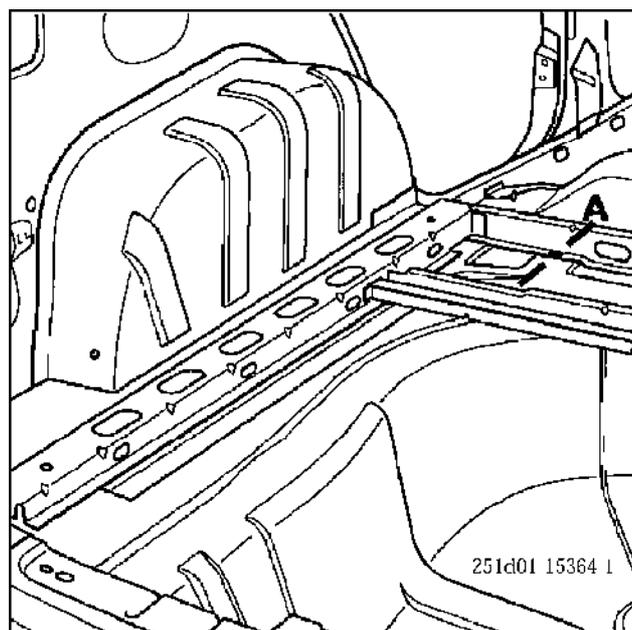
### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

Деталь поставляется без комплектующих.



### СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

- |   |   |     |
|---|---|-----|
| 1 | Передний элемент жесткости верхней части заднего пола | 0,8 |
| 2 | Задняя часть пола                                     | 0,7 |



### **ВВОДНАЯ ЧАСТЬ**

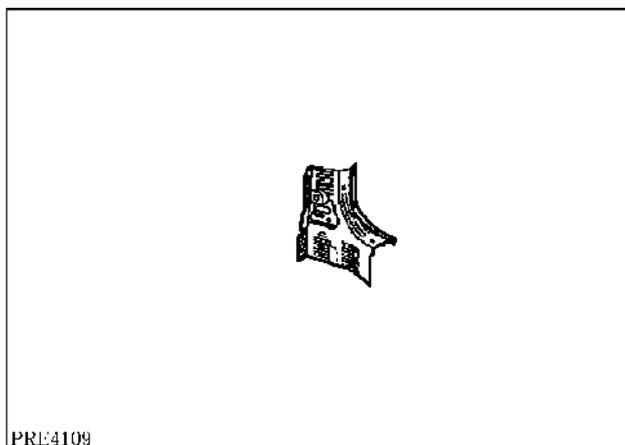
Замена данной детали является дополнительной операцией к замене крайней задней поперечины.

Ниже описывается операция по выполнению соединений только заменяемой детали.

Указания, касающиеся деталей, к которым данная деталь является дополнительной, даны в соответствующих разделах (см. оглавление).

### **СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА**

Деталь в сборе с приваренными гайками.



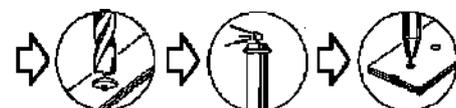
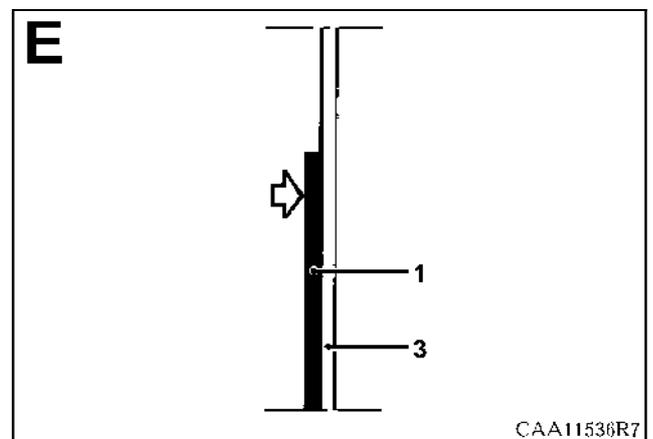
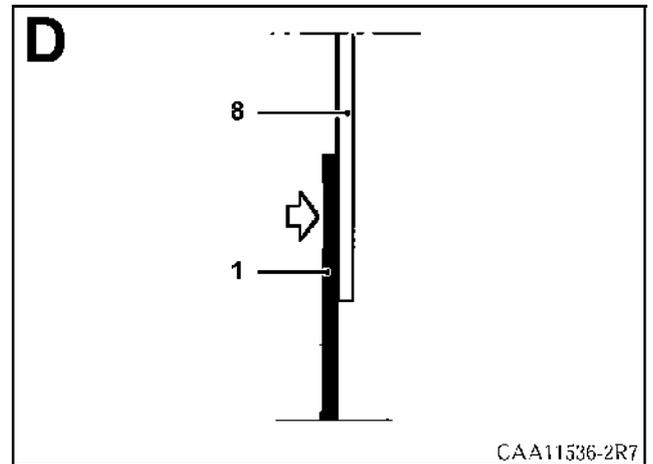
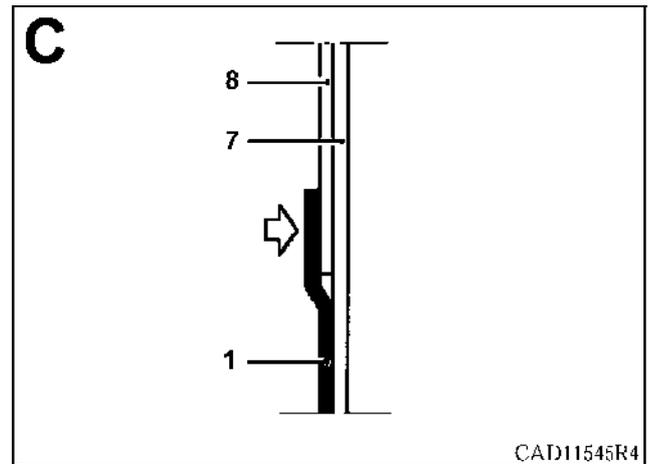
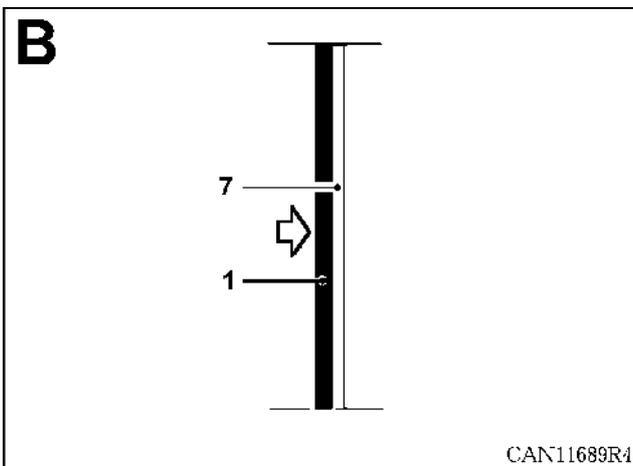
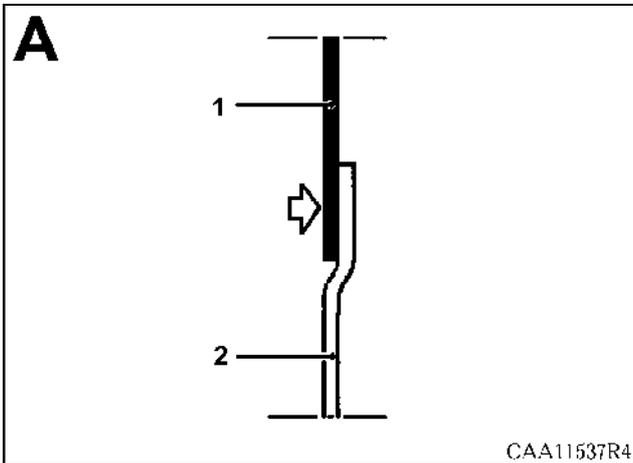
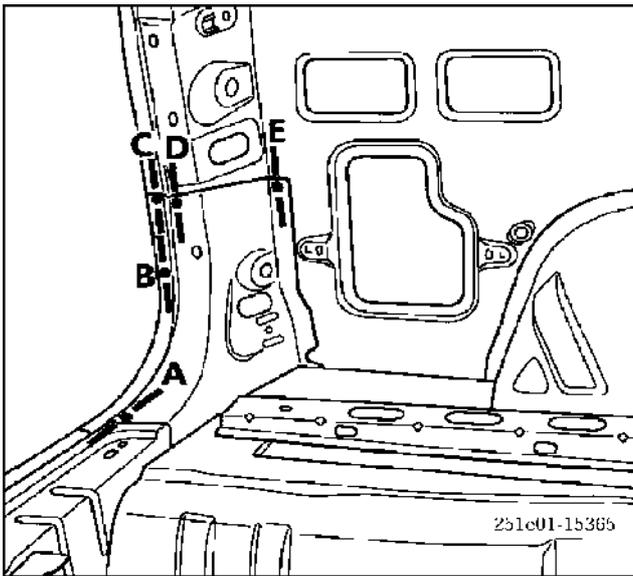
### **СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):**

|   |   |     |
|---|---|-----|
| 1 | Нижний усилитель крайней задней стойки кузова | 1   |
| 2 | Крайняя задняя поперечина                     | 0,8 |
| 3 | Внутренняя панель боковины                    | 0,7 |
| 4 | Крайняя задняя внутренняя стойка кузова       | 1   |
| 5 | Задняя часть пола                             | 0,7 |
| 6 | Задний лонжерон                               | 1,2 |
| 7 | Панель крепления задних фонарей               | 0,7 |
| 8 | Крайняя задняя внутренняя стойка кузова       | 1   |

# НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Нижний усилитель крайней задней стойки кузова

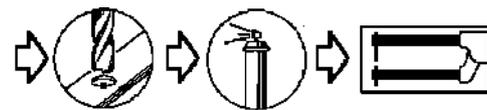
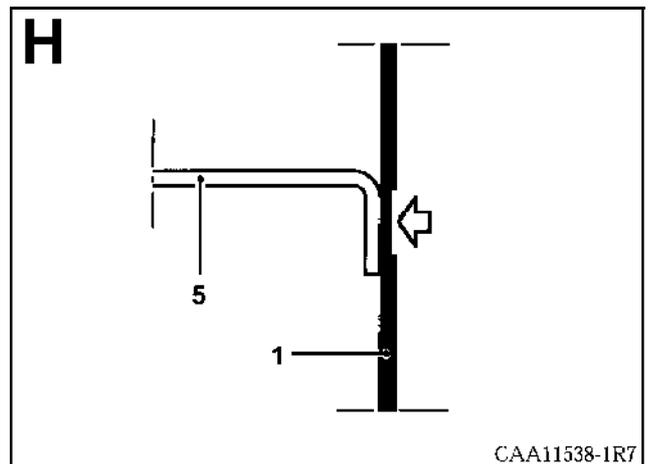
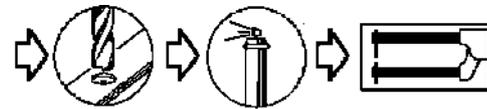
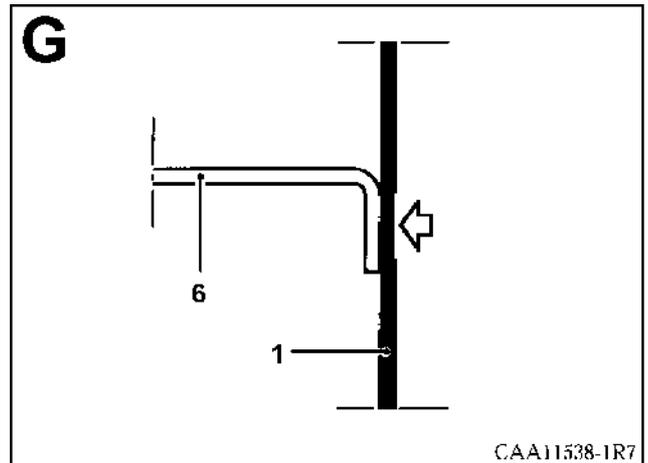
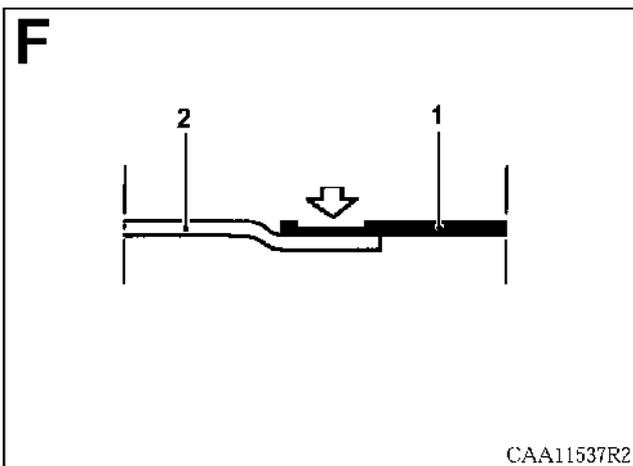
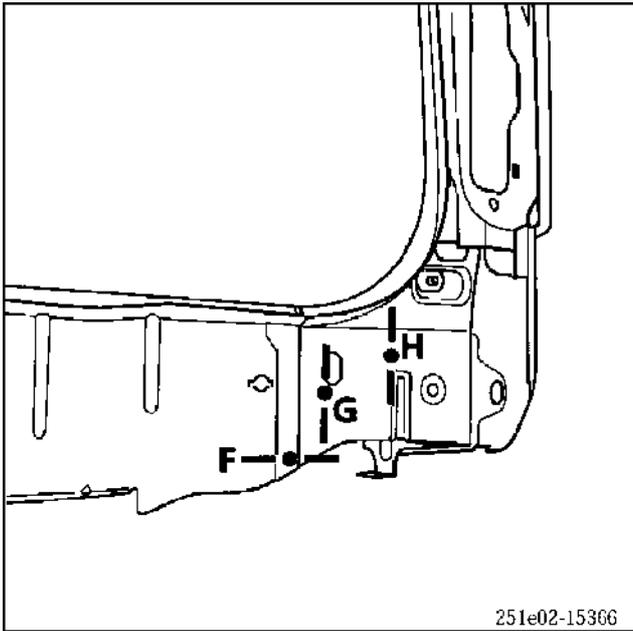
**41** **E**



# НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Нижний усилитель крайней задней стойки кузова

41 E



### ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Замена данной детали является дополнительной операцией к замене панели задка.

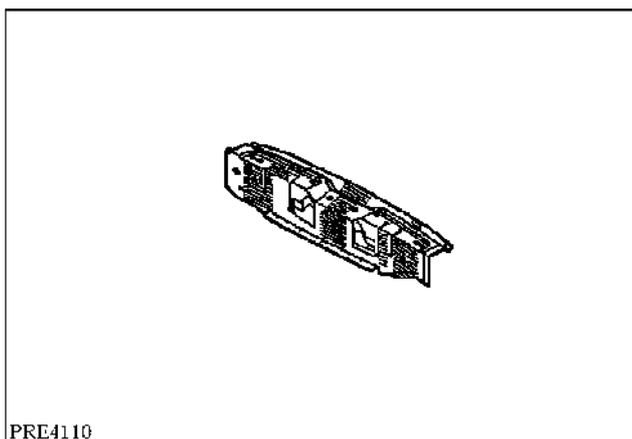
Ниже описывается операция по выполнению соединений только заменяемой детали.

Указания, касающиеся деталей, к которым данная деталь является дополнительной, даны в соответствующих разделах (см. оглавление).

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

Деталь в сборе с:

- усилителем фиксатора замка;
- центральным усилителем.



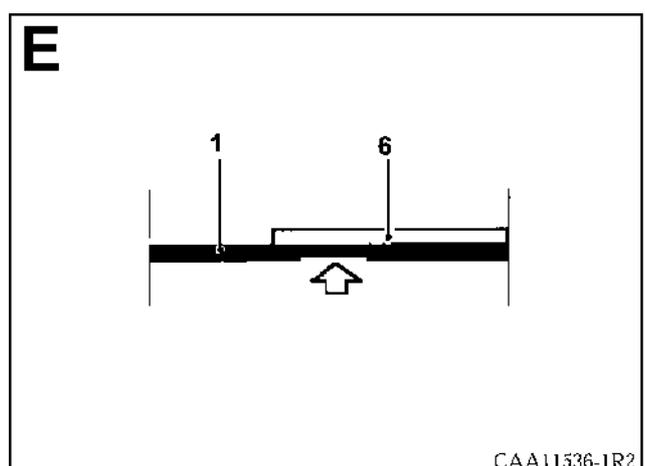
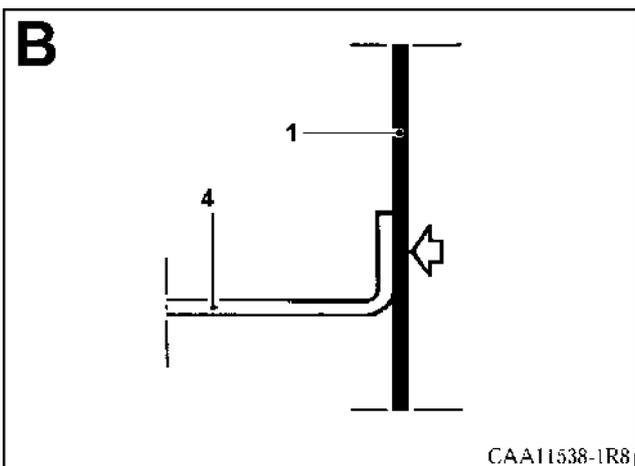
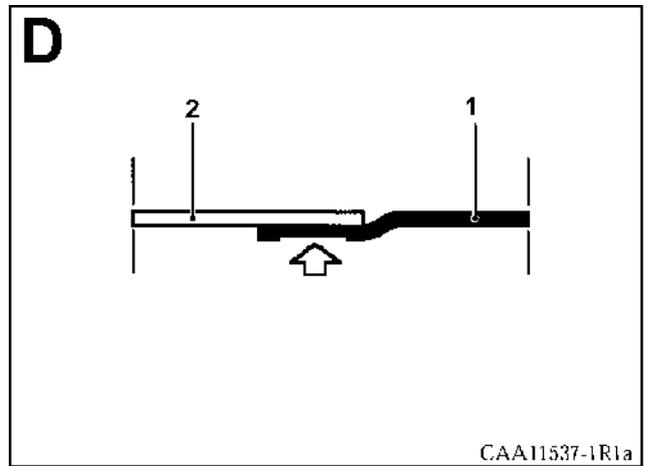
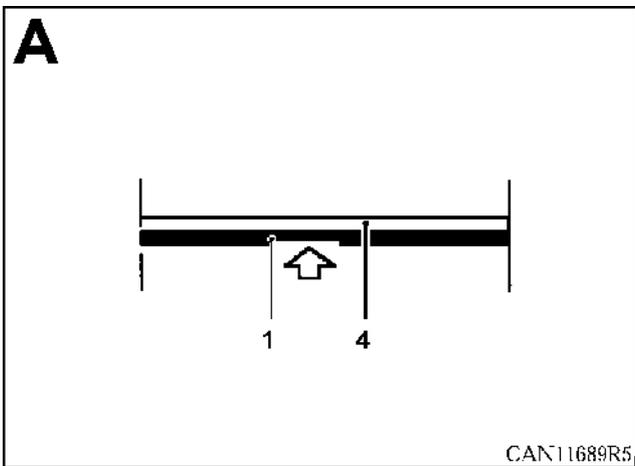
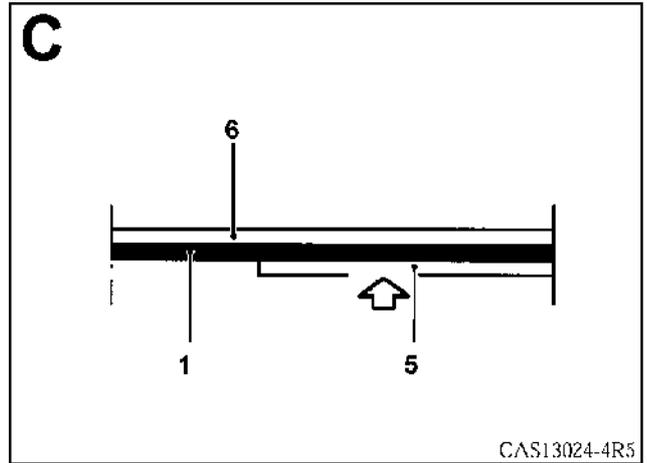
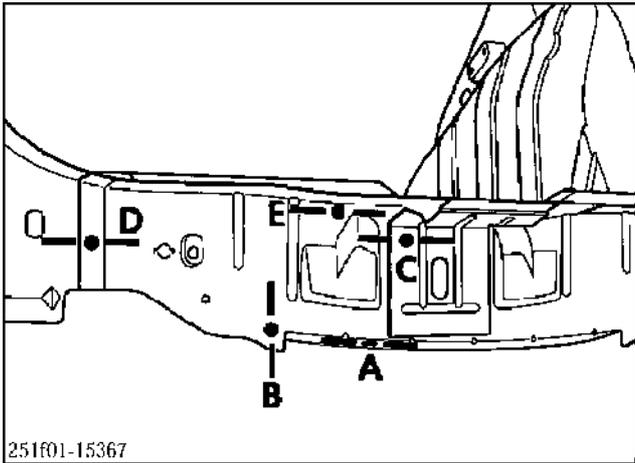
### СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

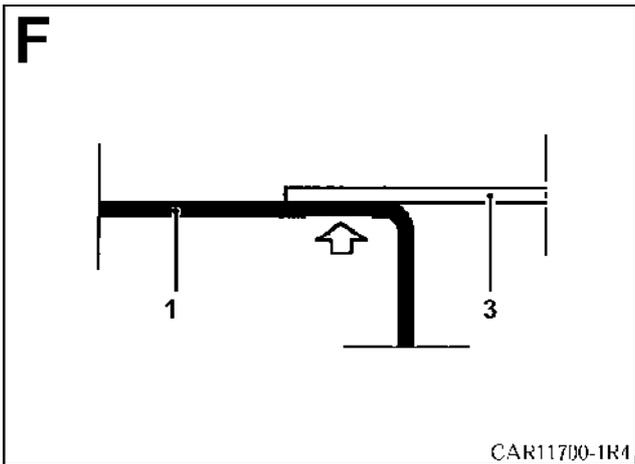
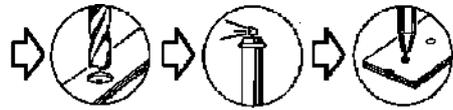
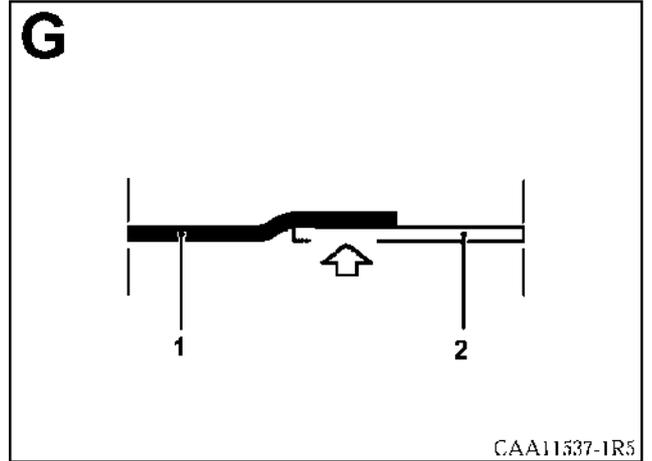
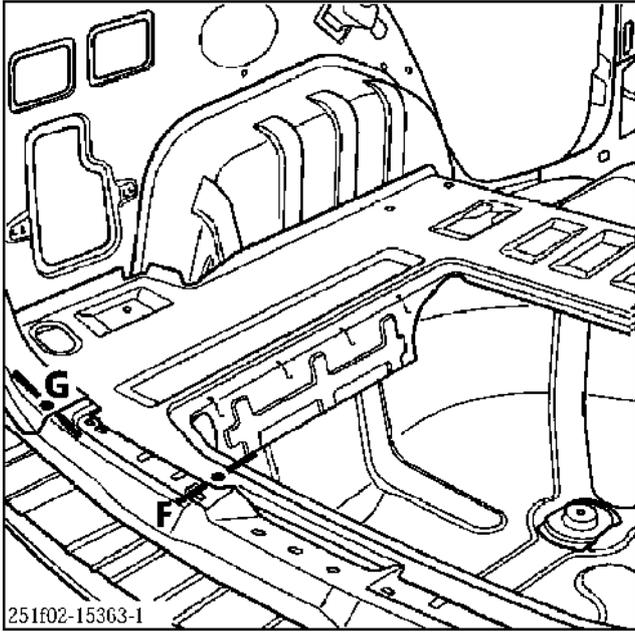
|   |   |     |
|---|---|-----|
| 1 | Крайняя задняя поперечина                                       | 0,8 |
| 2 | Нижний усилитель крайней задней стойки кузова                   | 1   |
| 3 | Верхняя часть заднего пола                                      | 0,8 |
| 4 | Задняя часть пола   | 0,7 |
| 5 | Центральный усилитель фиксатора замка двери багажного отделения | 1,2 |
| 6 | Центральный усилитель заднего пола                              | 0,8 |

# НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Крайняя задняя поперечина в сборе

**41** **F**





### ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Данная деталь заменяется по методике, идентичной методике, приведенной в базовом документе (см. Руководство по ремонту 313, глава 41), за исключением операций, выполняемых в зоне нижних усилителей крайней задней стойки кузова и описанных в этом документе (глава 41-Е).

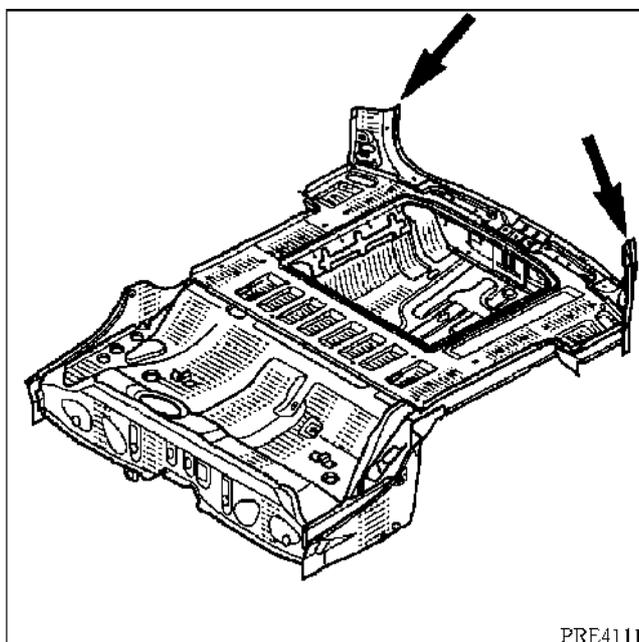
Ниже описывается операция по выполнению соединений только заменяемой детали.

Указания, касающиеся деталей, к которым данная деталь является дополнительной, даны в соответствующих разделах (см. оглавление).

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

Деталь в сборе с:

- лонжеронами в сборе;
- полом в сборе;
- поперечиной под полом;
- верхней частью заднего пола в сборе;
- крайней задней поперечиной в сборе;
- усилителем крайней задней стойки.



### ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

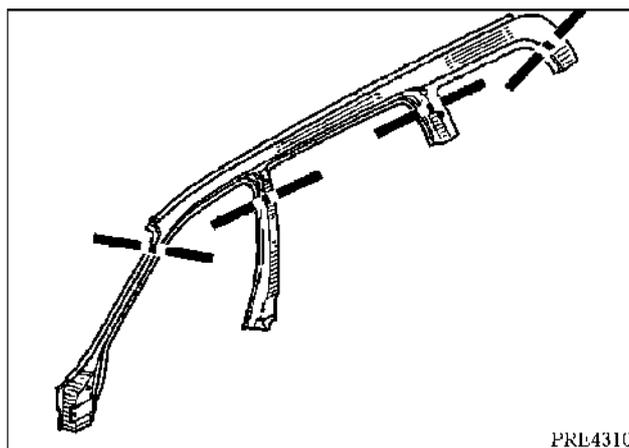
Замена данной детали является дополнительной операцией к замене крыши после переднего бокового удара.

Ниже описывается операция по выполнению соединений только заменяемой детали.

Указания, касающиеся деталей, к которым данная деталь является дополнительной, даны в соответствующих разделах (см. оглавление) и Руководстве по Ремонту (M.R. 313) передней части автомобиля.

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

Деталь в сборе с приваренным штифтом.



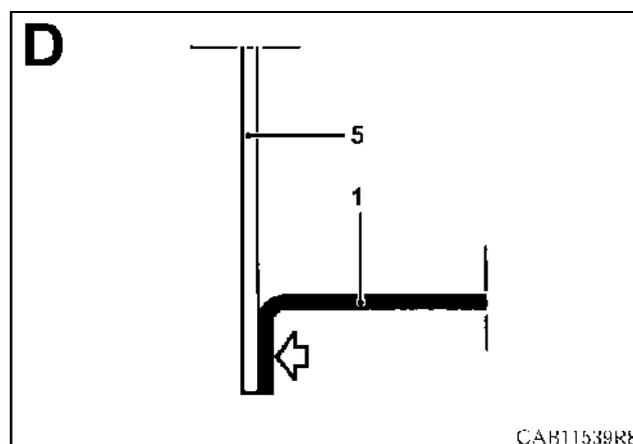
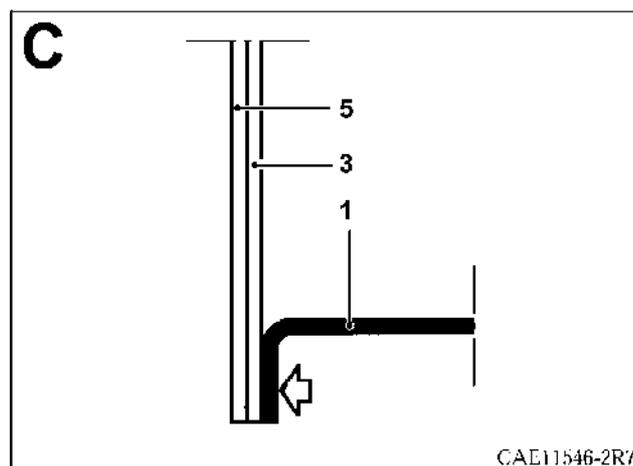
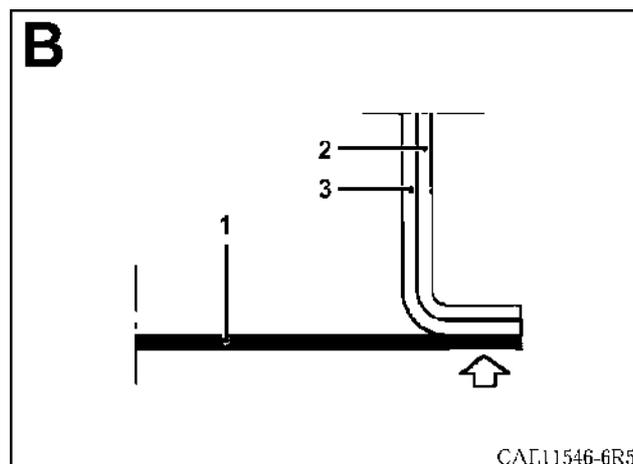
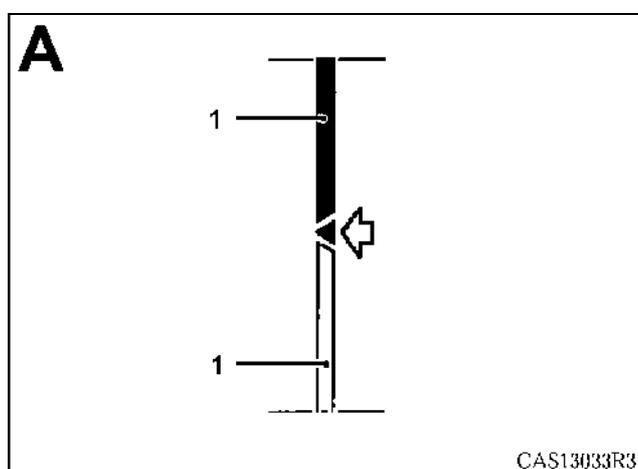
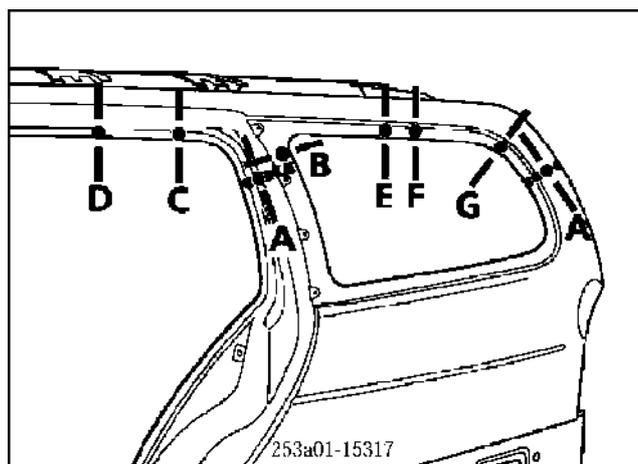
### СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

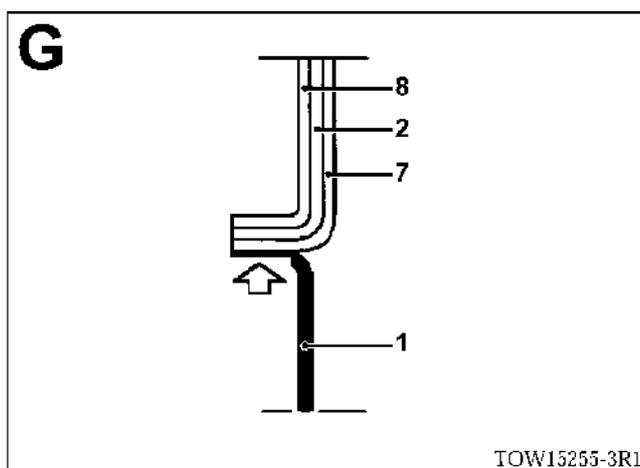
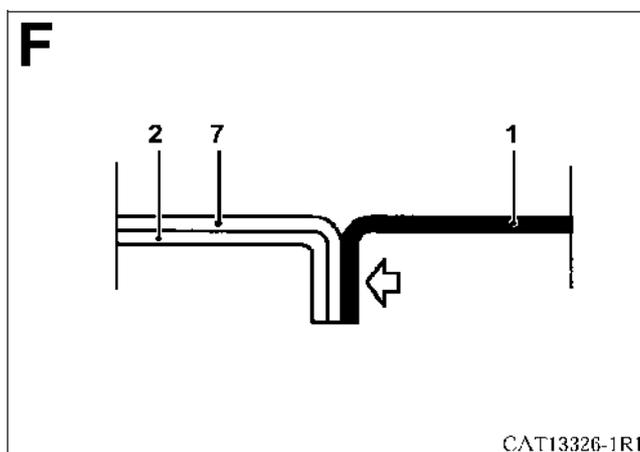
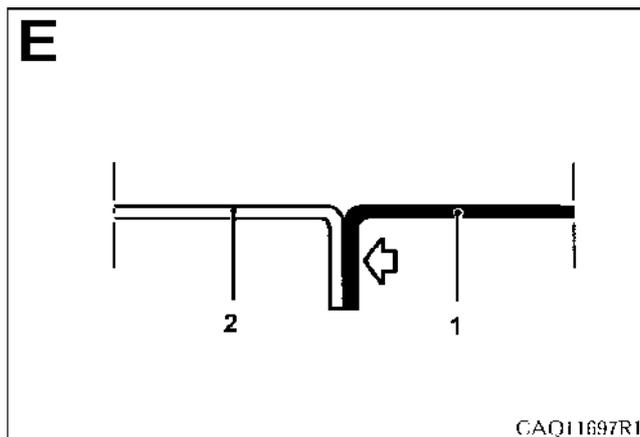
|   |  |      |
|---|--|------|
| 1 | Боковина кузова                          | 0,77 |
| 2 | Внутренняя панель по окну боковины       | 0,7  |
| 3 | Верхний усилитель задней стойки          | 1    |
| 4 | Нижний усилитель задней стойки           | 1    |
| 5 | Внутренний продольный профиль края крыши | 1,2  |
| 6 | Усилитель центральной стойки             | 1,5  |
| 7 | Задний угловой усилитель                 | 1,2  |
| 8 | Крайняя задняя внутренняя стойка кузова  | 1    |
| 9 | Задний верхний боковой желоб             | 1    |

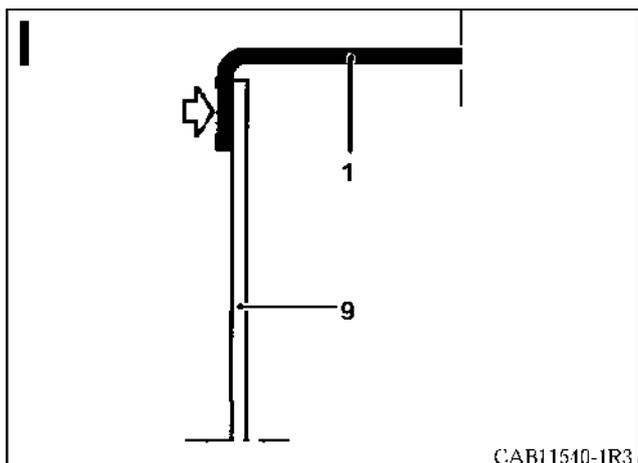
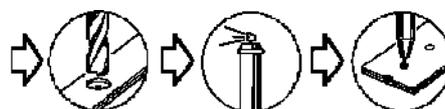
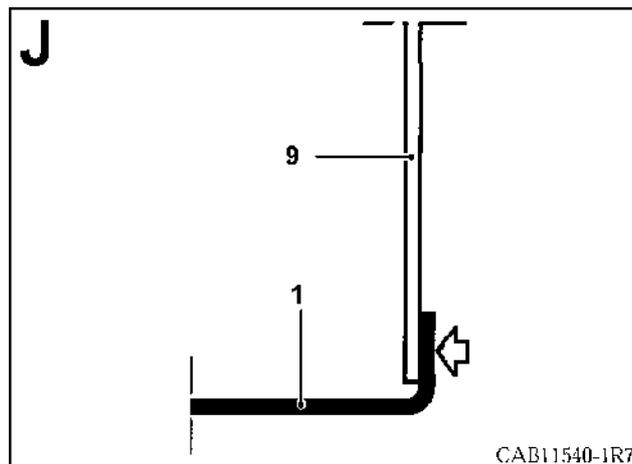
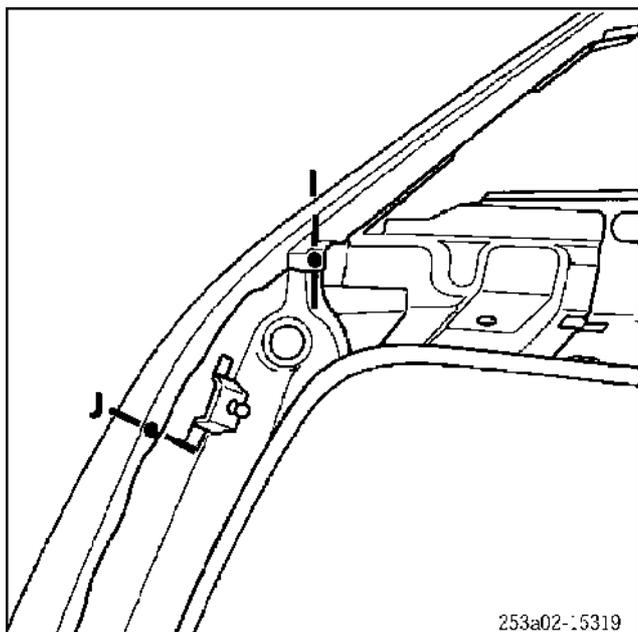
# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Верхняя секция боковины кузова

**43** **A**







# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Панель заднего крыла

**44****A**

### ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Замена данной детали может производиться двумя способами:

- частично, как базовая операция при заднем боковом ударе (см. схему);
- полностью, как дополнительная операция к замене крыши.

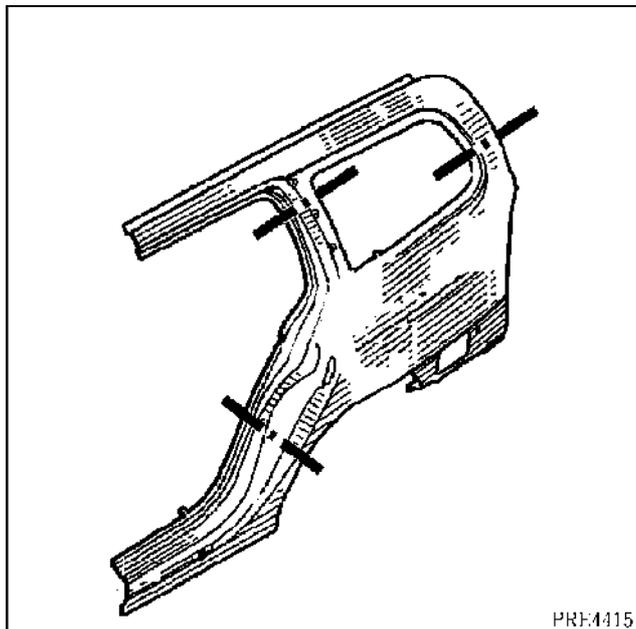
Ниже описывается операция по выполнению соединений только заменяемой детали.

Указания, касающиеся деталей, к которым данная деталь является дополнительной, даны в соответствующих разделах (см. оглавление).

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

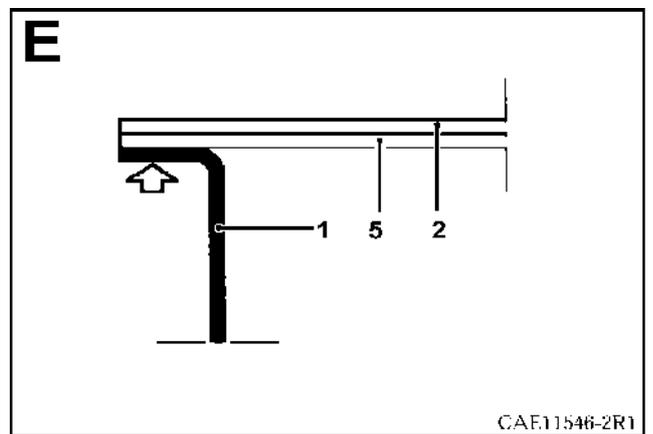
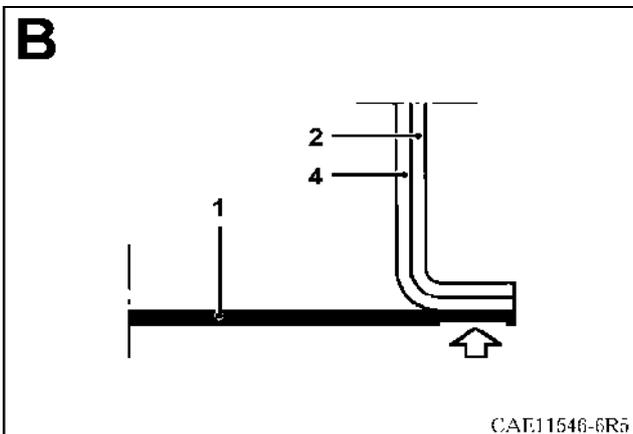
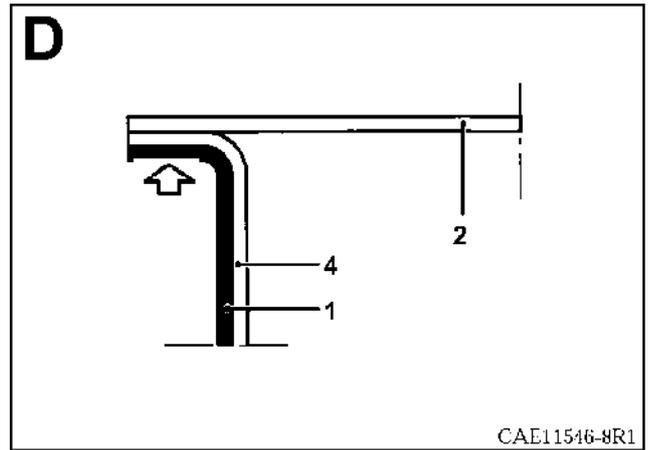
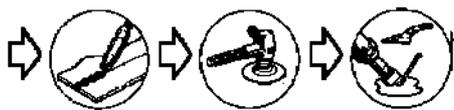
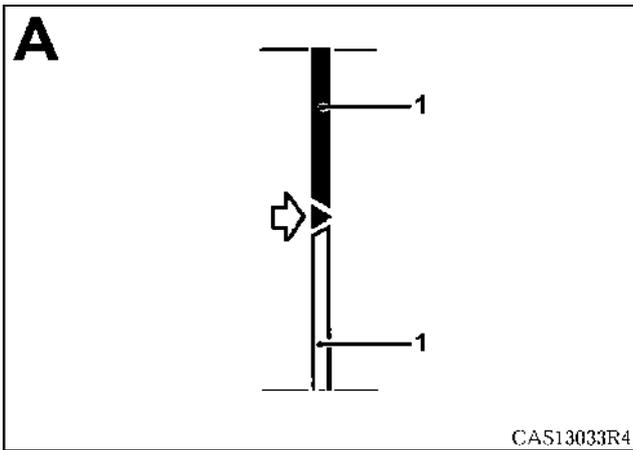
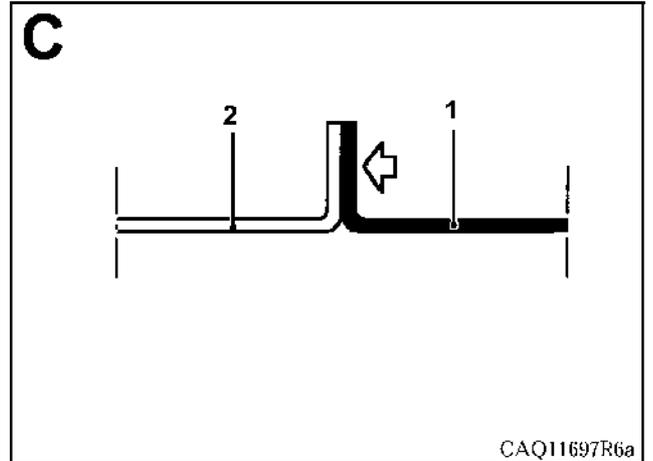
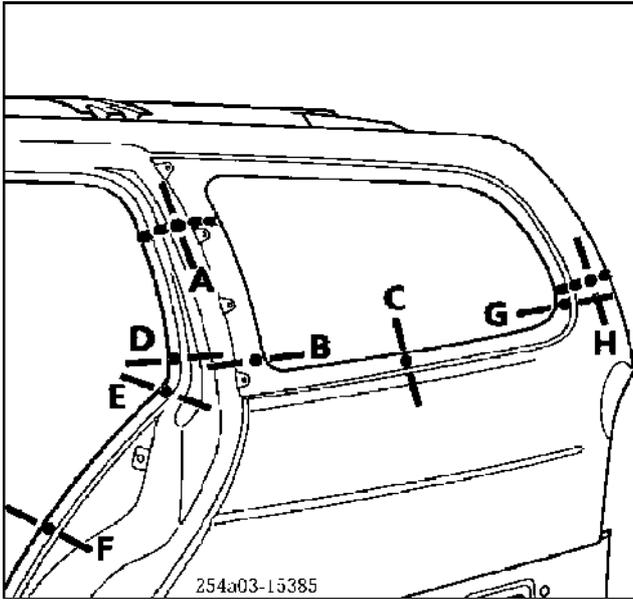
Деталь в сборе с:

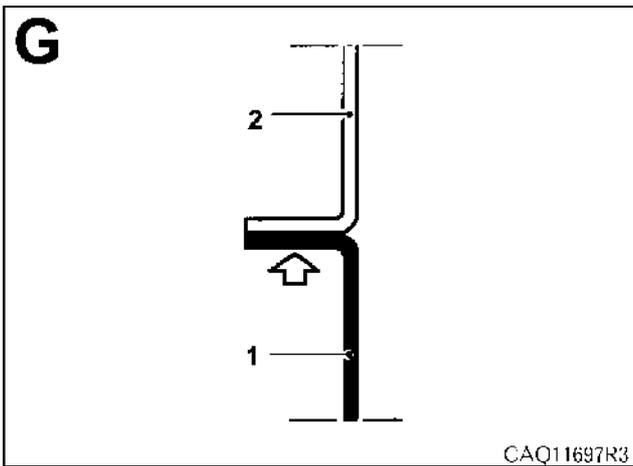
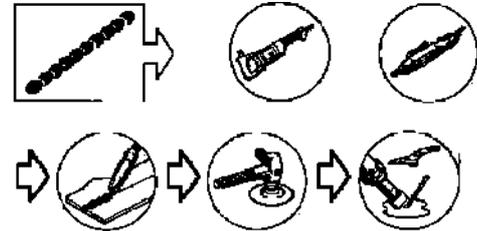
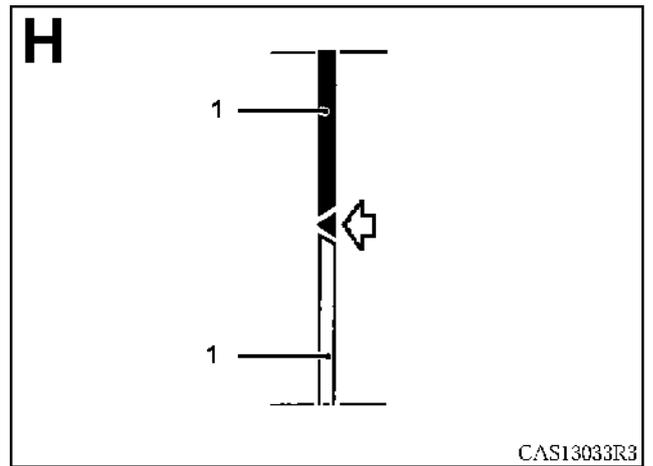
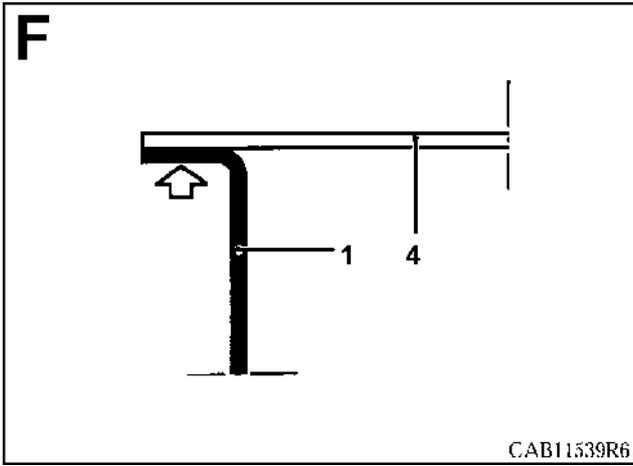
- усилителем фиксатора замка;
- установочным штифтом 3 x 2,9;
- шумоизоляцией;
- усилителем крепления бампера в сборе.



### СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

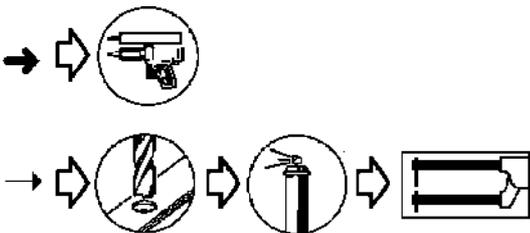
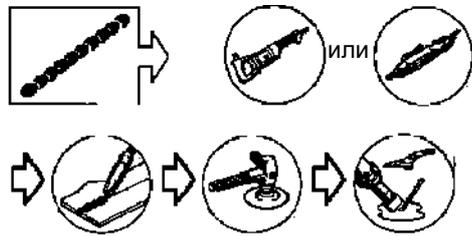
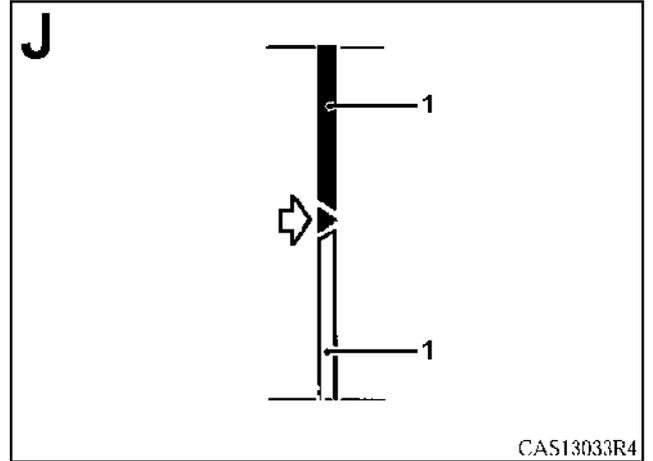
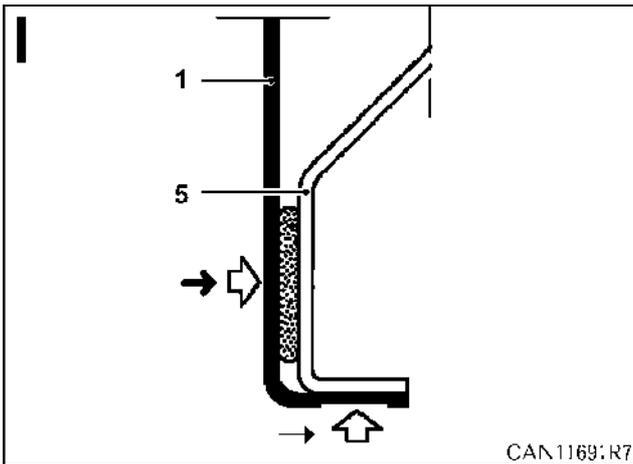
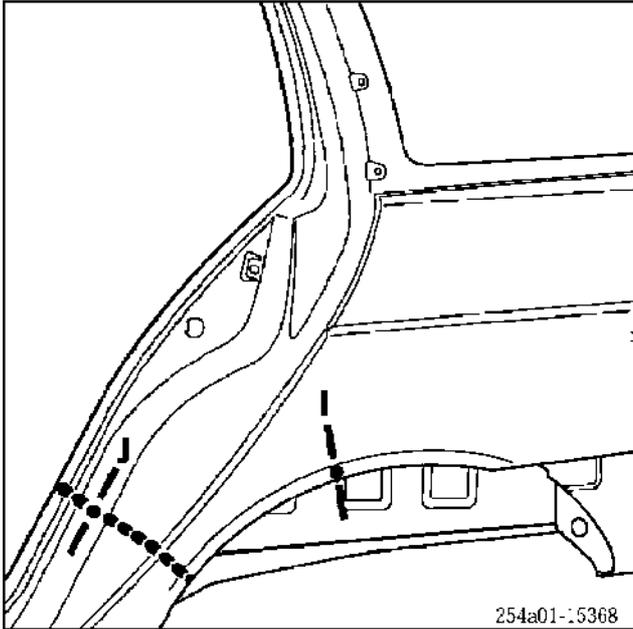
|    |   |     |
|----|---|-----|
| 1  | Панель крыла                                  | 0,8 |
| 2  | Внутренняя панель по окну боковины            | 0,7 |
| 3  | Накладка панели порога                        | 1,5 |
| 4  | Усилитель задней стойки                       | 1   |
| 5  | Задняя наружная колесная арка                 | 0,7 |
| 6  | Задний верхний боковой желоб                  | 1   |
| 7  | Панель крепления заднего фонаря               | 0,7 |
| 8  | Крайняя задняя внутренняя стойка кузова       | 1   |
| 9  | Панель задка                                  | 1   |
| 10 | Нижний усилитель крайней задней стойки кузова | 1   |

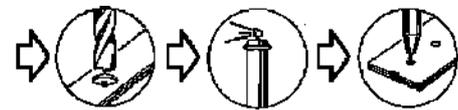
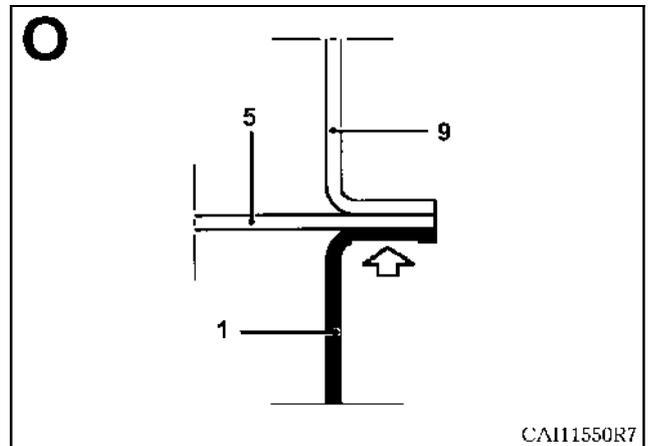
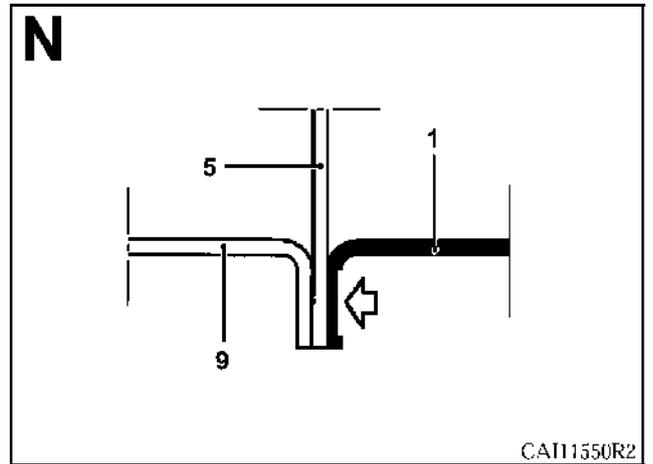
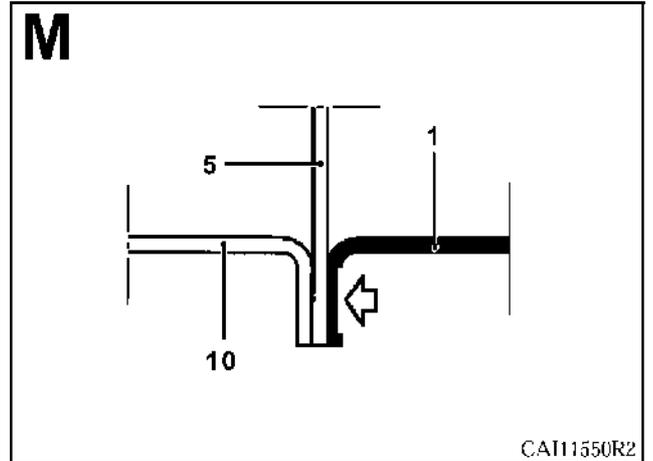
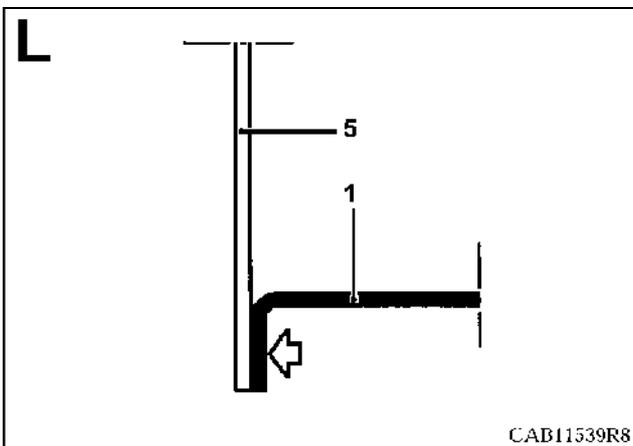
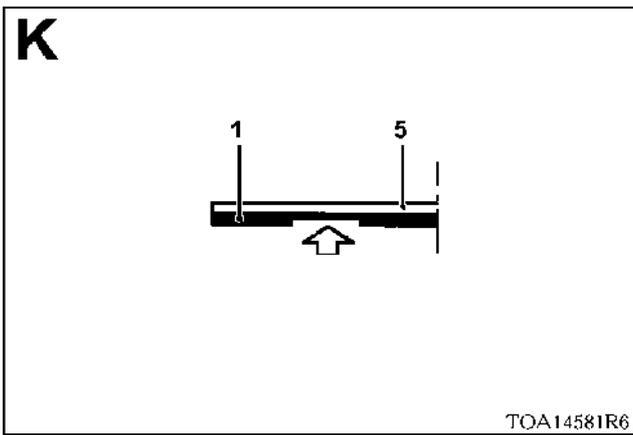
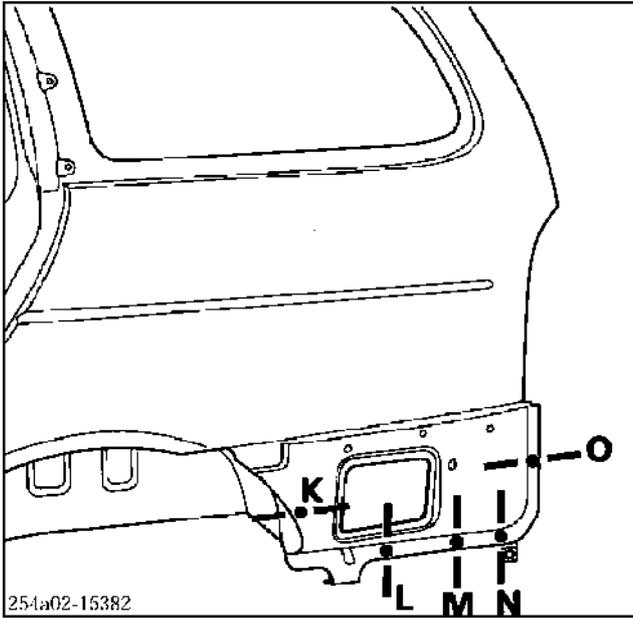


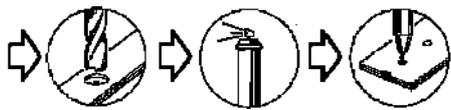
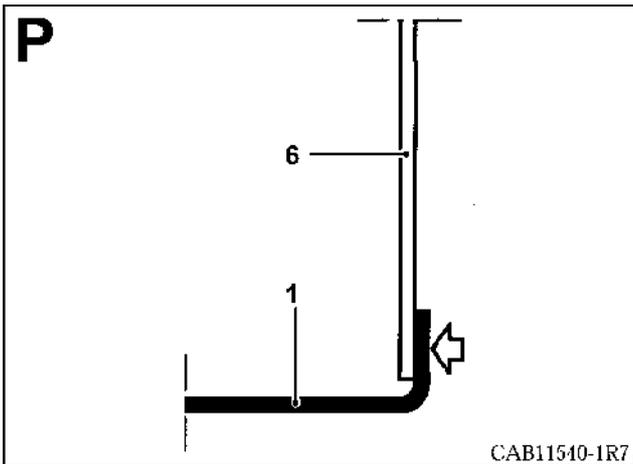
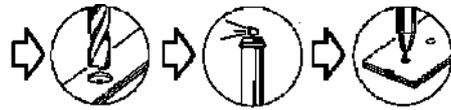
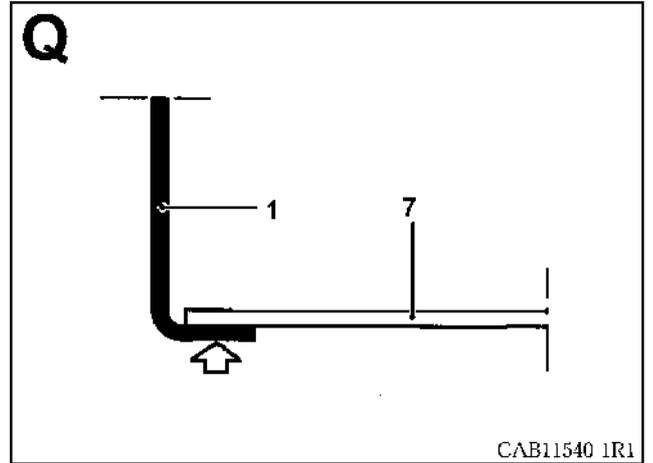
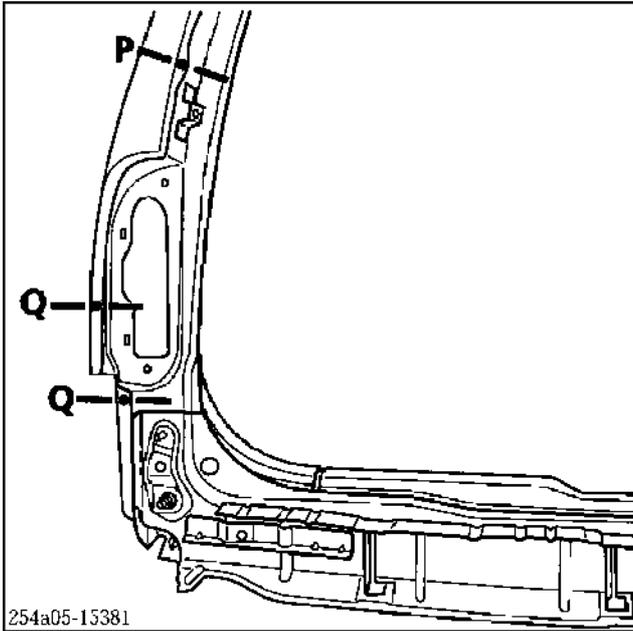


ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА  
Панель заднего крыла

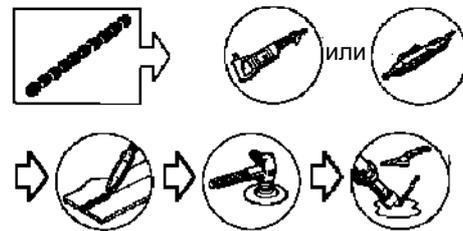
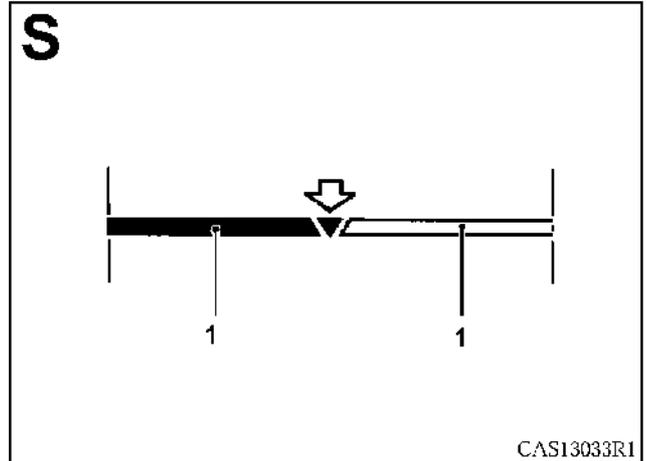
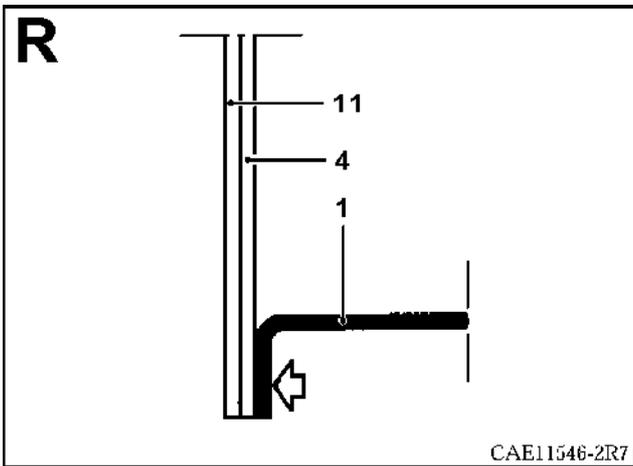
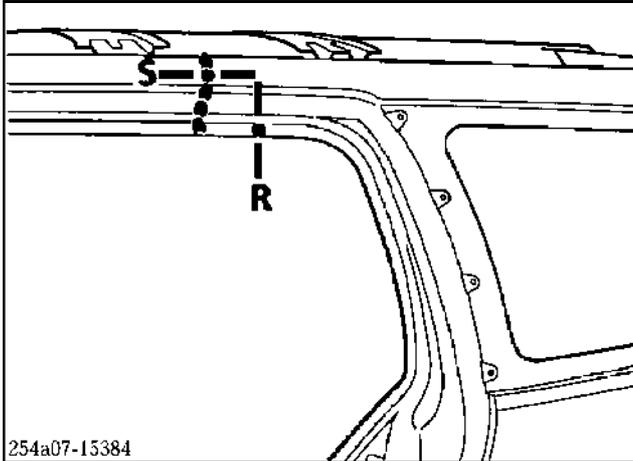
44 A

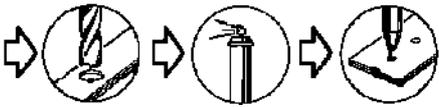
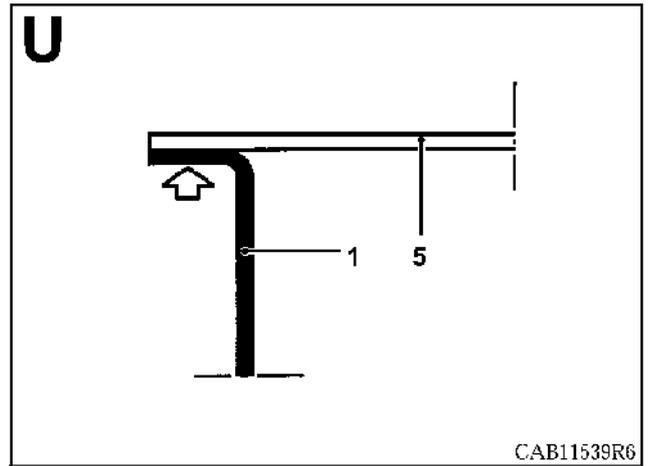
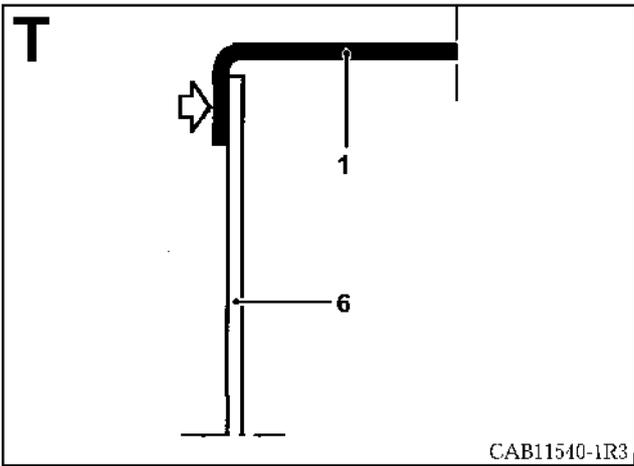
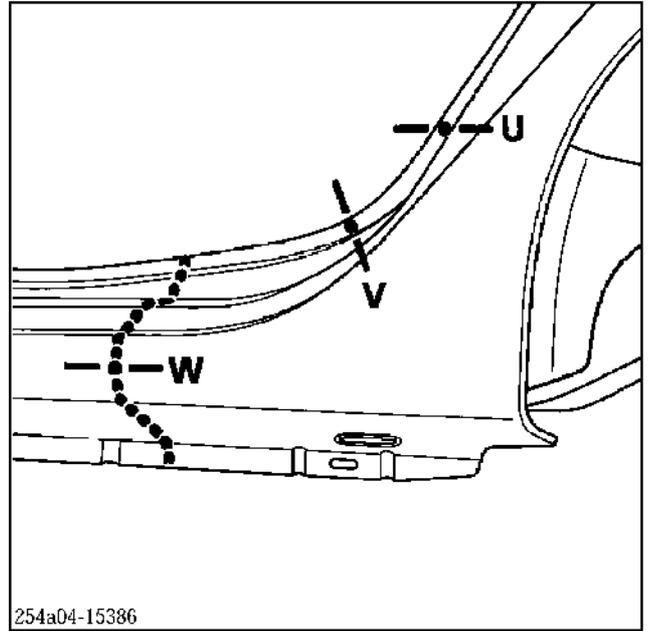
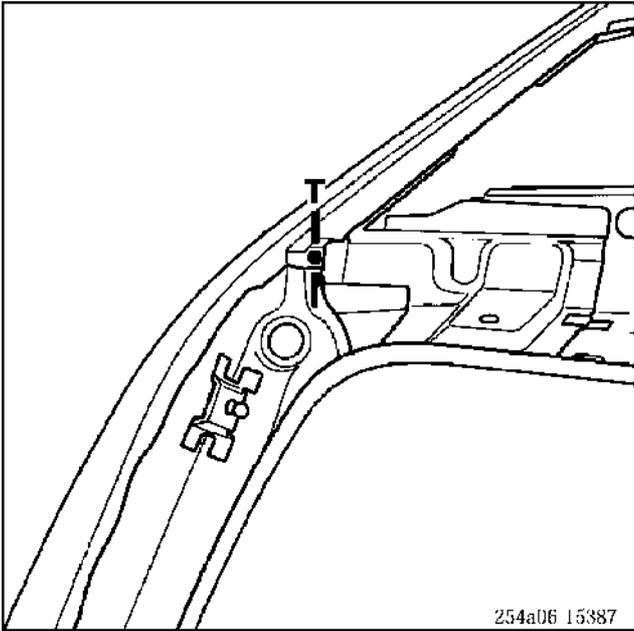


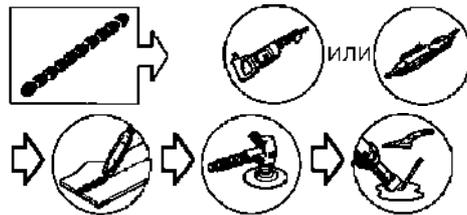
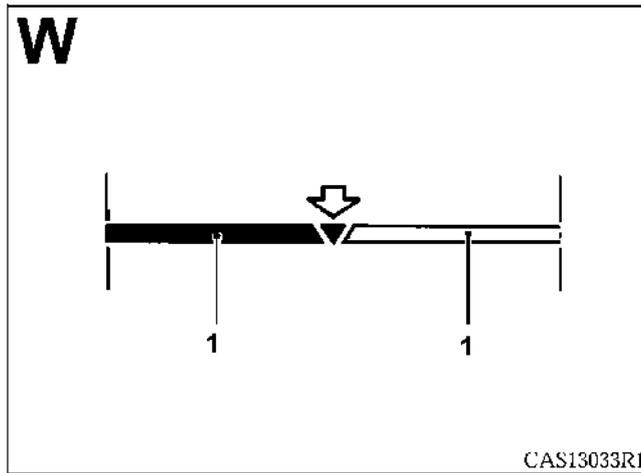
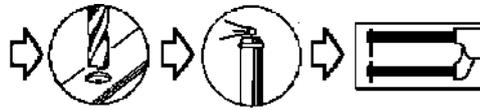
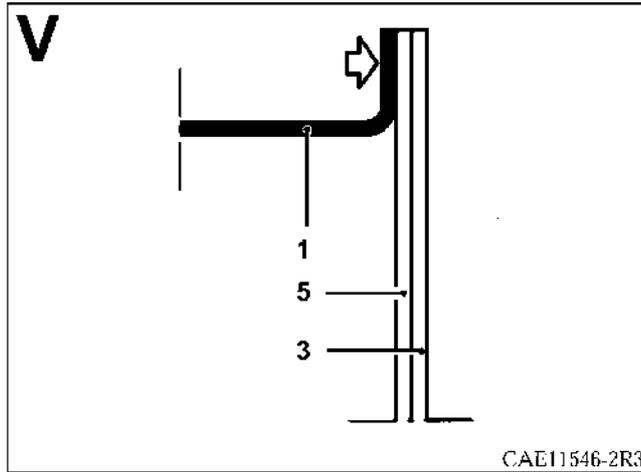




**ЗАМЕНА В СБОРЕ**  
(при снятии панели крыши)







### ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

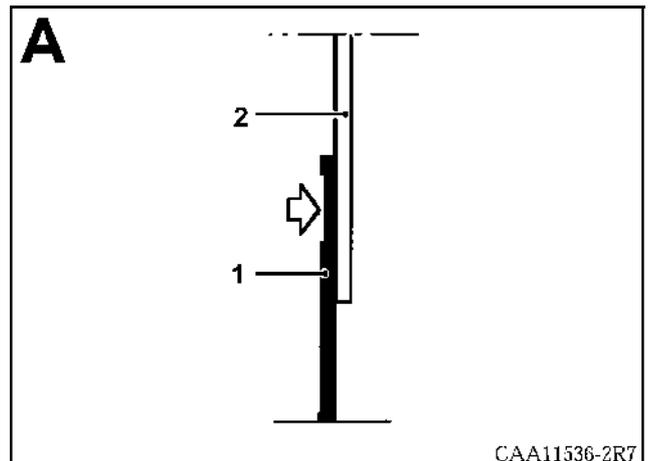
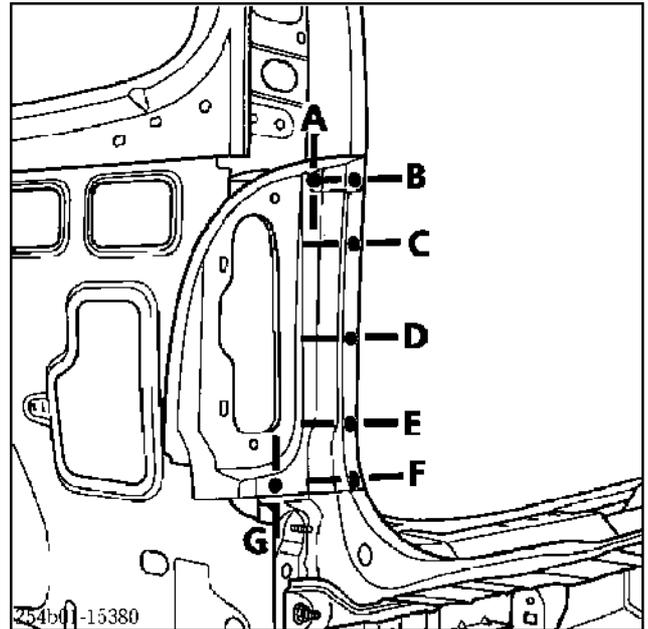
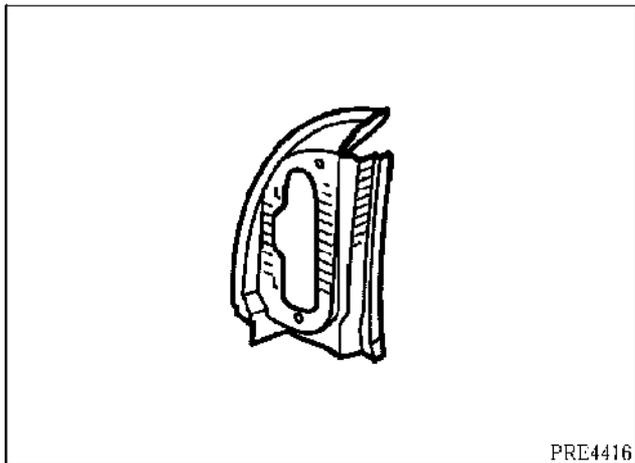
Замена данной детали является дополнительной операцией к замене панели крыла.

Ниже описывается операция по выполнению соединений только заменяемой детали.

Указания, касающиеся деталей, к которым данная деталь является дополнительной, даны в соответствующих разделах (см. оглавление).

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

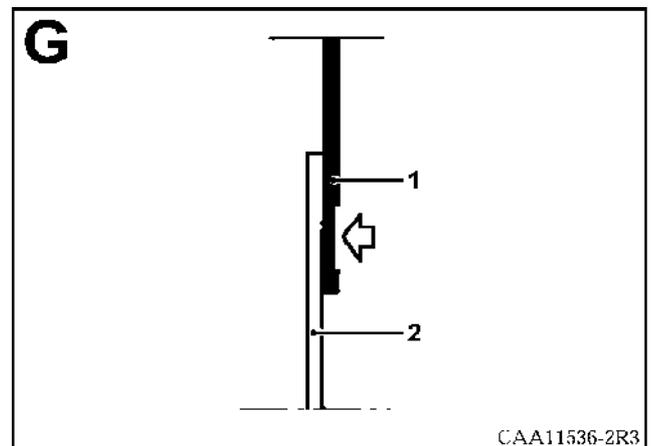
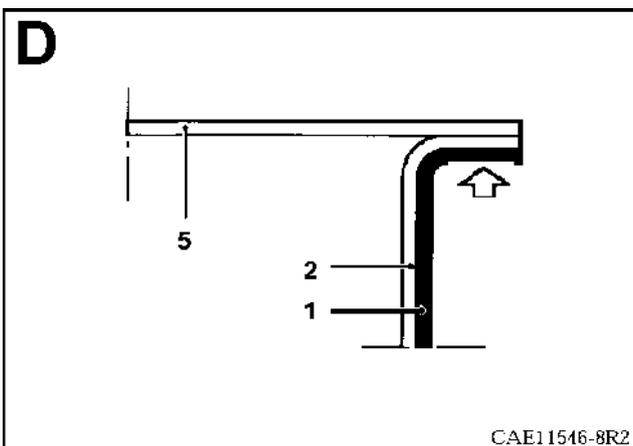
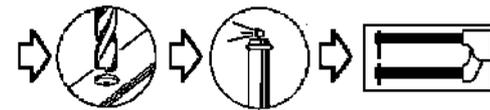
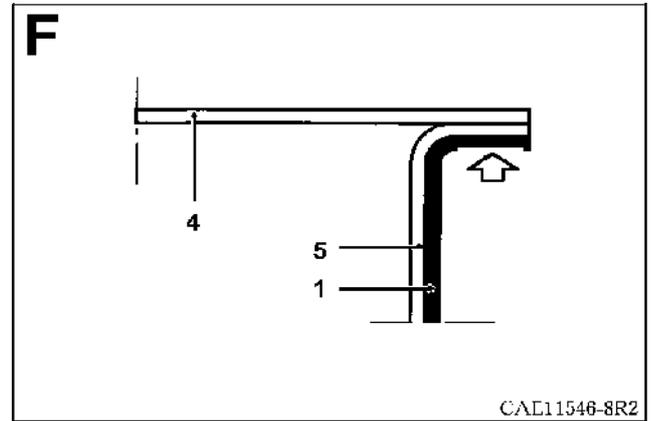
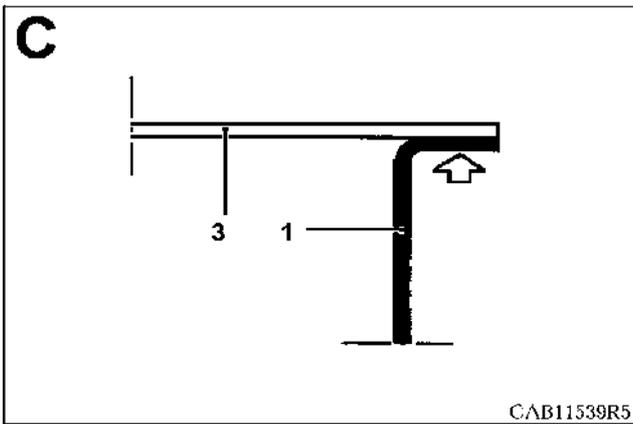
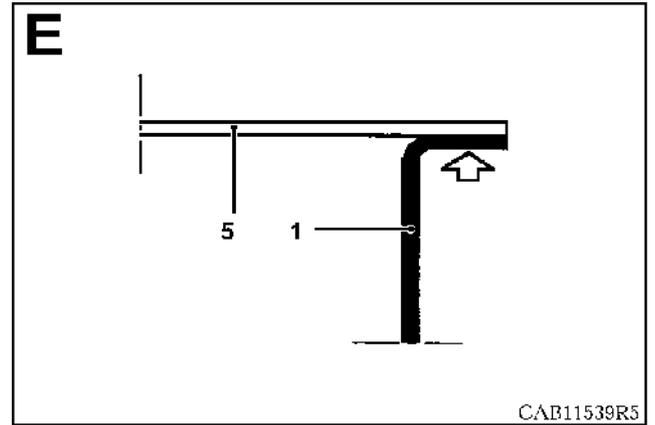
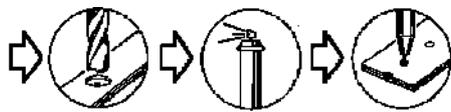
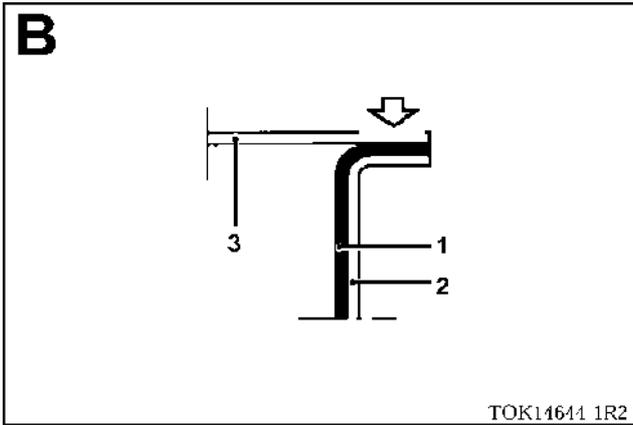
Деталь поставляется без комплектующих



### СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

- |   |   |     |
|---|---|-----|
| 1 | Панель крепления заднего фонаря         | 0,7 |
| 2 | Задний верхний боковой желоб            | 1   |
| 3 | Крайняя задняя внутренняя стойка кузова | 1   |
| 4 | Панель задка                            | 1   |





### ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Замена данной детали является дополнительной операцией к замене крыши и панели заднего крыла.

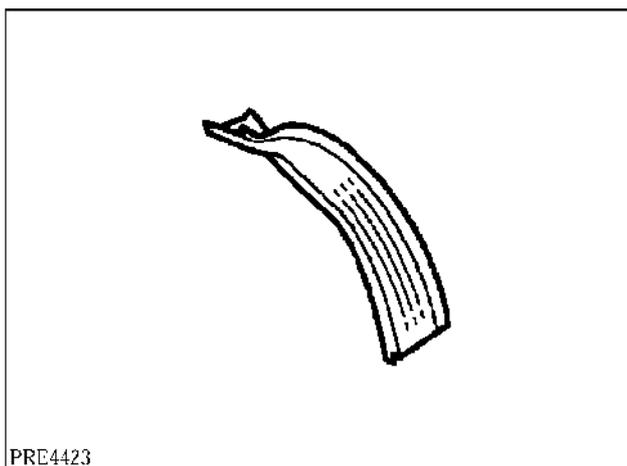
Ниже описывается операция по выполнению соединений только заменяемой детали.

Указания, касающиеся деталей, к которым данная деталь является дополнительной, даны в соответствующих разделах (см. оглавление).

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

Деталь в сборе с:

- шаровым шарниром газонаполненного упора;
- кронштейном полки.



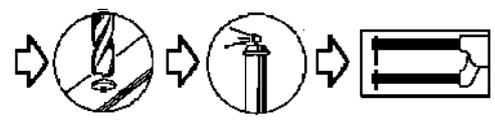
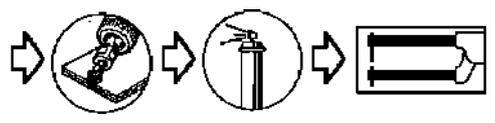
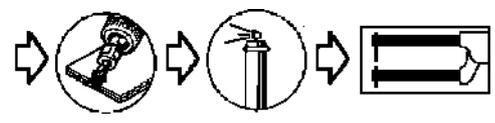
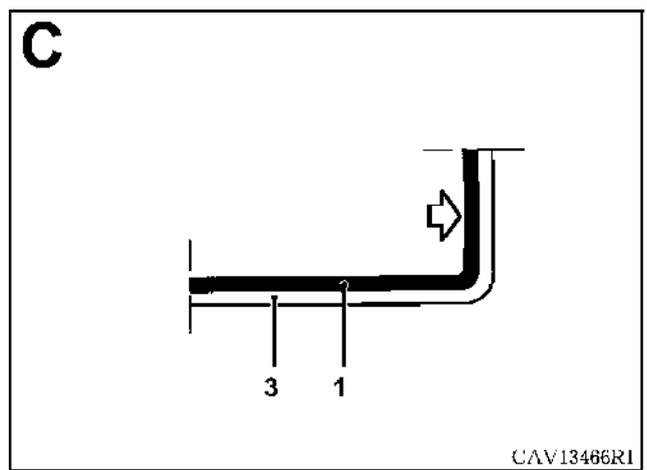
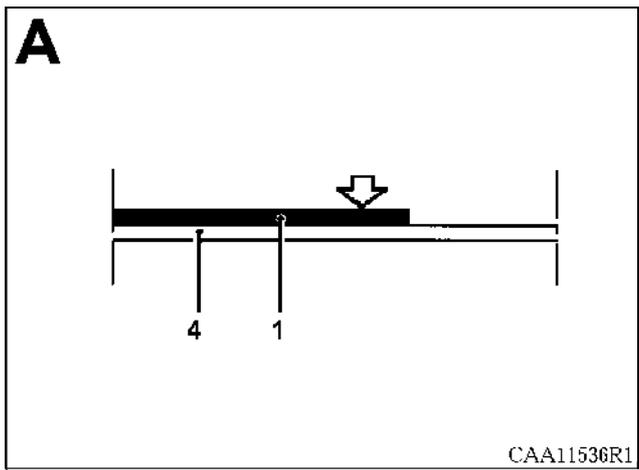
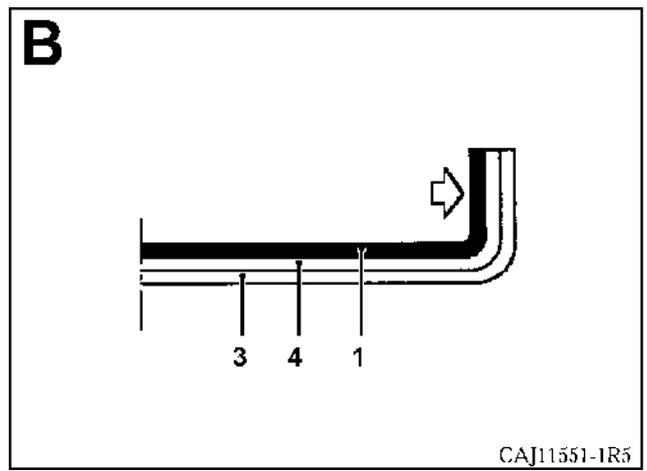
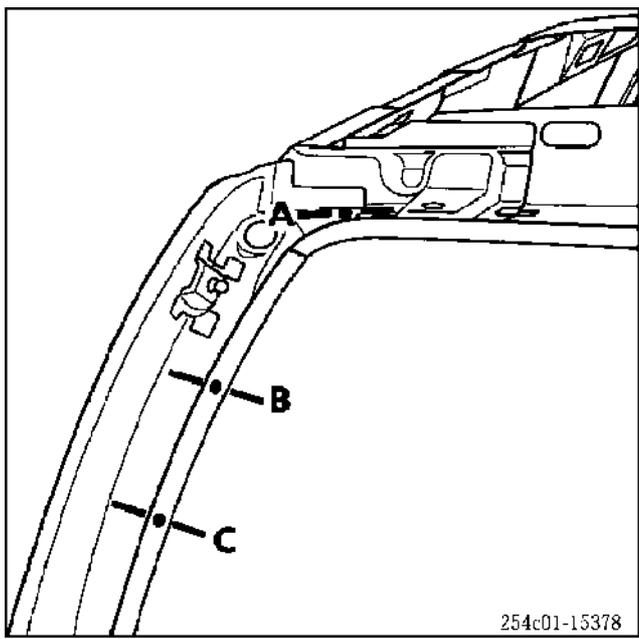
### СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

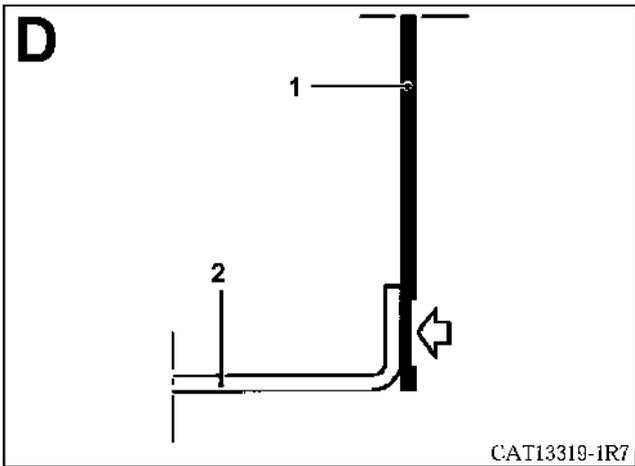
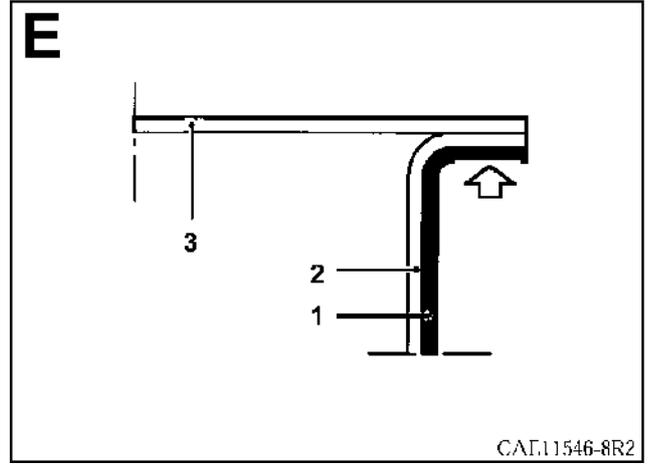
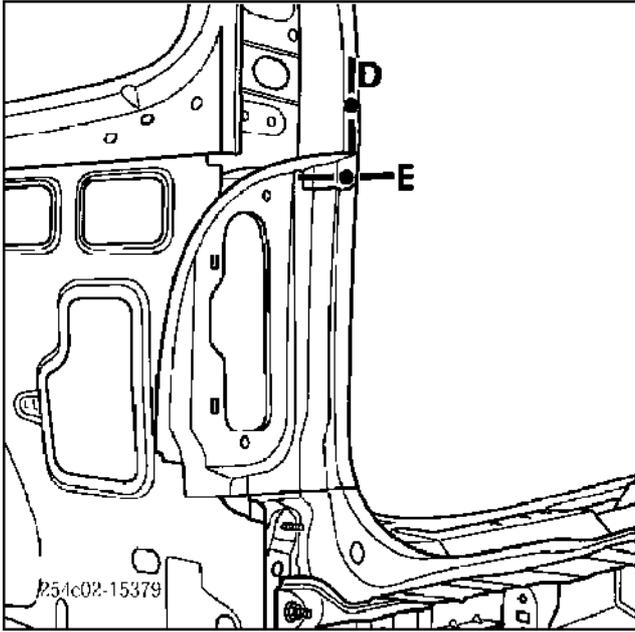
|   |   |     |
|---|---|-----|
| 1 | Задний верхний боковой желоб                  | 1   |
| 2 | Панель крепления заднего фонаря               | 0,7 |
| 3 | Крайняя задняя внутренняя стойка кузова       | 1   |
| 4 | Нижний усилитель крайней задней стойки кузова | 1   |

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Верхний боковой желоб

**44** **C**





### ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Замена данной детали является дополнительной операцией к замене панели заднего крыла после заднего бокового удара.

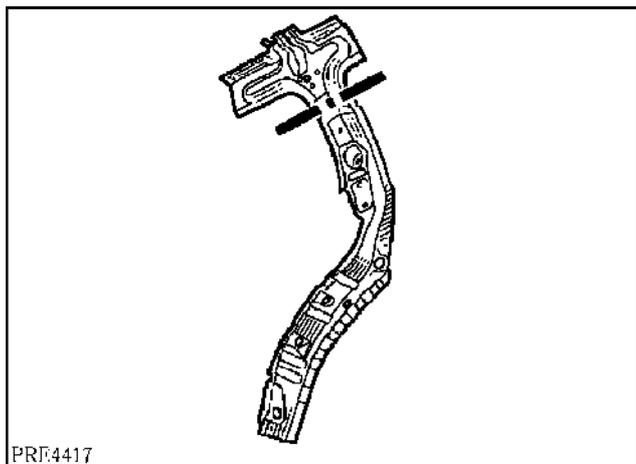
Ниже описывается операция по выполнению соединений только заменяемой детали.

Указания, касающиеся деталей, к которым данная деталь является дополнительной, даны в соответствующих разделах (см. оглавление).

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

Деталь в сборе с:

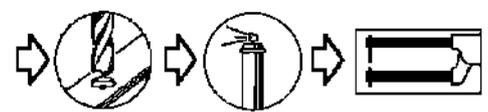
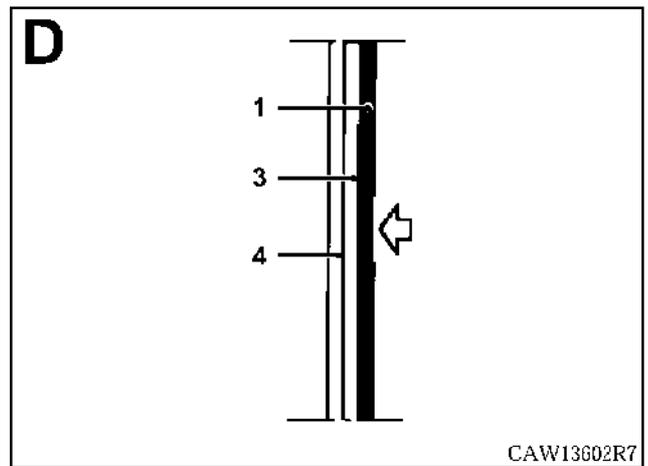
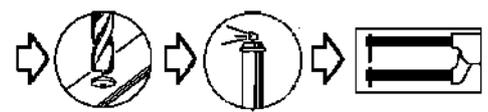
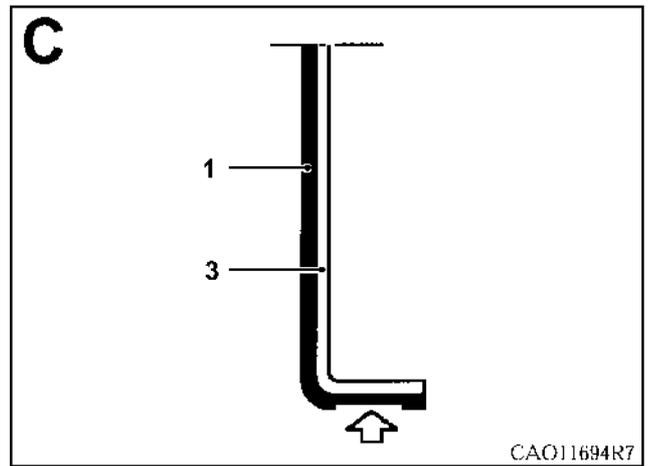
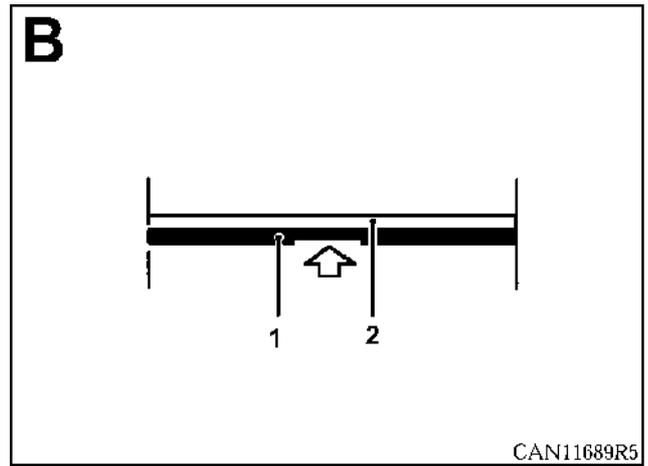
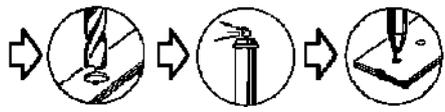
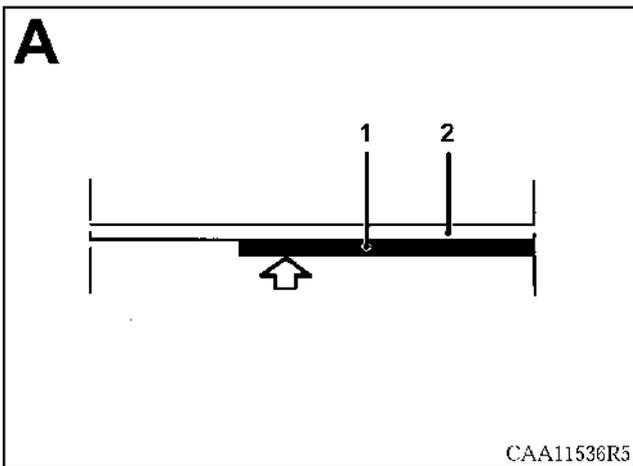
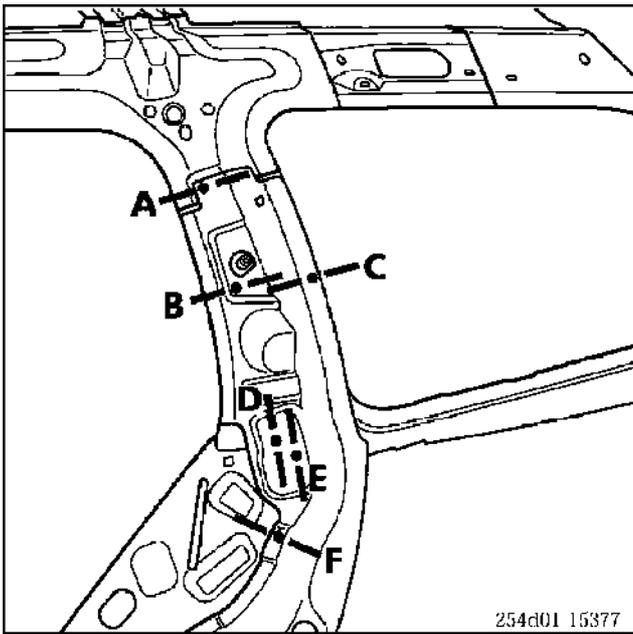
- верхним усилителем стойки;
- крепежными гайками;
- нижним усилителем стойки;
- акустической заглушкой.

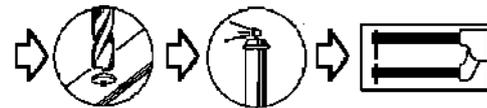
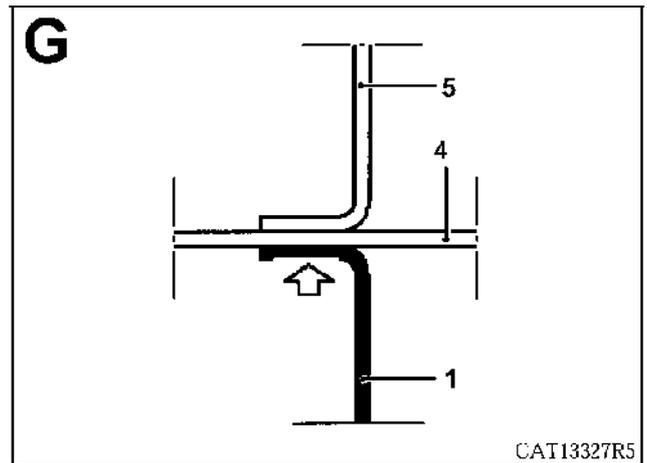
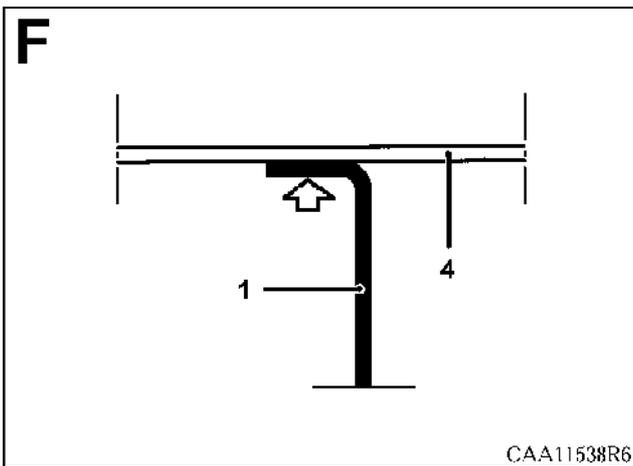
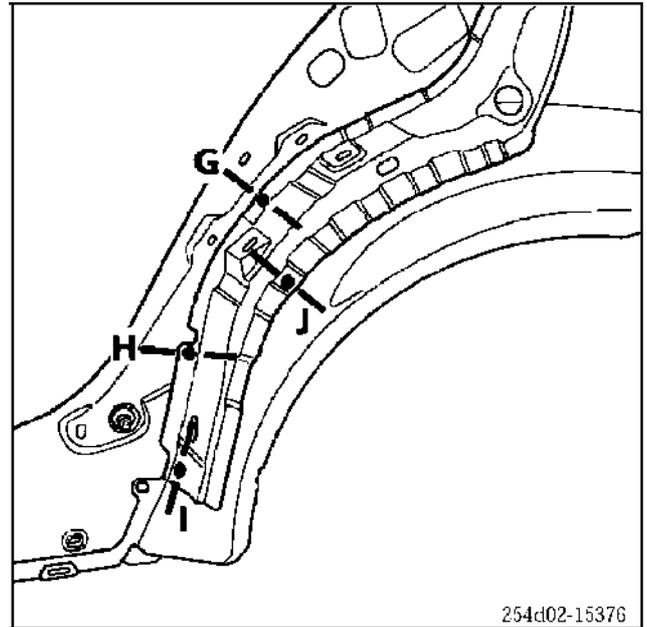
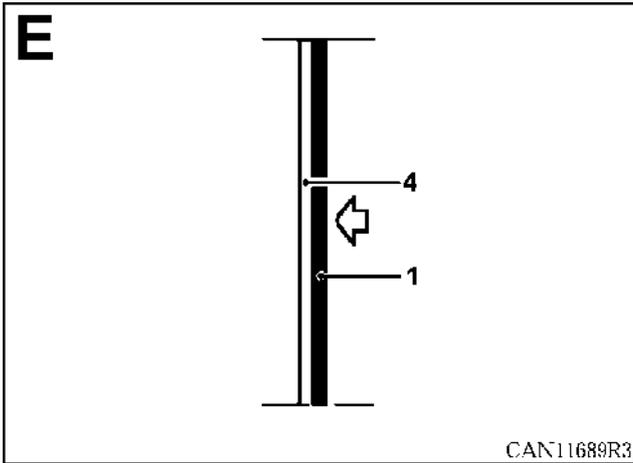


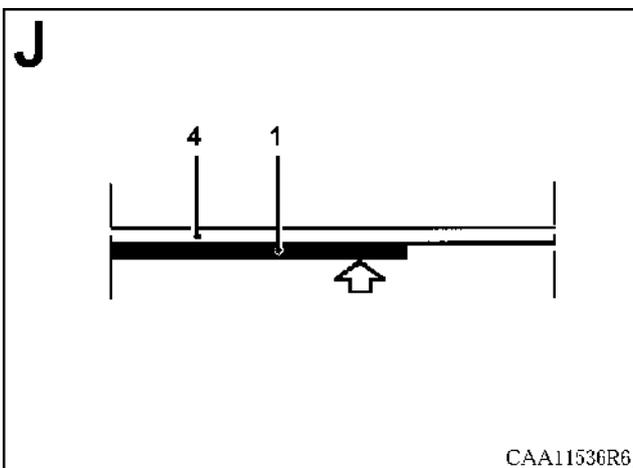
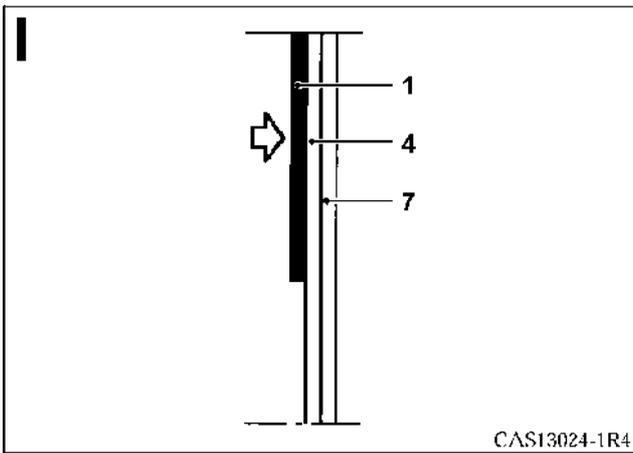
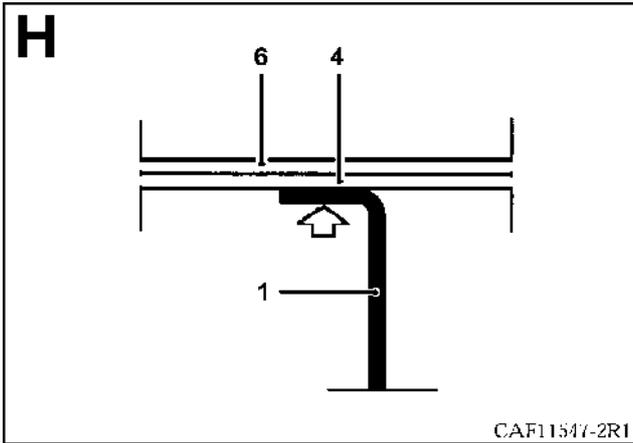
**ПРИМЕЧАНИЕ:** перед выполнением данной операции отсоедините верхнюю часть усилителя на новой детали.

### СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

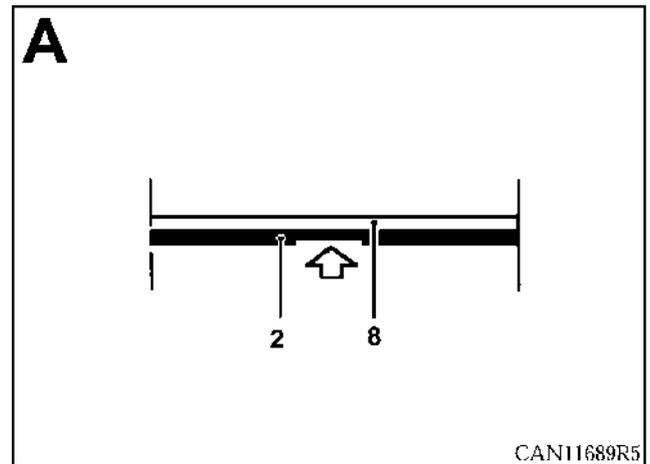
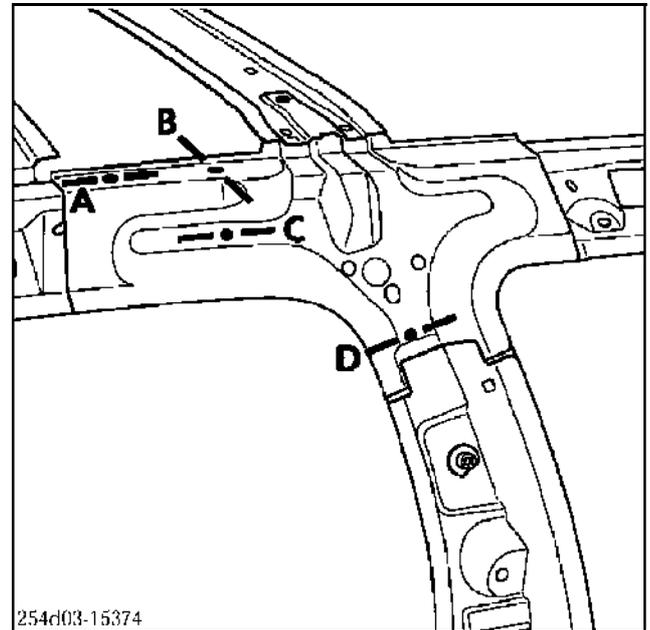
|   |  |     |
|---|--|-----|
| 1 | Нижний усилитель задней стойки           | 1   |
| 2 | Верхний усилитель задней стойки          | 1   |
| 3 | Внутренняя панель по окну боковины       | 0,7 |
| 4 | Задняя наружная колесная арка            | 0,7 |
| 5 | Задняя внутренняя колесная арка          | 0,8 |
| 6 | Накладка панели порога                   | 1,5 |
| 7 | Усилитель крепления ремня безопасности   | 1,5 |
| 8 | Внутренний продольный профиль края крыши | 1,2 |

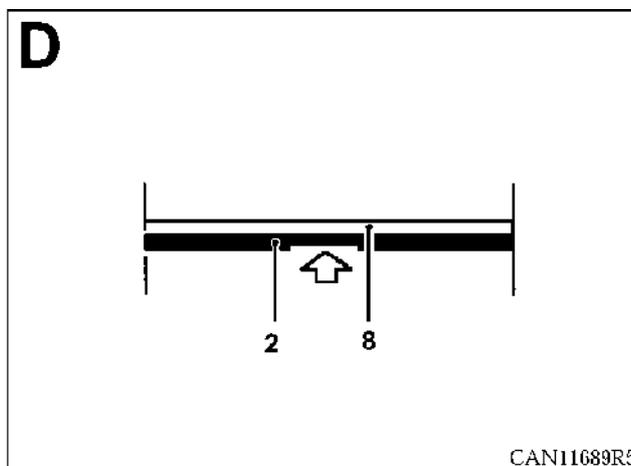
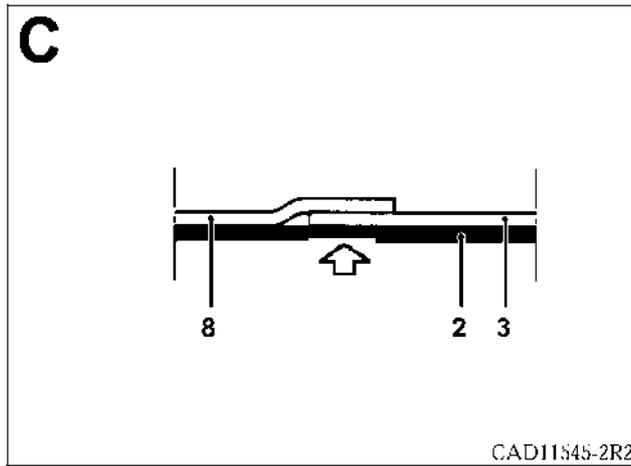
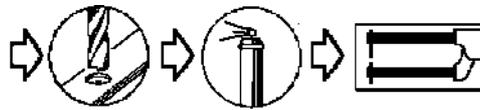
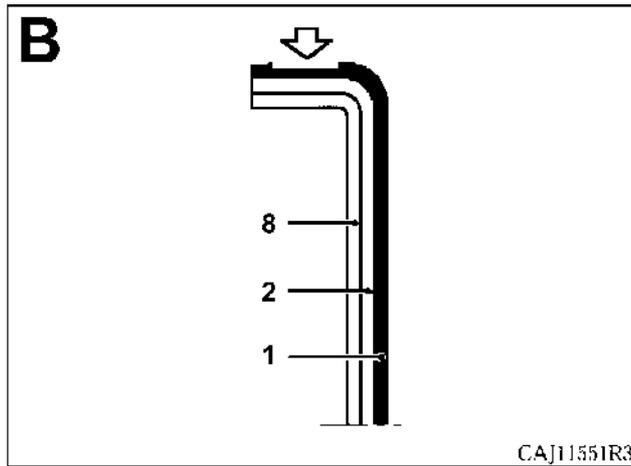






ВЕРХНИЙ УСИЛИТЕЛЬ ЗАДНЕЙ СТОЙКИ  
КУЗОВА





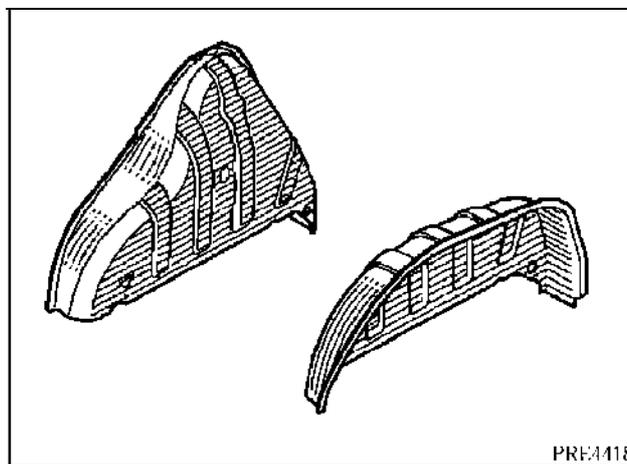
### ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Замена данной детали является дополнительной операцией к замене панели заднего крыла с внутренней панелью боковины или к замене заднего пола в сборе.

**Более подробно эта операция** описана в базовом документе (Руководство по Ремонту 313).

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

С приваренной шпилькой.



- 1 Правая сторона
- 2 Левая сторона

### ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Замена данной детали является дополнительной операцией к замене панели заднего крыла в сборе

Ниже описывается операция по выполнению соединений только заменяемой детали.

Указания, касающиеся деталей, к которым данная деталь является дополнительной, даны в соответствующих разделах (см. оглавление).

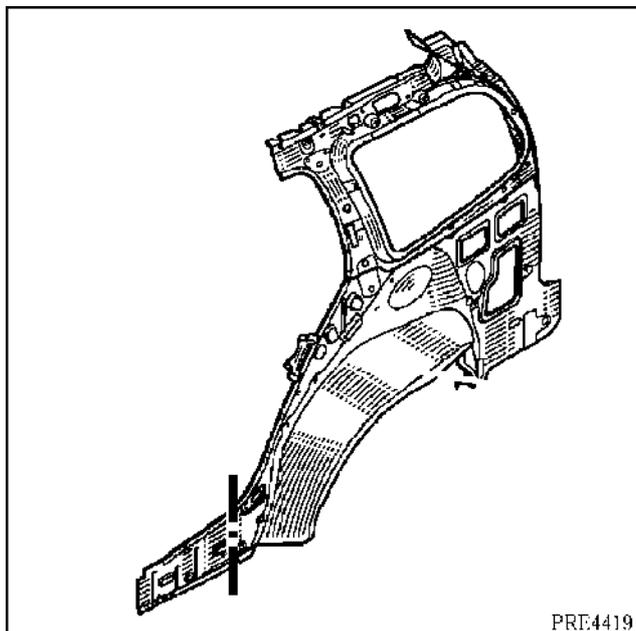
### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

Деталь в сборе с:

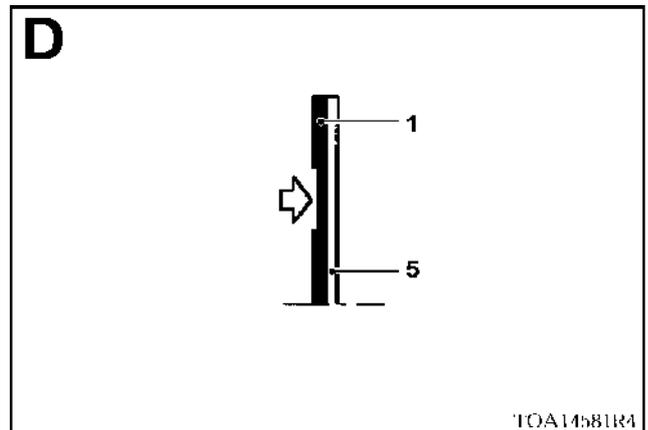
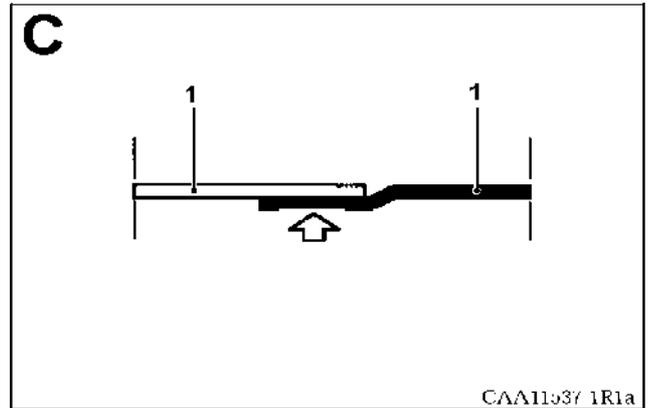
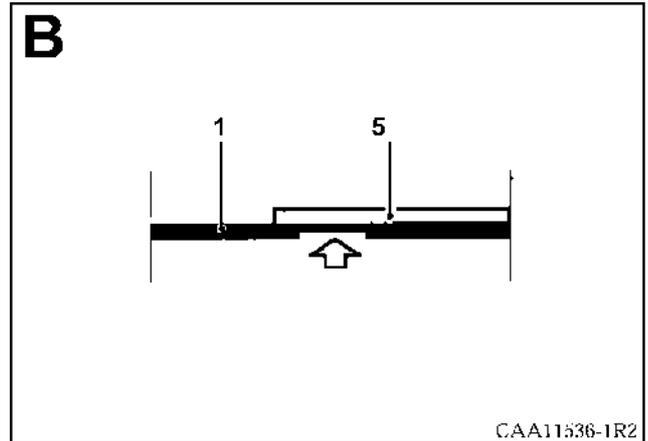
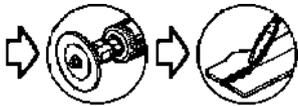
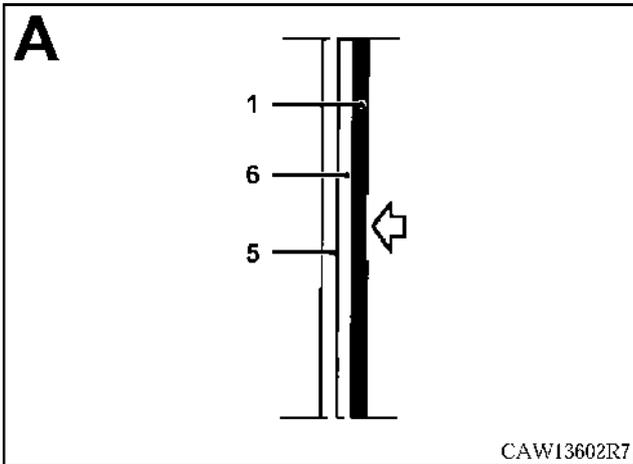
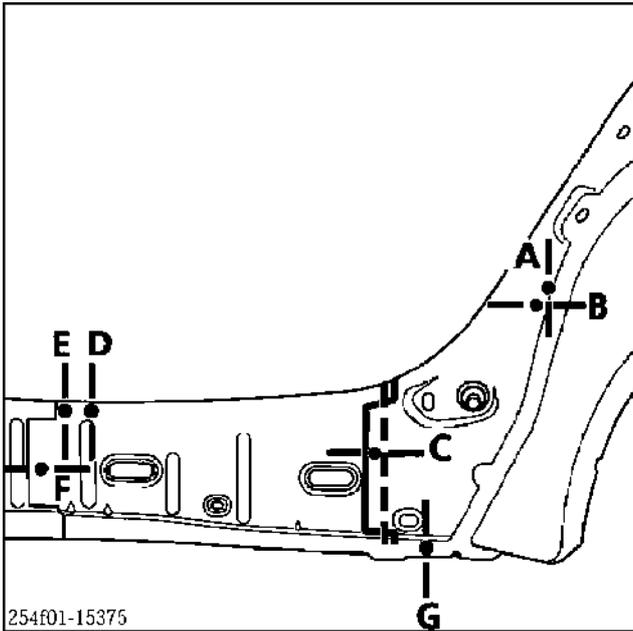
- наружной колесной аркой;
- усилителем крепления сиденья;
- соединительным уголком;
- крайней задней внутренней стойкой кузова в сборе;
- верхним угловым усилителем в сборе.

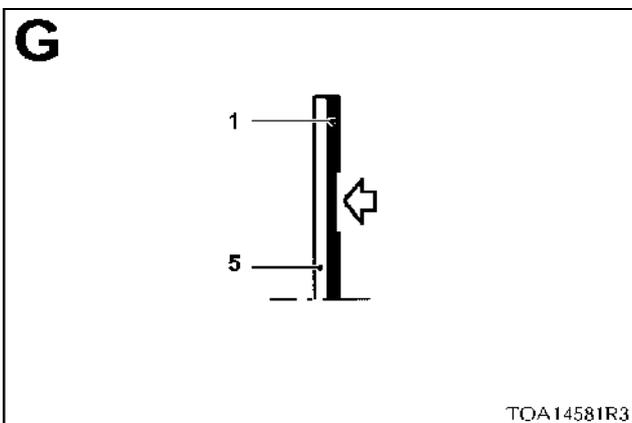
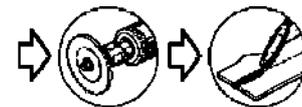
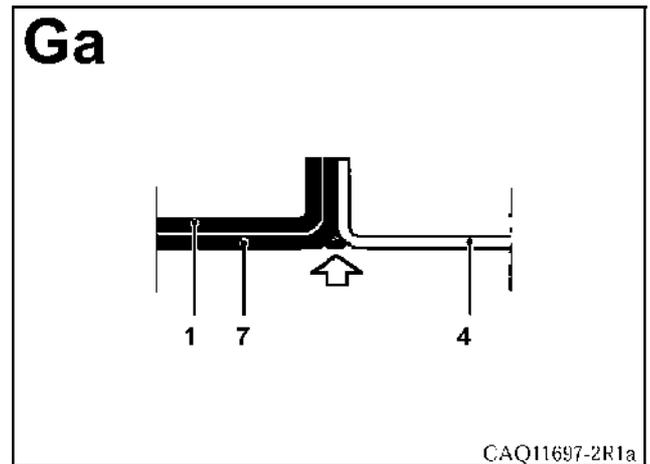
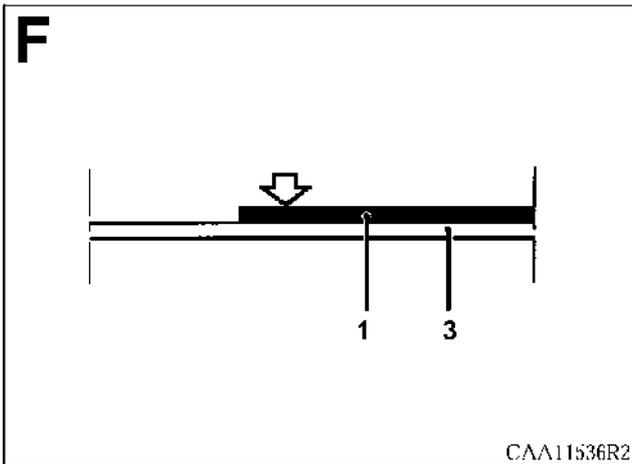
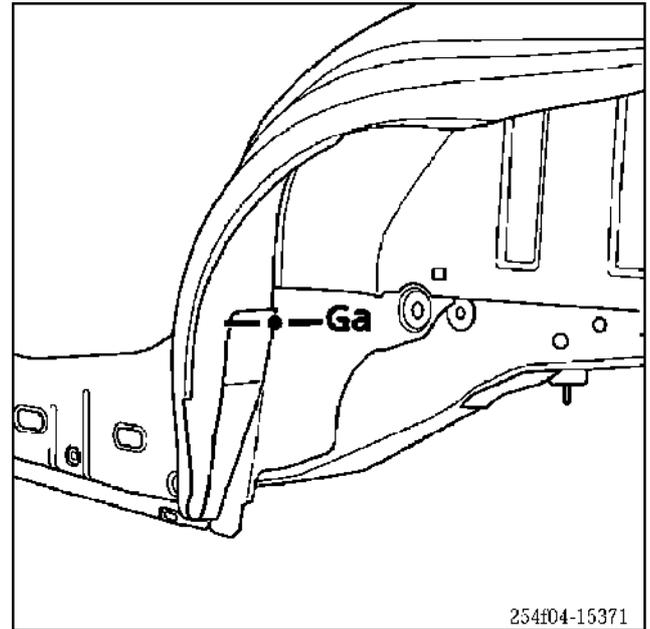
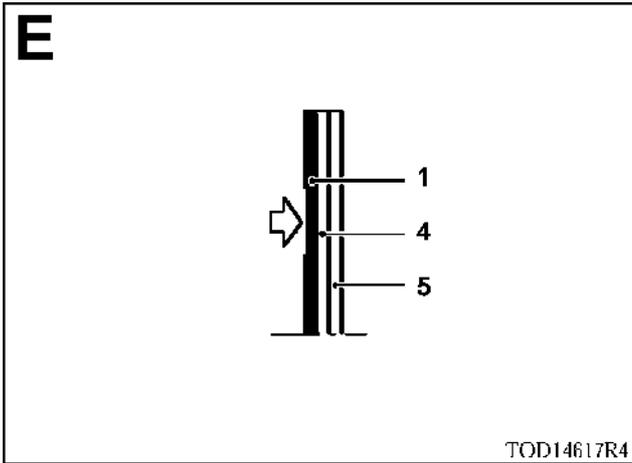
### СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

|           |   |     |
|-----------|---|-----|
| <b>1</b>  | Внутренняя панель боковины                    | 0,7 |
| <b>2</b>  | Внутренняя панель по окну боковины            | 0,7 |
| <b>3</b>  | Внутренняя центральная стойка кузова          | 1   |
| <b>4</b>  | Передняя накладка панели порога               | 1,5 |
| <b>5</b>  | Задняя накладка панели порога                 | 0,8 |
| <b>6</b>  | Задняя внутренняя колесная арка               | 0,8 |
| <b>7</b>  | Усилитель крепления ремня безопасности        | 1,5 |
| <b>8</b>  | Внутренний продольный профиль края крыши      | 1,2 |
| <b>9</b>  | Верхняя часть заднего пола                    | 0,8 |
| <b>10</b> | Задняя часть пола                             | 0,7 |
| <b>11</b> | Крайняя задняя внутренняя стойка кузова       | 1   |
| <b>12</b> | Нижний усилитель крайней задней стойки кузова | 1   |



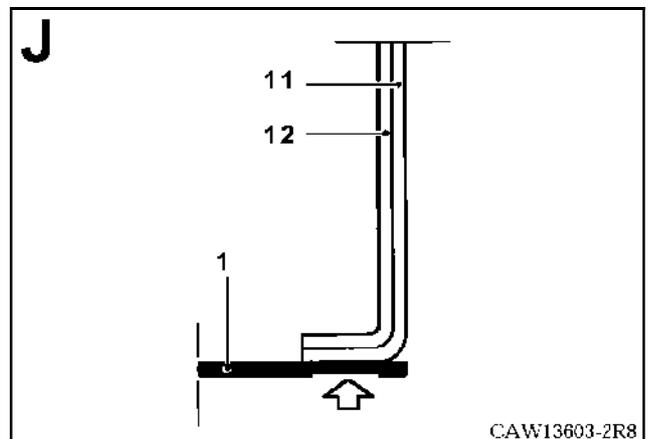
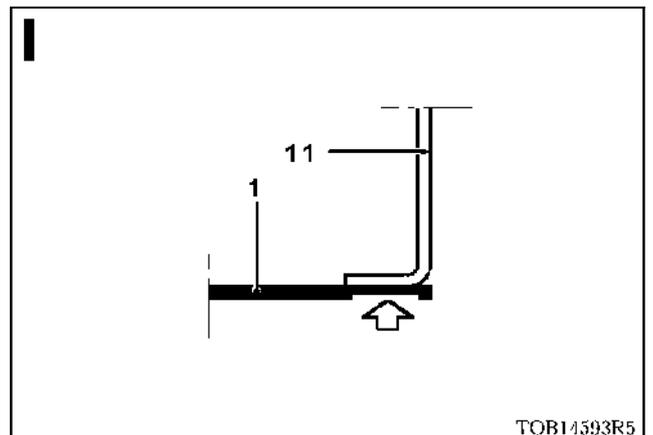
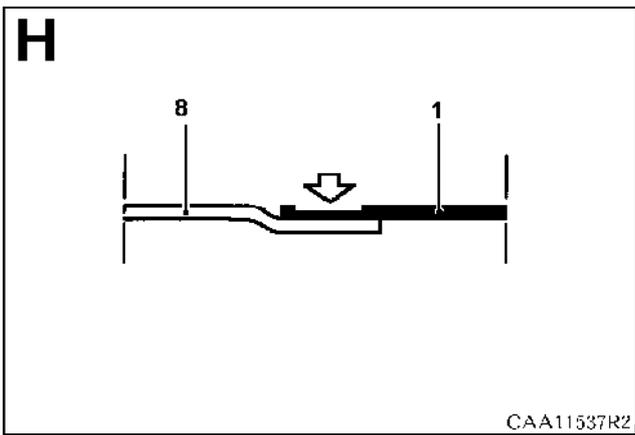
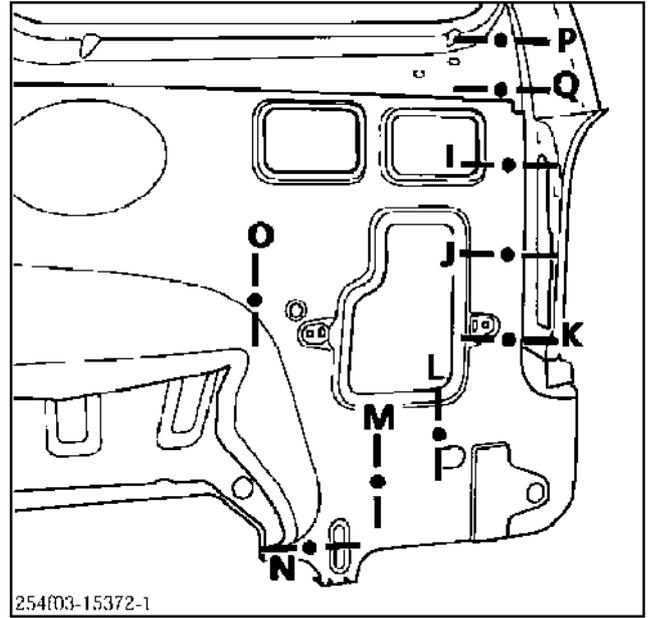
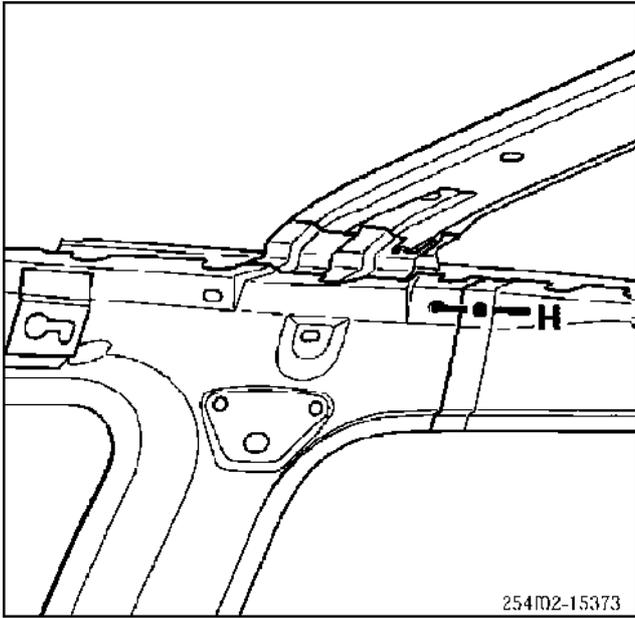
**ПРИМЕЧАНИЕ:** чтобы избежать замены деталей, расположенных позади порога, следует отрезать нижнюю переднюю часть внутренней панели по окну боковины, см. сечение (С) на схеме ниже.

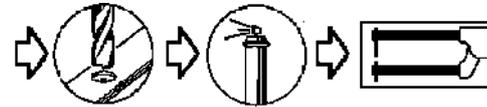
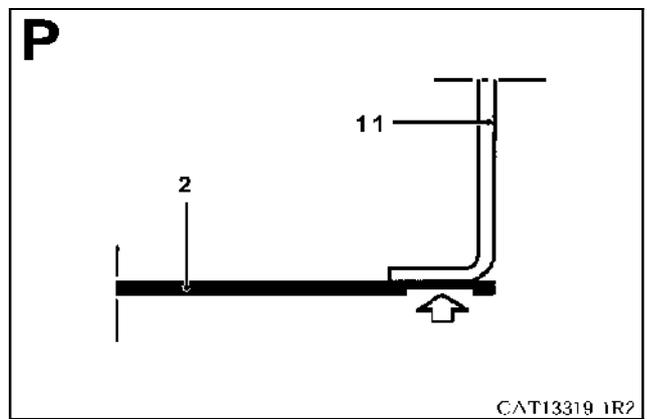
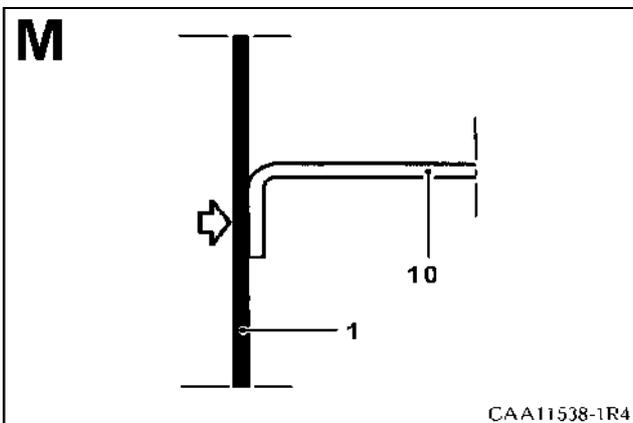
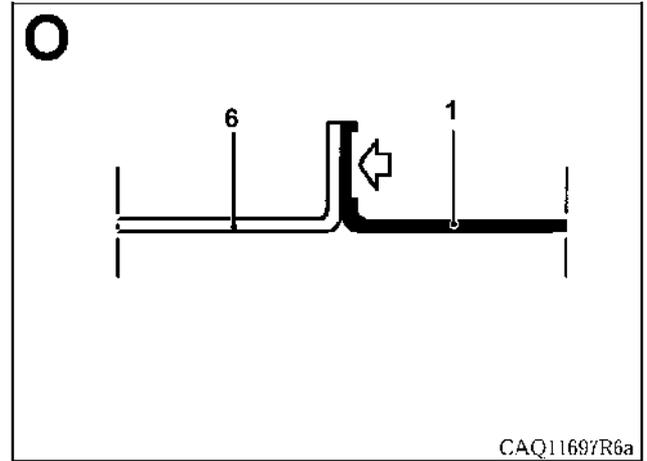
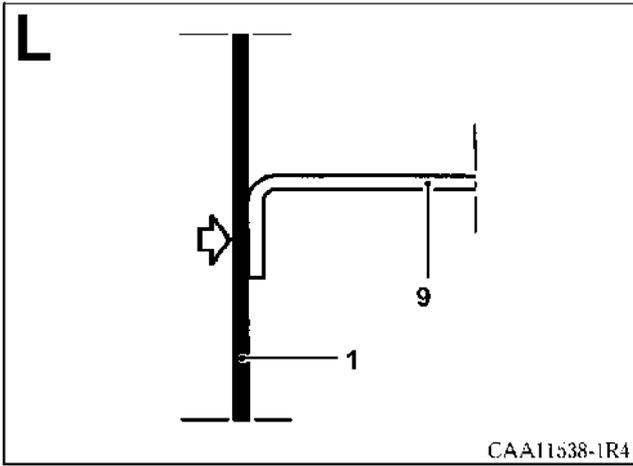
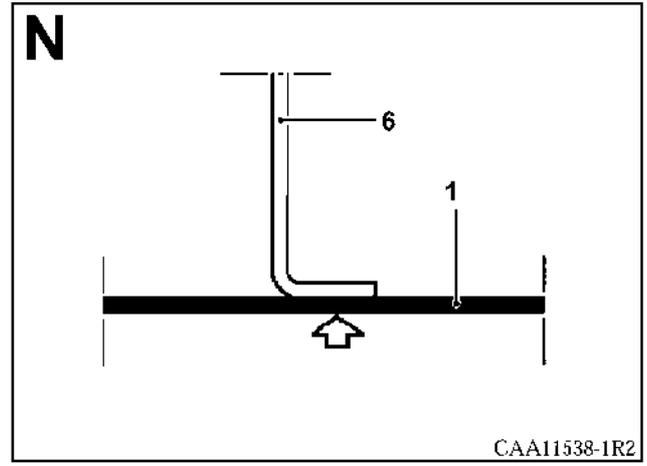
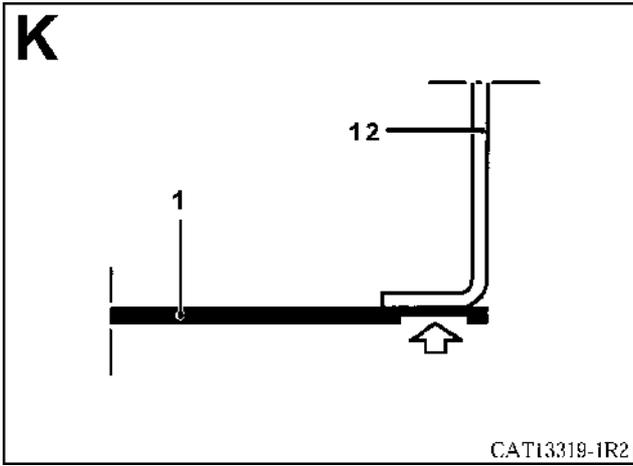


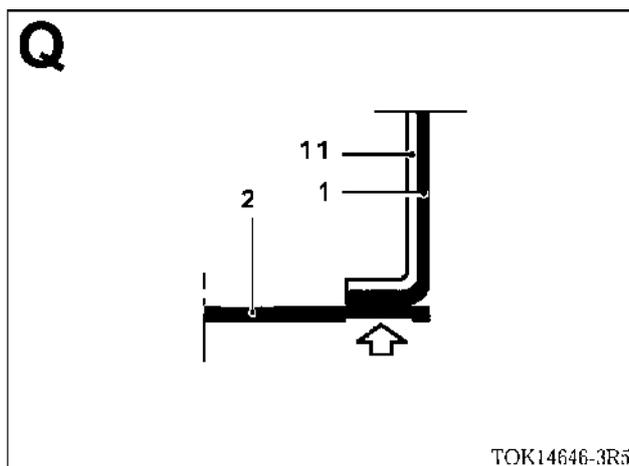


**ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**  
**Внутренняя панель по окну боковины в сборе**

**44** **F**







### ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Замена данной детали может производиться двумя способами:

- **по сечению А** — как дополнительная операция к замене крайней задней стойки кузова;
- **по сечению В** — как дополнительная операция к замене панели заднего крыла.

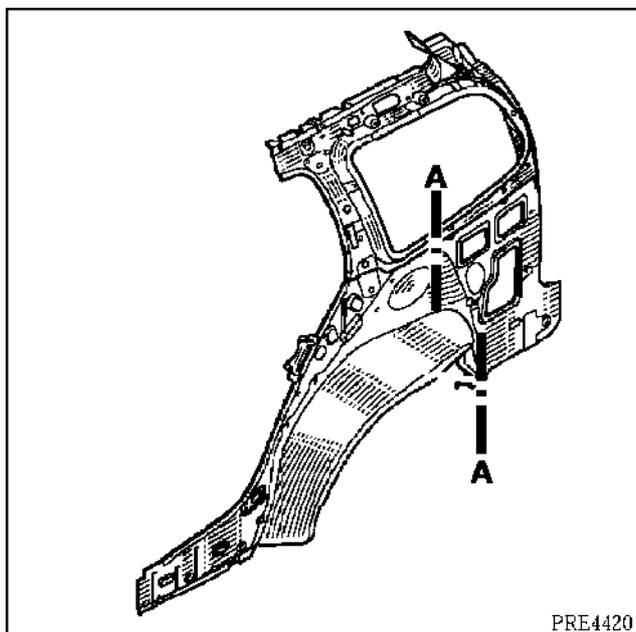
Ниже описывается операция по выполнению соединений только заменяемой детали.

Указания, касающиеся деталей, к которым данная деталь является дополнительной, даны в соответствующих разделах (см. оглавление).

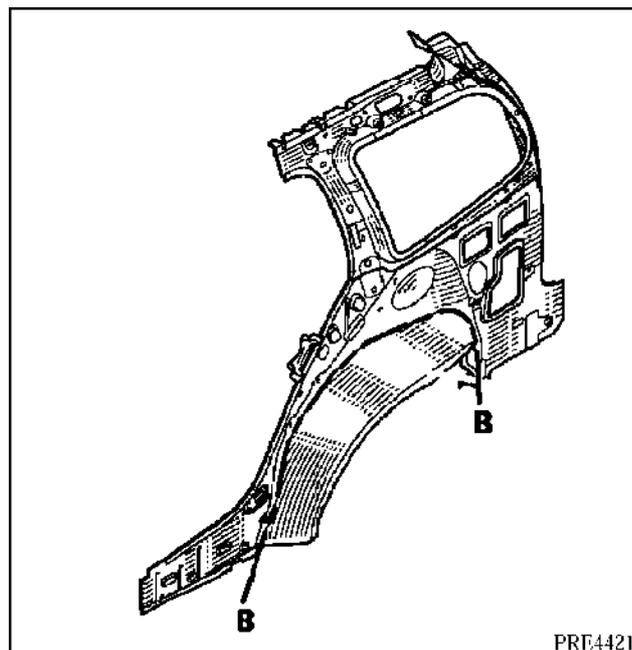
### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

Деталь в сборе с:

- наружной колесной аркой;
- усилителем крепления сиденья;
- соединительным уголком;
- крайней задней внутренней стойкой кузова в сборе 1;
- верхним угловым усилителем в сборе.



**Сечение А:** — как дополнительная операция к замене крайней задней стойки.



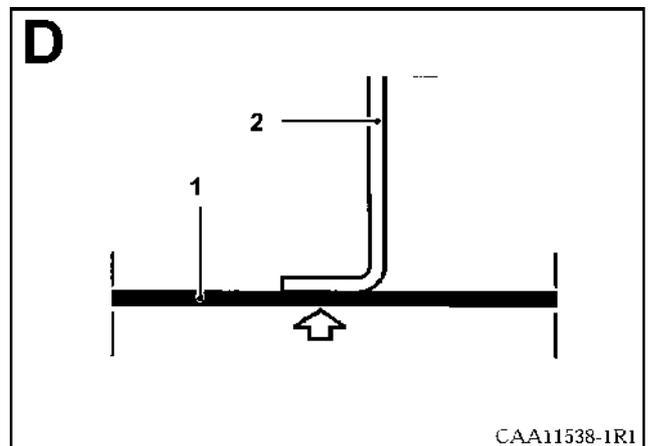
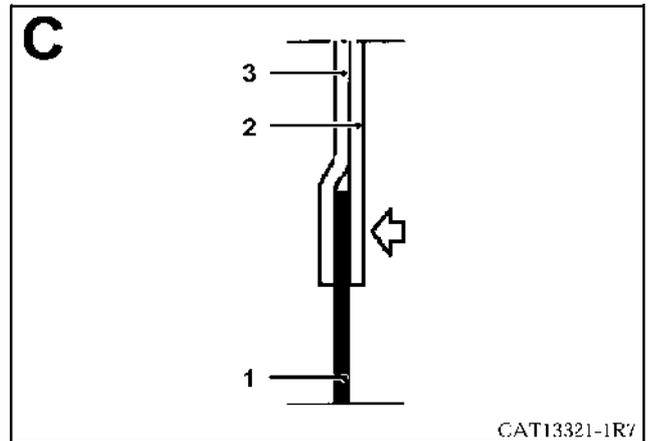
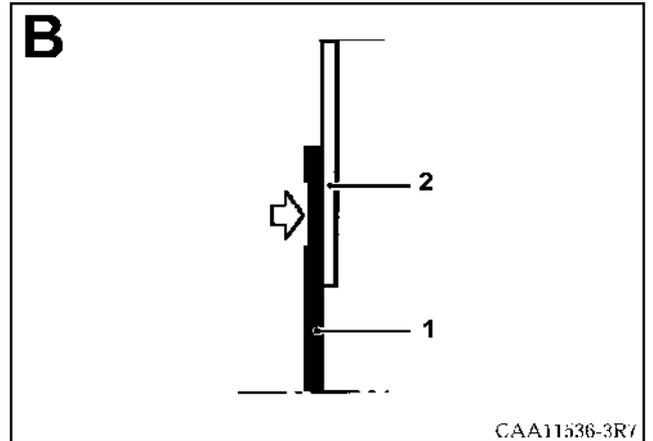
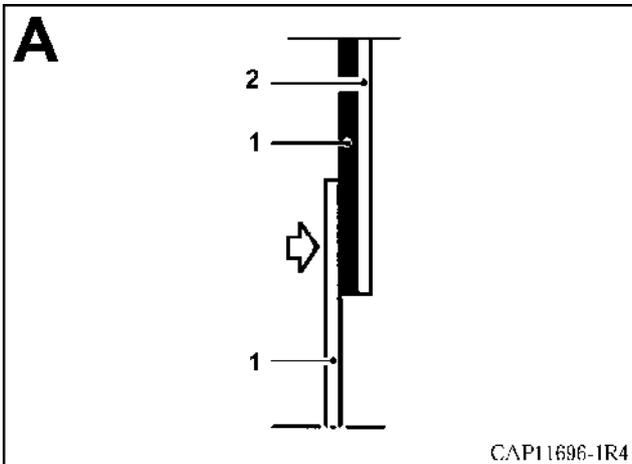
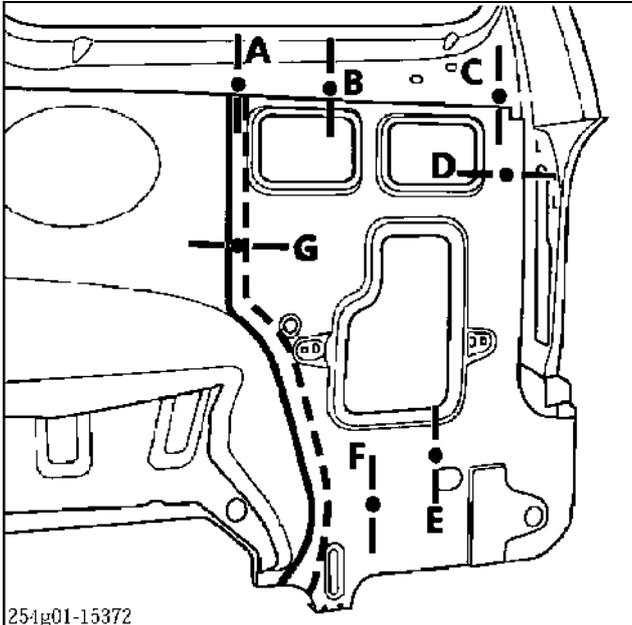
**Сечение В:** — как дополнительная операция к замене панели заднего крыла.

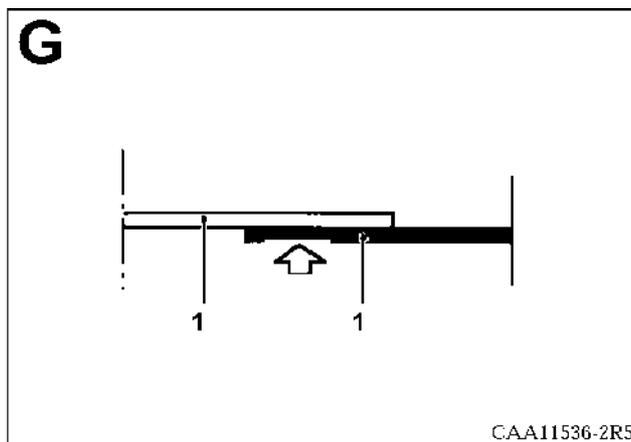
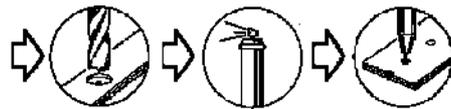
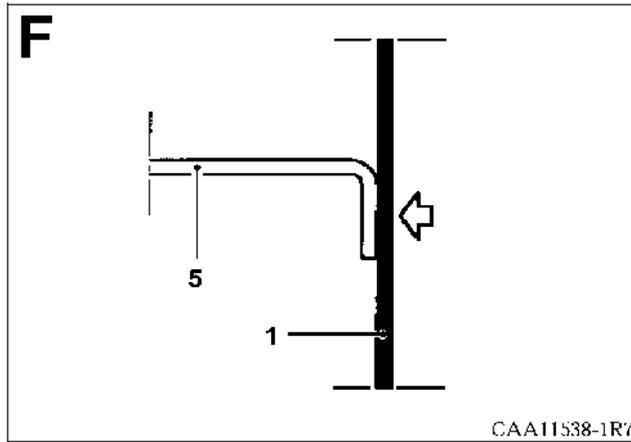
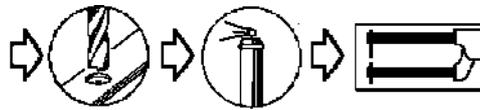
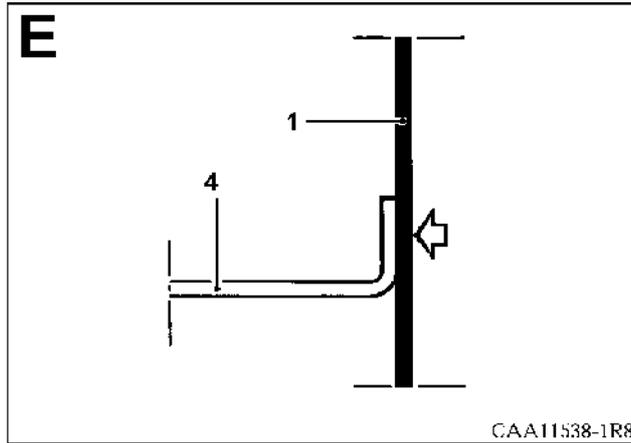


### СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

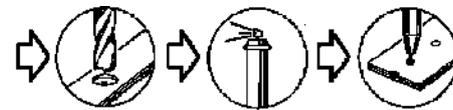
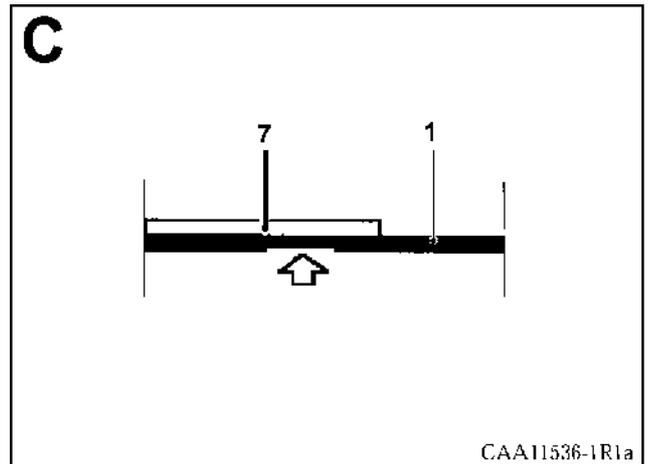
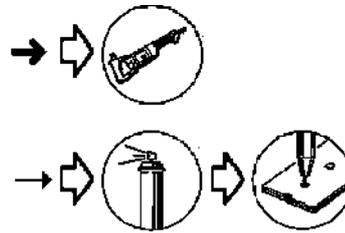
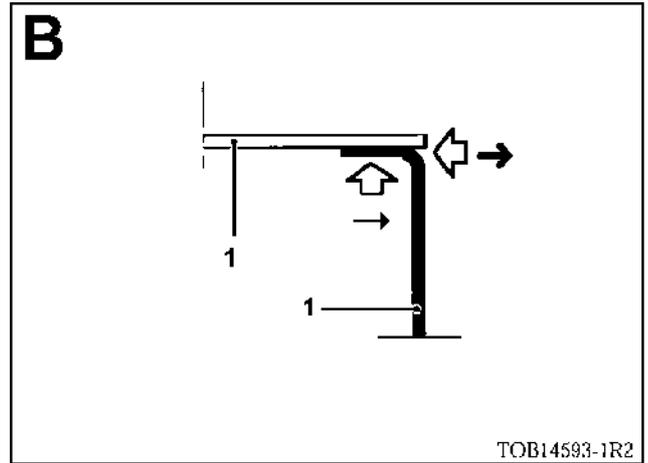
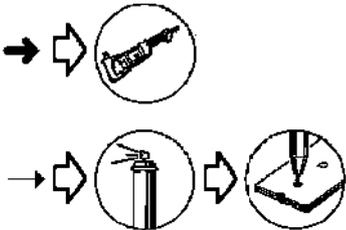
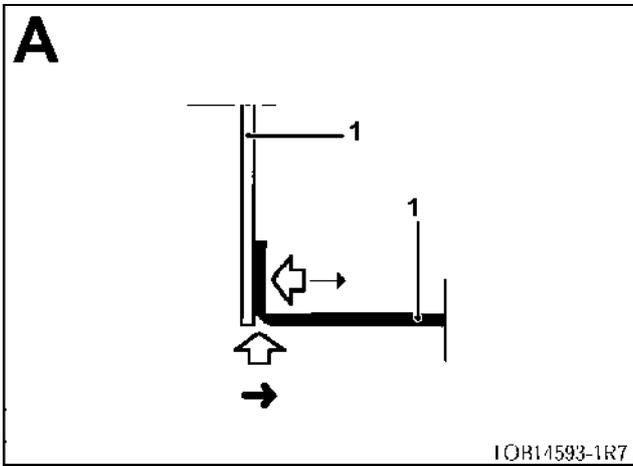
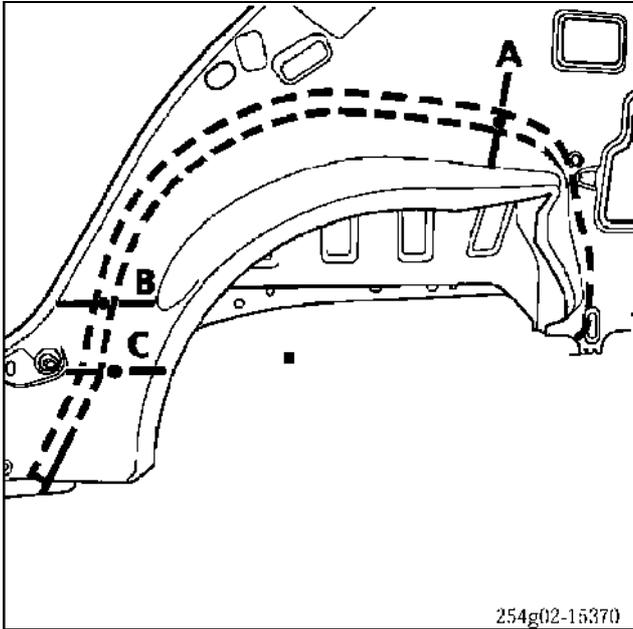
|   |   |     |
|---|---|-----|
| 1 | Внутренняя панель боковины              | 0,7 |
| 2 | Внутренняя панель по окну боковины      | 0,7 |
| 3 | Крайняя задняя внутренняя стойка кузова | 1   |
| 4 | Верхняя часть заднего пола              | 0,8 |
| 5 | Задняя часть пола                       | 0,7 |
| 6 | Задняя внутренняя колесная арка         | 0,8 |
| 7 | Усилитель крепления ремня безопасности  | 1,5 |

ДОПОЛНИТЕЛЬНО К ЗАМЕНЕ УСИЛИТЕЛЯ  
КРАЙНЕЙ ЗАДНЕЙ СТОЙКИ





ДОПОЛНИТЕЛЬНО К ЗАМЕНЕ ПАНЕЛИ  
ЗАДНЕГО КРЫЛА



### ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

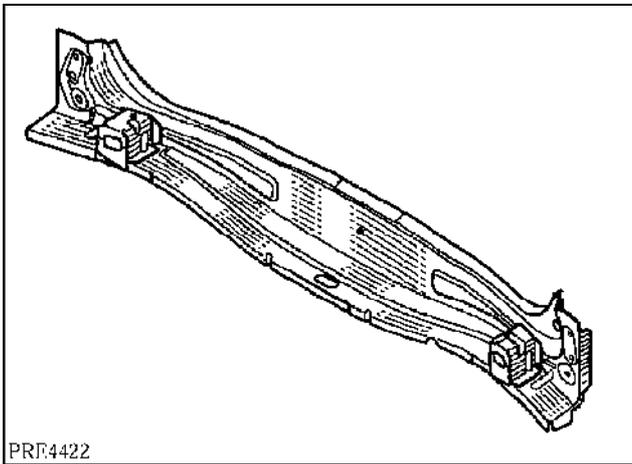
Замена данной детали является базовой операцией при ударе сзади.

Ниже описывается операция по выполнению соединений только заменяемой детали.

Указания, касающиеся деталей, к которым данная деталь является дополнительной, даны в соответствующих разделах (см. оглавление).

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

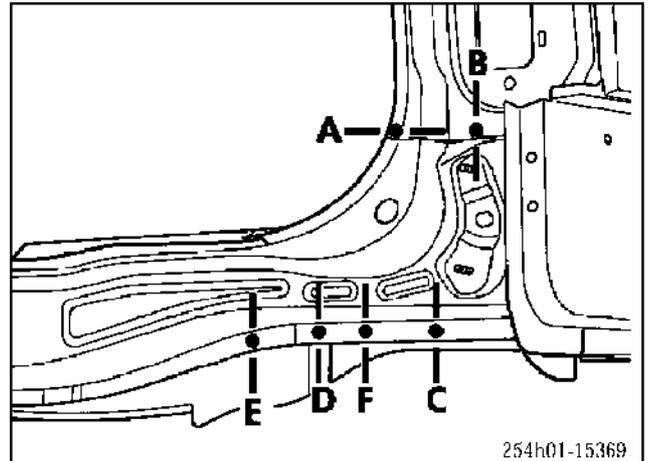
Деталь в сборе с нижним усилителем панели задка.



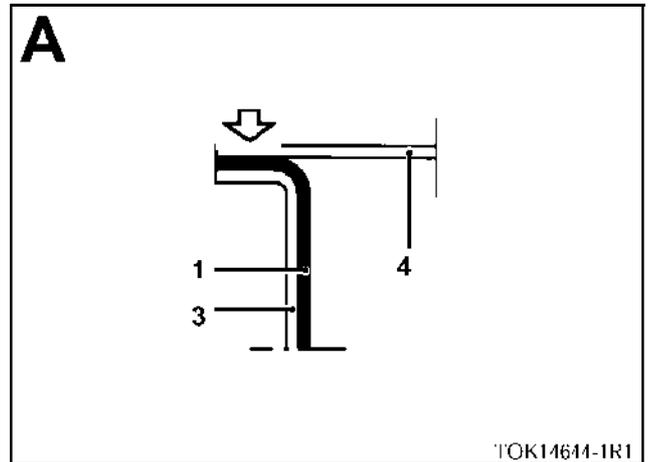
PRF4422

### СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

|   |   |     |
|---|---|-----|
| 1 | Панель задка  | 1   |
| 2 | Внутренняя панель боковины                          | 0,7 |
| 3 | Панель крепления задних фонарей                     | 0,7 |
| 4 | Нижний усилитель крайней задней стойки кузова       | 1   |
| 5 | Крайняя задняя поперечина                           | 0,8 |
| 6 | Нижний усилитель панели задка                       | 1   |
| 7 | Усилитель фиксатора замка двери багажного отделения | 1,2 |
| 8 | Панель заднего крыла                                | 1   |

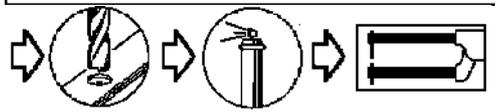
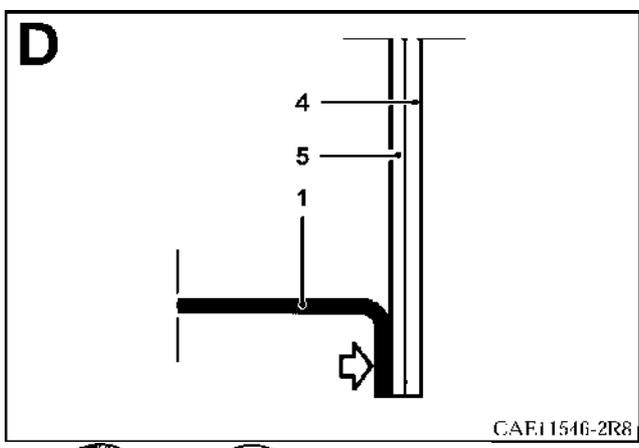
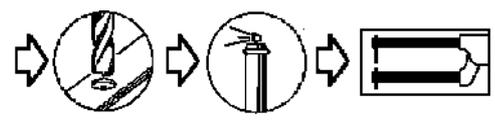
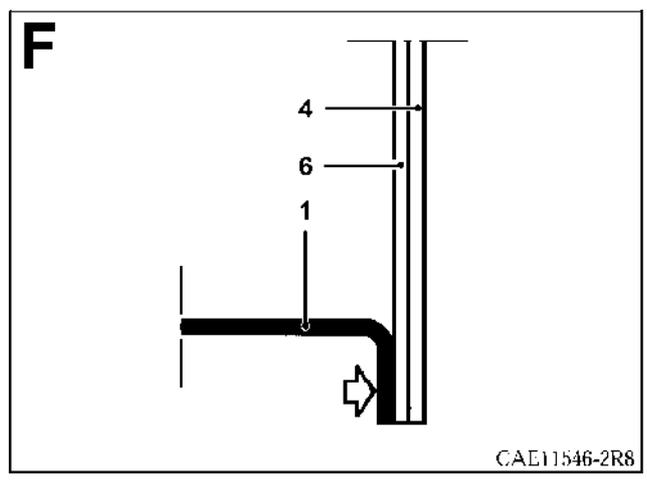
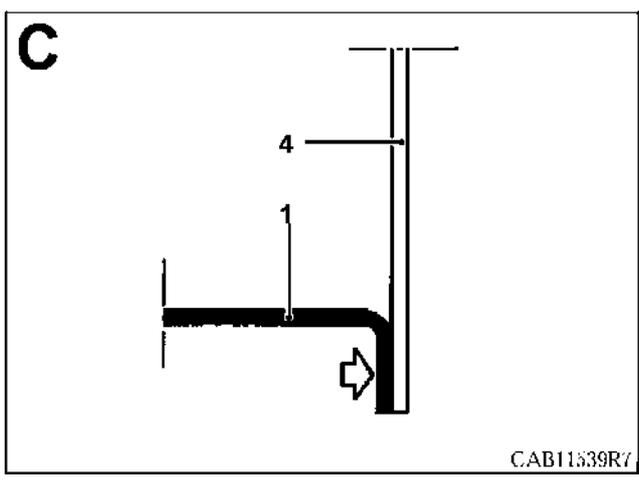
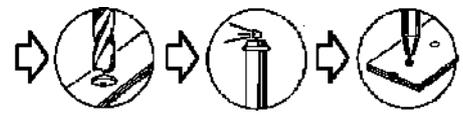
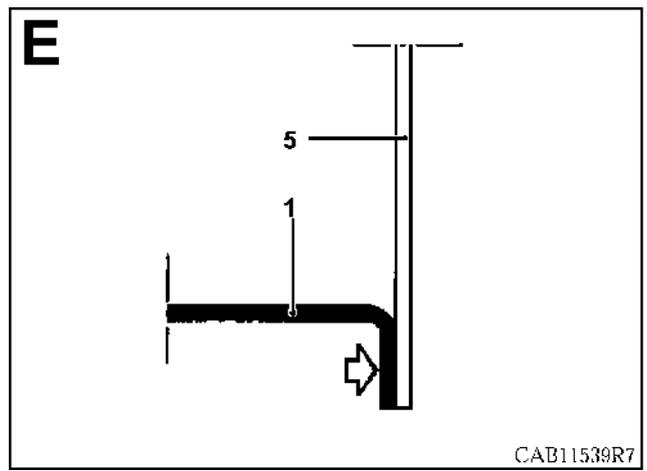
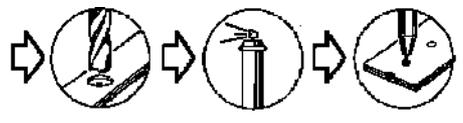
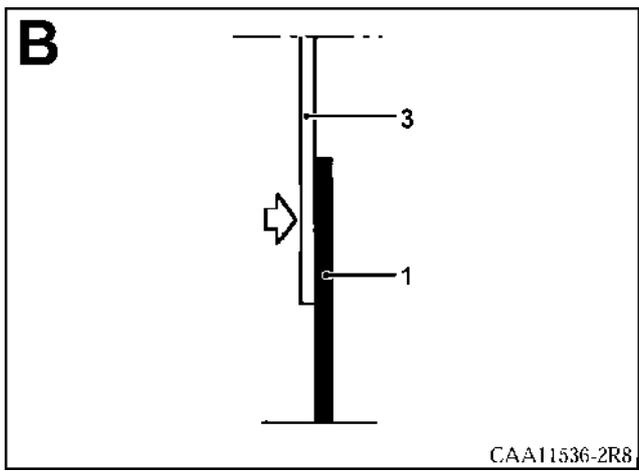


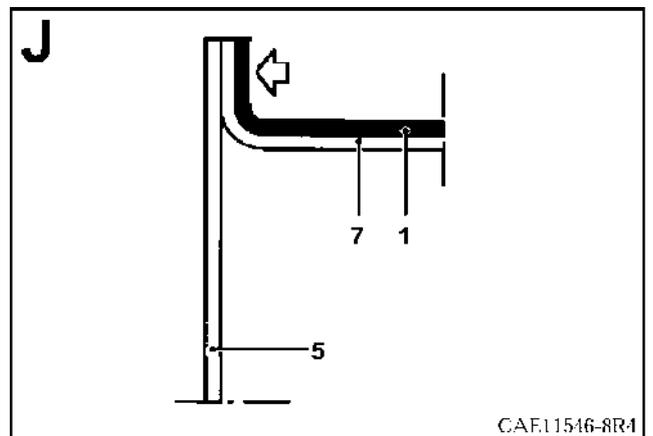
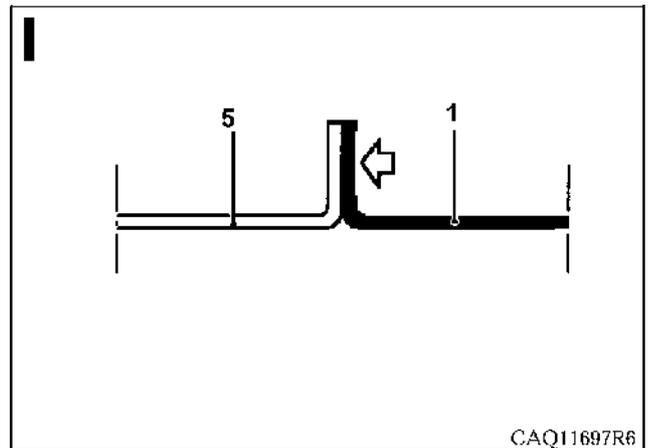
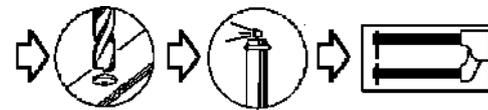
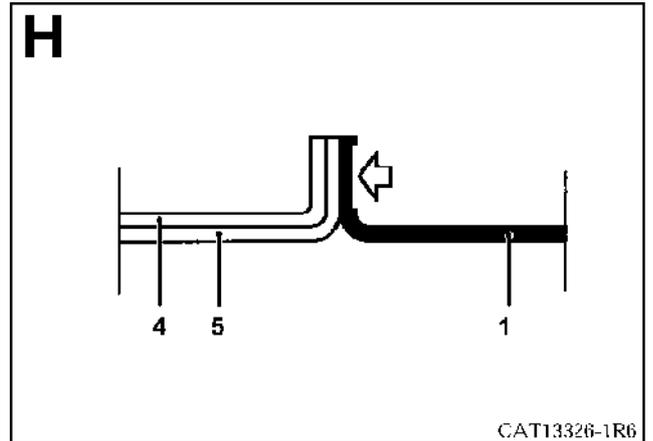
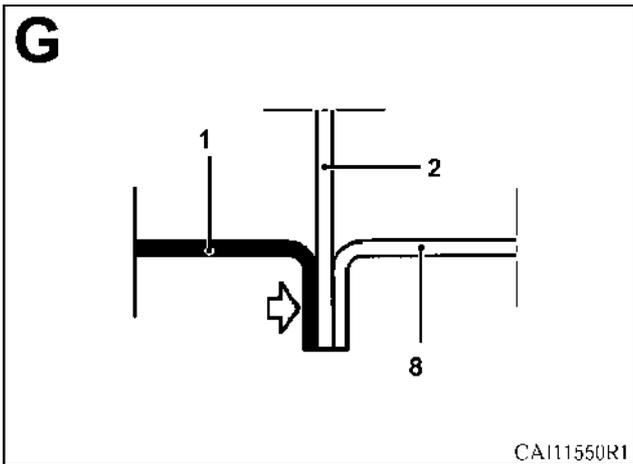
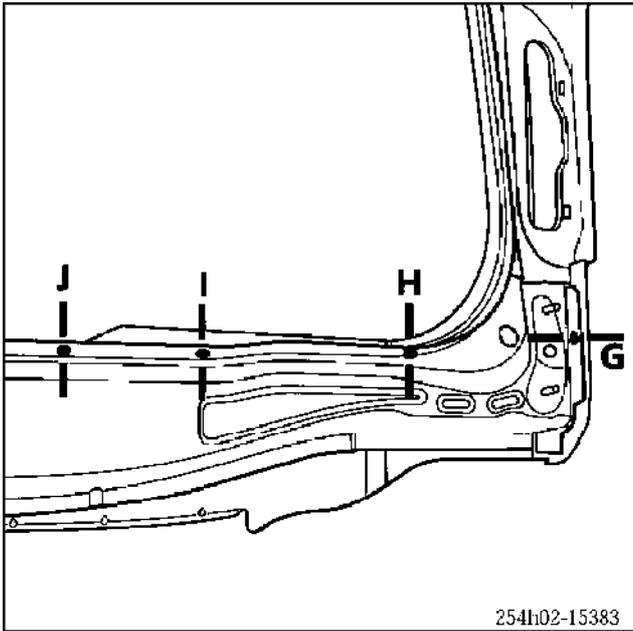
254h01-15369



TOK14644-1R1





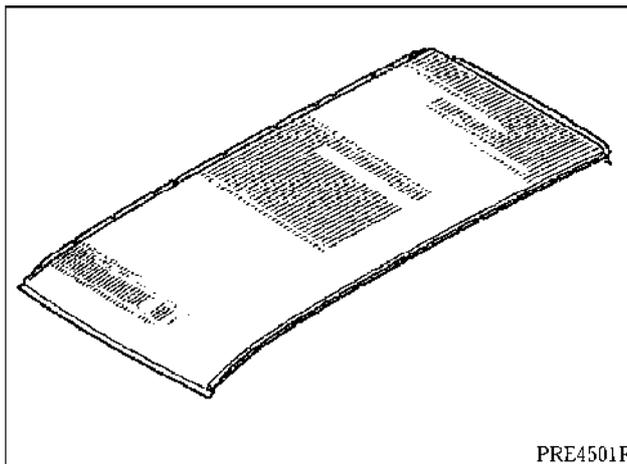




### ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

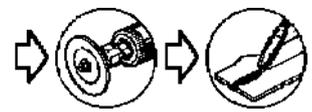
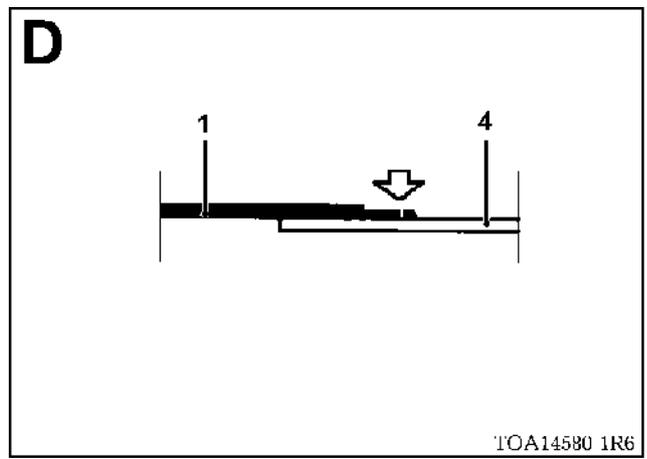
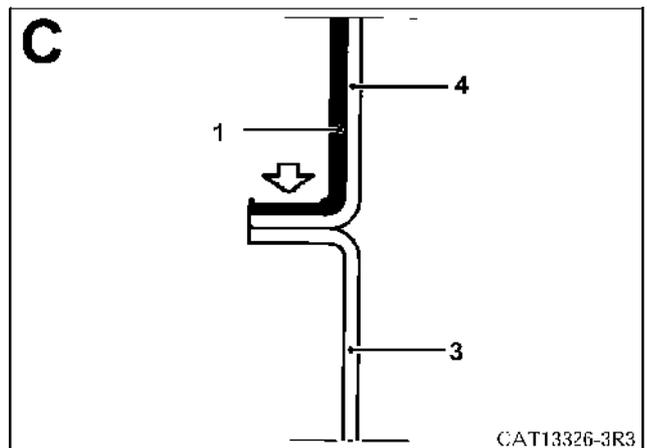
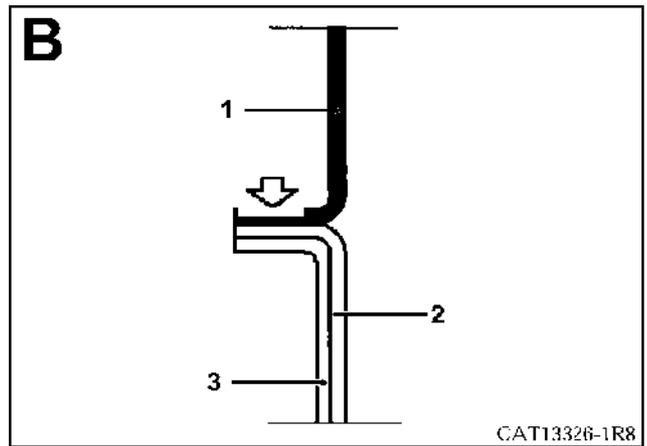
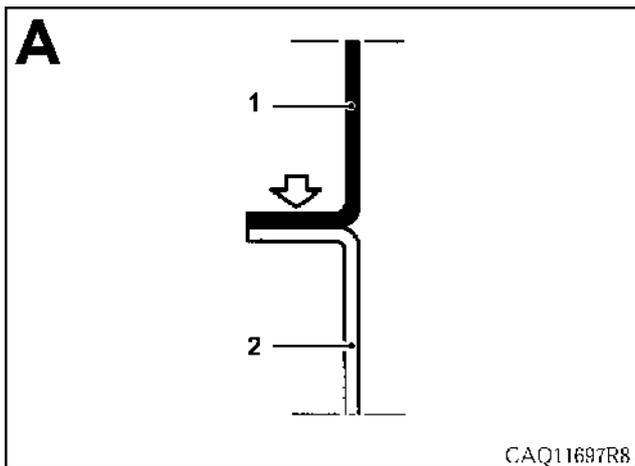
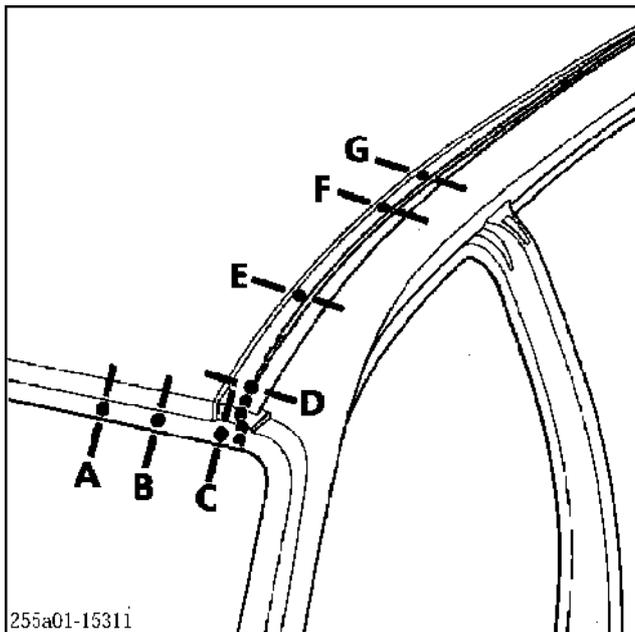
Замена данной детали является базовой операцией при ударе сбоку или после переворота автомобиля.

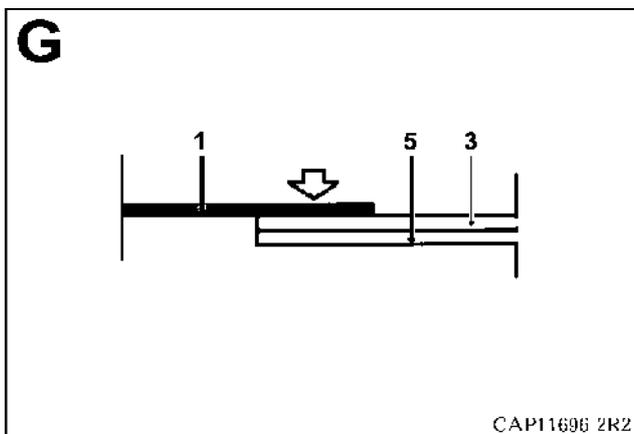
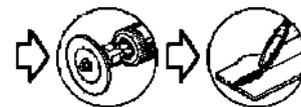
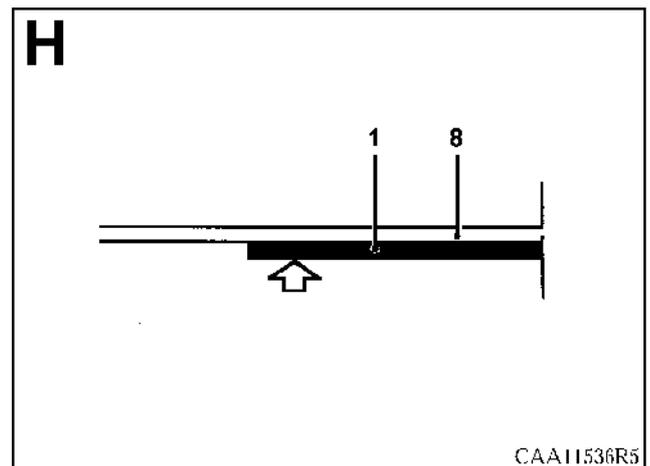
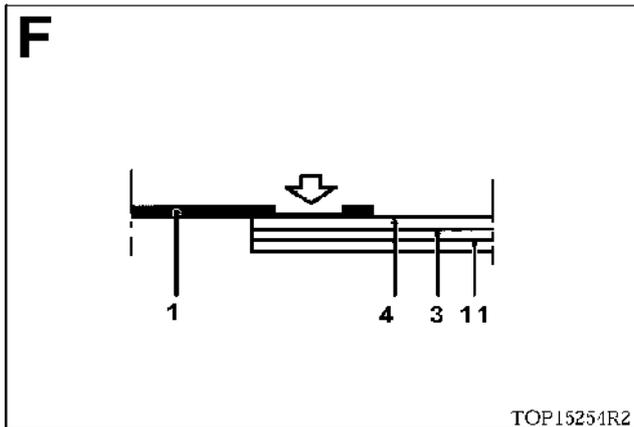
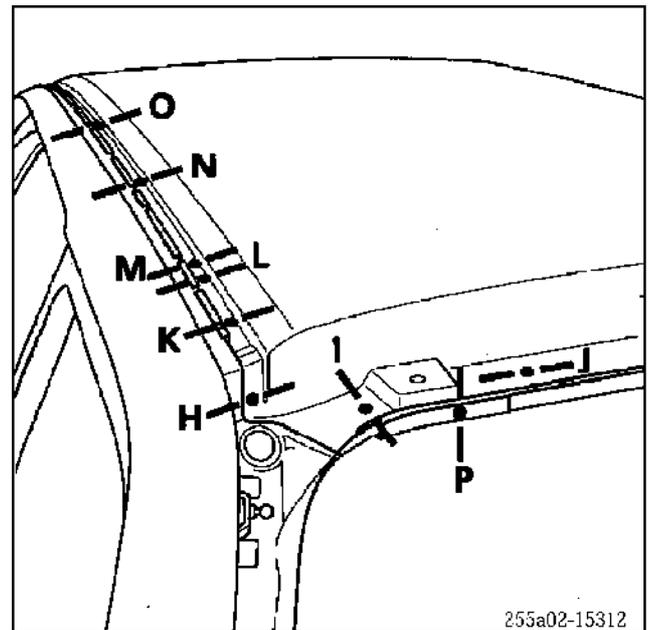
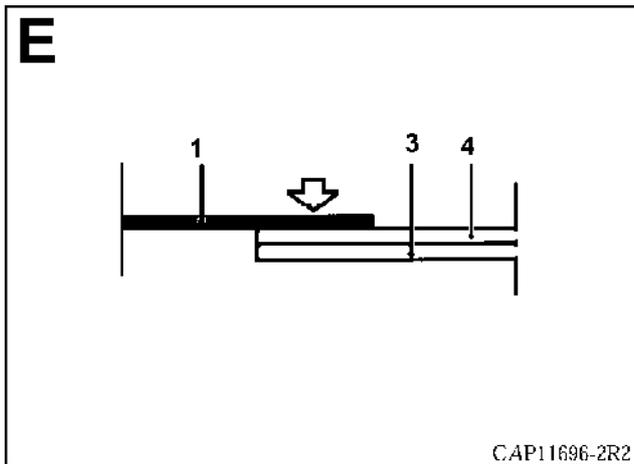
### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

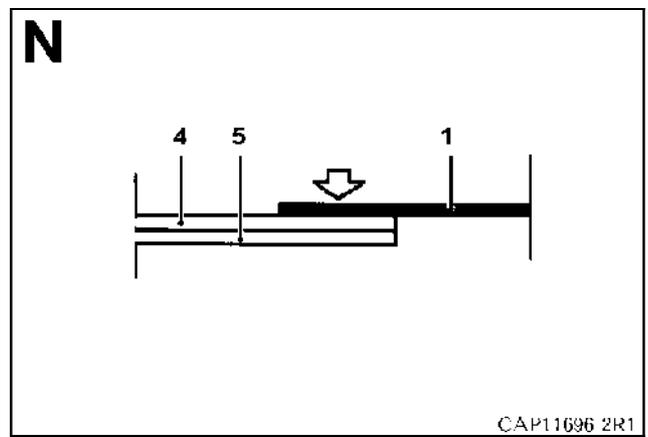
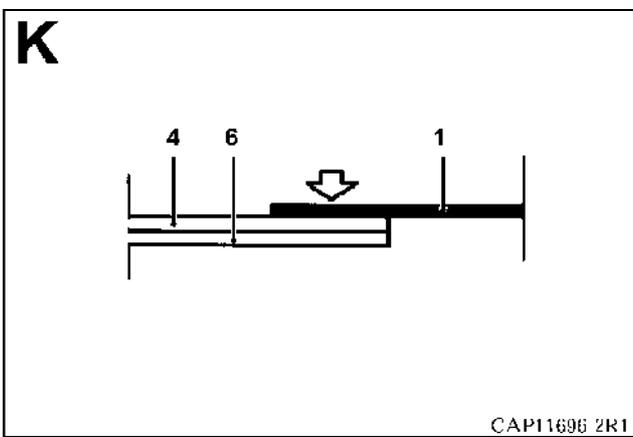
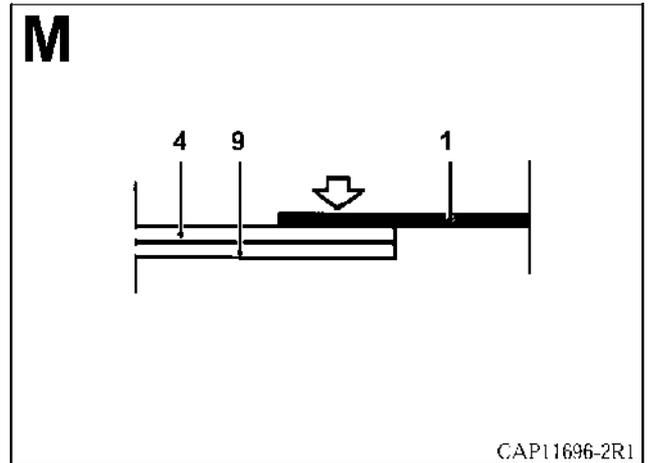
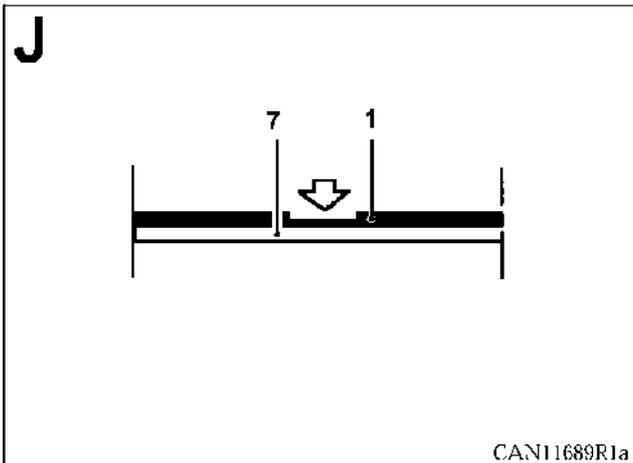
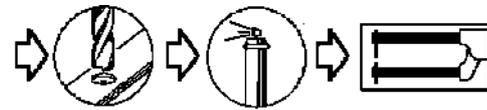
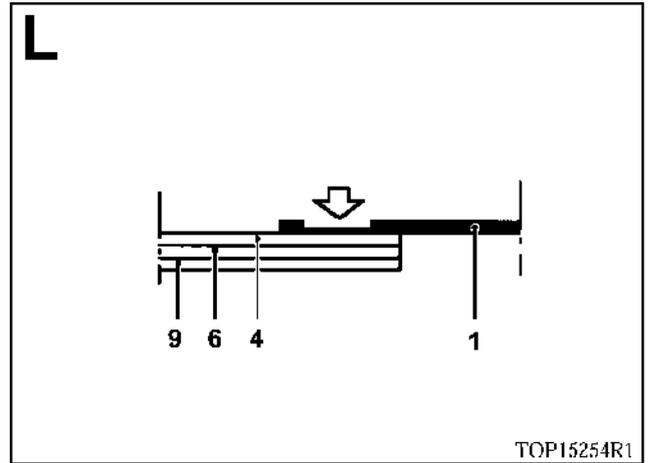
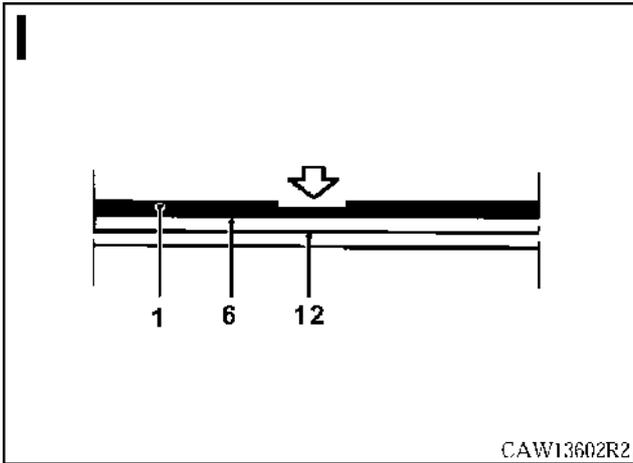


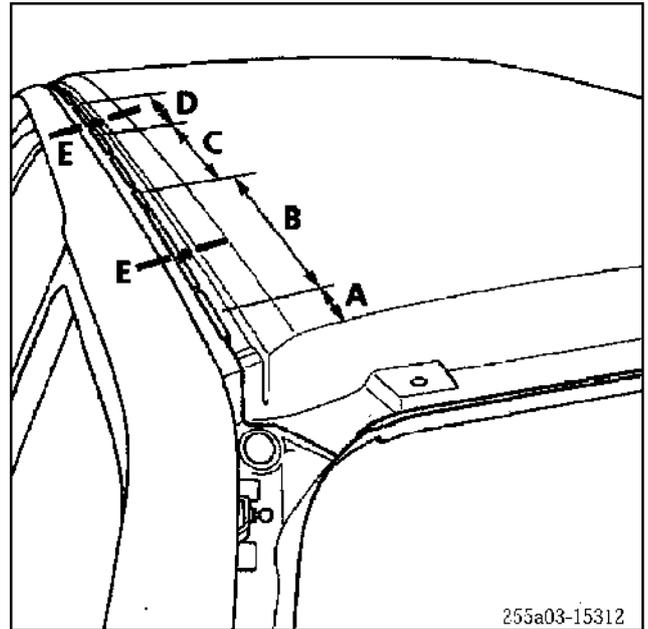
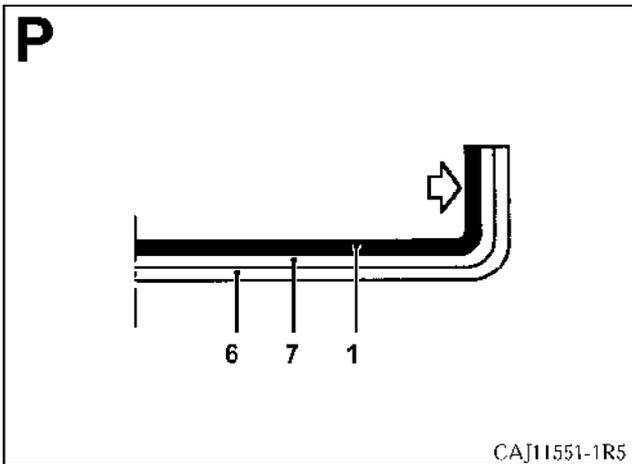
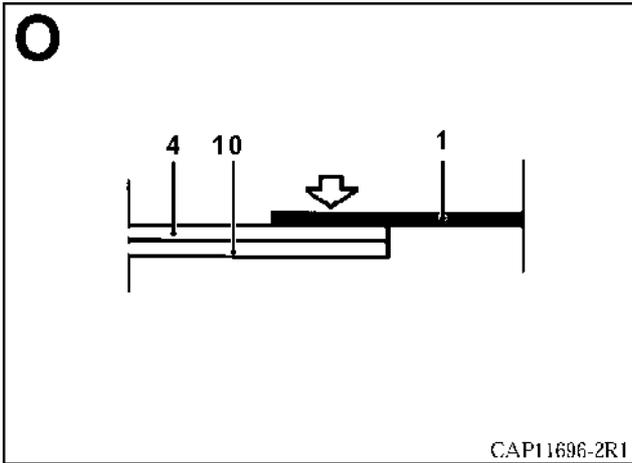
### СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

|    |  |      |
|----|--|------|
| 1  | Крыша  | 0,7  |
| 2  | Передняя поперечина крыши                    | 0,7  |
| 3  | Внутренняя панель стойки рамы ветрового окна | 1,5  |
| 4  | Боковина кузова                              | 0,77 |
| 5  | Усилитель центральной стойки                 | 1,5  |
| 6  | Задний угловой усилитель                     | 1,2  |
| 7  | Задняя поперечина крыши                      | 0,7  |
| 8  | Задний верхний боковой желоб                 | 1    |
| 9  | Внутренняя панель по окну боковины           | 0,7  |
| 10 | Внутренний продольный профиль края крыши     | 1,2  |
| 11 | Внутренняя центральная стойка кузова         | 1    |
| 12 | Крайняя задняя внутренняя стойка кузова      | 1    |

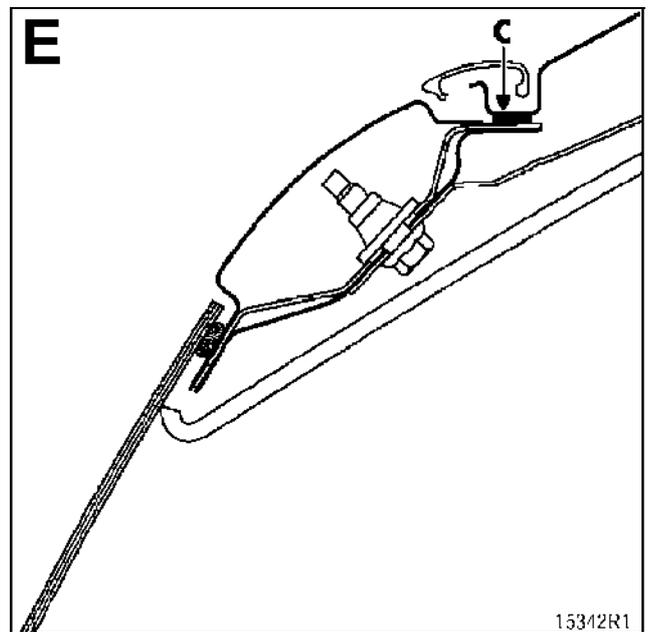








A = 70 мм  
B = 500 мм  
C = 500 мм  
D = 300 мм



Валик клеевой мастики С

**ПРИМЕЧАНИЕ:** нанести валик клеевой мастики (С) на участки (В) и (D) на базовой схеме для усиления крыши в местах крепления направляющих багажника крыши.

### ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Замена данной детали является дополнительной операцией к замене крыши после переворота автомобиля.

Поскольку детали унифицированы, то склад поставляет только запасные детали, предназначенные для модификаций автомобилей без люка крыши. Таким образом, для установки штатного люка крыши следует вырезать крышу и разрезать центральную поперечину крыши, руководствуясь указаниями нижеприведенной схемы.

Те же операции необходимо выполнить для установки люка крыши в качестве дополнительного оборудования.

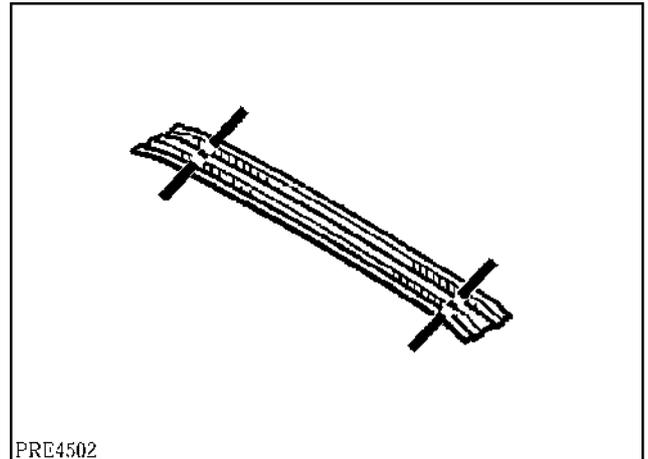
**ВАЖНО:** поперечина крыши является силовым элементом кузова. На модификациях с люком крыши роль силового элемента выполняет рама люка. Поэтому при установке люка крыши в качестве дополнительного оборудования допускается использовать только те модели люков, которые сертифицированы технической службой аксессуаров Renault.

Ниже описывается операция по выполнению соединений только заменяемой детали.

Указания, касающиеся деталей, к которым данная деталь является дополнительной, даны в соответствующих разделах (см. оглавление).

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

Деталь поставляется без комплектующих.

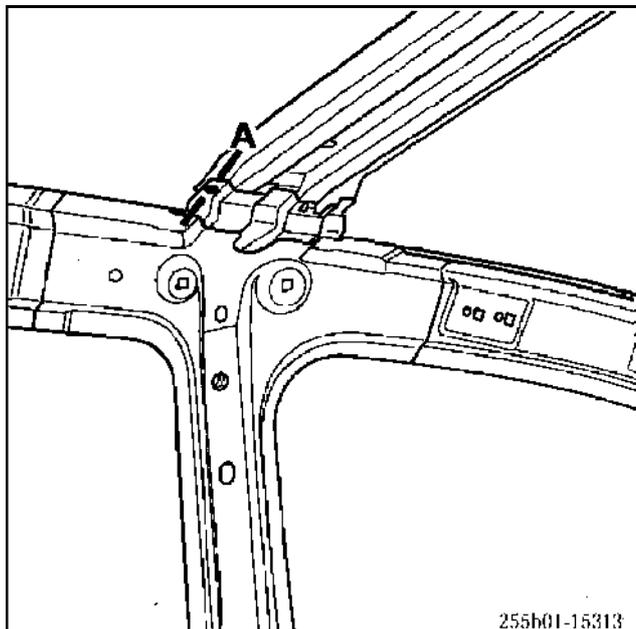


Для люка крыши

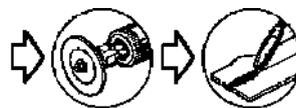
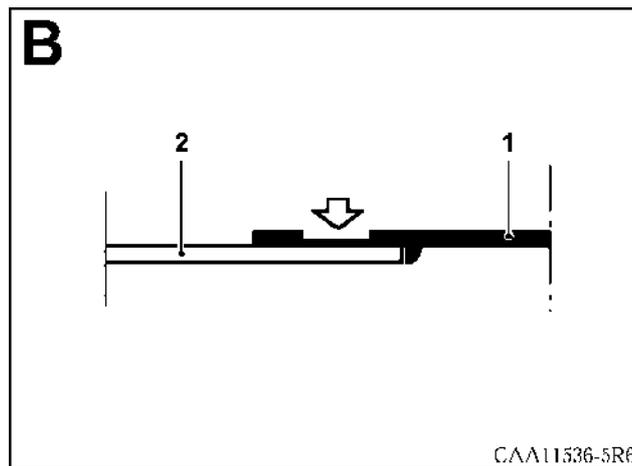
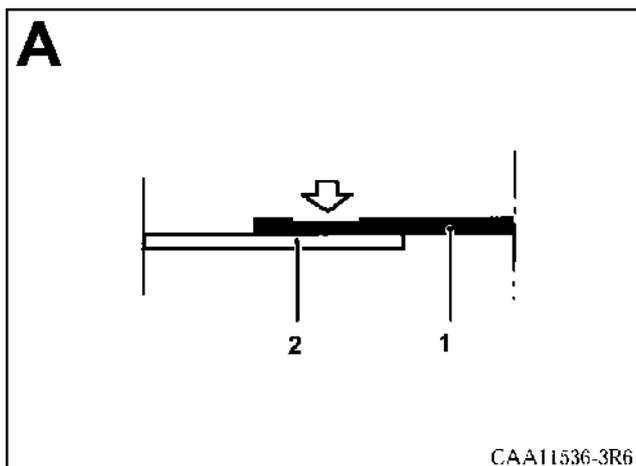
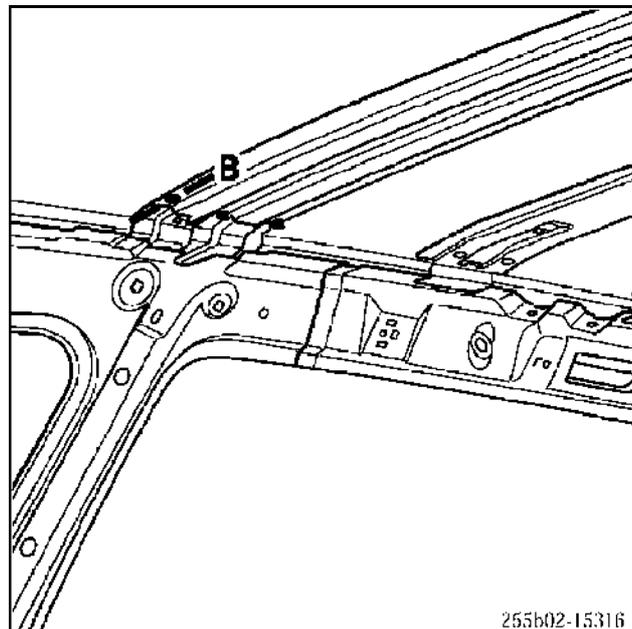
### СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

- |   |                              |     |
|---|------------------------------|-----|
| 1 | Акустическая поперечина      | 0,7 |
| 2 | Усилитель центральной стойки | 1,5 |

ЛЕВАЯ СТОРОНА



ПРАВАЯ СТОРОНА



### ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

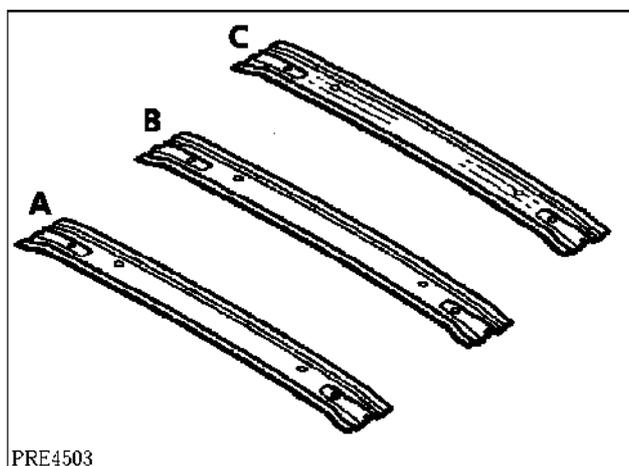
Замена данной детали является дополнительной операцией к замене крыши после опрокидывания.

Ниже описывается операция по выполнению соединений только заменяемой детали.

Указания, касающиеся деталей, к которым данная деталь является дополнительной, даны в соответствующих разделах (см. оглавление).

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

Деталь поставляется без комплектующих

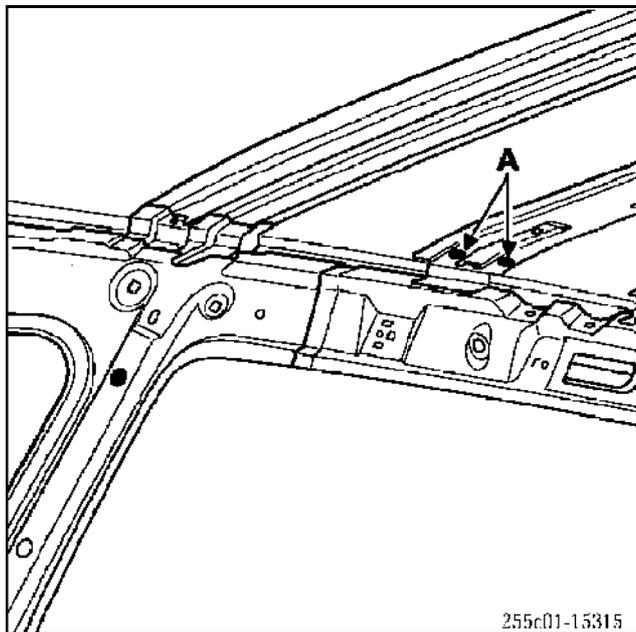


Усилители (А) и (В) крепятся заклепками.  
Усилитель (С) крепится точечной электросваркой.

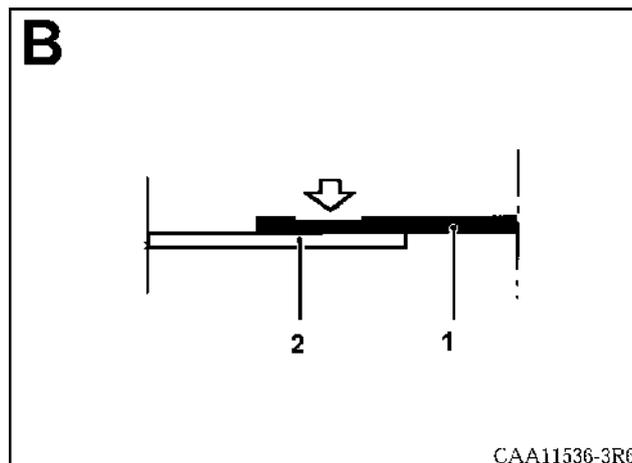
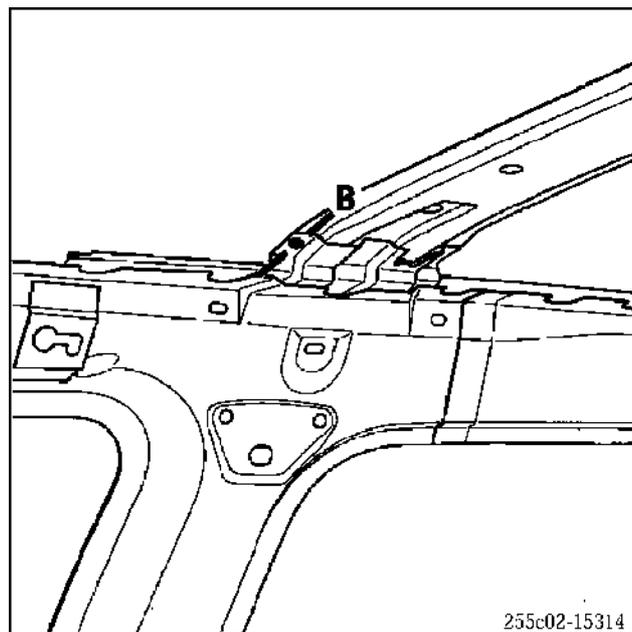
### СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

|   |                                 |     |
|---|---------------------------------|-----|
| 1 | Усилитель крыши                 | 0,7 |
| 2 | Верхний усилитель задней стойки | 1   |
| 3 | Кронштейн усилителя крыши       | 1,2 |

УСИЛИТЕЛИ А и В



A = заклепка диаметром 4,8 мм  
(соединение с кронштейном усилителя)



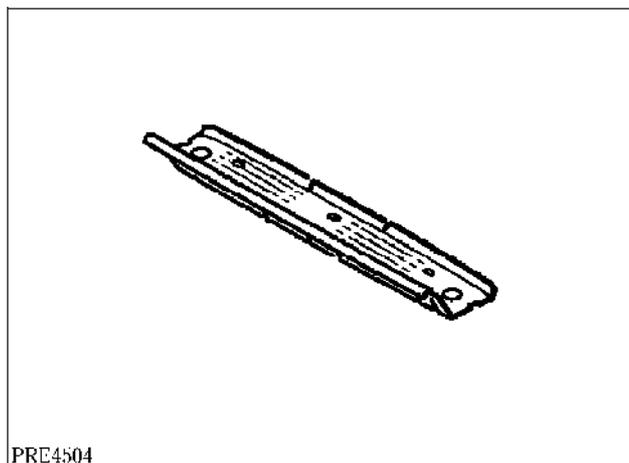
### ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Замена данной детали является дополнительной операцией к замене крыши после переворота автомобиля.

Ниже описывается операция по выполнению соединений только устанавливаемой детали; информация по деталям, к замене которых замена задней поперечины крыши является дополнительной операцией, приведена в соответствующих разделах.

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

Деталь поставляется без комплектующих



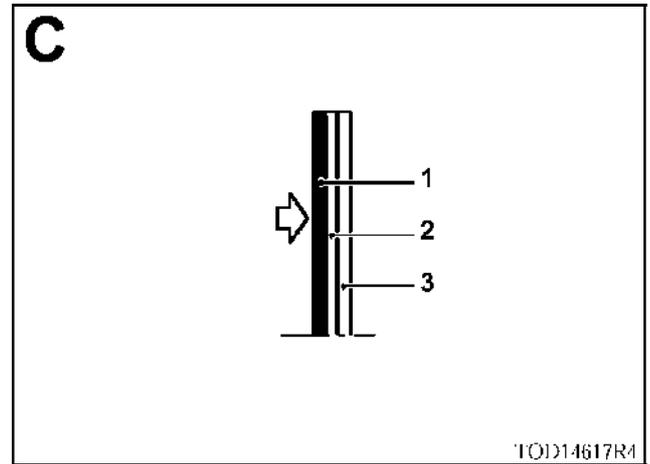
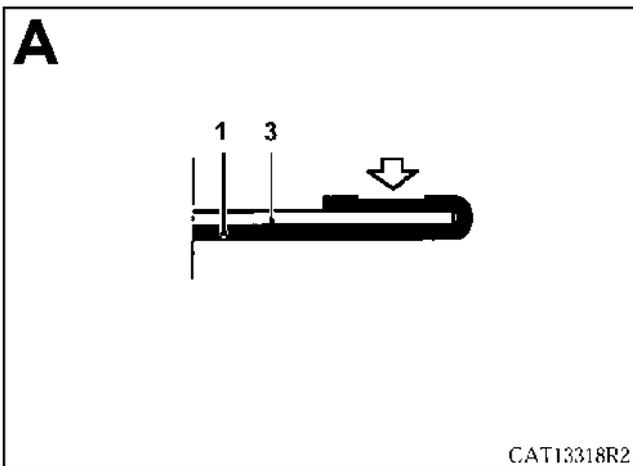
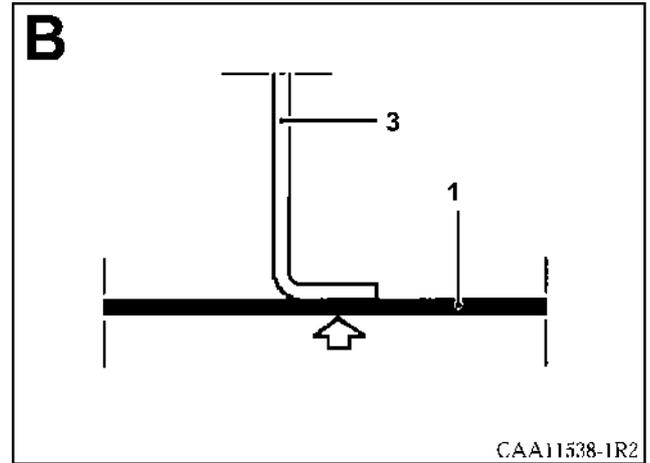
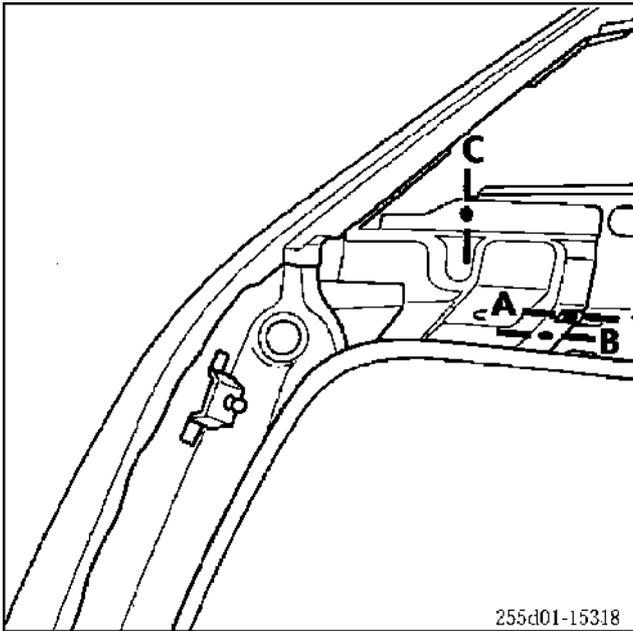
### СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

|   |                                    |     |
|---|------------------------------------|-----|
| 1 | Задняя поперечина крыши            | 0,7 |
| 2 | Внутренняя панель по окну боковины | 0,7 |
| 3 | Задний угловой усилитель           | 1,2 |

# ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задняя поперечина крыши

**45** **D**





### ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Замена данной детали является базовой операцией при ударе сзади.

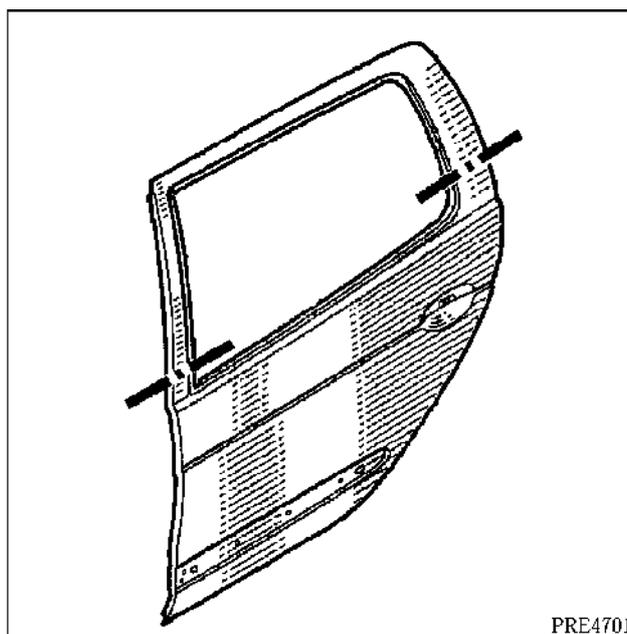
Эта деталь заменяется частично (см. сечение и методику ниже).

**ПРИМЕЧАНИЕ:** на панелях дверей, установленных на заводе, имеются точки сварки, выполненной в среде защитного газа; на панелях дверей, поставляемых в запчасти, данная сварка не производится (сечения А на нижеприведенных схемах).

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

Деталь в сборе с:

- звукоизолирующими прокладками;
- элементом жесткости.

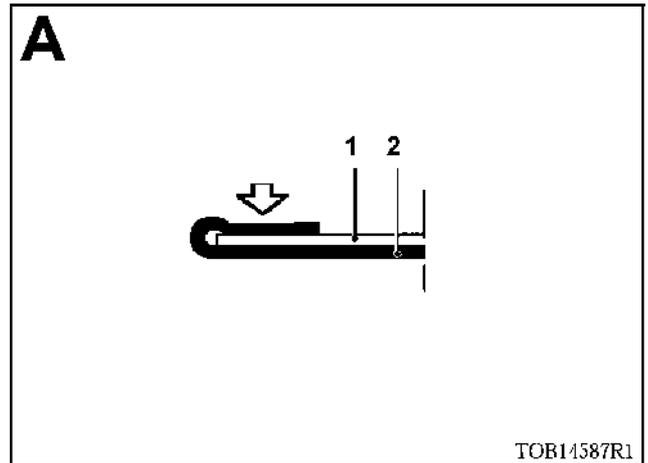
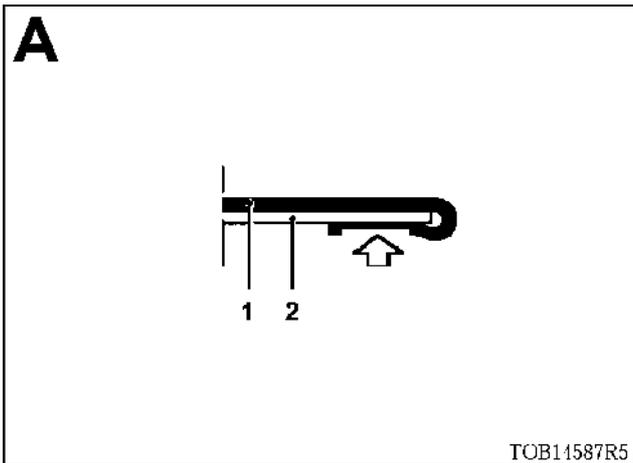
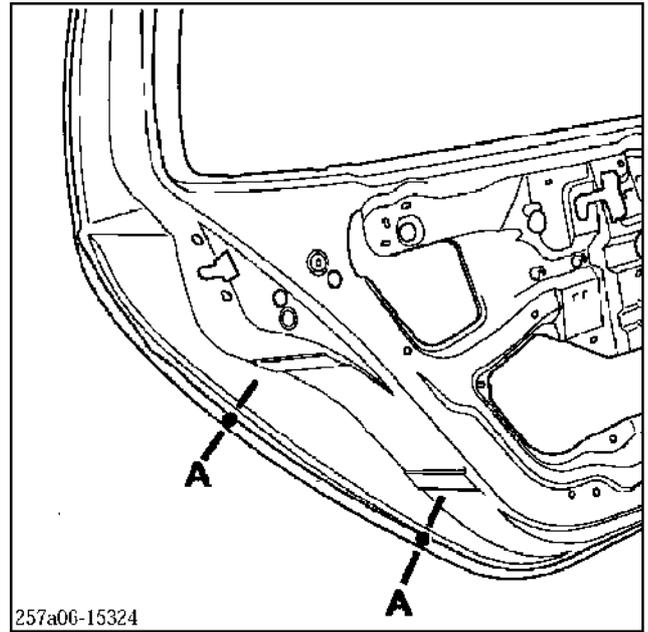
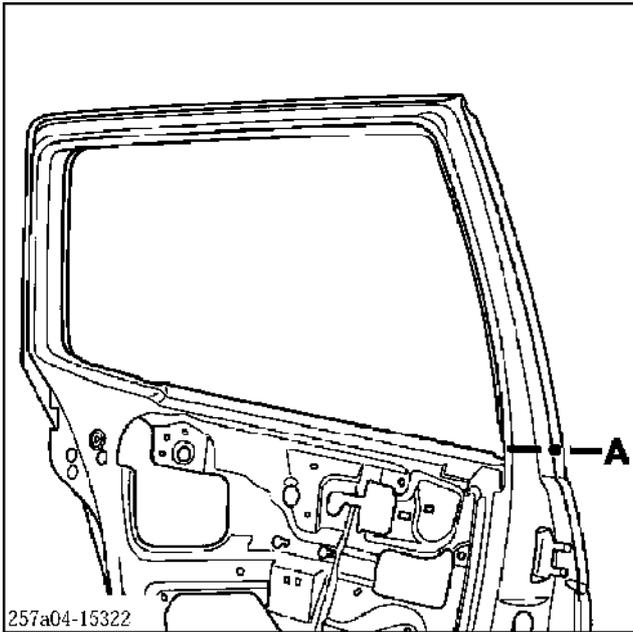


### СОЕДИНЯЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

|   |               |     |
|---|---------------|-----|
| 1 | Панель двери  | 0,7 |
| 2 | Короб двери   | 0,7 |
| 3 | Дверной проем | 0,8 |

БОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ  
КУЗОВА  
Панель задней двери

47 A

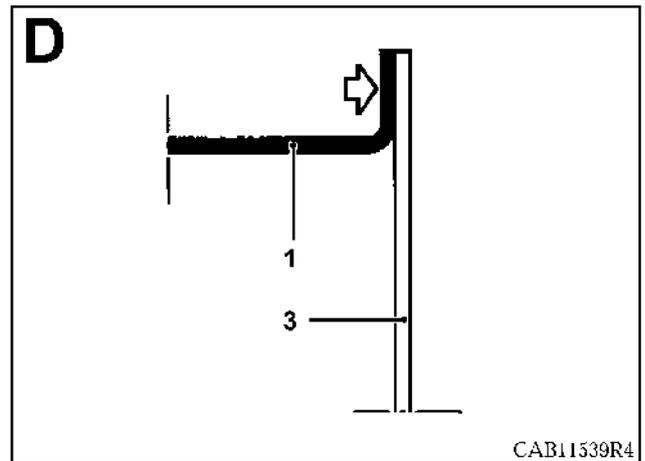
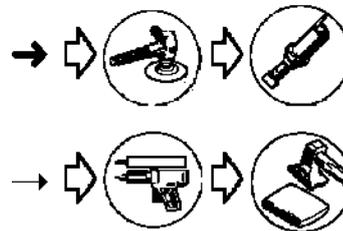
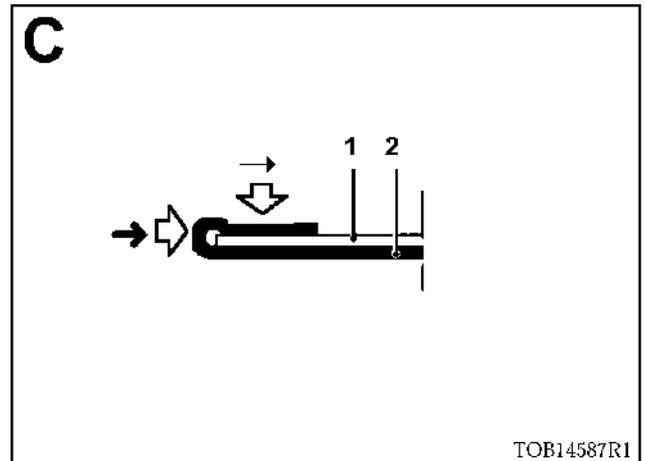
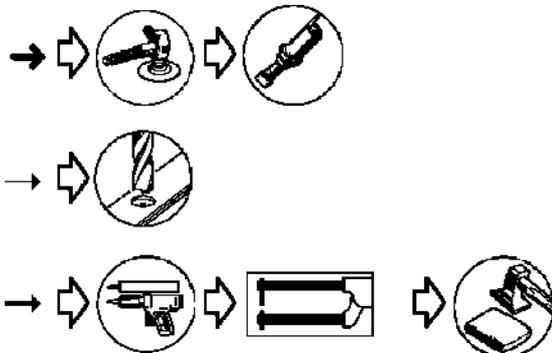
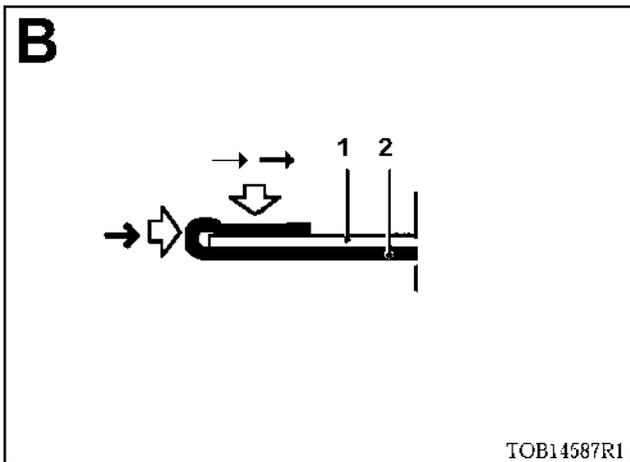
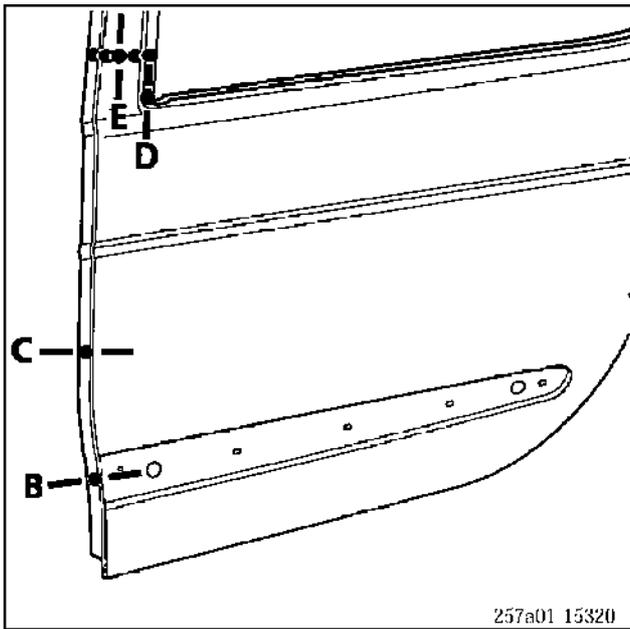


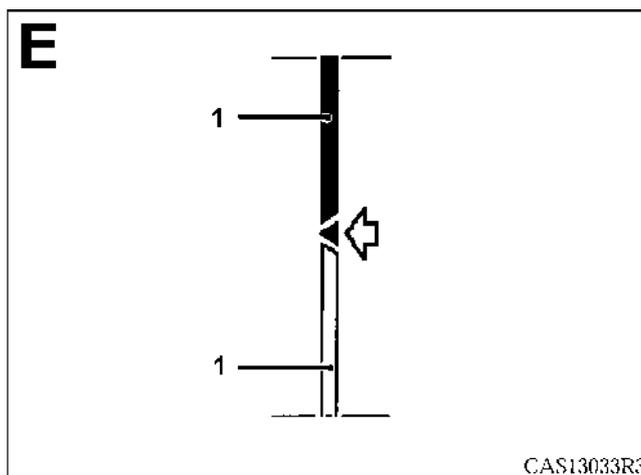
# БОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА

## Панель задней двери

47

A



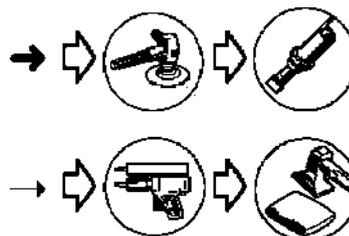
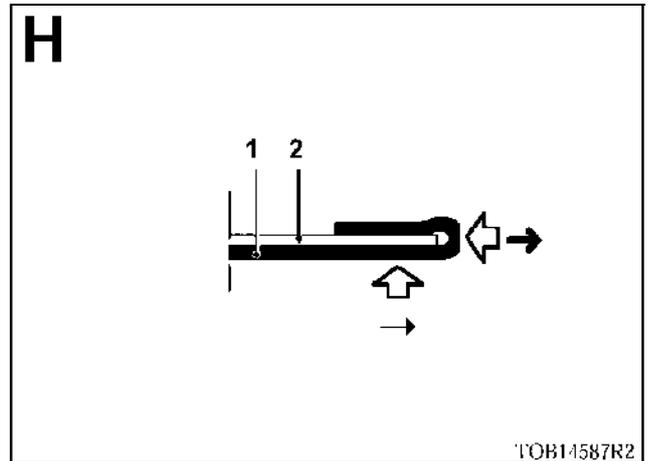
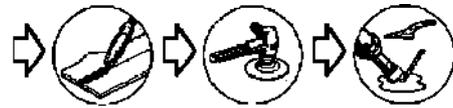
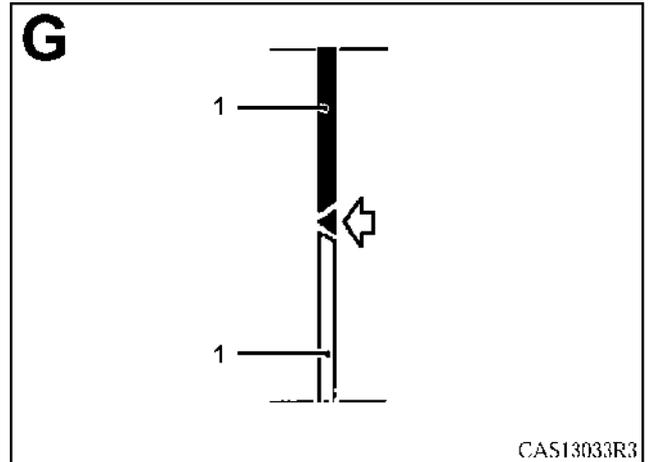
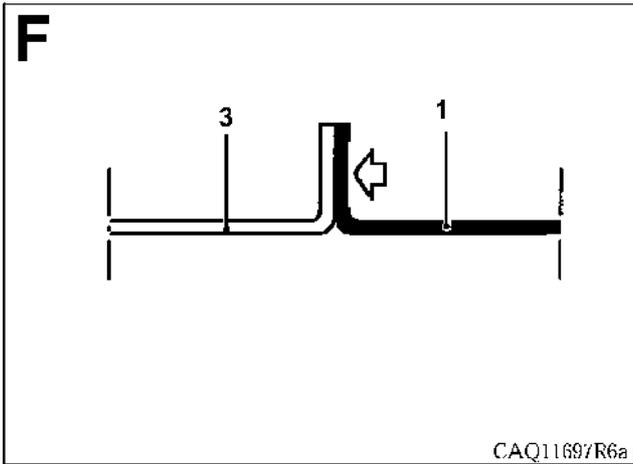
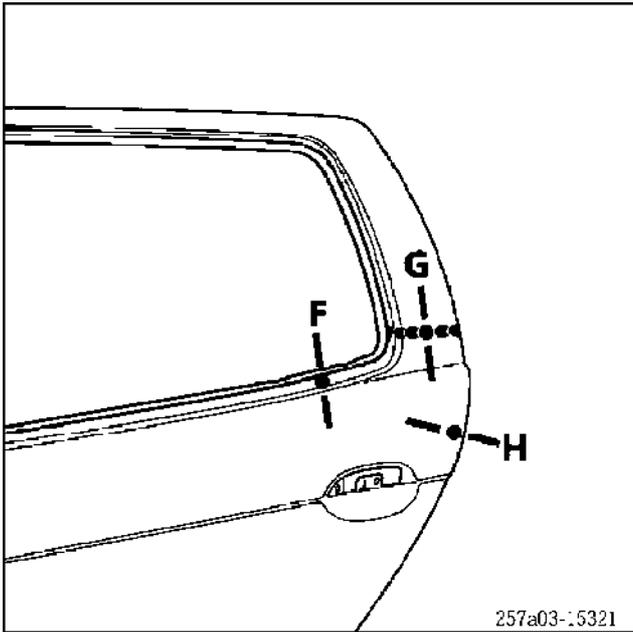


# БОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА

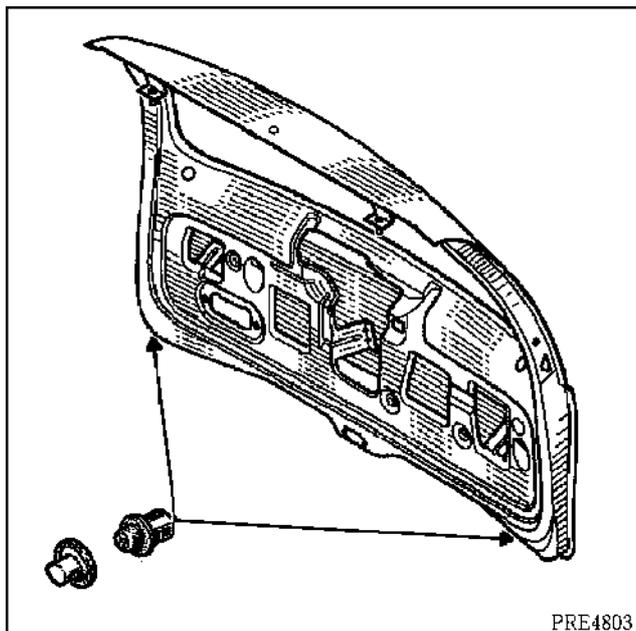
## Панель задней двери

47

A





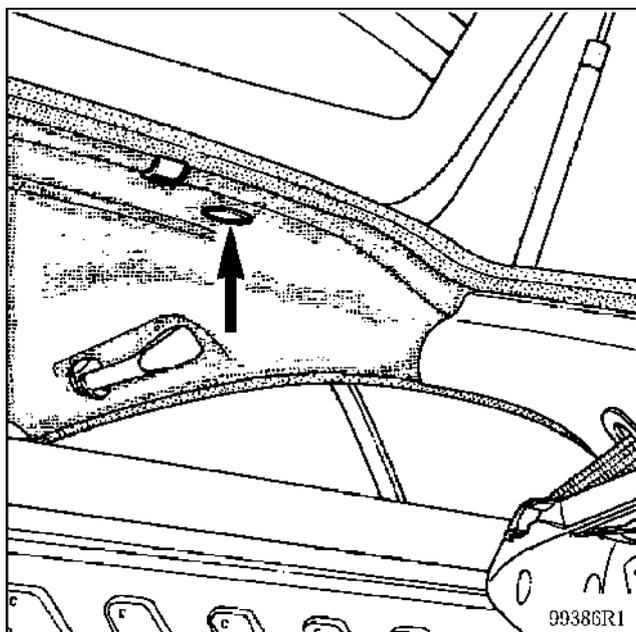


### СНЯТИЕ

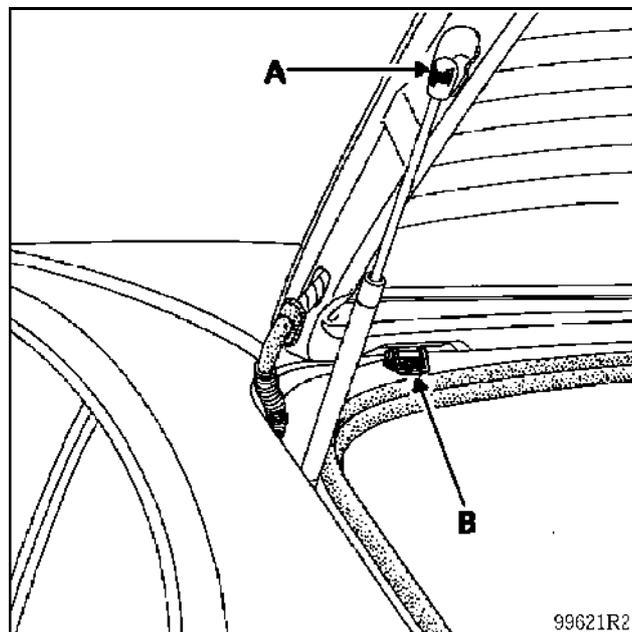
Снимите обивку и отсоедините жгуты электропроводки.

Снимите:

- третий стоп-сигнал;
- шланг жиклера омывателя заднего стекла;
- жгут электропроводов.



- заглушки обивки крыши с помощью отвертки (насадка звезда 20).



Отсоедините газонаполненный упор двери задка в точке (A).

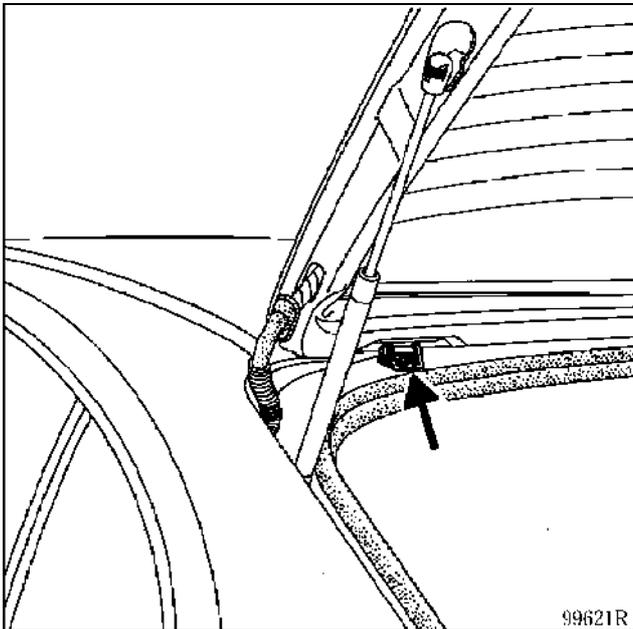
Отверните крепежные гайки и снимите петли (B) (операция выполняется вдвоем с помощником).

**ПРИМЕЧАНИЕ:** при замене двери задка или крыши извлеките расположенные под петлями (B) подкладки для регулировки по высоте.

Для этого инструментом с острой кромкой срежьте декоративный уплотнитель вокруг подкладок, а затем извлеките их.

Подкладки толщиной **1 мм** позволяют выдержать правильный зазор между крышей и дверью задка, к которой приварены петли.

**УСТАНОВКА**



**ВАЖНО**

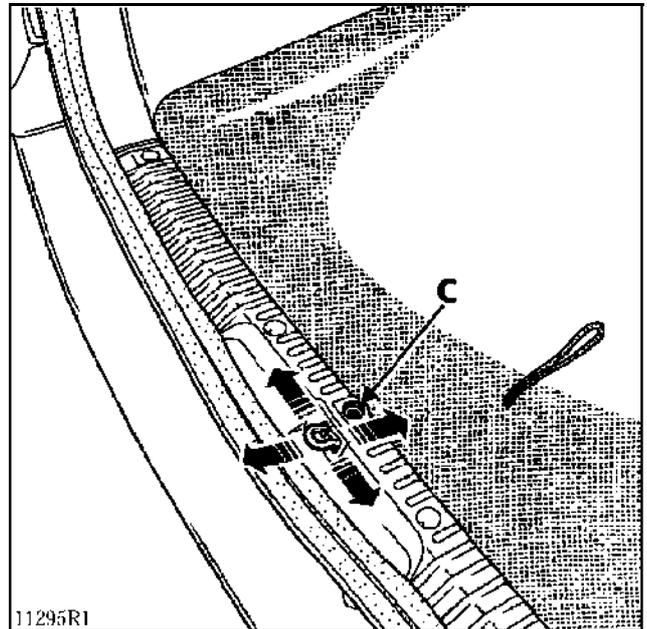
При установке петель необходимо обеспечить герметичность между уплотнительными шайбами (под крепежными гайками) и панелью крыши.

Для этого нанесите валик уплотнительной мастики, каталожный № 77 11 170 230 (см. Техническую Ноту 396А).

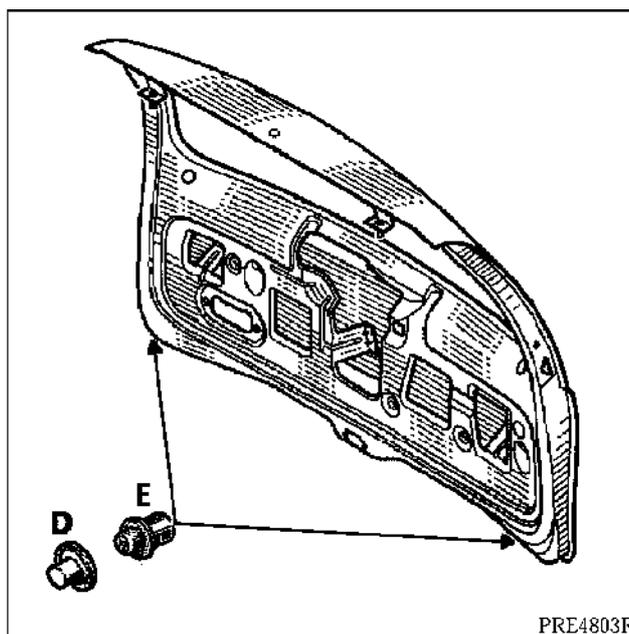
Чтобы можно было после установки отрегулировать дверь задка и замок двери соблюдайте зазоры 4, 6 и 7, указанные в главе 40.

Регулировка производится после полной сборки двери.

**ПРОЦЕДУРА РЕГУЛИРОВКИ ФИКСАТОРА  
ЗАМКА УСТАНОВКА**



**ПРИМЕЧАНИЕ:** Прежде чем приступать к описанной ниже регулировке, настолько отпустите болт крепления фиксатора замка (С), чтобы дверь закрывалась без заедания.



Регулировка фиксатора замка выполняется вдвоем с помощником.

Установите язычок замка на фиксатор и прижмите нижнюю часть двери к нижним неподвижным упорам (D) и (E).

Одновременно из салона автомобиля затяните болт крепления фиксатора.

После регулировки удалите валик декоративной уплотнительной мастики вокруг трех видимых граней регулировочных подкладок петель двери.

Окрасьте валики мастики под цвет автомобиля.