

# Mégane

---

## **4** Штампованные детали

**40** ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

**41** НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

**43** ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

**44** ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

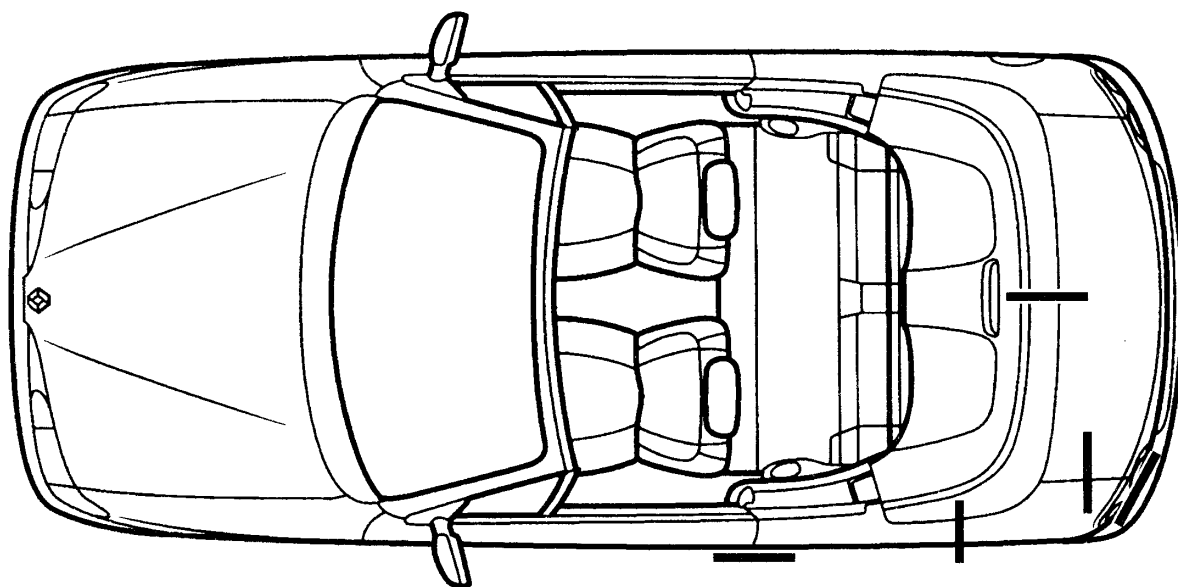
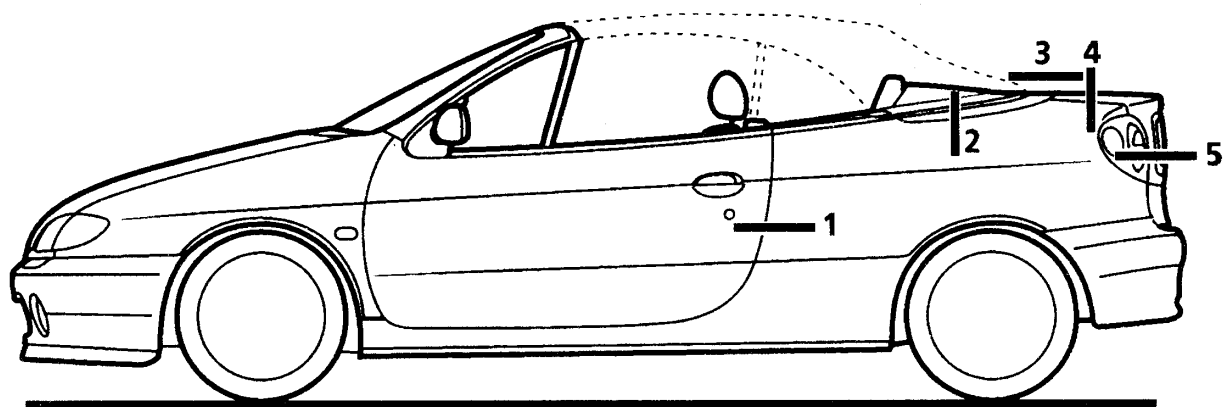
**48** НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ  
ЭЛЕМЕНТЫ

# Штампованные детали

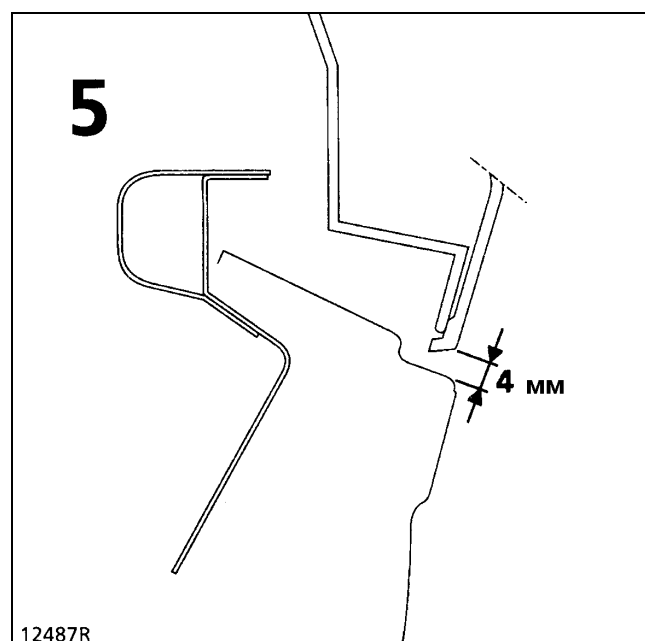
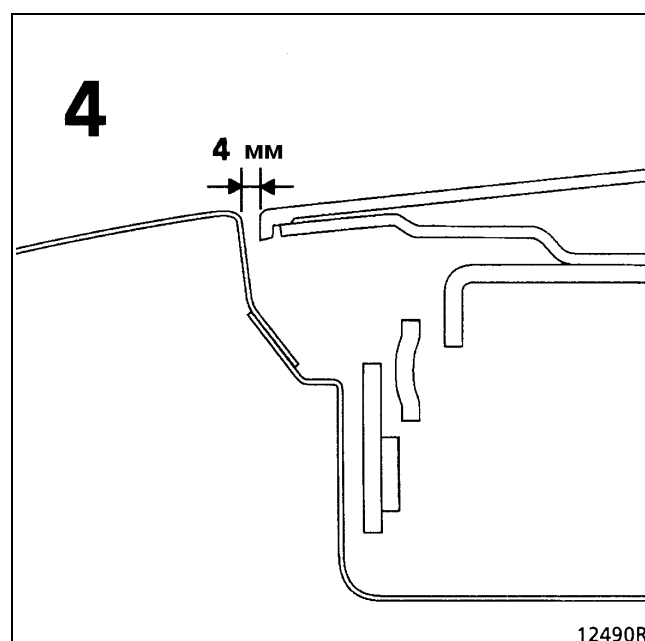
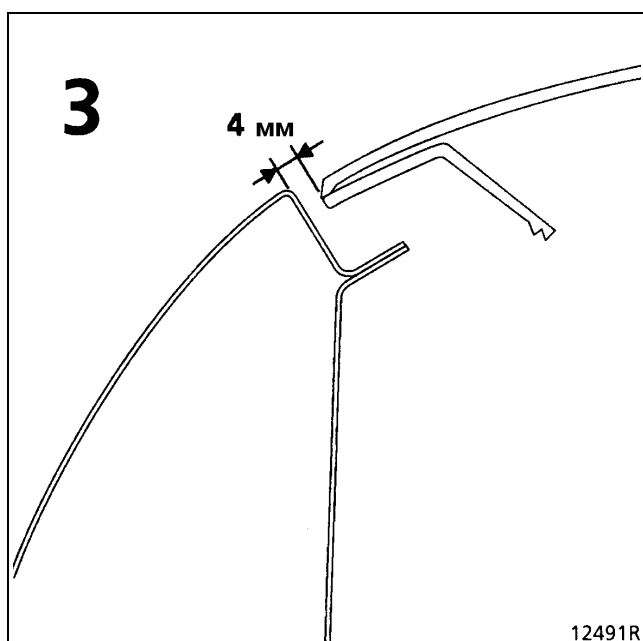
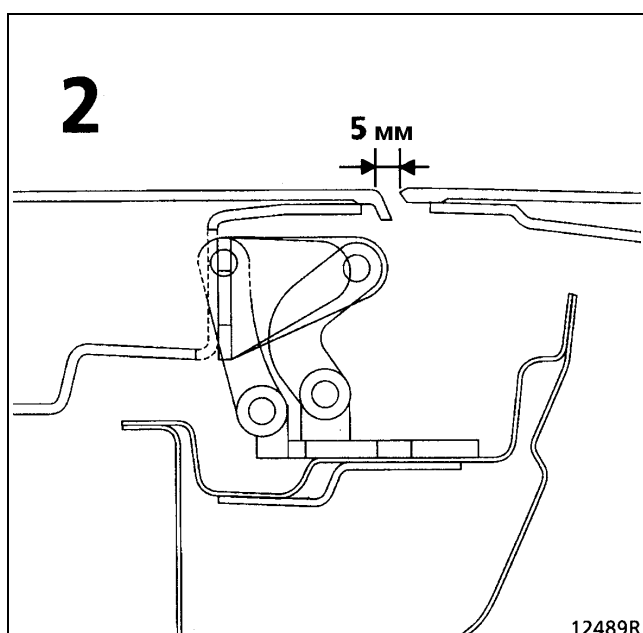
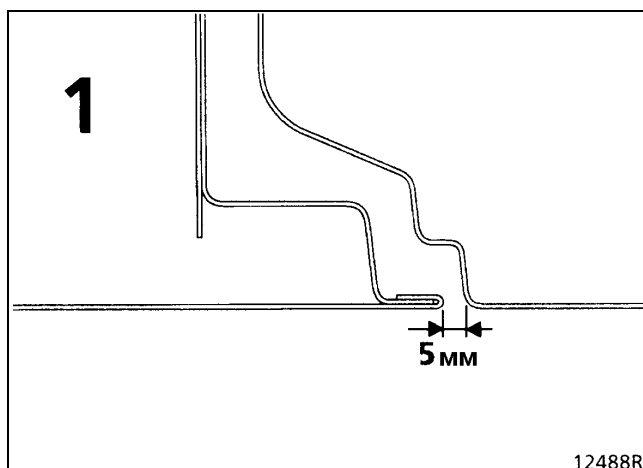
## Оглавление

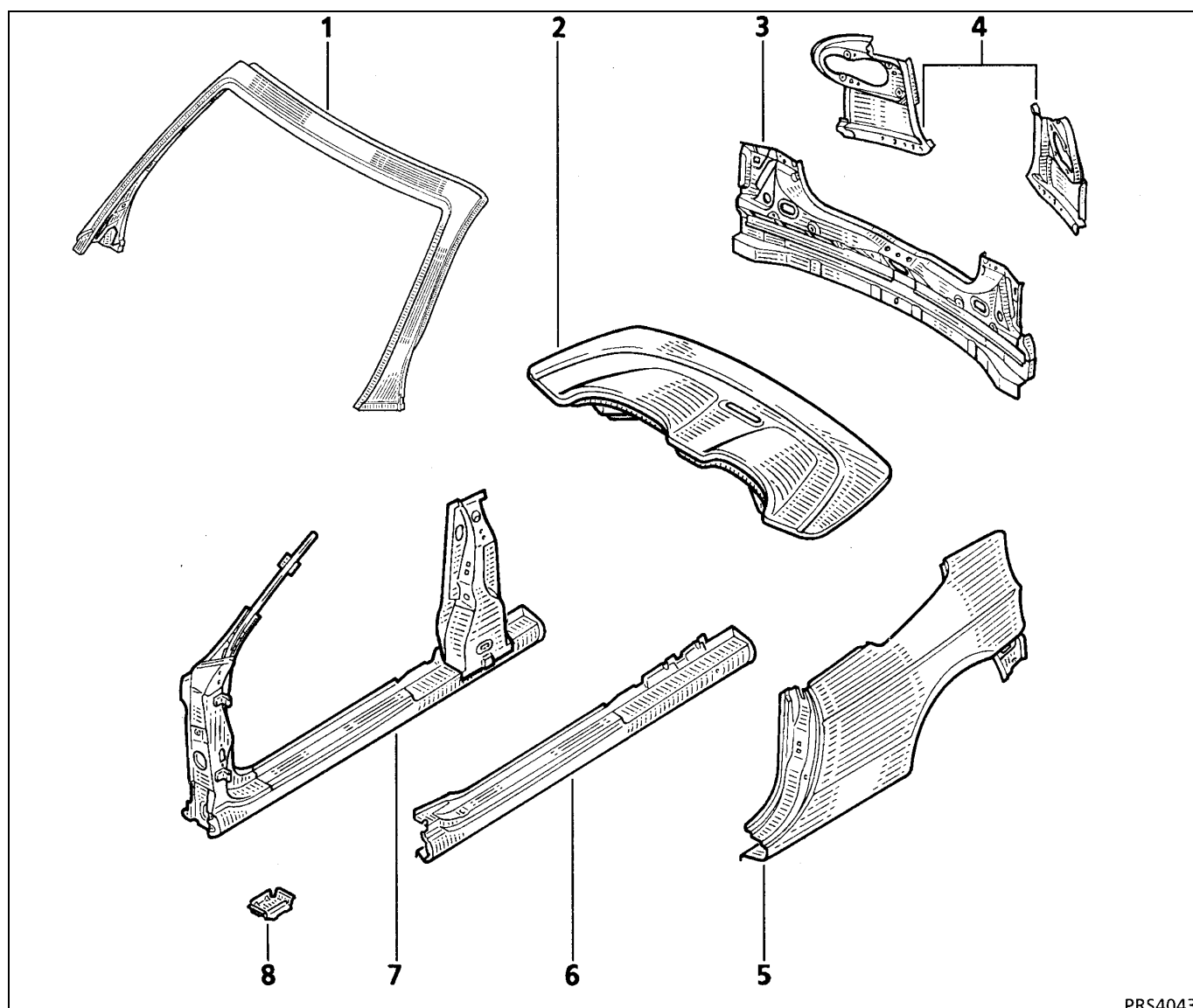
|           | Страница                                                               |           | Страница                                                             |
|-----------|------------------------------------------------------------------------|-----------|----------------------------------------------------------------------|
| <b>40</b> | <b>ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ</b>                                                  | <b>44</b> | <b>ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА</b>                                   |
|           | Зазоры открывающихся элементов 40-1                                    | <b>A</b>  | Кронштейн крепления гидравлического насоса 44-1                      |
|           | Описание деталей (в разобранном виде) 40-3                             | <b>B</b>  | Панель заднего крыла 44-2                                            |
|           | Размеры нижней несущей части кузова 40-5                               | <b>C</b>  | Панель крепления фонарей 44-7                                        |
|           | Центральная панель пола 40-6                                           | <b>D</b>  | Торцевая пластина заднего крыла 44-10                                |
|           | Основные размеры кузова 40-7                                           | <b>E</b>  | Задняя правая наружная колесная арка 44-11                           |
| <b>41</b> | <b>НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА</b>                                             | <b>F</b>  | Задняя левая наружная колесная арка 44-18                            |
| <b>A</b>  | Передняя накладка упора домкрата 41-1                                  | <b>G</b>  | Усилитель панели крепления фонарей 44-21                             |
| <b>B</b>  | Усилитель порога 41-2                                                  | <b>H</b>  | Желоб заднего крыла 44-23                                            |
| <b>C</b>  | Усилитель кронштейна крепления ремня безопасности заднего сиденья 41-3 | <b>I</b>  | Панель задка в сборе 44-27                                           |
| <b>D</b>  | Задняя поперечина 41-4                                                 | <b>J</b>  | Правая внутренняя колесная арка 44-31                                |
| <b>43</b> | <b>ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА</b>                                    | <b>K</b>  | Верхний удлинитель задней панели пола 44-35                          |
| <b>A</b>  | Рама ветрового стекла 43-1                                             | <b>L</b>  | Нижний удлинитель задней панели пола 44-37                           |
| <b>B</b>  | Внутренняя панель стойки рамы ветрового стекла 43-3                    | <b>M</b>  | Удлинитель заднего лонжерона 44-39                                   |
| <b>C</b>  | Передняя стойка в сборе 43-5                                           | <b>N</b>  | Задняя перегородка отделения для уборки складной крыши в сборе 44-41 |
| <b>D</b>  | Усилитель переднего брызговика 43-8                                    | <b>48</b> | <b>НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ</b>                              |
| <b>E</b>  | Передний брызговик 43-9                                                |           | Крышка багажника 48-1                                                |
| <b>F</b>  | Усилитель центральной стойки 43-10                                     |           | Крышка отделения для складной крыши 48-2                             |
| <b>G</b>  | Накладка центральной стойки с задней частью панели порога 43-12        |           |                                                                      |
| <b>H</b>  | Накладка центральной стойки 43-15                                      |           |                                                                      |
| <b>I</b>  | Передняя верхняя секция внутренней панели крыла в сборе 43-17          |           |                                                                      |
| <b>J</b>  | Частичная замена панели порога 43-19                                   |           |                                                                      |





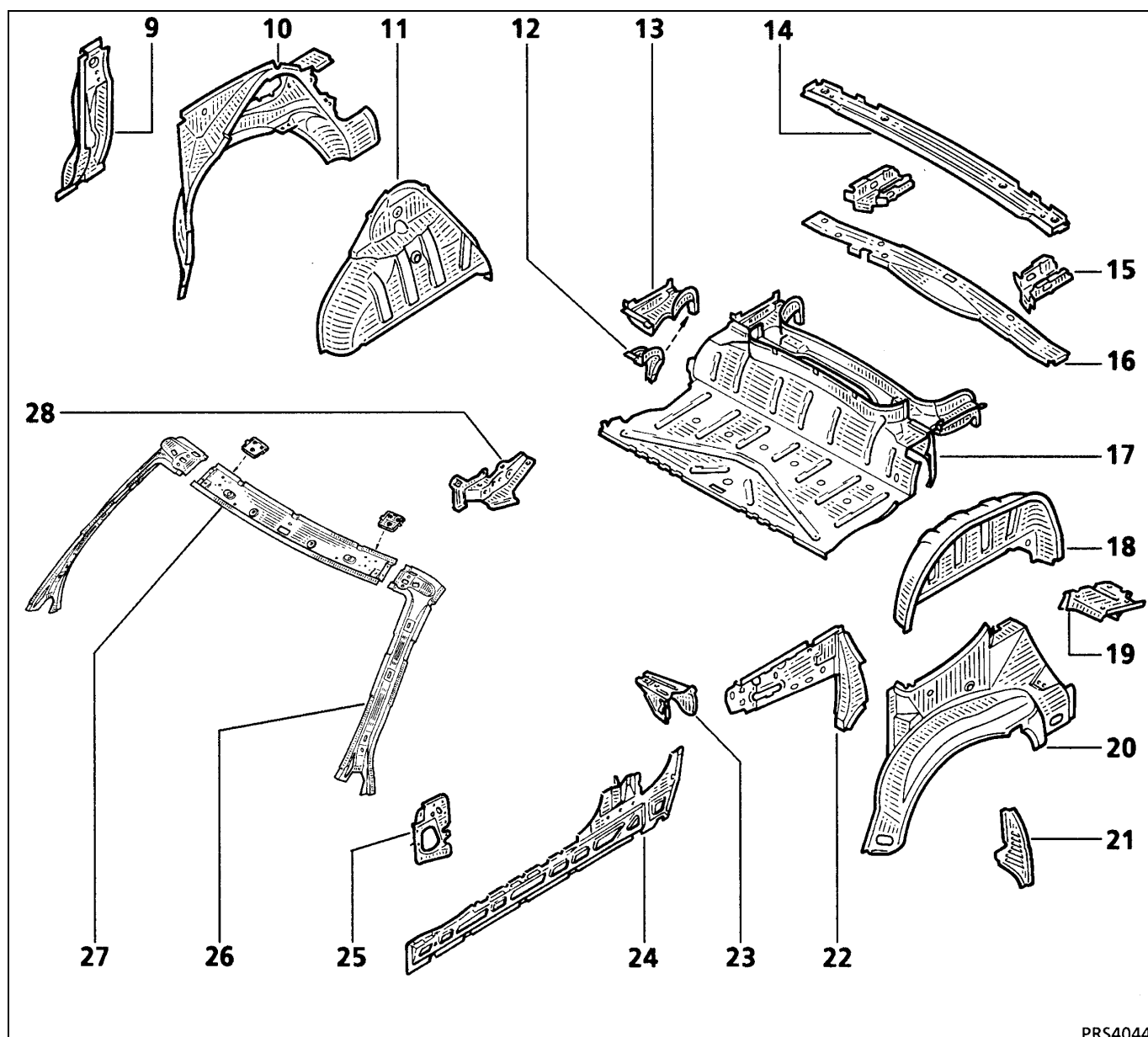
11632R





PRS4043

- 1 Рама ветрового стекла
- 2 Крышка отделения для складной крыши  
(композитный материал)
- 3 Панель задка в сборе
- 4 Панель крепления фонарей
- 5 Панель заднего крыла
- 6 Панель порога
- 7 Передняя стойка в сборе
- 8 Передняя накладка упора домкрата



PRS4044

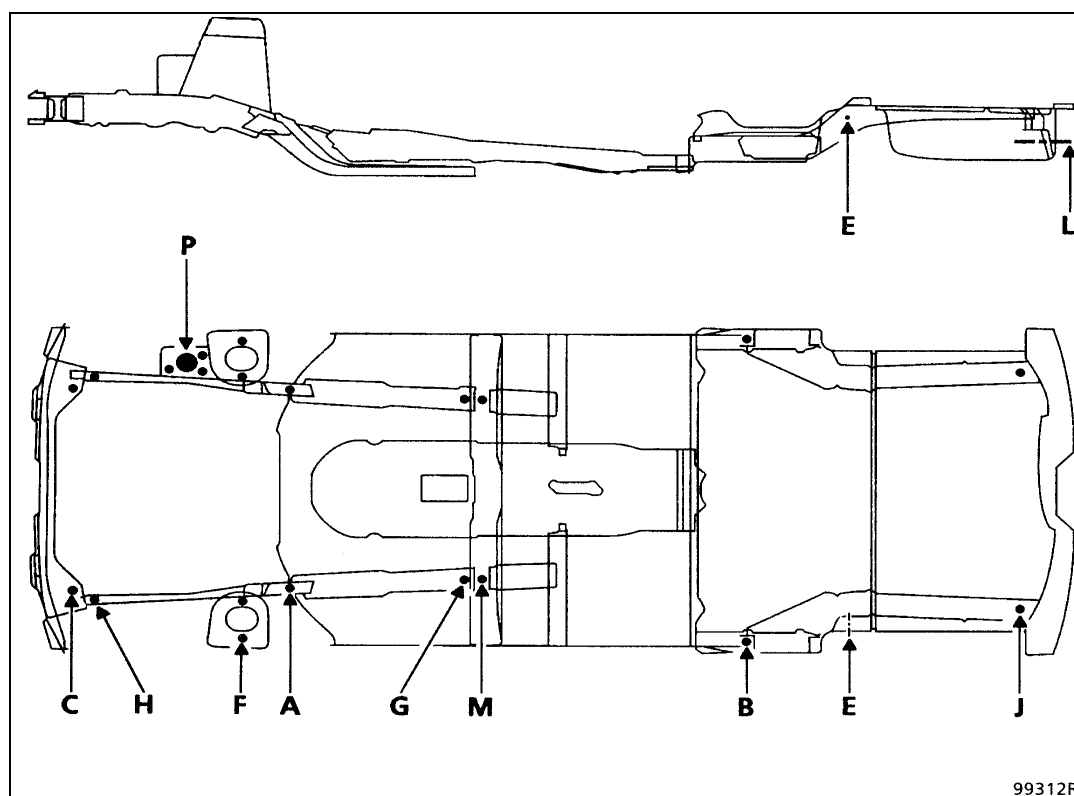
- |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>9 Накладка стойки</li> <li>10 Правая задняя колесная арка</li> <li>11 Внутренняя правая колесная арка</li> <li>12 Усилитель панели крепления фонарей</li> <li>13 Желоб заднего крыла</li> <li>14 Верхний удлинитель задней части панели пола</li> <li>15 Удлинитель лонжерона кузова</li> <li>16 Нижний удлинитель задней части панели пола</li> <li>17 Задняя перегородка отделения для уборки складной крыши</li> <li>18 Внутренняя левая колесная арка</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>19 Кронштейн крепления гидронасоса</li> <li>20 Левая задняя колесная арка</li> <li>21 Торцевая пластина заднего крыла</li> <li>22 Передняя верхняя секция внутренней панели заднего крыла</li> <li>23 Усилитель центральной стойки</li> <li>24 Усилитель порога</li> <li>25 Усилитель переднего брызговика</li> <li>26 Внутренняя панель стойки рамы ветрового стекла</li> <li>27 Поперечина рамы ветрового стекла</li> <li>28 Усилитель кронштейна крепления ремня безопасности</li> </ul> |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

## Размеры нижней несущей части кузова

40

|          | ОПИСАНИЕ                                            | X      | Y             | Z     | ДИАМЕТР     | УГОЛ, град.          |
|----------|-----------------------------------------------------|--------|---------------|-------|-------------|----------------------|
| <b>A</b> | Заднее крепление переднего подрамника               | 203    | 402,5         | 71    | M 12        | 0                    |
| <b>B</b> | Переднее крепление заднего моста                    | 1966   | 634,12        | 70    | M 12        | 0                    |
| <b>C</b> | Переднее крепление переднего подрамника             | -593   | 412           | 237,5 | M 10        | 0                    |
| <b>E</b> | Крепление опоры заднего амортизатора                | 2194   | 503,2<br>(65) | 259   | M 14        | y: 90°               |
| <b>F</b> | Крепление опоры переднего амортизатора (внутреннее) | 15,7   | 477,8         | 636,7 | 8,5         | x: 3°45';<br>y: 7°   |
|          | Крепление опоры переднего амортизатора (наружное)   | 5,5    | 610,8         | 654,2 | 8,5         | x: 3°45';<br>y: 7°   |
| <b>G</b> | Задний конец переднего лонжерона                    | 880    | 369           | 7     | 18,5        | x: 1°                |
| <b>H</b> | Передний конец переднего лонжерона                  | -547,5 | 467,4         | 236,5 | 10,2 × 12,2 | 0                    |
| <b>J</b> | Задний конец левого заднего лонжерона               | 2826   | 484,6         | 231   | 12,2        | 0                    |
|          | Задний конец правого заднего лонжерона              | 2788   | 483           | 231   | 14,5        | 0                    |
| <b>L</b> | Левый конец задней поперечины (задняя панель)       | 2937   | 394,5         | 170   | 14,25       | x: 90°;<br>y: 10°15' |
|          | Правый коней задней поперечины (задняя панель)      | 2916   | 397           | 170   | 14,25       | x: 90°;<br>y: 12°30' |
| <b>M</b> | Центральная поперечина                              | 937    | 375           | 1,5   | 14,5        | 0                    |
| <b>P</b> | Передняя опора двигателя                            | 247    | 483,5         | 514   | M 10        | 0                    |
|          | Задняя опора двигателя                              | 113    | 483,5         | 514   | M 10        | 0                    |



### ВВЕДЕНИЕ

Центральная панель пола модели E64 аналогична модели B64 и имеет почти такую же длину. Можно получить деталь E64 из B64, если отрезать заднюю часть последней на 112 мм, как показано на рисунке ниже.

Полная замена данной детали представляет собой основную операцию, которая должна выполняться в случае удара снизу, который автомобиль может получить при съезде с дороги.

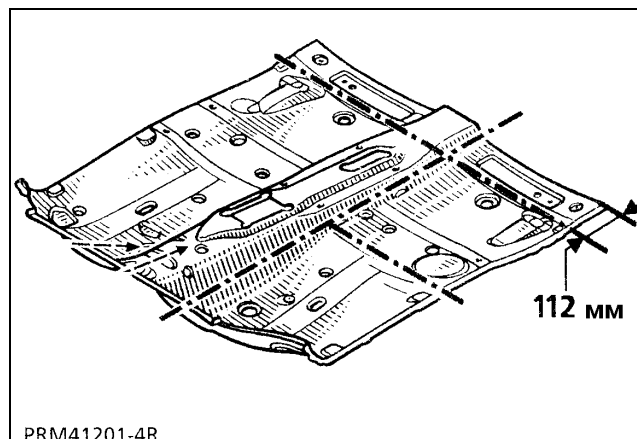
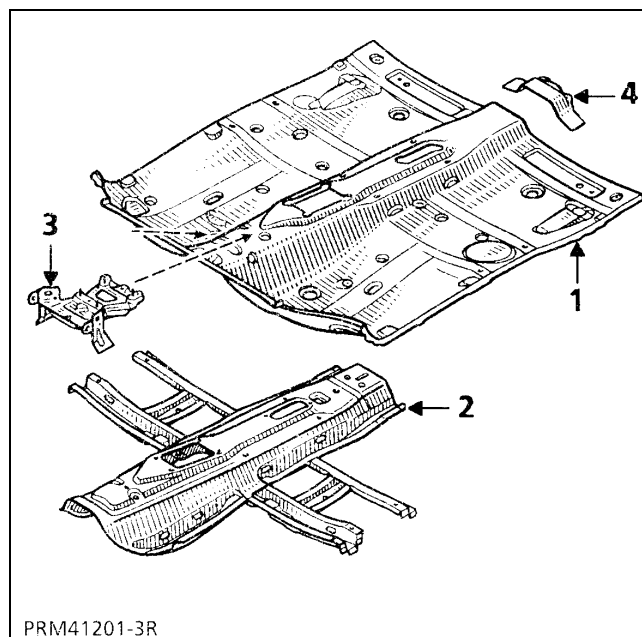
В этом случае необходимо заказать следующие дополнительные детали:

- усилитель туннеля в сборе;
- кронштейн крепления консоли панели приборов и концевой элемент туннеля.

Эта деталь может быть заменена частично путем вырезания, как описано на последующих страницах, в случае бокового удара в дополнение к замене порога или стойки «А».

### ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ

- 1 Центральная панель пола
- 2 Усилитель туннеля
- 3 Кронштейн крепления консоли
- 4 Концевой элемент туннеля

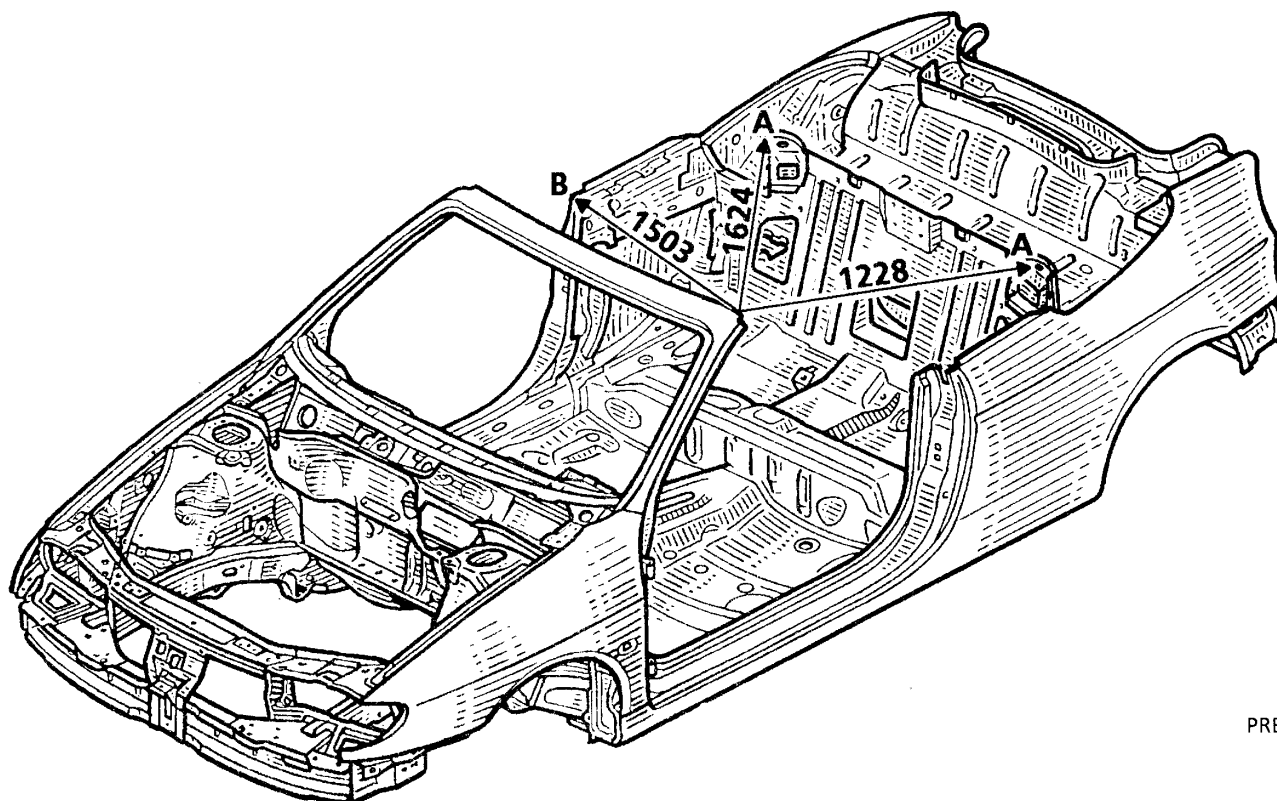


## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

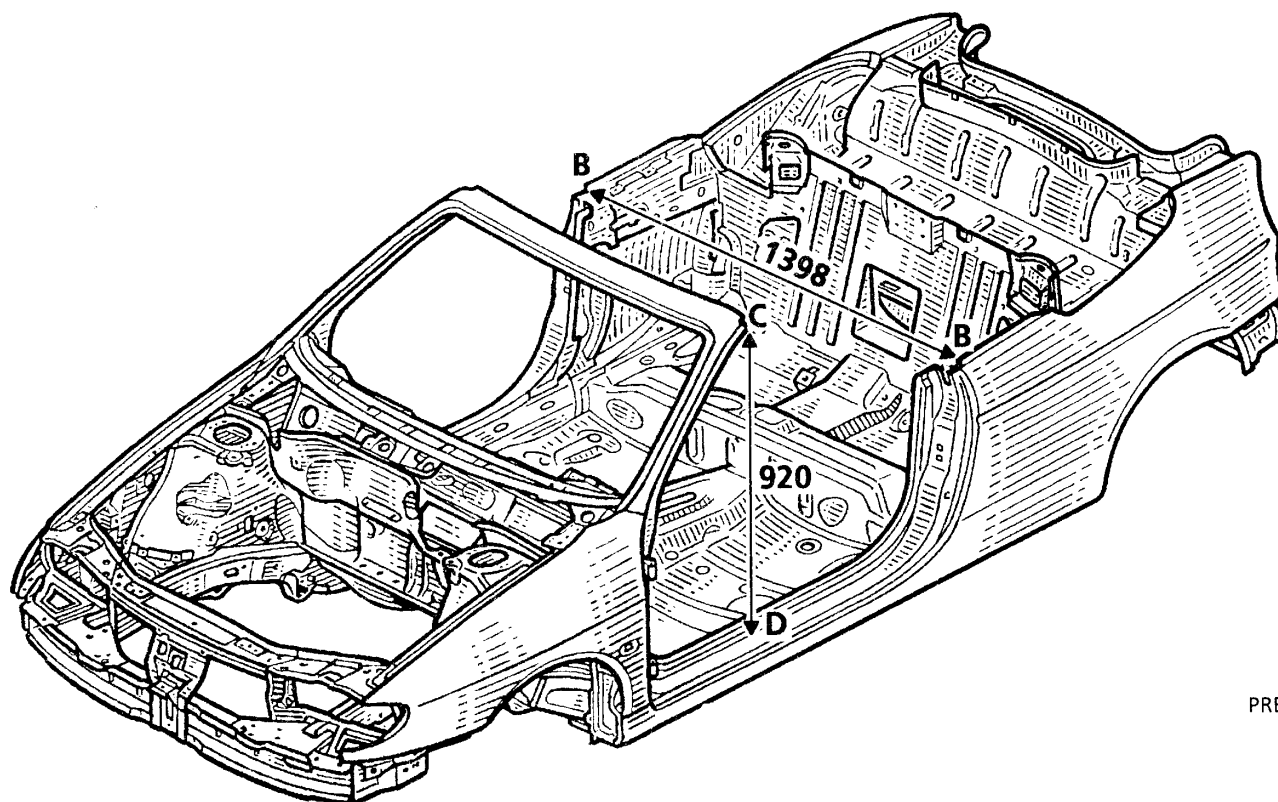
### Основные размеры кузова

40

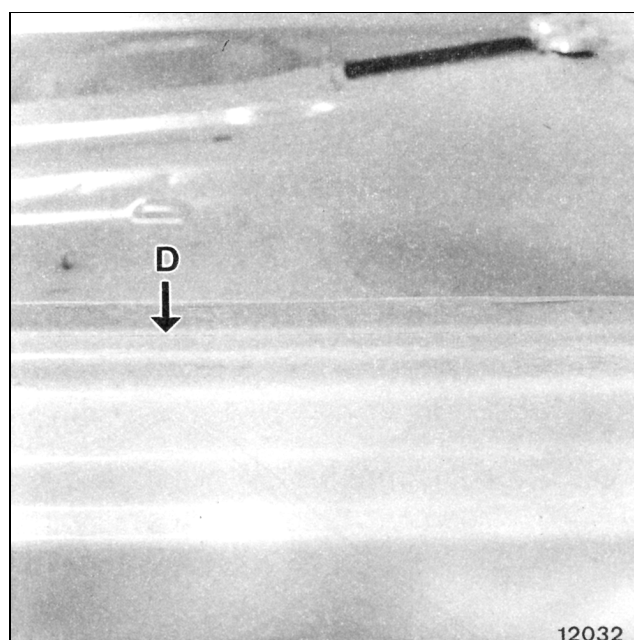
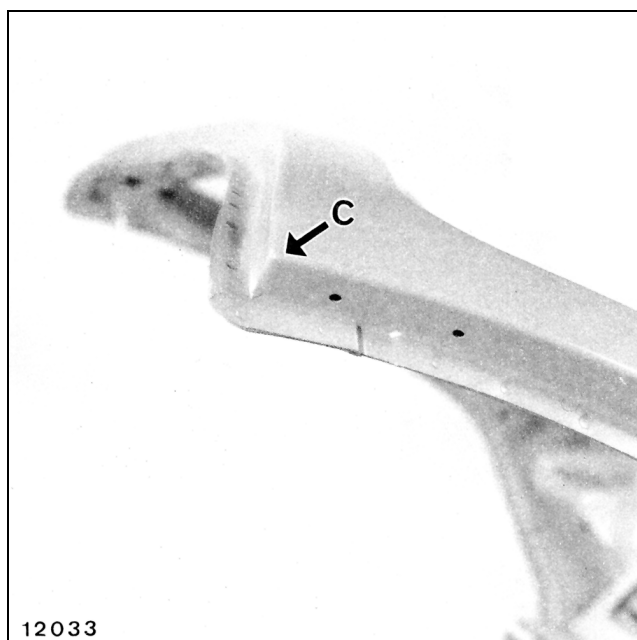
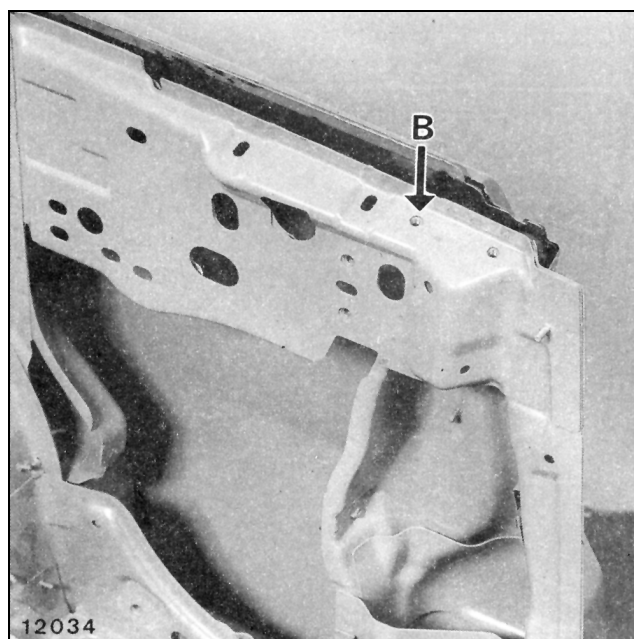
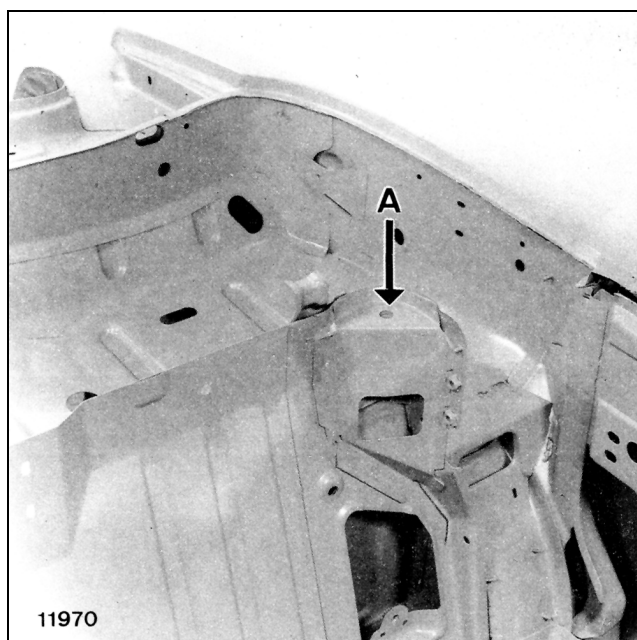
**ПРИМЕЧАНИЕ:** эти размеры определены между осями различных приварных гаек.



PRE4001



PRE4002



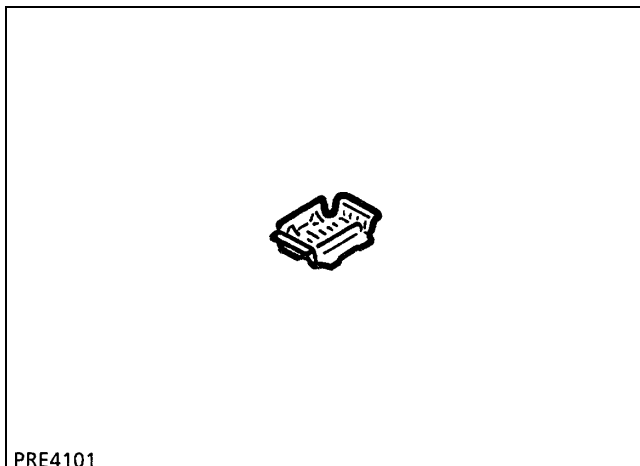


### ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене переднего лонжерона.

### СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ

Отдельная деталь.



### 1 СОЕДИНЕНИЕ С ПЕРЕДНЕЙ ПОПЕРЕЧИНОЙ

**Толщина используемых деталей (мм):**

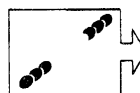
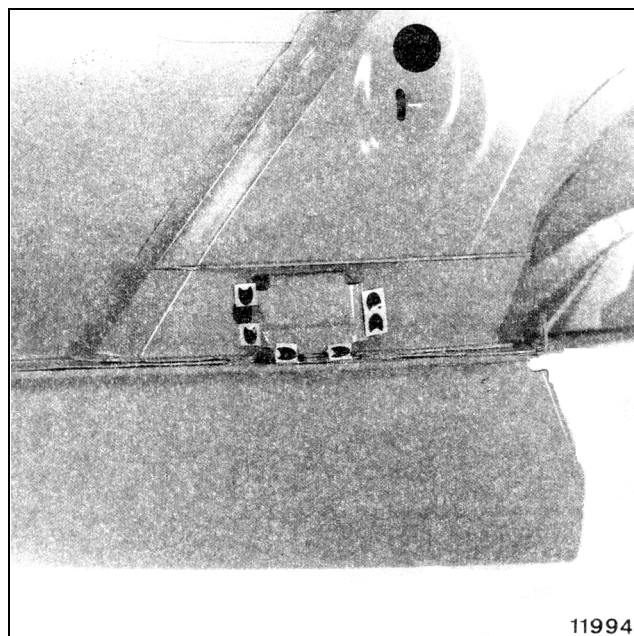
|                                  |     |
|----------------------------------|-----|
| Передняя накладка упора домкрата | 2,5 |
| Лонжероны                        | 1   |

**Удалить**



3 угловых шва длиной 30 мм

**Сварка**

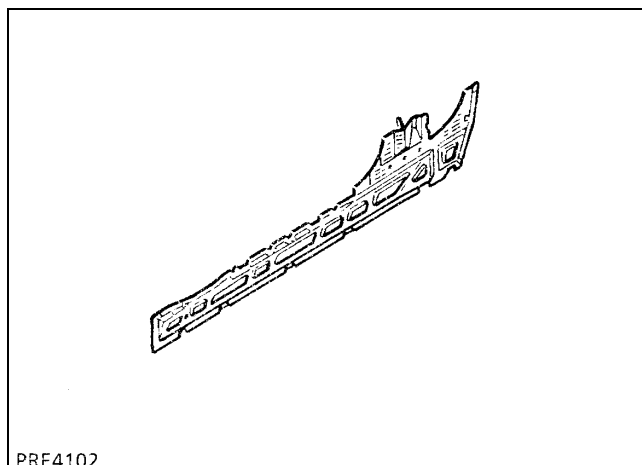


### ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене передней стойки или порога в случае бокового удара.

### СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ

Деталь в сборе с катушкой.



### 1 СОЕДИНЕНИЕ С НАКЛАДКОЙ ПОРОГА

#### Толщина используемых деталей (мм):

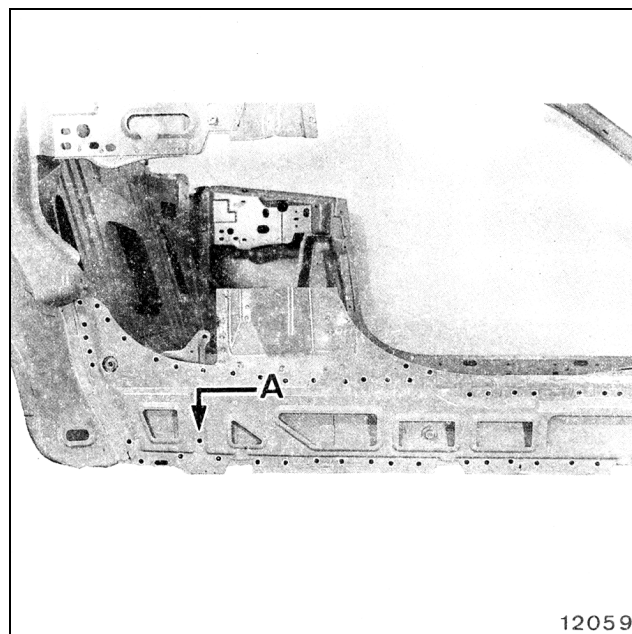
|                  |     |
|------------------|-----|
| Усилитель порога | 1,5 |
| Накладка порога  | 1,8 |

#### Удалить

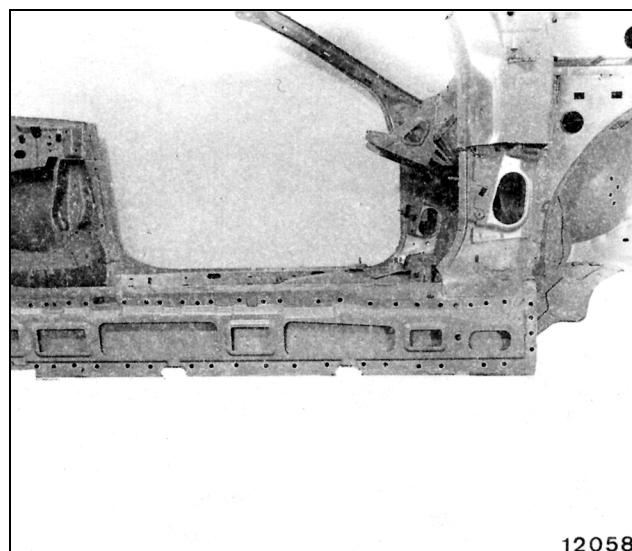


77 точек сварки на детали толщиной 1,5 мм

### Сварка



**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (A) проварить на 3 толщины детали.

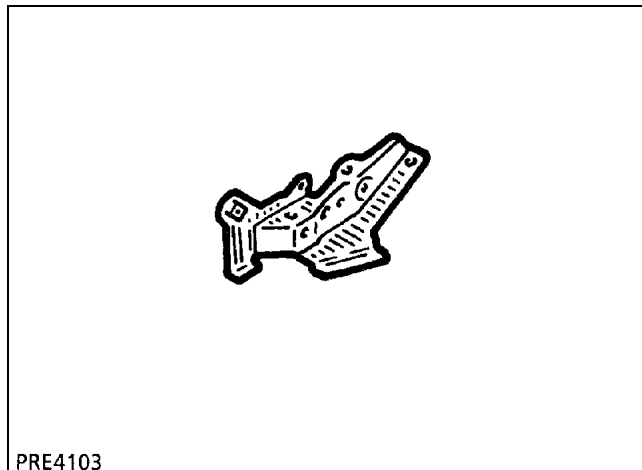


## ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене секции задней панели пола.

## СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ

Отдельная деталь.



## 1 СОЕДИНЕНИЕ С ПЕРЕДНЕЙ СЕКЦИЕЙ ЗАДНЕЙ ПАНЕЛИ ПОЛА

Толщина используемых деталей (мм):

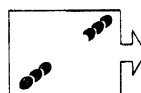
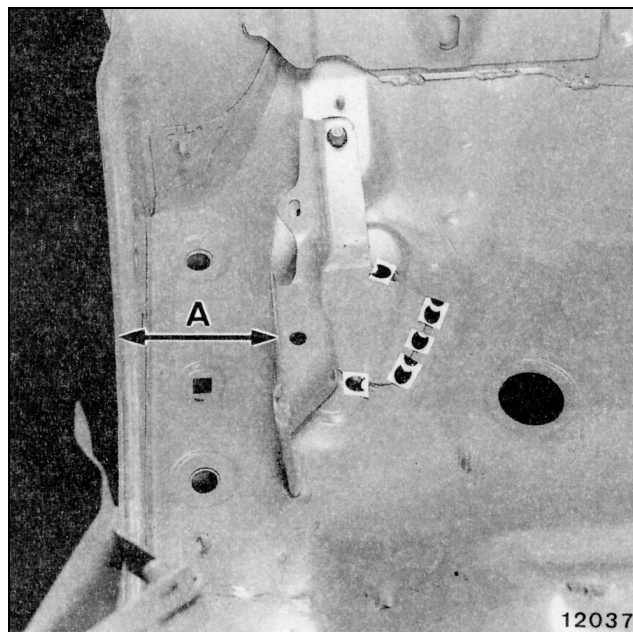
|                                    |     |
|------------------------------------|-----|
| Усилитель кронштейна               | 2   |
| Передняя секция задней панели пола | 0,7 |

Удалить

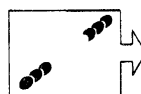
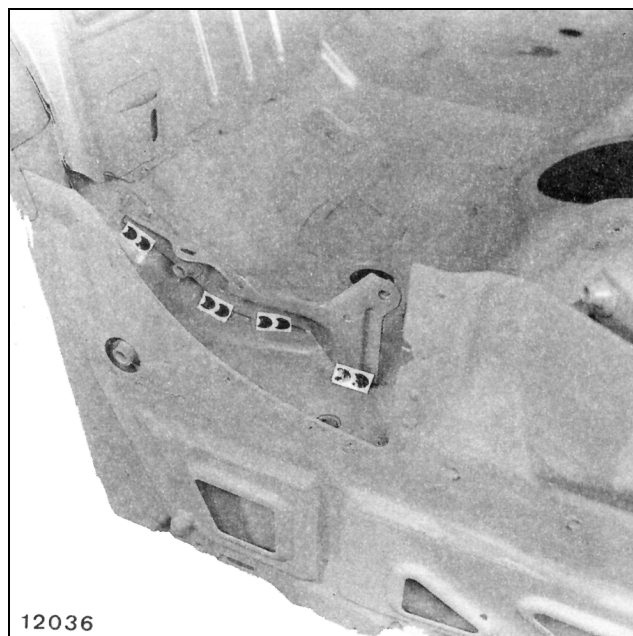


- 4 угловых сварных шва длиной 20 мм
- 2 угловых сварных шва длиной 15 мм
- 3 угловых сварных шва длиной 10 мм

## Сварка



A = 90 мм



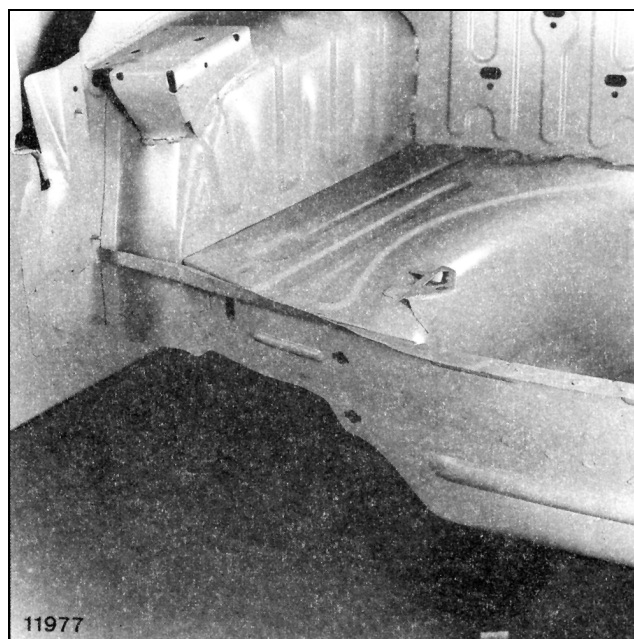
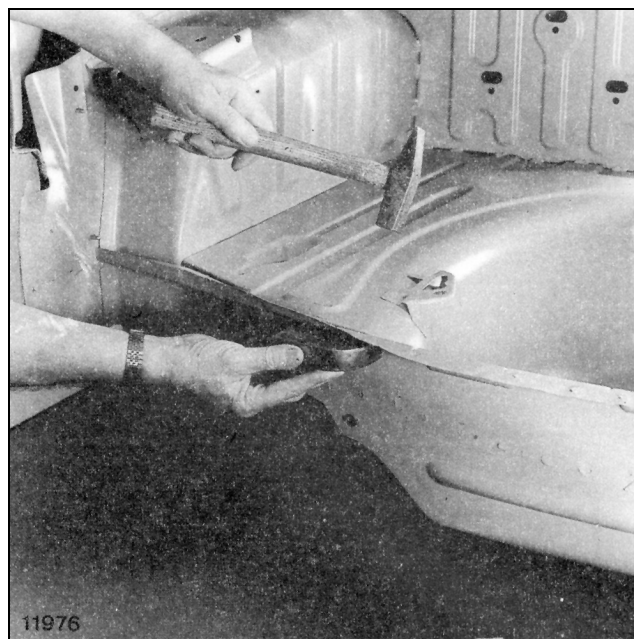
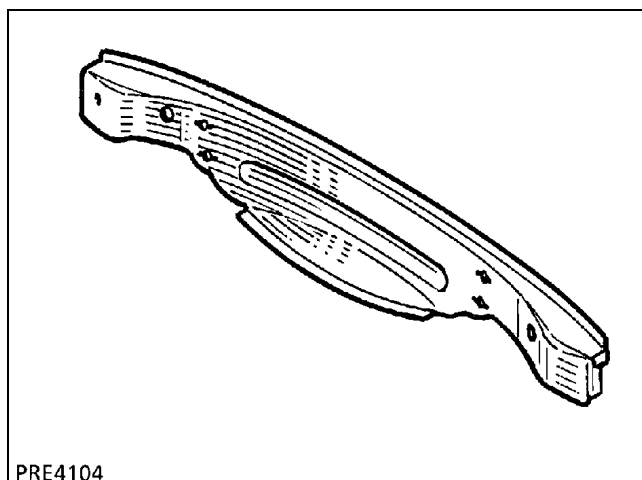
### ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене панели задка в сборе.

Кромка панели задка должна быть отогнута назад.

### СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ

Отдельная деталь.



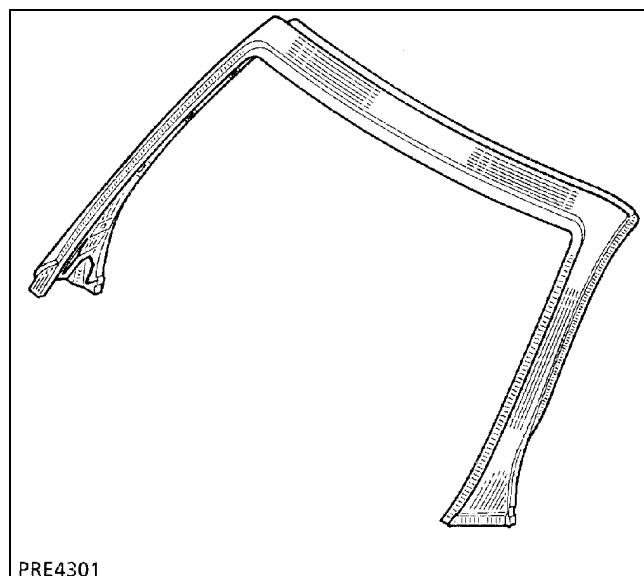
## ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является основной операцией, выполняемой в случае бокового удара или опрокидывания.

Эта деталь частично заменяется в дополнение к замене передней стойки.

## СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ

Отдельная деталь.



## 1 СОЕДИНЕНИЕ СО СТОЙКОЙ «А»

Толщина используемых деталей (мм):

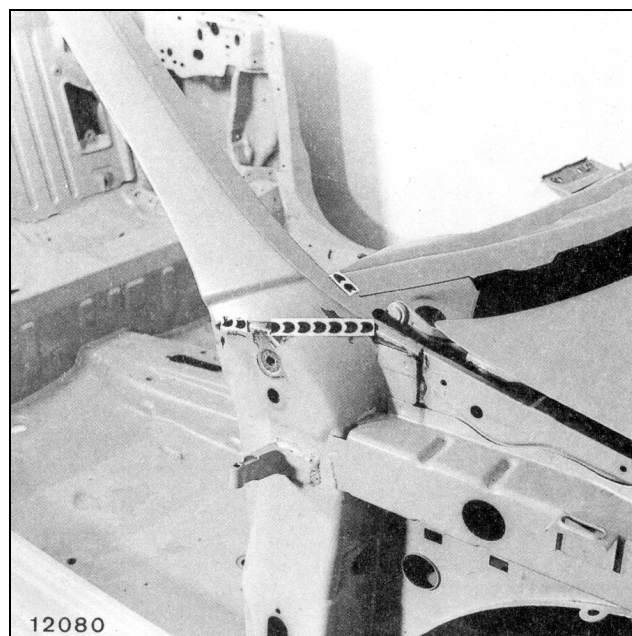
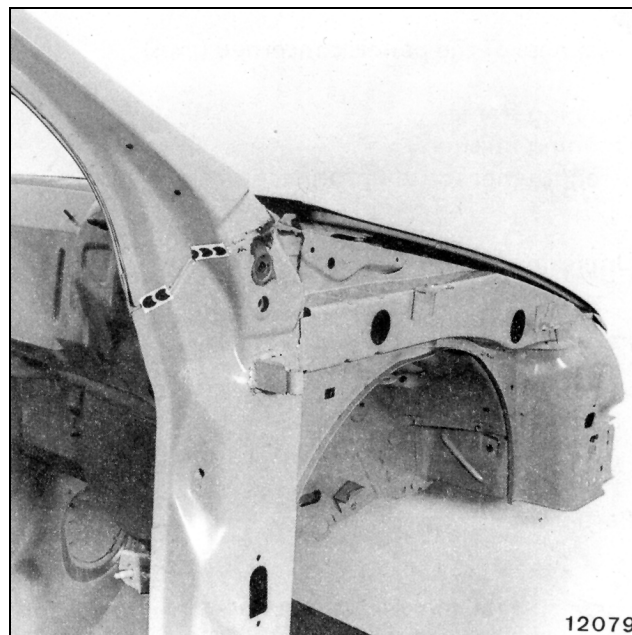
|                 |      |
|-----------------|------|
| Рама            | 1,5  |
| Передняя стойка | 1,25 |

Удалить



- 1 угловой сварной шов длиной 90 мм
- 4 угловых сварных шва длиной 30 мм
- 1 угловой сварной шов длиной 20 мм

## Сварка



## 2 СОЕДИНЕНИЕ С ВНУТРЕННЕЙ ПАНЕЛЬЮ СТОЙКИ РАМЫ ВЕТРОВОГО СТЕКЛА

Толщина используемых деталей (мм):

|                                                      |     |
|------------------------------------------------------|-----|
| Свариваемая поверхность стойки рамы ветрового стекла | 1,5 |
| Свариваемая поверхность внутренней панели            | 2   |
| Усилительная соединительная арка                     | 1   |

Удалить



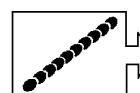
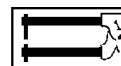
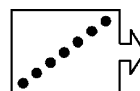
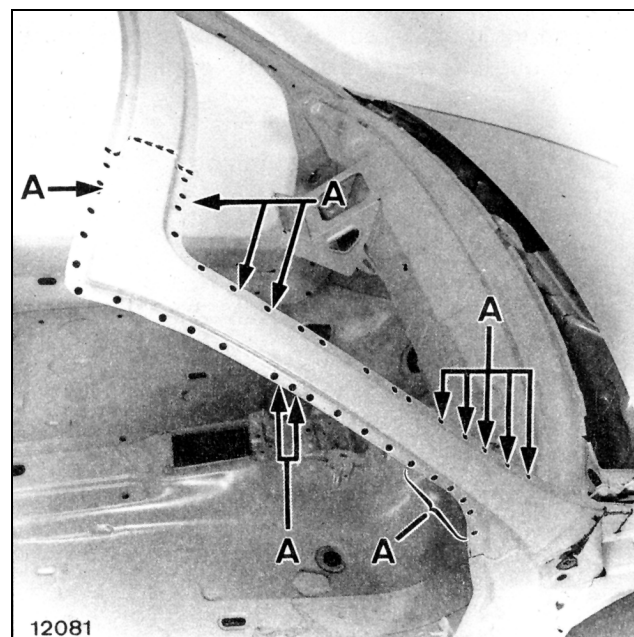
112 точек сварки на детали толщиной 1,5 мм  
2 угловых сварных шва длиной 45 мм

При частичном вырезании



150 мм на детали толщиной 1,5 мм

Сварка



**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (A) проварить на 3 толщины.

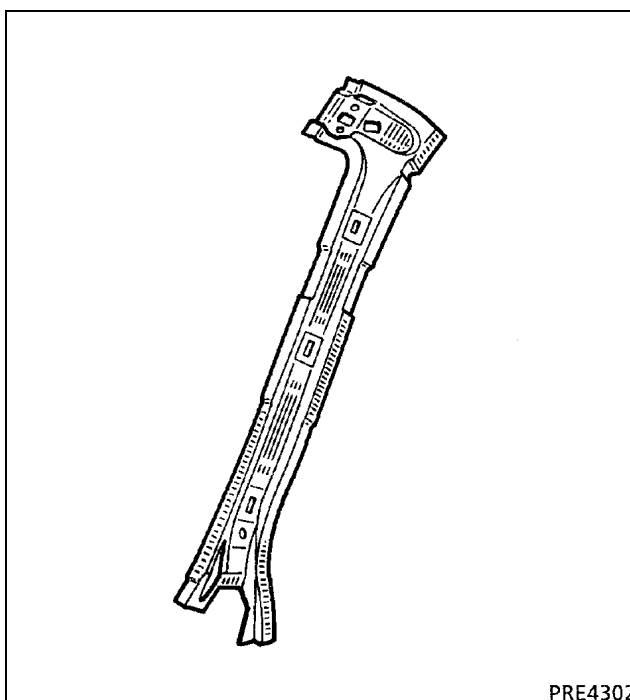
### **ВВЕДЕНИЕ**

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене передней стойки и рамы ветрового стекла.

В целях безопасности внутреннюю панель нельзя разрезать.

### **СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ**

Отдельная деталь.



PRE4302

### 1 СОЕДИНЕНИЕ С НИЖНЕЙ ПОПЕРЕЧИНОЙ РАМЫ ВЕТРОВОГО СТЕКЛА

Толщина используемых деталей (мм):

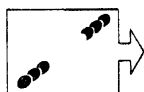
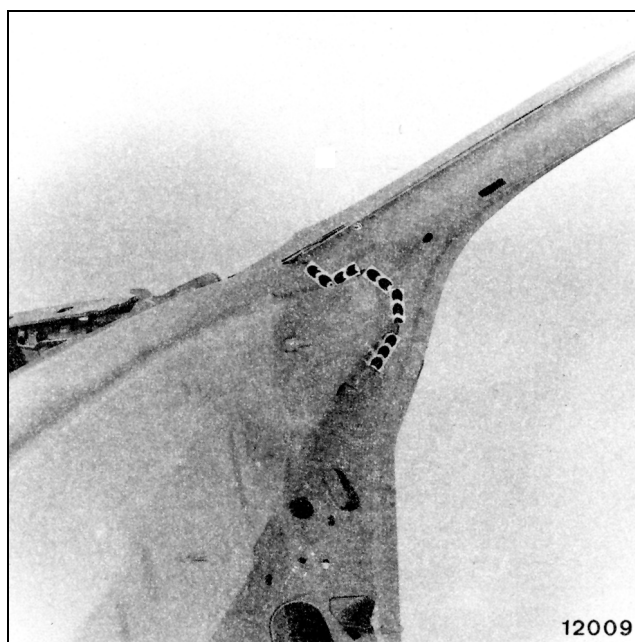
|                                              |     |
|----------------------------------------------|-----|
| Свариваемая поверхность<br>внутренней панели | 2   |
| Нижняя поперечина                            | 1,2 |

Удалить



- 2 угловых сварных шва длиной 30 мм
- 2 угловых сварных шва длиной 20 мм

Сварка



### 2 СОЕДИНЕНИЕ С ВЕРХНЕЙ ПОПЕРЕЧИНОЙ РАМЫ ВЕТРОВОГО СТЕКЛА

Толщина используемых деталей (мм):

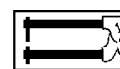
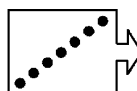
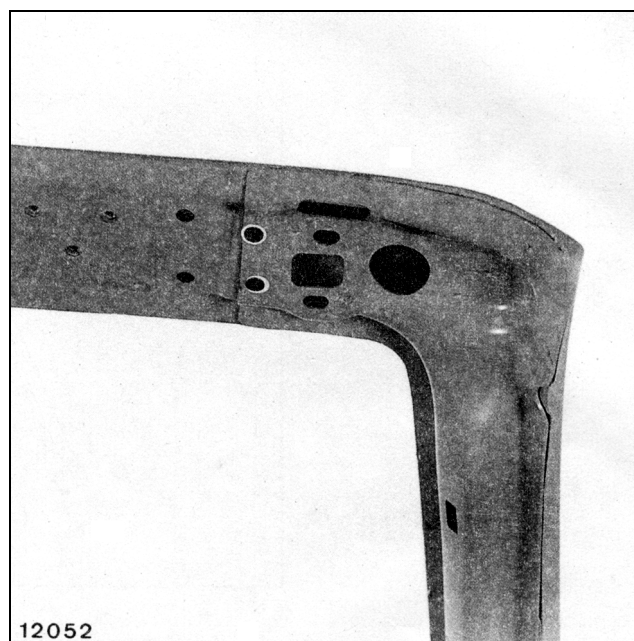
|                        |     |
|------------------------|-----|
| Внутренняя панель рамы | 2   |
| Верхняя поперечина     | 0,9 |

Удалить



- 2 точки сварки на детали толщиной 2 мм

Сварка





## ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является основной операцией, выполняемой в случае лобового удара.

Она производится путем вырезания порога с соблюдением заданных размеров.

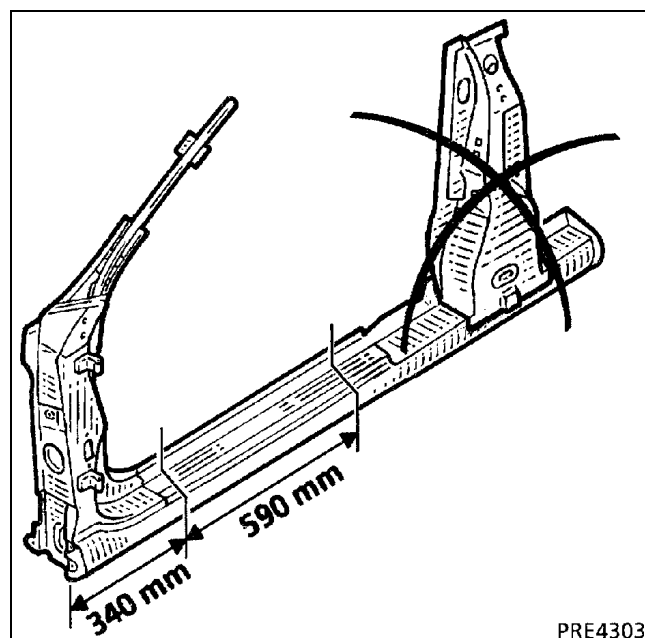
Для сохранения прочности нельзя вырезать усилитель.

## СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ

Полностью собранная деталь включает в себя:

- переднюю стойку;
- верхнюю накладку передней стойки;
- трубу усилителя;
- накладку центральной стойки;
- панель порога;
- усилитель накладки центральной стойки;
- проставку порога.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** можно заменить только переднюю стойку. При этом порог должен быть разрезан.



## 1 СОЕДИНЕНИЕ С ПАНЕЛЬЮ ПОРОГА

Толщина используемых деталей (мм):

|                  |     |
|------------------|-----|
| Порог            | 2   |
| Усилитель порога | 1,5 |
| Накладка порога  | 1,8 |

### Удалить

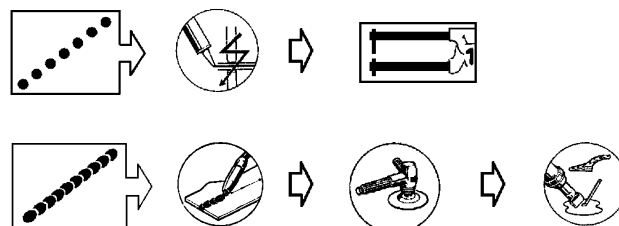
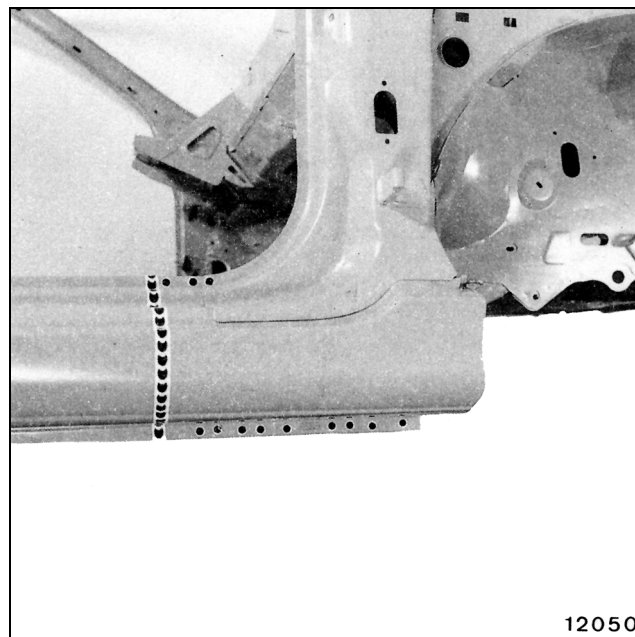


14 точек сварки на детали толщиной 2 мм

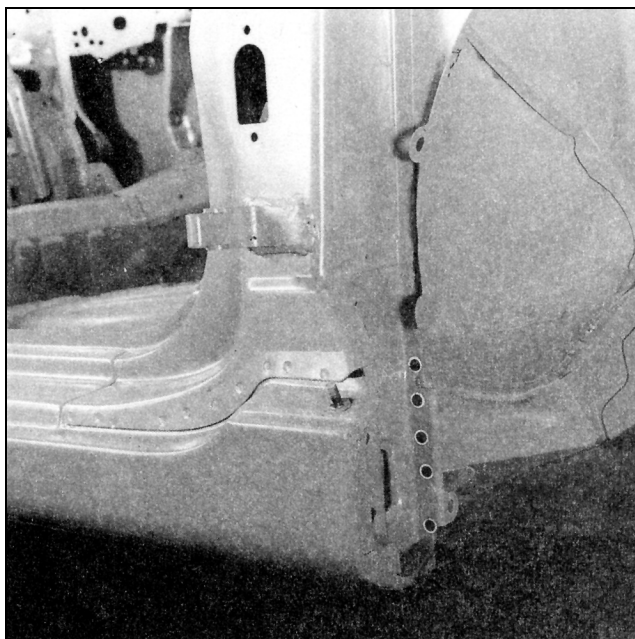


345 мм на детали толщиной 2 мм

### Сварка



**ПРИМЕЧАНИЕ:** проварить на 3 толщины.



## 2 СОЕДИНЕНИЕ С ВНУТРЕННЕЙ ПАНЕЛЬЮ РАМЫ ВЕТРОВОГО СТЕКЛА

Толщина используемых деталей (мм):

|                               |      |
|-------------------------------|------|
| Верхняя накладка стойки       | 1,25 |
| Усилитель соединительной арки | 1    |
| Внутренняя панель рамы        | 2    |

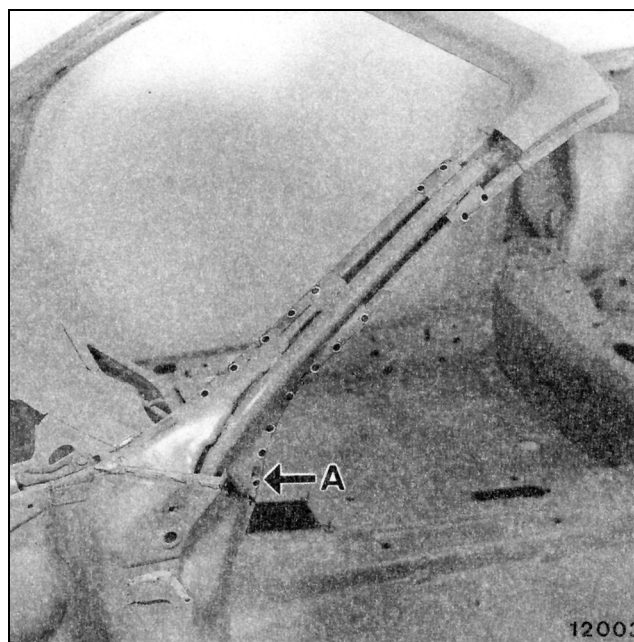
Удалить



12 точек сварки на детали толщиной 1,25 мм

4 точки сварки на детали толщиной 1 мм

Сварка



**ПРИМЕЧАНИЕ:** проварить на 3 толщины.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (A) проварить на 3 толщины.

## 3 СОЕДИНЕНИЕ С ПЕРЕДНИМ БРЫЗГОВИКОМ

Толщина используемых деталей (мм):

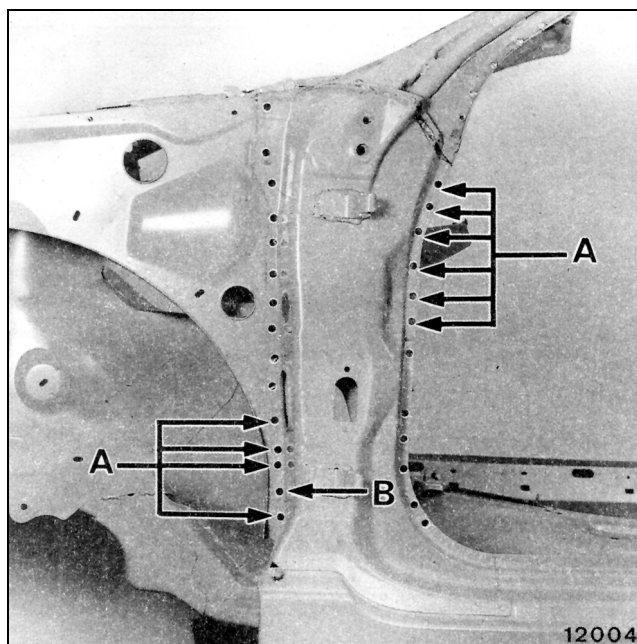
|                    |     |
|--------------------|-----|
| Передняя стойка    | 1,5 |
| Передний брызговик | 1,2 |
| Порог              | 2   |

Удалить

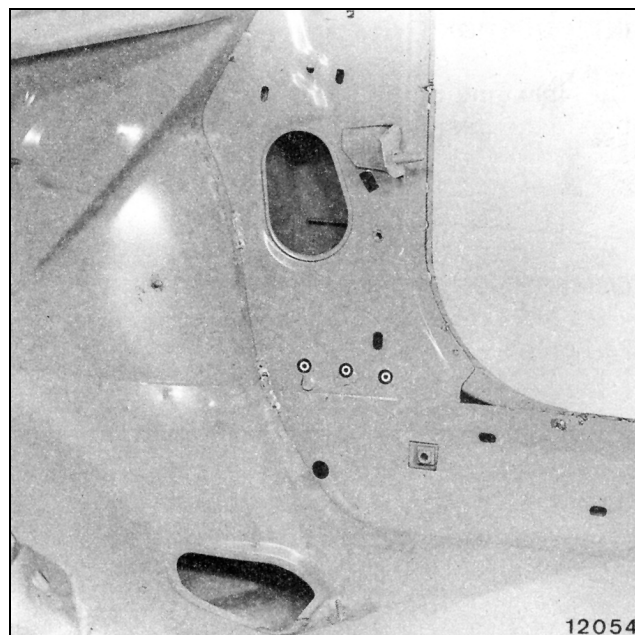


27 точек сварки на детали толщиной  
1,5 мм  
3 угловых пробочных сварных шва

Сварка



**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (А) проварить на 3 толщины.  
в (В) проварить на 4 толщины.

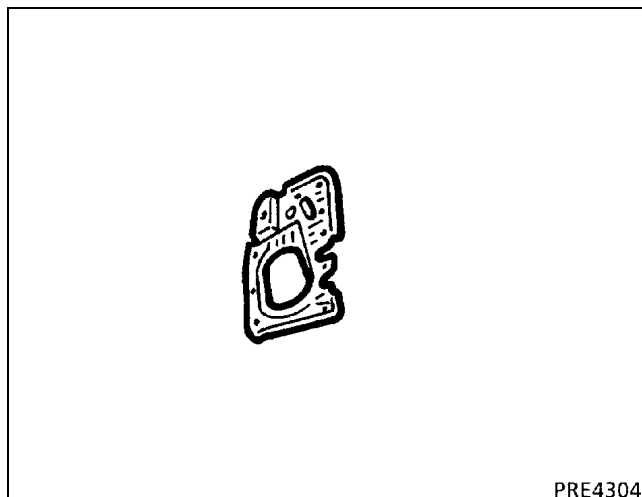


### ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене переднего брызговика.

### СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ

Отдельная деталь.



### 1 СОЕДИНЕНИЕ С УСИТЕЛЕМ ПЕРЕДНЕГО БРЫЗГОВИКА

Толщина используемых деталей (мм):

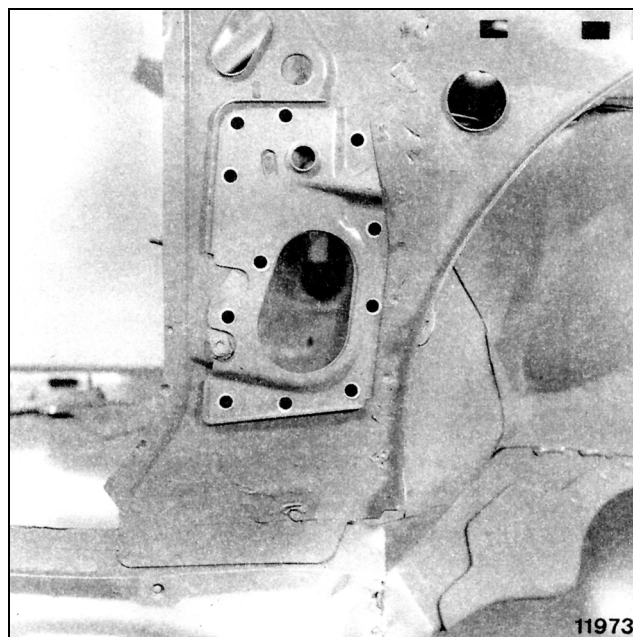
|           |     |
|-----------|-----|
| Усилитель | 1,5 |
| Брызговик | 1,2 |

#### Удалить



11 точек сварки на детали толщиной 1,5 мм

#### Сварка



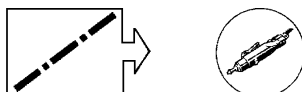
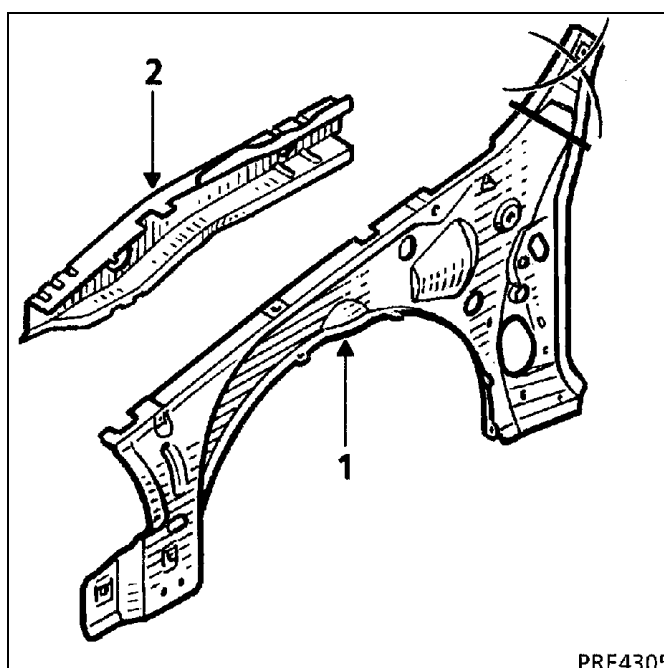
### ВВЕДЕНИЕ

Конструкция автомобиля такова, что передний брызговик и накладка передней стойки представляют собой единую деталь. Кроме того, при замене одной из этих деталей, деталь, поставляемую отделом запчастей, необходимо частично обрезать.

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене передней стойки. С правой стороны также следует заменить верхний усилитель со стороны приборной панели, который необходимо заказывать отдельно.

### СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ

- 1 Передний брызговик.
- 2 Верхний усилитель брызговика.

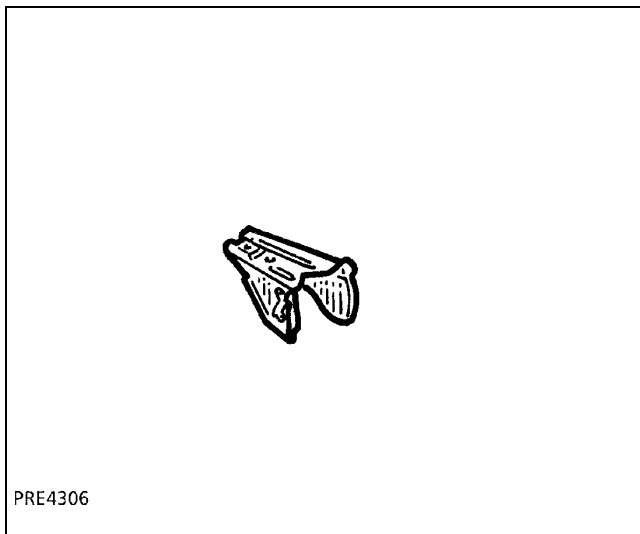


### ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене панели крыла.

### СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ

Отдельная деталь.

**1**

### СОЕДИНЕНИЕ С НАКЛАДКОЙ ПОРОГА

**Толщина используемых деталей (мм):**

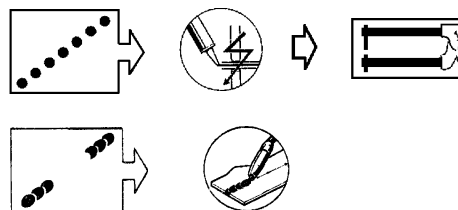
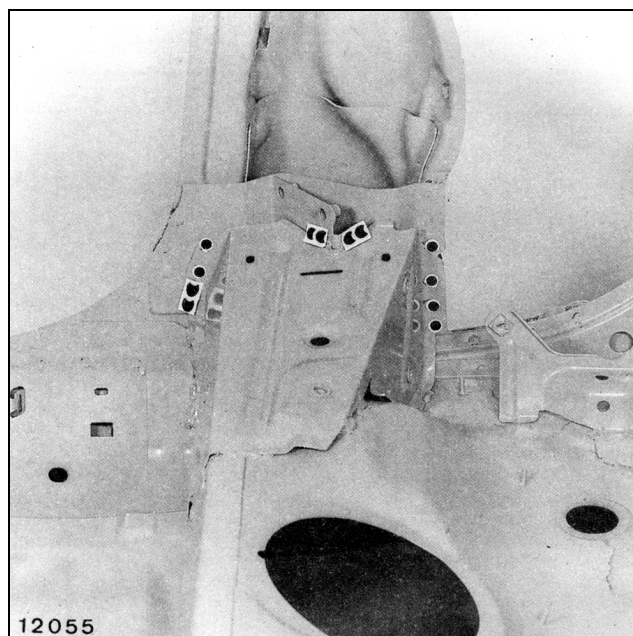
|                        |     |
|------------------------|-----|
| Накладка стойки        | 1,5 |
| Накладка панели порога | 1,5 |

### Удалить



6 точек сварки на детали толщиной 1,5 мм  
3 угловых сварных шва длиной 20 мм

### Сварка



**ПРИМЕЧАНИЕ:** проварить на 3 толщины.

## 2 СОЕДИНЕНИЕ С ПЕРЕДНЕЙ СЕКЦИЕЙ ЗАДНЕЙ ПАНЕЛИ ПОЛА

Толщина используемых деталей (мм):

|                    |     |
|--------------------|-----|
| Накладка стойки    | 1,5 |
| Задняя панель пола | 0,7 |

Удалить

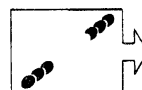
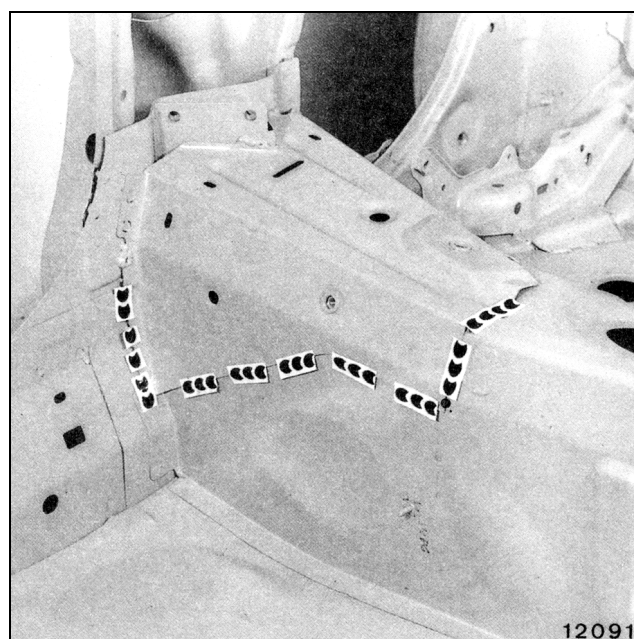
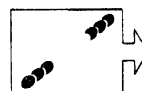
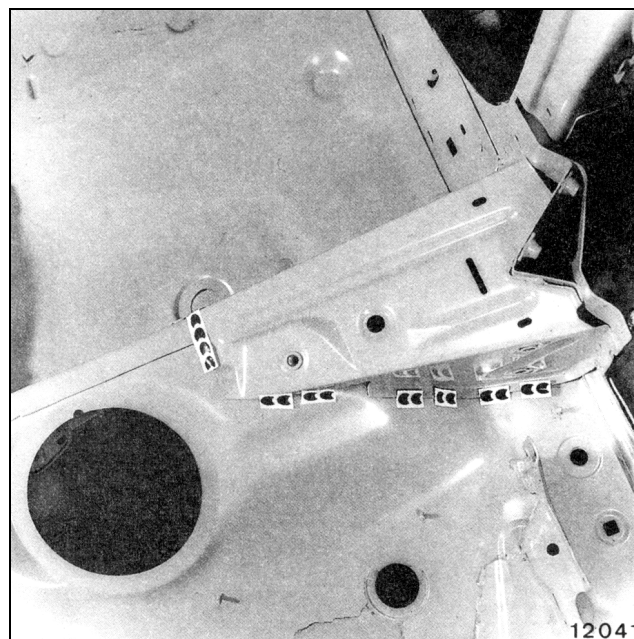
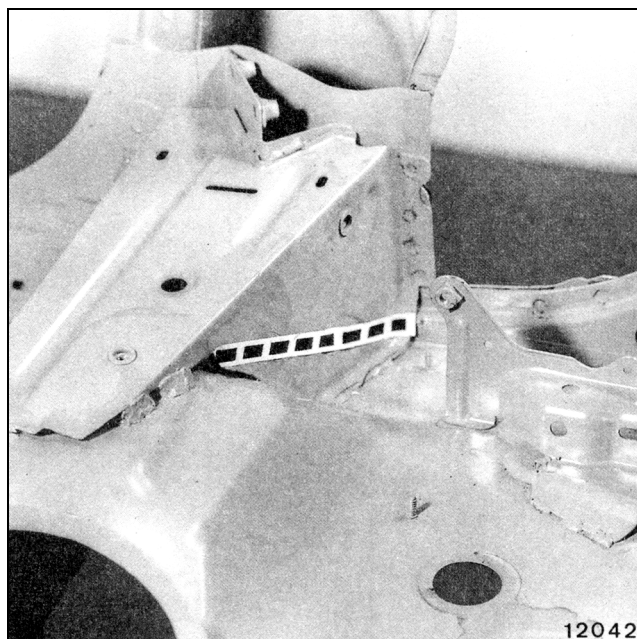


17 угловых сварных швов длиной 40 мм  
10 угловых сварных швов длиной 30 мм  
4 угловых сварных шва длиной 20 мм  
2 угловых сварных шва длиной 10 мм



200 мм на детали толщиной  
1,5 мм

Сварка



### **ВВЕДЕНИЕ**

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене панели крыла.

Для сохранения жесткости не следует разрезать усилитель.

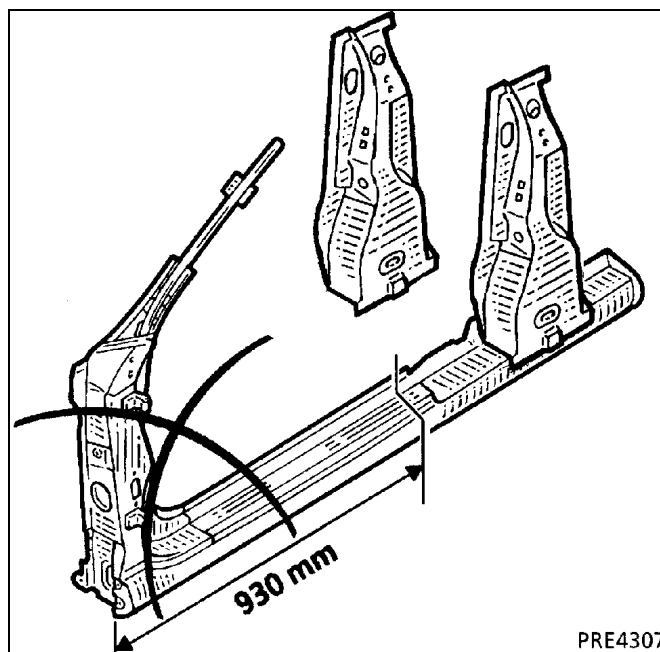
**ПРИМЕЧАНИЕ:** усилитель центральной стойки необходимо удалить для получения доступа к внутренним точечным сварным швам.

Можно заменить только накладку центральной стойки.

### **СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ**

Собранный узел включает в себя:

- переднюю стойку;
- накладку центральной стойки;
- панель порога;
- усилитель накладки центральной стойки;
- проставку порога;
- верхнюю накладку передней стойки;
- трубу усилителя.





# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА Накладка центральной стойки с задней частью панели порога

43

G

## 1 СОЕДИНЕНИЕ С ПЕРЕДНЕЙ ВЕРХНЕЙ СЕКЦИЕЙ ВНУТРЕННЕЙ ПАНЕЛИ КРЫЛА В СБОРЕ

Толщина используемых деталей (мм):

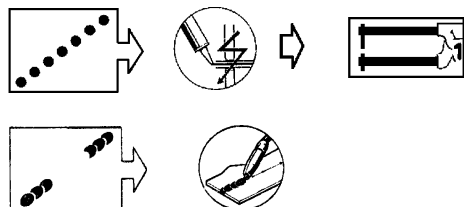
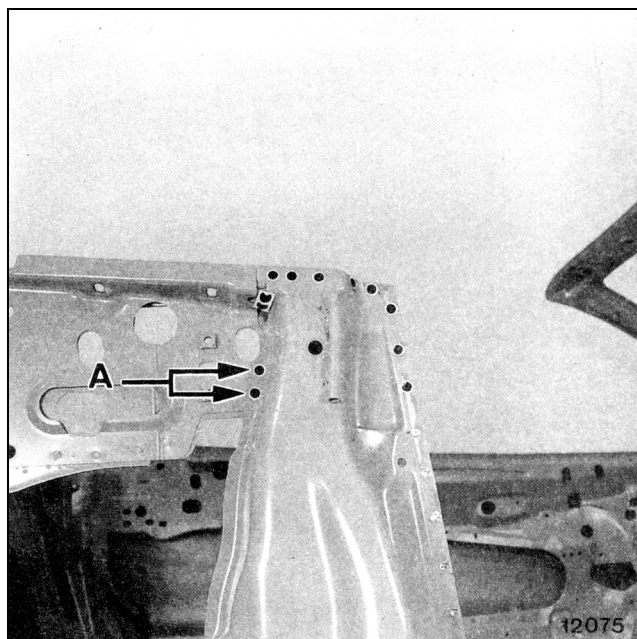
|                 |     |
|-----------------|-----|
| Накладка стойки | 1,5 |
| Верхняя секция  | 1,5 |

Удалить



10 точек сварки на детали толщиной  
1,5 мм  
1 угловой сварной шов длиной 15 мм

Сварка



ПРИМЕЧАНИЕ: в (А) проварить на 3 толщины.

## 2 СОЕДИНЕНИЕ С ЗАДНЕЙ НАКЛАДКОЙ ПОРОГА

Толщина используемых деталей (мм):

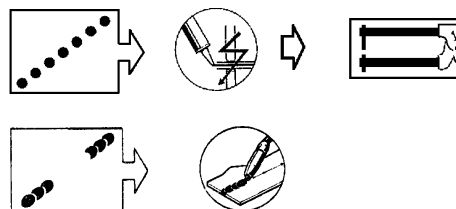
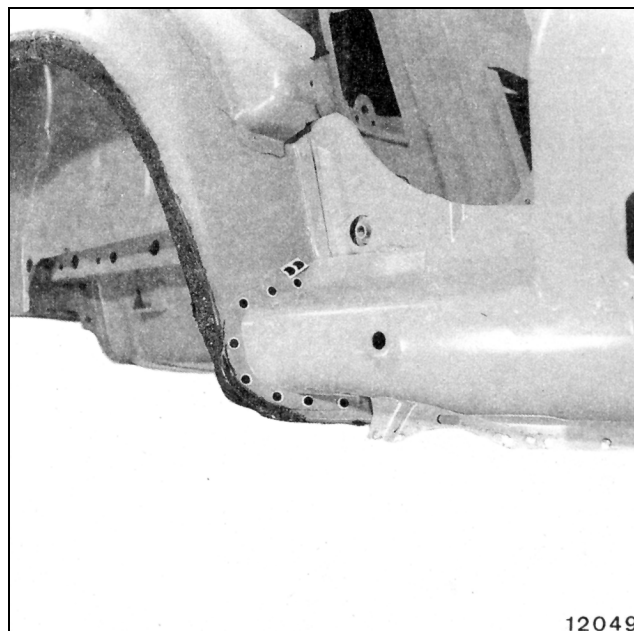
|                 |     |
|-----------------|-----|
| Панель порога   | 2,0 |
| Задняя накладка | 0,9 |

Удалить



8 точек сварки на детали толщиной 2 мм  
1 угловой сварной шов длиной 20 мм

Сварка



# **ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА** **Накладка центральной стойки с задней частью** **панели порога**

**43** **G**

## **3 СОЕДИНЕНИЕ С УСИЛИТЕЛЕМ ПОРОГА**

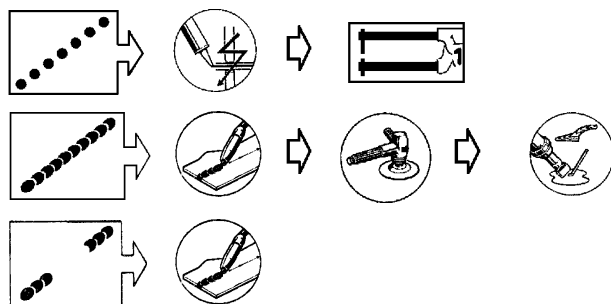
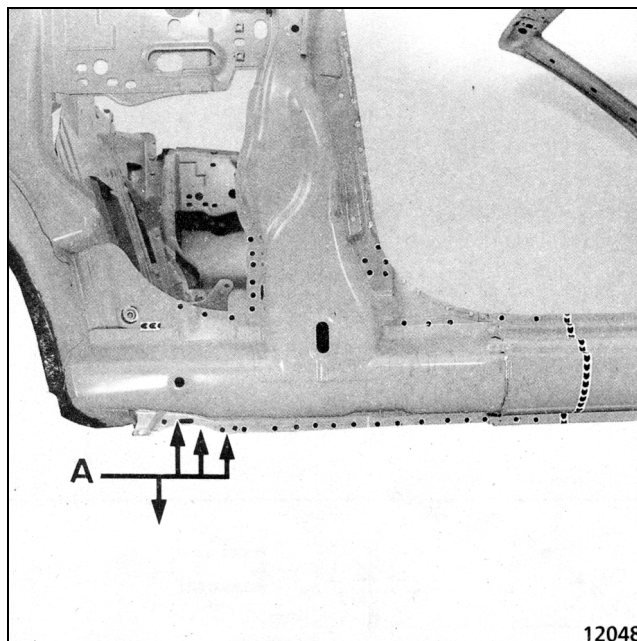
**Толщина используемых деталей (мм):**

|                        |     |
|------------------------|-----|
| Панель порога          | 2   |
| Усилитель порога       | 1,5 |
| Накладка панели порога | 1,8 |

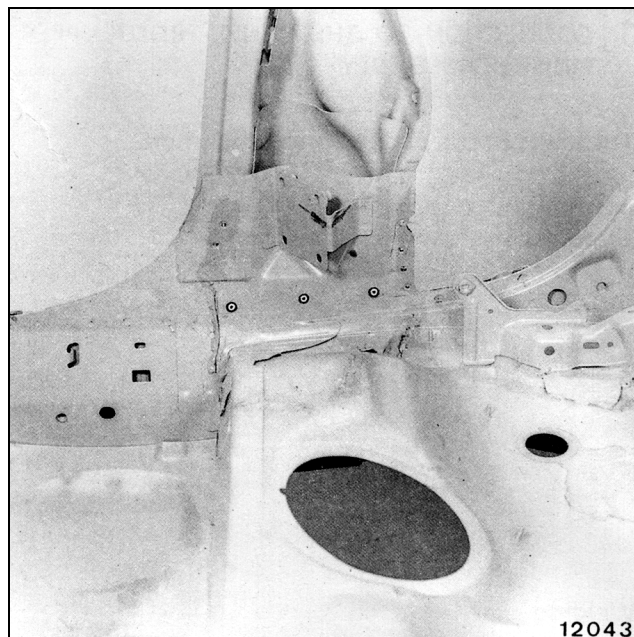
**Удалить**

-  35 точек сварки на детали толщиной 2 мм
-  3 точки сварки на детали толщиной 1,5 мм
-  345 мм на детали толщиной 2 мм

**Сварка**



**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (А) проварить на 3 толщины.



**ПРИМЕЧАНИЕ:** проварить на 3 толщины.

## 1 СОЕДИНЕНИЕ С ПЕРЕДНЕЙ ВЕРХНЕЙ СЕКЦИЕЙ ВНУТРЕННЕЙ ПАНЕЛИ КРЫЛА В СБОРЕ

Толщина используемых деталей (мм):

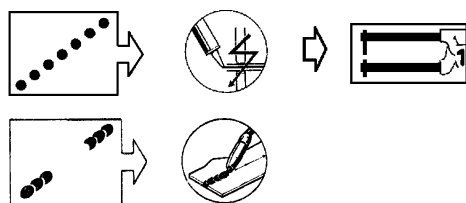
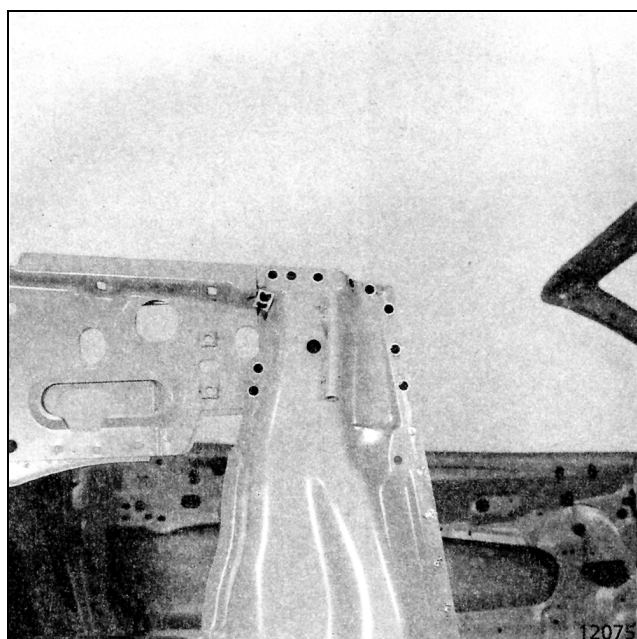
|                  |     |
|------------------|-----|
| Накладка стойки  | 1,5 |
| Верхняя накладка | 1,5 |

Удалить



10 точек сварки на детали толщиной 1,5 мм  
1 угловой сварной шов длиной 15 мм

Сварка



**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (А) проварить на 3 толщины.

## 2 СОЕДИНЕНИЕ С УСИЛИТЕЛЕМ ПОРОГА

Толщина используемых деталей (мм):

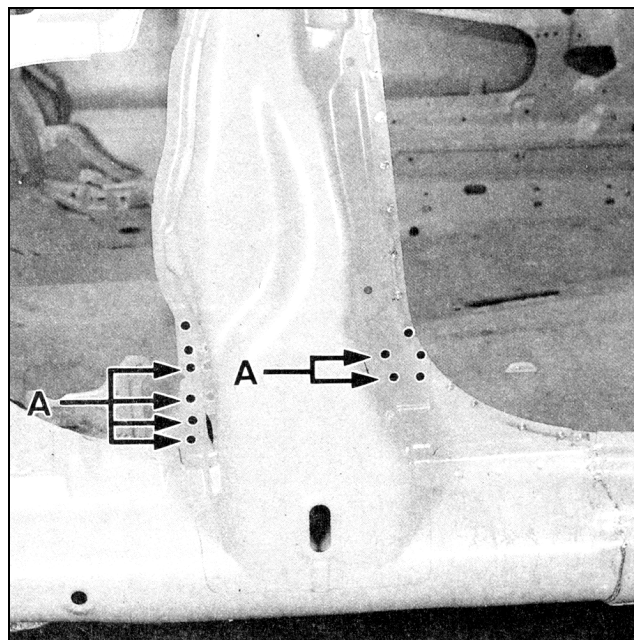
|                  |     |
|------------------|-----|
| Накладка стойки  | 1,5 |
| Усилитель порога | 1,5 |

Удалить



11 точек сварки на детали толщиной 1,5 мм

Сварка



**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (А) проварить на 3 толщины.

### 3 СОЕДИНЕНИЕ С ЗАДНЕЙ ПАНЕЛЬЮ ПОРОГА

Толщина используемых деталей (мм):

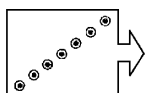
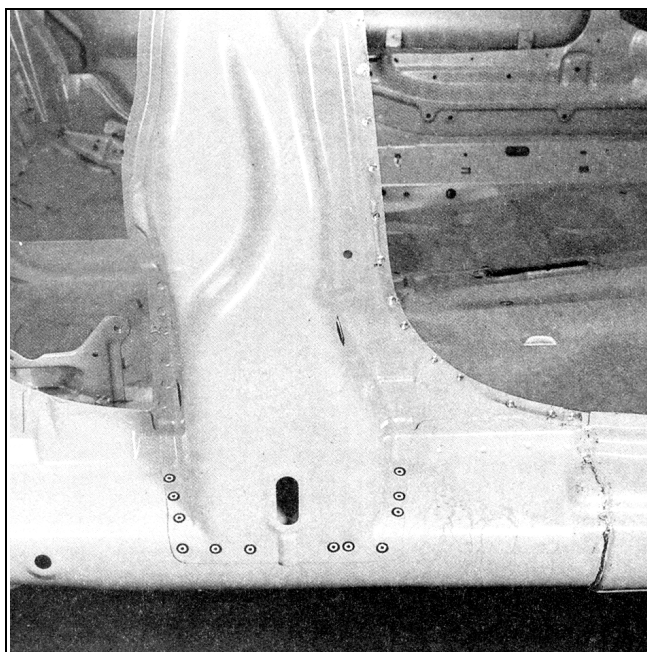
|                 |     |
|-----------------|-----|
| Накладка стойки | 1,5 |
| Панель порога   | 2   |

Удалить



12 точек сварки на детали толщиной 1,5 мм

Сварка



# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Передняя верхняя секция внутренней панели крыла в сборе

**43****I**

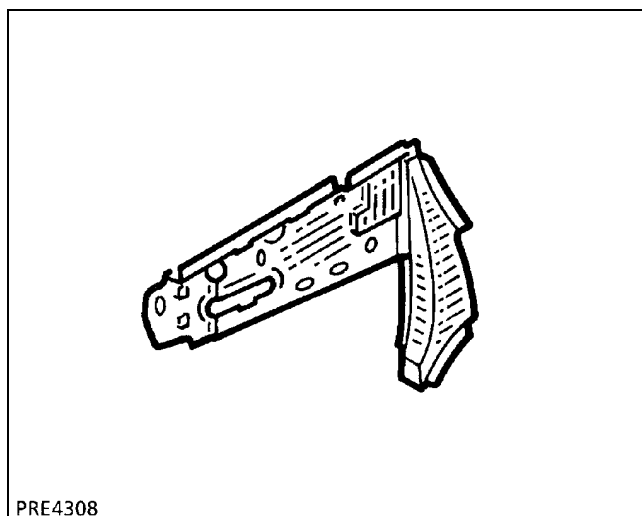
### ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене следующих деталей:

- боковой панели;
- накладки центральной стойки;
- накладки боковой панели.

### СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ

Узел в сборе, включая усилитель.



### 1 СОЕДИНЕНИЕ С НАКЛАДКОЙ ЦЕНТРАЛЬНОЙ СТОЙКИ

Толщина используемых деталей (мм):

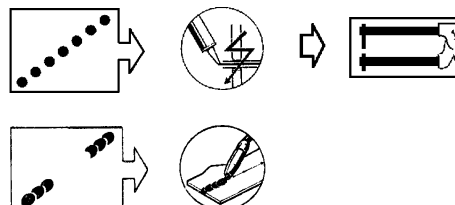
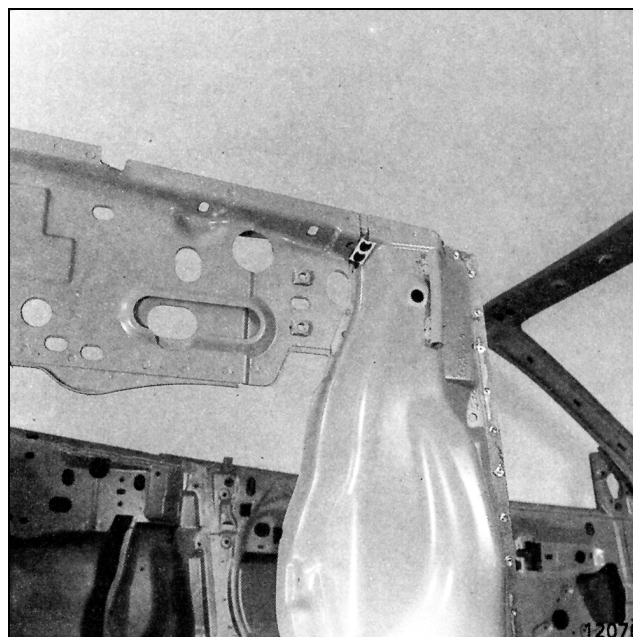
|                                        |     |
|----------------------------------------|-----|
| Верхняя секция внутренней панели крыла | 1,5 |
| Накладка стойки                        | 1,5 |

#### Удалить



- 10 точек сварки на детали толщиной 1,5 мм
- 1 угловой сварной шов длиной 15 мм

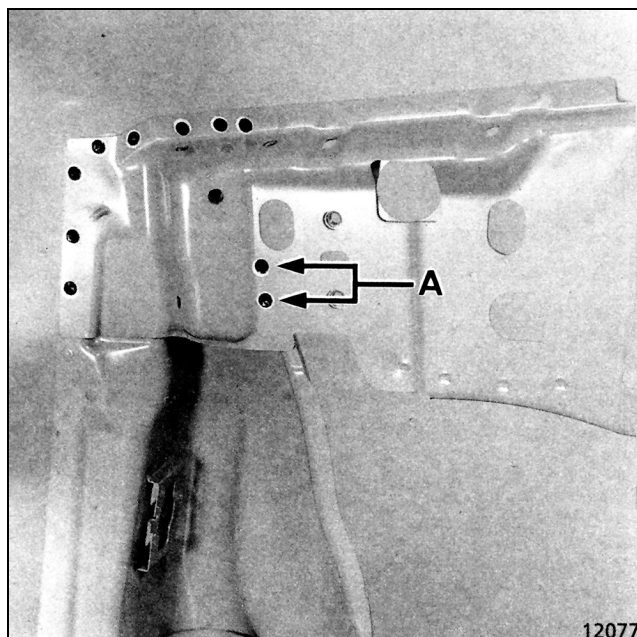
#### Сварка



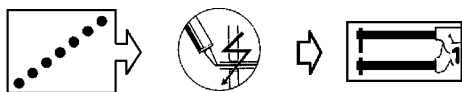
# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА Передняя верхняя секция внутренней панели крыла в сборе

43

I



12077



**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (А) проварить на 3 толщины.

## 2 СОЕДИНЕНИЕ С КОЛЕСНОЙ АРКОЙ

Толщина используемых деталей (мм):

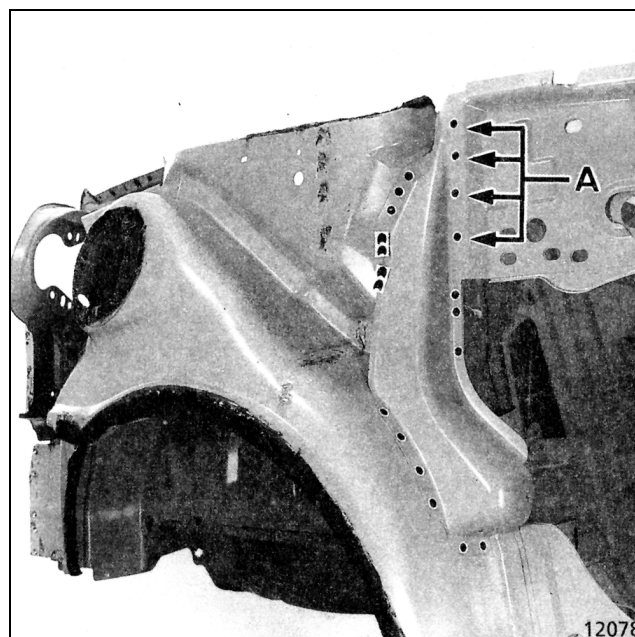
|                                              |     |
|----------------------------------------------|-----|
| Наружная секция внутренней<br>панели крыла   | 1,5 |
| Внутренняя секция внутренней<br>панели крыла | 1,5 |
| Колесная арка                                | 0,9 |

Удалить



16 точек сварки на детали толщиной  
1,5 мм  
2 угловых сварных шва длиной 20 мм

Сварка



12078



**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (А) проварить на 3 толщины.

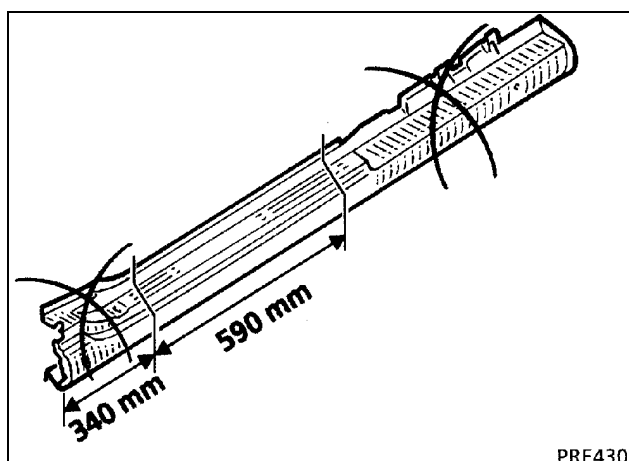
### ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является основной операцией, выполняемой в случае бокового удара.

Она производится путем вырезания части панели порога с соблюдением заданных размеров.

### СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ

Отдельная деталь.



## 1 СОЕДИНЕНИЕ С ЧАСТИЧНО ВЫРЕЗАННЫМИ ДЕТАЛЯМИ

Толщина используемых деталей (мм):

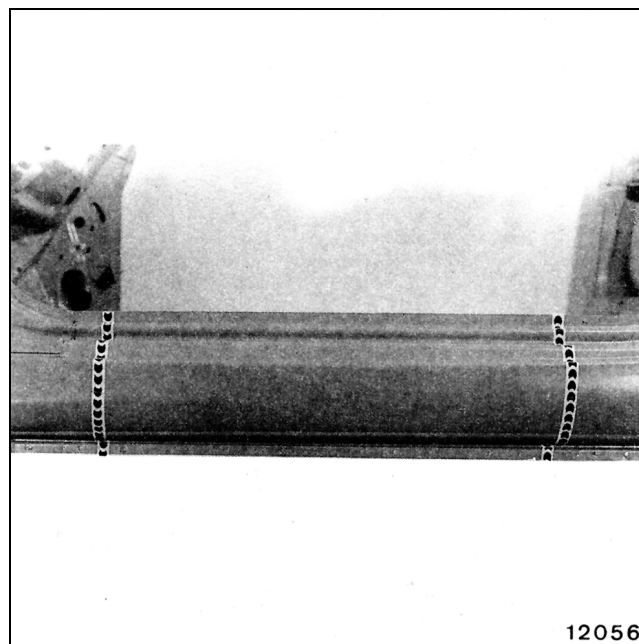
Панель порога 2

Удалить

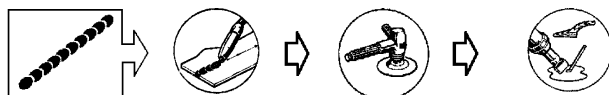


2 × 345 мм на детали толщиной 2 мм

Сварка



12056



## 2 СОЕДИНЕНИЕ С НАКЛАДКОЙ И УСИЛИТЕЛЕМ ПОРОГА

Толщина используемых деталей (мм):

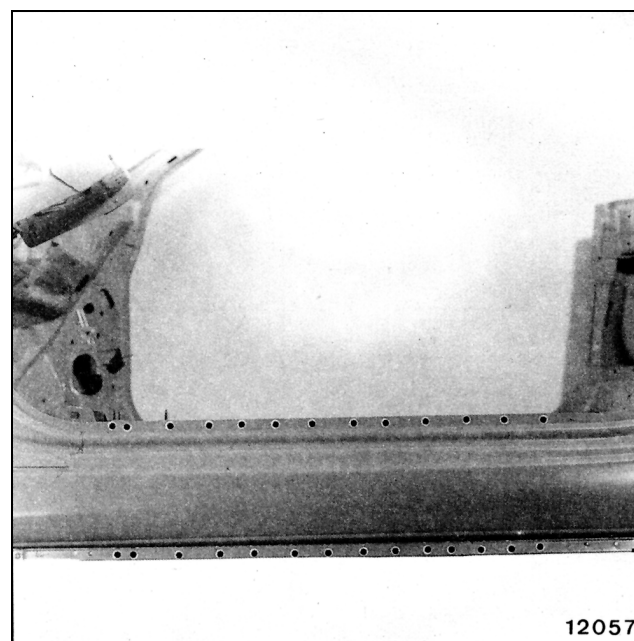
Панель порога 2  
Накладка панели порога 1,8  
Усилитель порога 1,5

Удалить



27 точек сварки на детали толщиной 2 мм

Сварка



12057



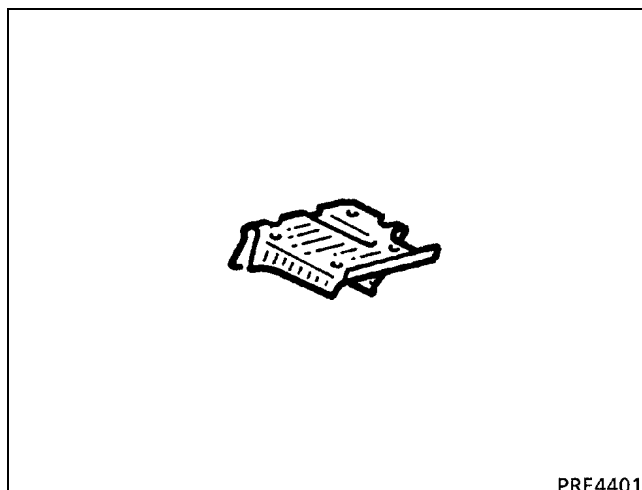


## ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене внутренней колесной арки.

## СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ

Отдельная деталь.



### 1 СОЕДИНЕНИЕ С ЗАДНЕЙ КОЛЕСНОЙ АРКОЙ

**Толщина используемых деталей (мм):**

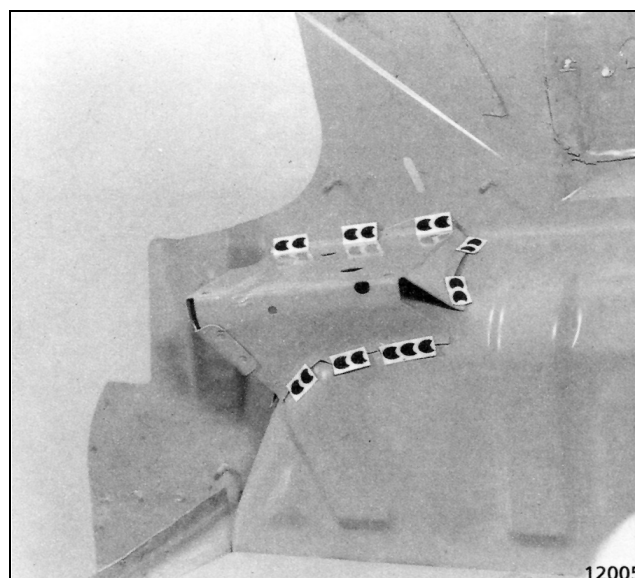
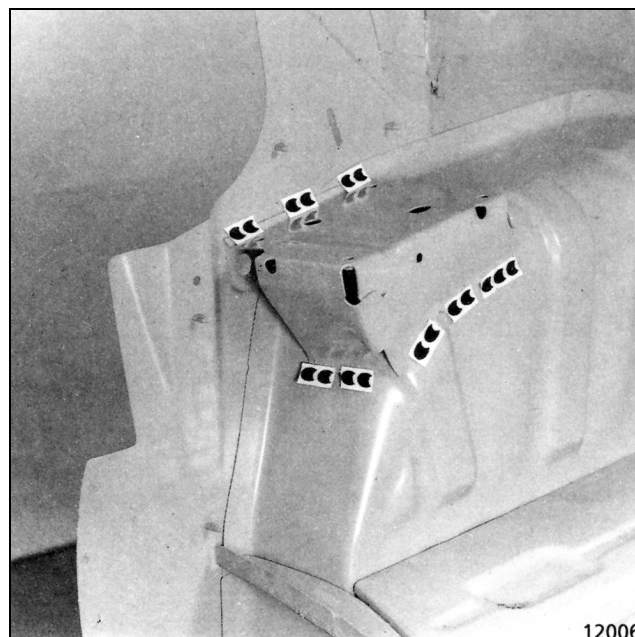
Кронштейн крепления гидравлического насоса 1,5

**Удалить**



10 угловых сварных швов длиной 15 мм

## Сварка



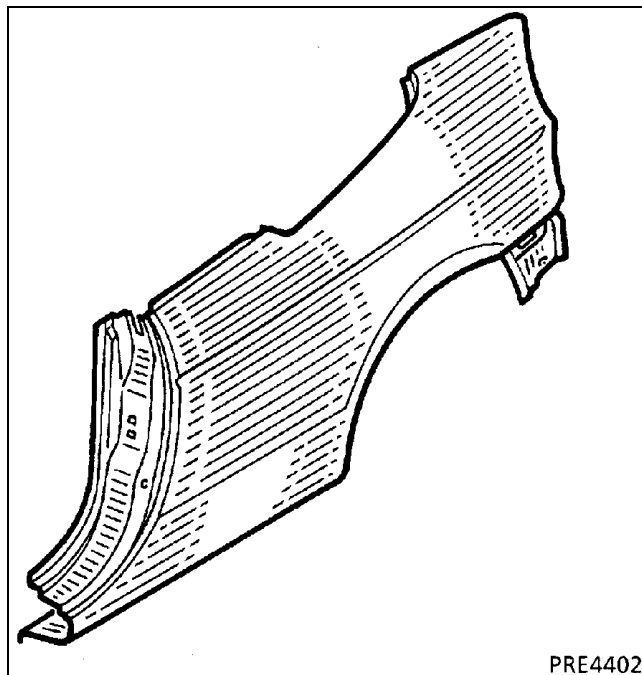
## ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является основной операцией, выполняемой в случае удара сзади.

## СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ

Узел включает следующие детали:

- кронштейн бампера;
- ребро жесткости.



PRE4402

## 1 СОЕДИНЕНИЕ С НАКЛАДКОЙ ПЕРЕДНЕЙ СТОЙКИ

Толщина используемых деталей (мм):

|                                     |     |
|-------------------------------------|-----|
| Панель крыла                        | 0,8 |
| Накладка стойки                     | 1,5 |
| Внутренняя накладка                 | 1,5 |
| Торцевая пластина нижнего лонжерона | 1,5 |

## Удалить

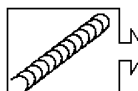
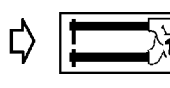
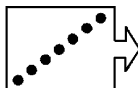
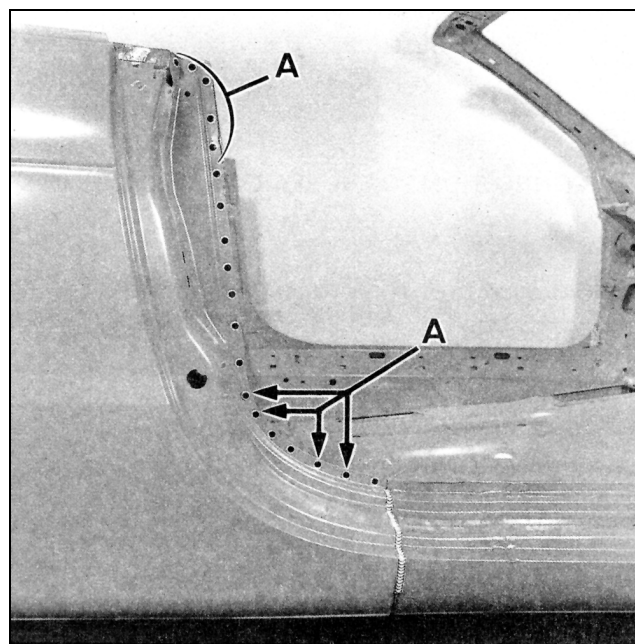


19 точек сварки на детали толщиной 0,8 мм



Паяный шов длиной 180 мм

## Сварка



**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (А) проварить на 3 толщины.

## 2 СОЕДИНЕНИЕ С НИЖНИМ ЛОНЖЕРОНОМ

Толщина используемых деталей (мм):

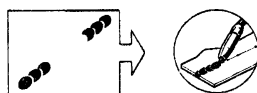
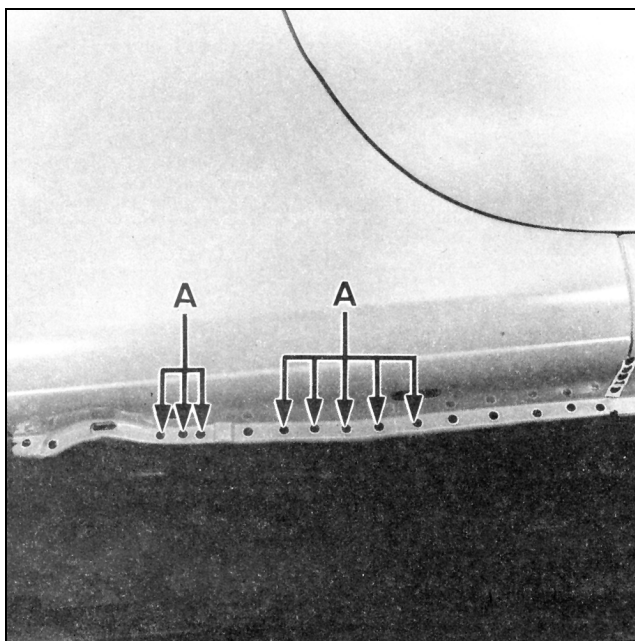
|                  |     |
|------------------|-----|
| Панель крыла     | 0,8 |
| Панель порога    | 2   |
| Усилитель порога | 1,5 |

Удалить



18 точек сварки на детали толщиной 0,8 мм  
1 угловой сварной шов длиной 75 мм

Сварка



**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (А) проварить на 3 толщины.

## 3 СОЕДИНЕНИЕ С ЗАДНЕЙ КОЛЕСНОЙ АРКОЙ

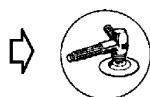
Толщина используемых деталей (мм):

|               |     |
|---------------|-----|
| Панель крыла  | 0,8 |
| Колесная арка | 0,9 |
| Панель задка  | 0,7 |

Удалить

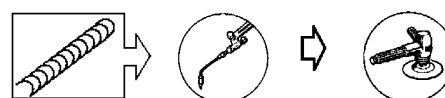
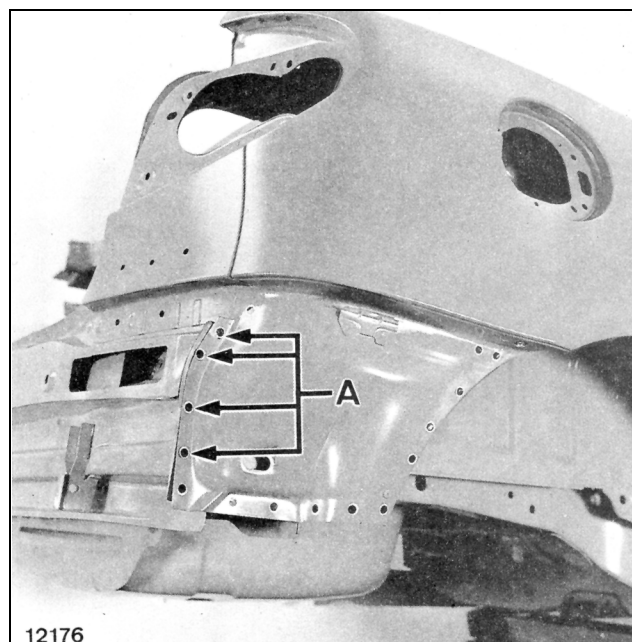


38 точек сварки на детали толщиной 0,8 мм

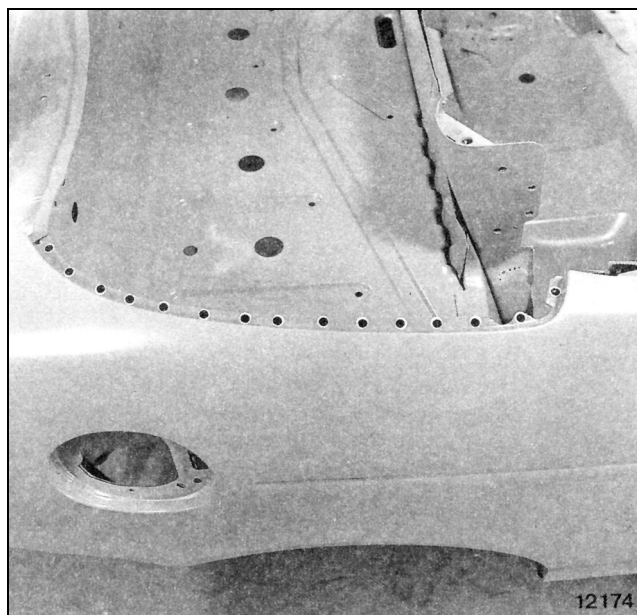


Паяный шов длиной 30 мм

Сварка



**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (А) проварить на 3 толщины.



## 4 СОЕДИНЕНИЕ С ЗАЛИВНОЙ ГОРЛОВИНОЙ ТОПЛИВНОГО БАКА

Толщина используемых деталей (мм):

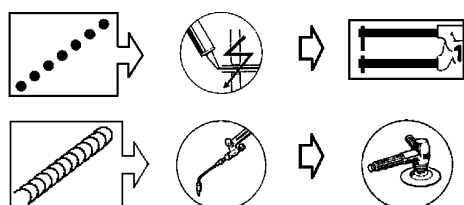
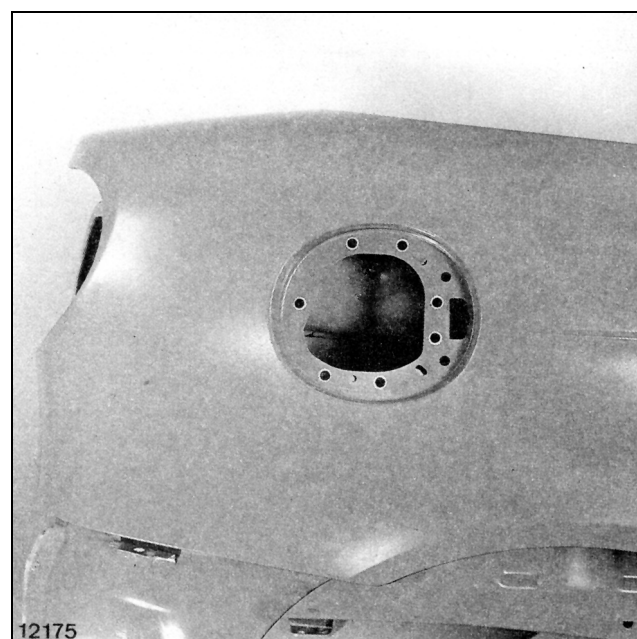
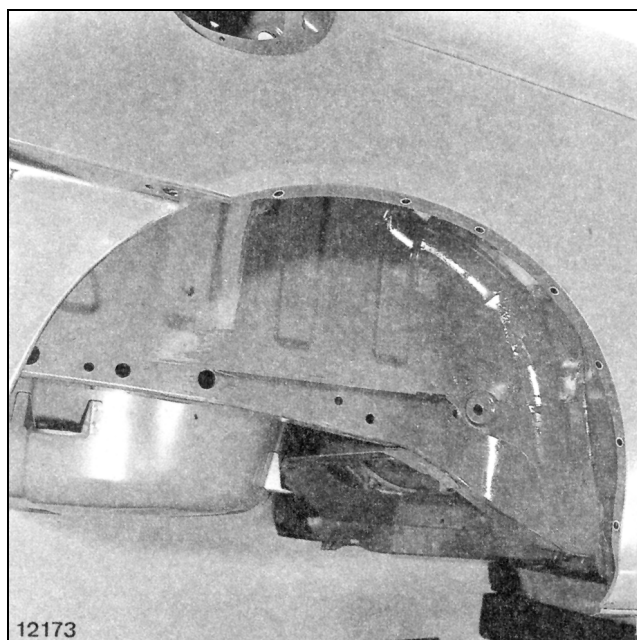
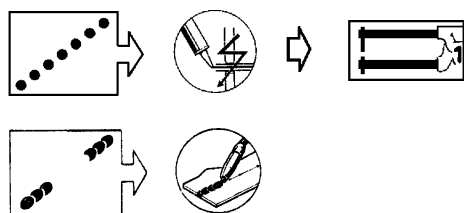
|              |     |
|--------------|-----|
| Кронштейн    | 0,8 |
| Панель крыла | 0,9 |

Удалить



7 точек сварки на детали толщиной  
0,8 мм

Сварка



## 5 СОЕДИНЕНИЕ С ПАНЕЛЬЮ КРЕПЛЕНИЯ ФОНАРЕЙ

Толщина используемых деталей (мм):

|                          |     |
|--------------------------|-----|
| Панель крыла             | 0,8 |
| Панель крепления фонарей | 0,7 |

Удалить

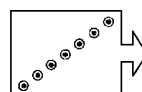
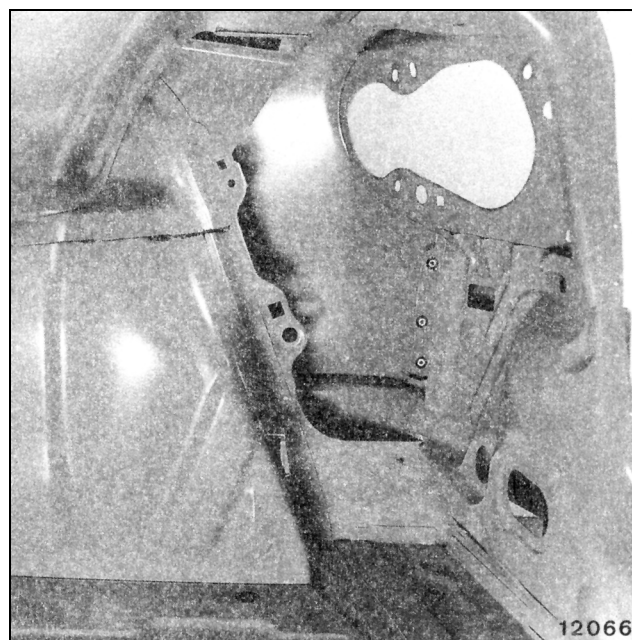
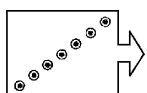
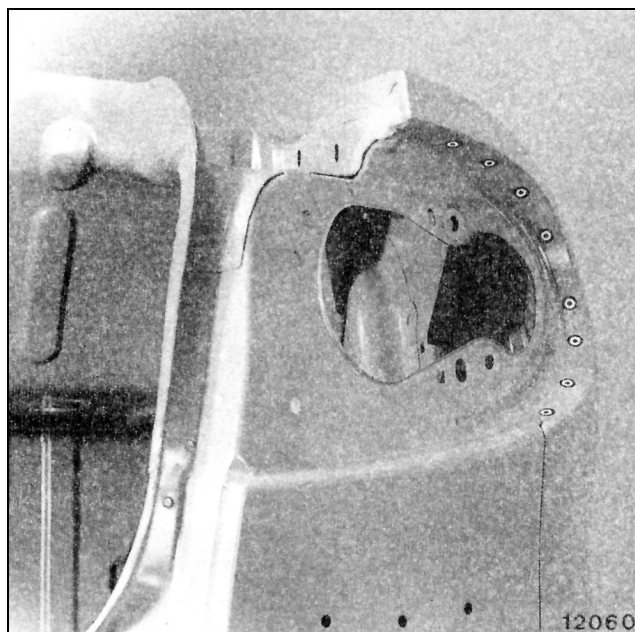


8 точек сварки на детали толщиной  
0,8 мм



3 точки сварки на детали толщиной  
0,7 мм

Сварка



## 6 СОЕДИНЕНИЕ С ЖЕЛОБОМ ЗАДНЕГО КРЫЛА

Толщина используемых деталей (мм):

|                     |      |
|---------------------|------|
| Панель крыла        | 0,8  |
| Желоб заднего крыла | 1,25 |

Удалить

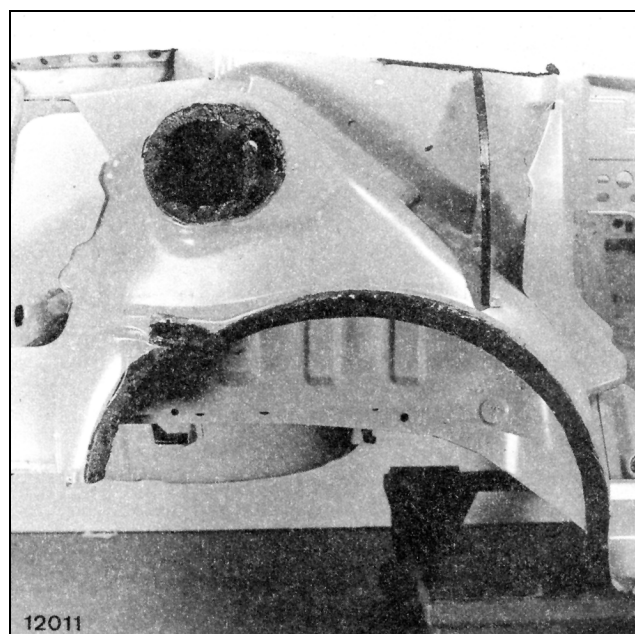
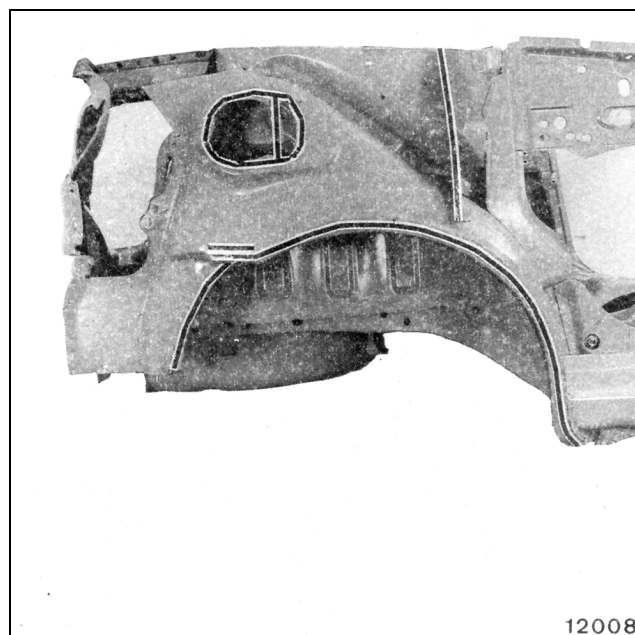
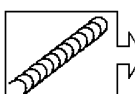
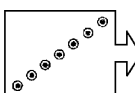
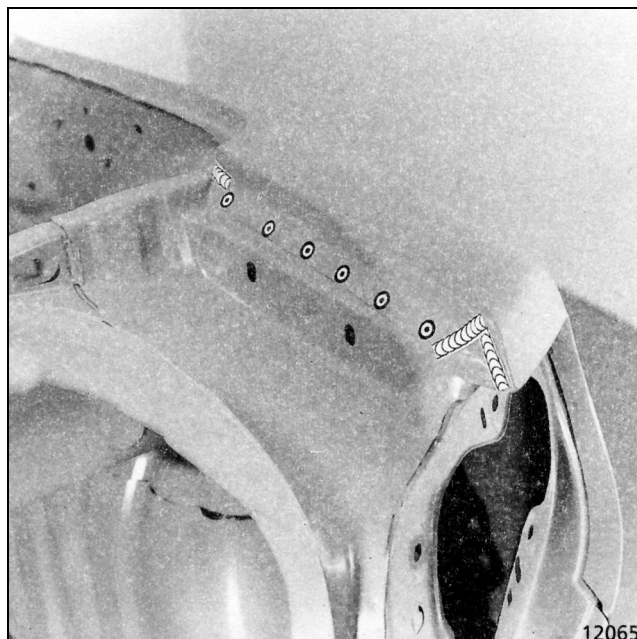


6 точек сварки на детали толщиной 0,8 мм



1 паяный шов длиной 70 мм  
1 паяный шов длиной 30 мм

Сварка

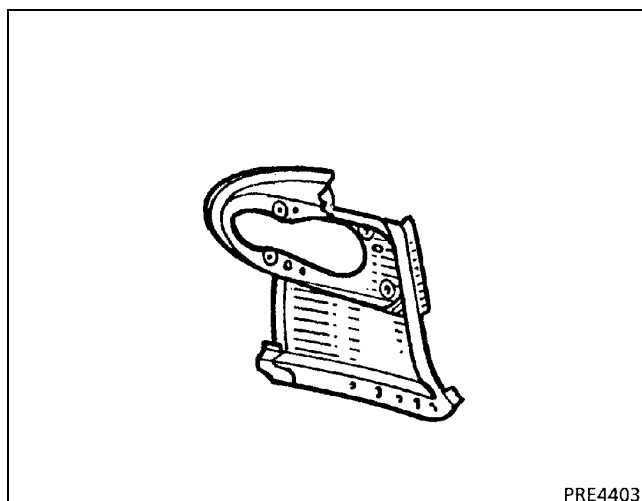


## **ВВЕДЕНИЕ**

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене панели заднего крыла или панели задка.

## **СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ**

Отдельная деталь.



## **1 СОЕДИНЕНИЕ С ПАНЕЛЬЮ ЗАДКА**

### **Толщина используемых деталей (мм):**

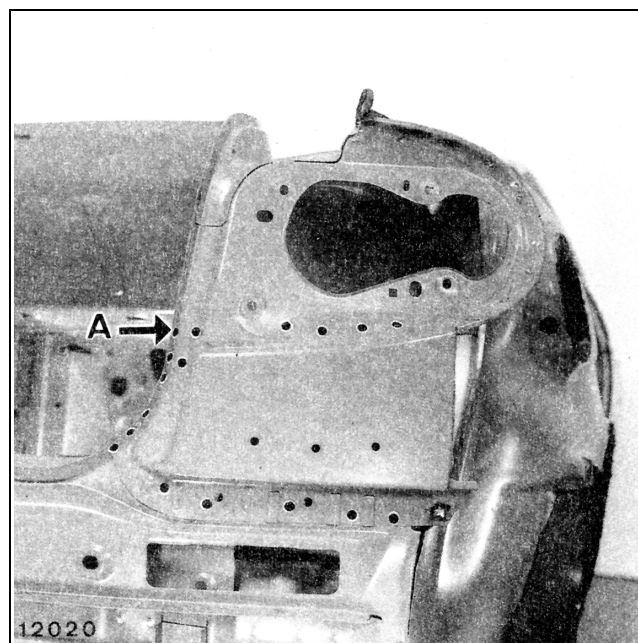
|                                    |     |
|------------------------------------|-----|
| Панель крепления фонарей           | 0,7 |
| Панель задка                       | 0,7 |
| Усилитель панели крепления фонарей | 1   |

### **Удалить**



16 точек сварки на детали толщиной 1 мм

### **Сварка**



**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (А) проварить на 3 толщины.



## **2 СОЕДИНЕНИЕ С ЖЕЛОБОМ ЗАДНЕГО КРЫЛА**

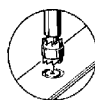
**Толщина используемых деталей (мм):**

|                          |      |
|--------------------------|------|
| Панель крепления фонарей | 0,7  |
| Желоб заднего крыла      | 1,25 |

**Удалить**

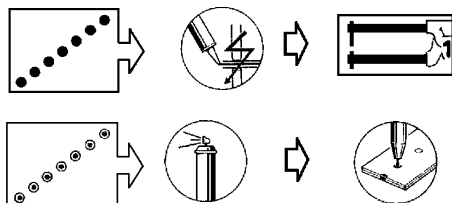
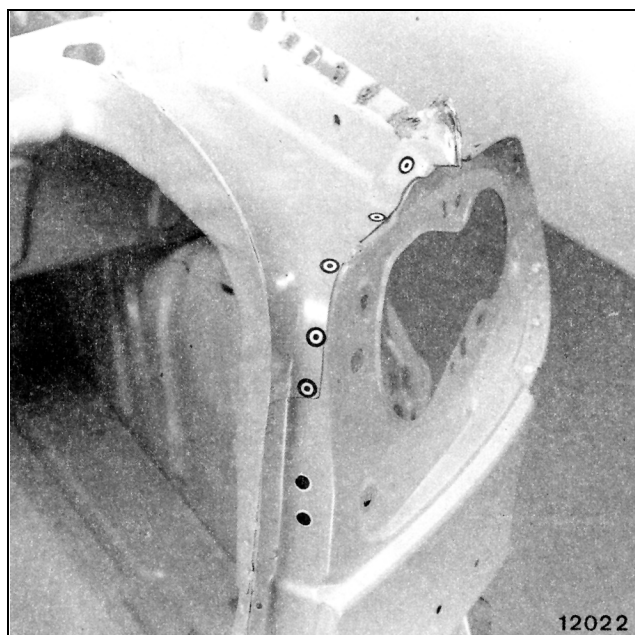


2 точки сварки на детали толщиной 0,7 мм



5 точек сварки на детали толщиной 1,25 мм

**Сварка**



## **3 СОЕДИНЕНИЕ С УСИЛИТЕЛЕМ ПАНЕЛИ КРЕПЛЕНИЯ ФОНАРЕЙ**

**Толщина используемых деталей (мм):**

|                                    |      |
|------------------------------------|------|
| Панель крепления фонарей           | 0,7  |
| Усилитель панели крепления фонарей | 1    |
| Желоб заднего крыла                | 1,25 |

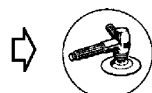
**Удалить**



3 точки сварки на детали толщиной 0,7 мм

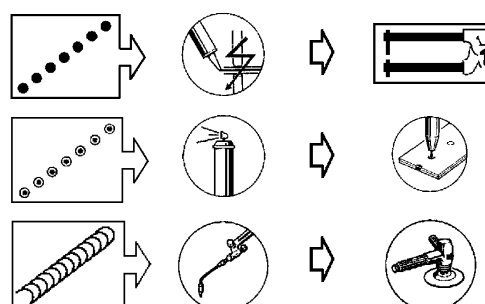
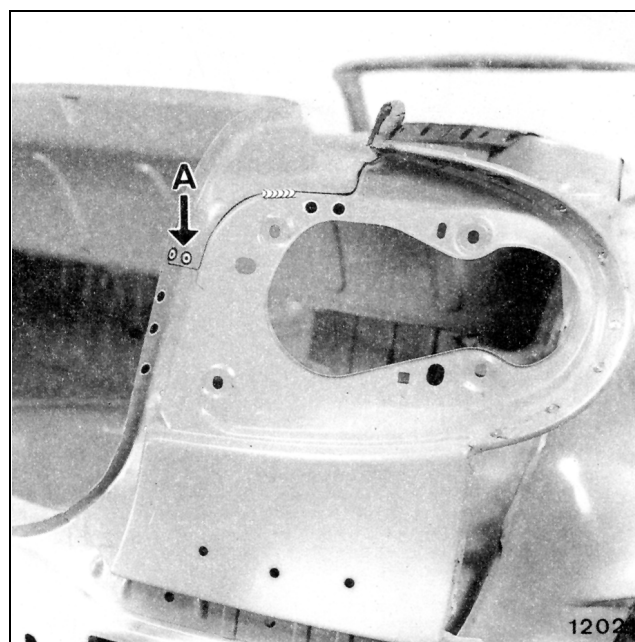


2 точки сварки на детали толщиной 1 мм



Паяный шов длиной 25 мм

**Сварка**



**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (А) проварить на 3 толщины.



## **4 СОЕДИНЕНИЕ С ПАНЕЛЬЮ ЗАДНЕГО КРЫЛА**

**Толщина используемых деталей (мм):**

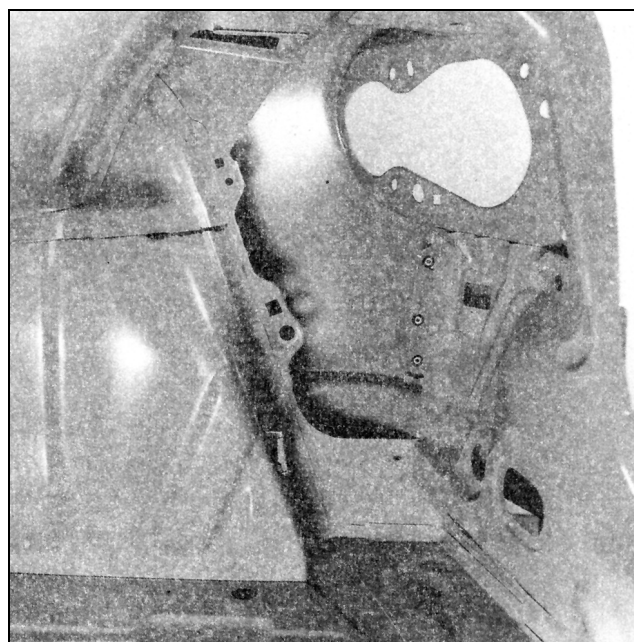
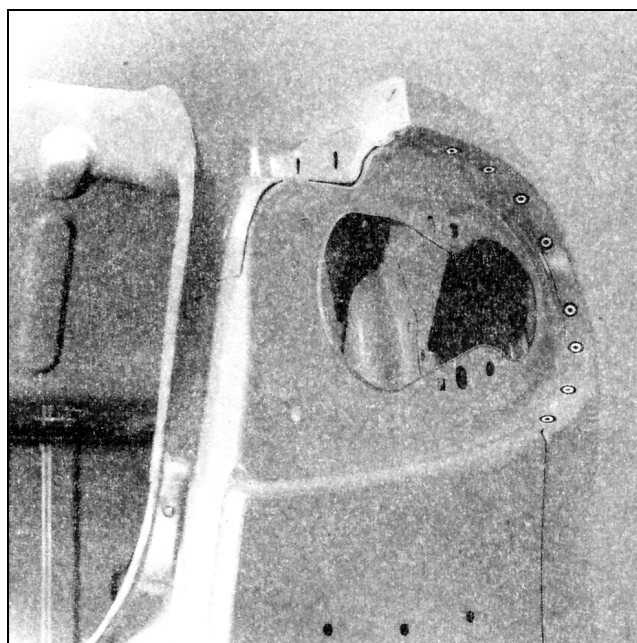
|                          |     |
|--------------------------|-----|
| Панель крепления фонарей | 0,7 |
| Панель заднего крыла     | 0,8 |

**Удалить**



8 точек сварки на детали толщиной  
 0,8 мм  
 3 точки сварки на детали толщиной  
 0,7 мм

**Сварка**

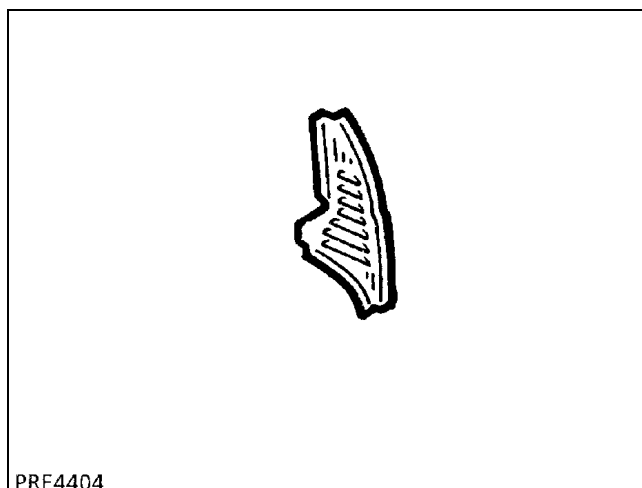


### ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене задней колесной арки.

### СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ

Отдельная деталь.



### 1 СОЕДИНЕНИЕ С ЗАДНЕЙ КОЛЕСНОЙ АРКОЙ

#### Толщина используемых деталей (мм):

|                      |      |
|----------------------|------|
| Торцевая пластина    | 0,75 |
| Задняя колесная арка | 0,9  |

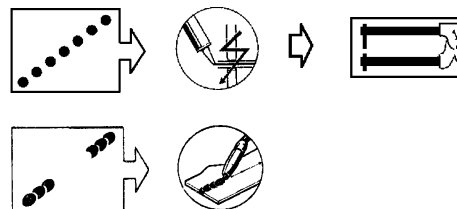
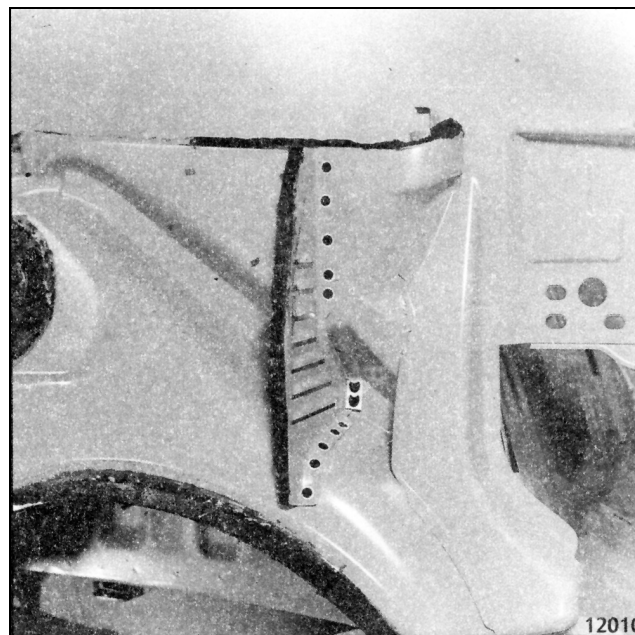
#### Удалить



10 точек сварки на детали толщиной 0,75 мм

1 угловой сварной шов длиной 25 мм

#### Сварка



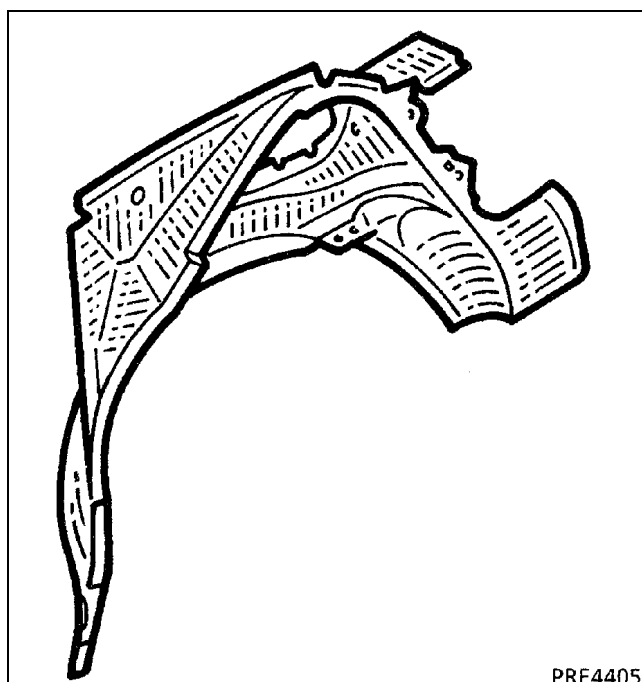
## **ВВЕДЕНИЕ**

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене панели крыла.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** если панель порога не заменяется, то необходимо частично вырезать нижнюю часть наружной колесной арки.

## **СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ**

Отдельная деталь.



## **1 СОЕДИНЕНИЕ С ПЕРЕДНЕЙ ВЕРХНЕЙ СЕКЦИЕЙ ВНУТРЕННЕЙ ПАНЕЛИ КРЫЛА В СБОРЕ**

### **Толщина используемых деталей (мм):**

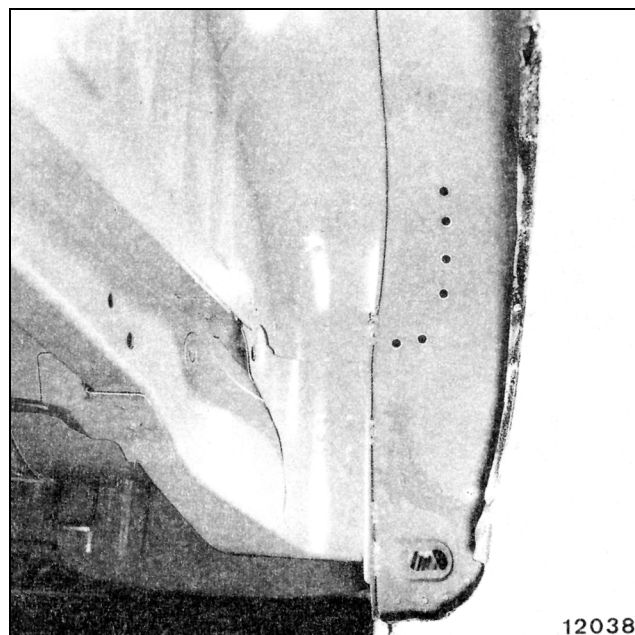
|                                                 |     |
|-------------------------------------------------|-----|
| Задняя наружная колесная арка                   | 0,9 |
| Верхняя наружная секция внутренней панели крыла | 1,5 |
| Верхняя внутренняя секция внутренней панели     | 1,5 |

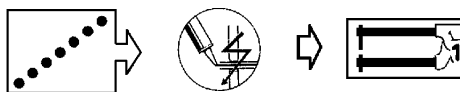
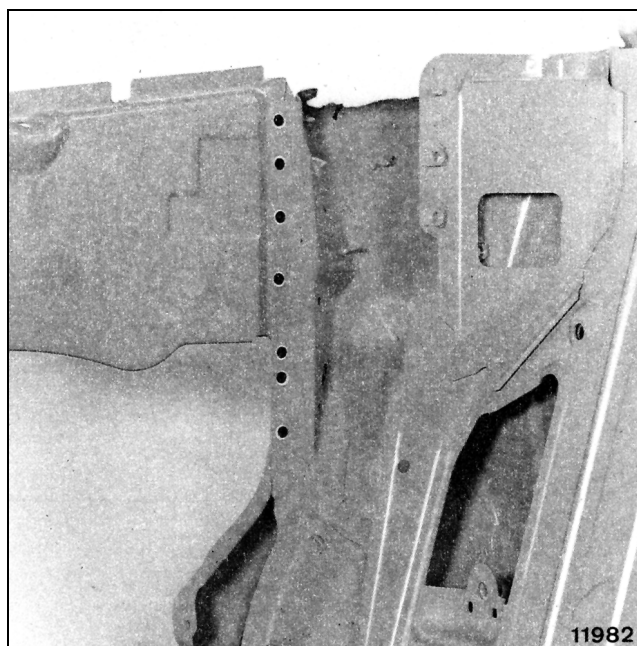
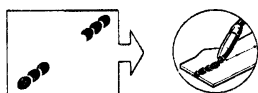
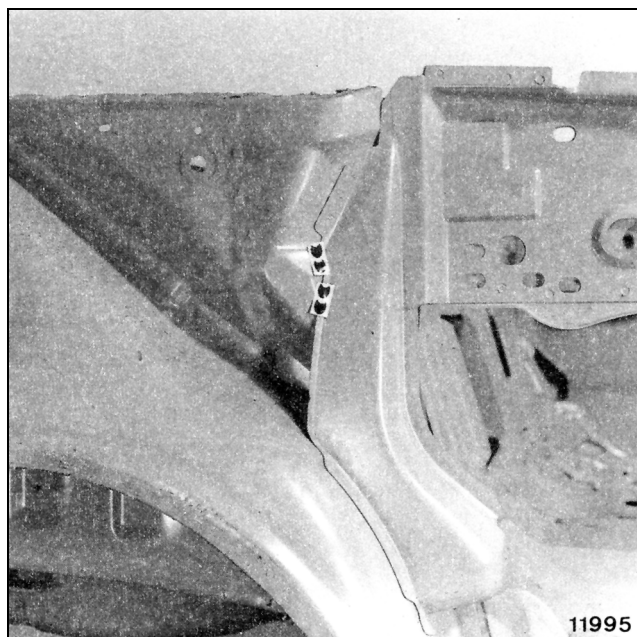
### **Удалить**



16 точек сварки на детали толщиной 0,9 мм  
 2 угловых сварных шва длиной 20 мм

### **Сварка**





## **2 СОЕДИНЕНИЕ С УСИЛИТЕЛЕМ** **ЦЕНТРАЛЬНОЙ ПЕРЕГОРОДКИ БАГАЖНИКА**

Толщина используемых деталей (мм):

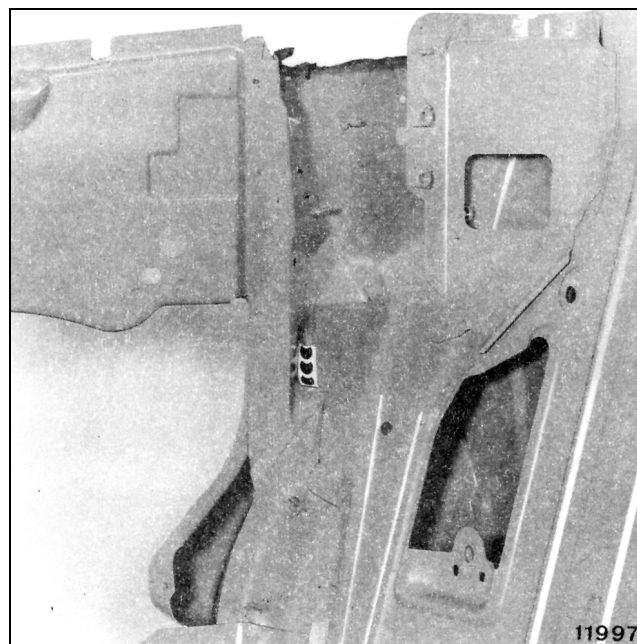
|                               |      |
|-------------------------------|------|
| Задняя наружная колесная арка | 0,9  |
| Усилитель перегородки         | 0,75 |

Удалить



1 угловой сварной шов длиной 35 мм

Сварка



## 3 СОЕДИНЕНИЕ С ПАНЕЛЬЮ ЗАДКА

Толщина используемых деталей (мм):

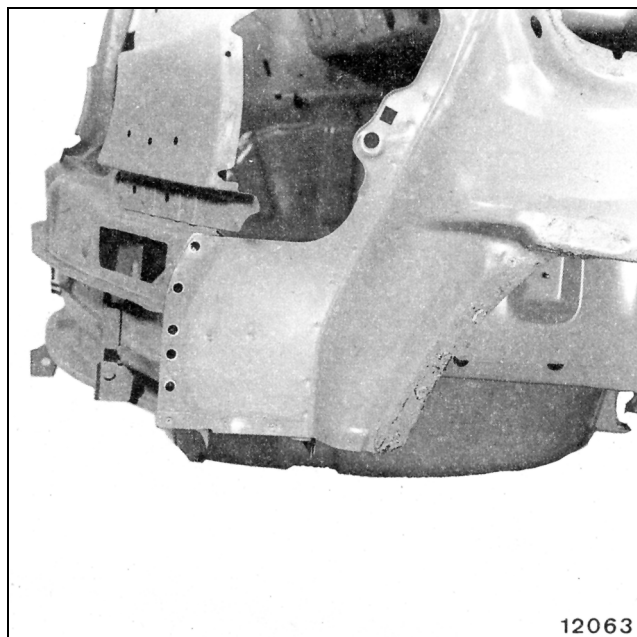
|                      |     |
|----------------------|-----|
| Задняя колесная арка | 0,9 |
| Панель задка         | 0,7 |

Удалить

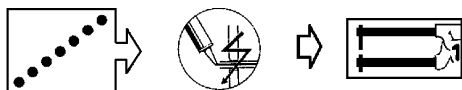


5 точек сварки на детали толщиной 0,9 мм

Сварка



12063



**ПРИМЕЧАНИЕ:** проварить на 3 толщины.

## 4 СОЕДИНЕНИЕ С УДЛИНИТЕЛЕМ ПАНЕЛИ ПОЛА

Толщина используемых деталей (мм):

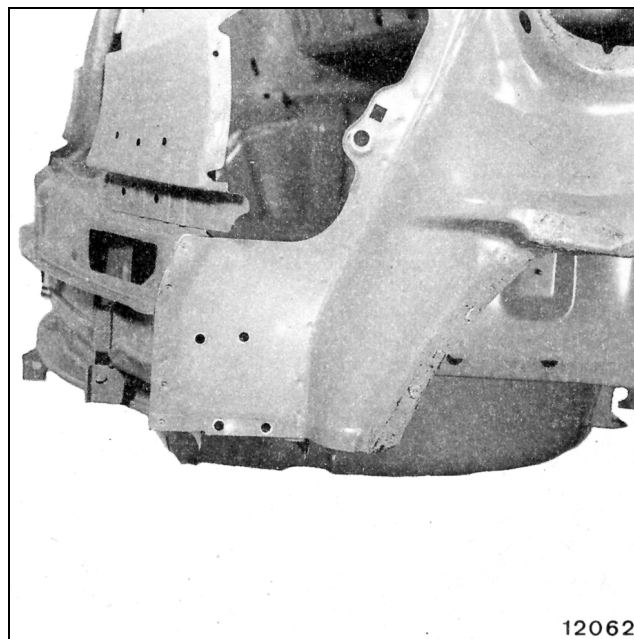
|                      |     |
|----------------------|-----|
| Задняя колесная арка | 0,9 |
| Верхний удлинитель   | 1   |
| Нижний удлинитель    | 1   |

Удалить

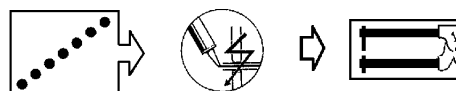


4 точки сварки на детали толщиной 0,9 мм

Сварка



12062



**ПРИМЕЧАНИЕ:** проварить на 3 толщины.

## **5 СОЕДИНЕНИЕ С ПЕРЕГОРОДКАМИ** **ОТДЕЛЕНИЯ ДЛЯ УБОРКИ СКЛАДНОЙ** **КРЫШИ**

Толщина используемых деталей (мм):

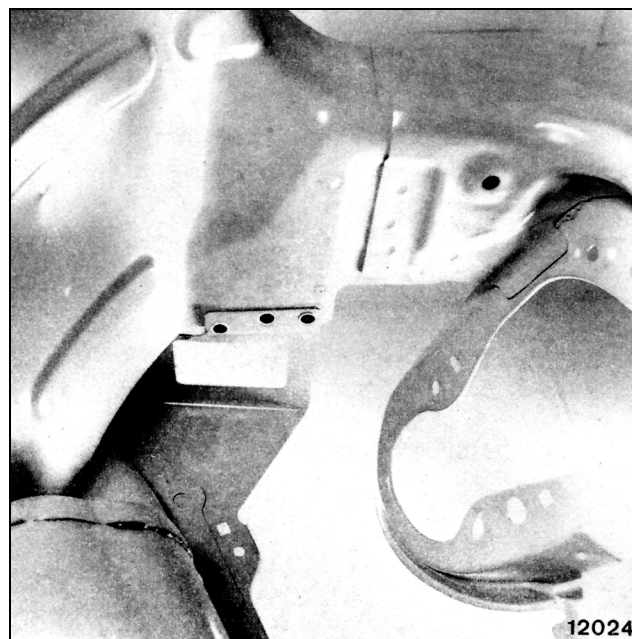
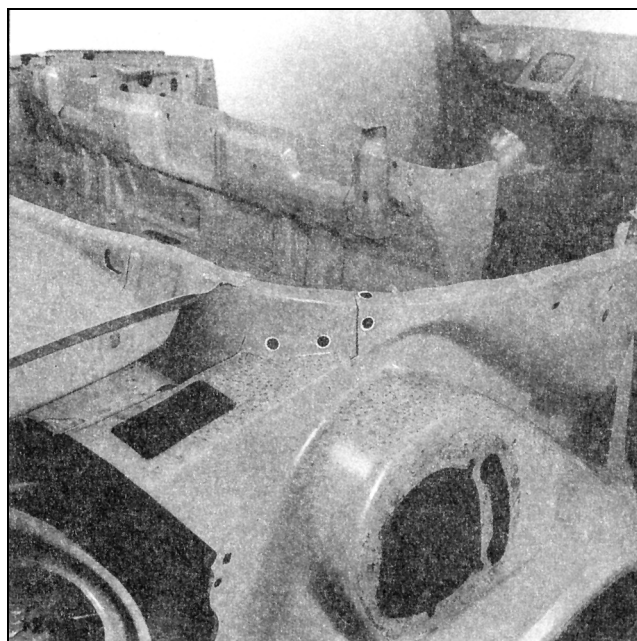
|                                                 |     |
|-------------------------------------------------|-----|
| Панель перегородки                              | 0,9 |
| Задняя перегородка багажника                    | 0,7 |
| Верхнее соединение задней перегородки багажника | 1   |

Удалить

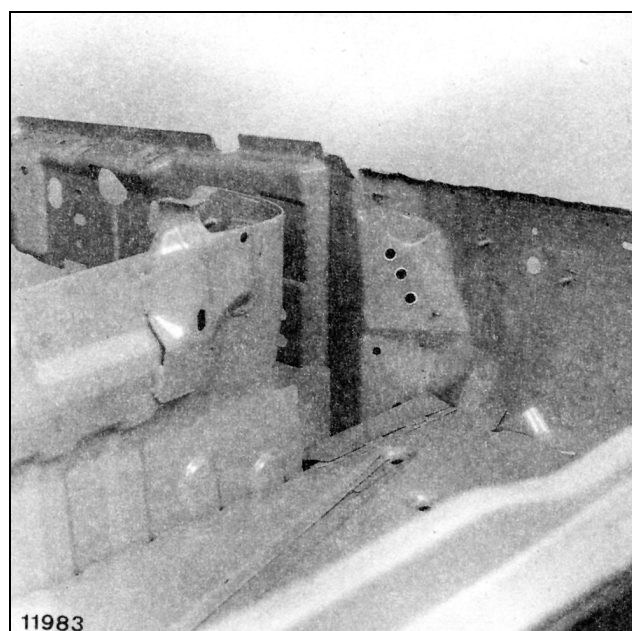


13 точек сварки на детали толщиной 0,9 мм

Сварка

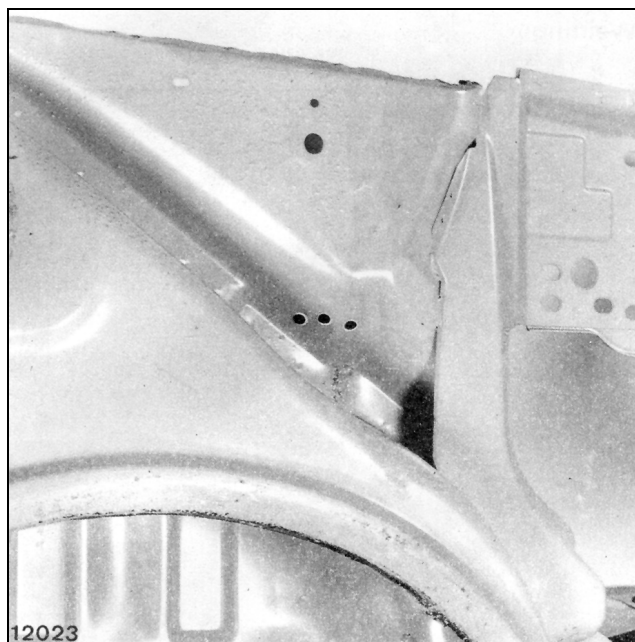


12024



11983





## 6 СОЕДИНЕНИЕ С ВНУТРЕННЕЙ КОЛЕСНОЙ АРКОЙ

Толщина используемых деталей (мм):

|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Наружная колесная арка      | 0,9 |
| Внутренняя колесная арка    | 0,7 |
| Верхняя часть колесной арки | 1   |

Удалить

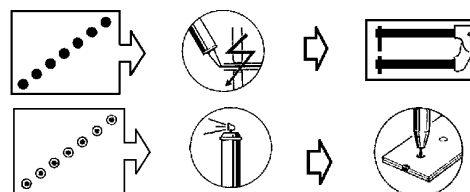
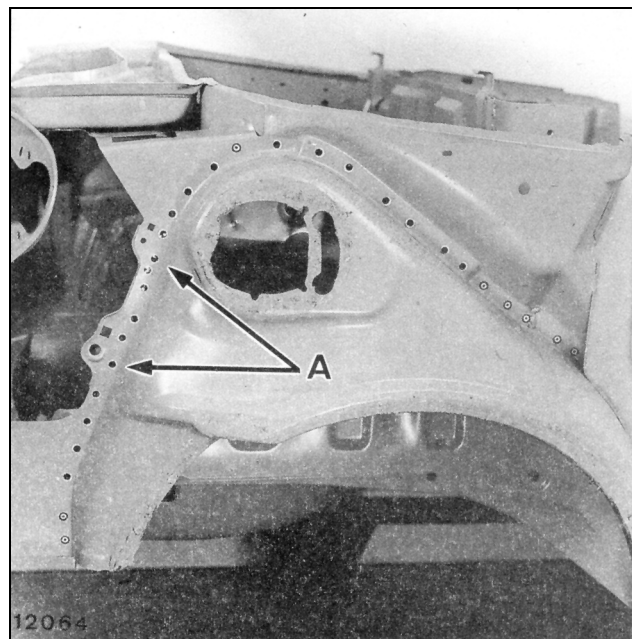


25 точек сварки на детали толщиной 2 мм  
4 угловых сварных шва длиной 35 мм

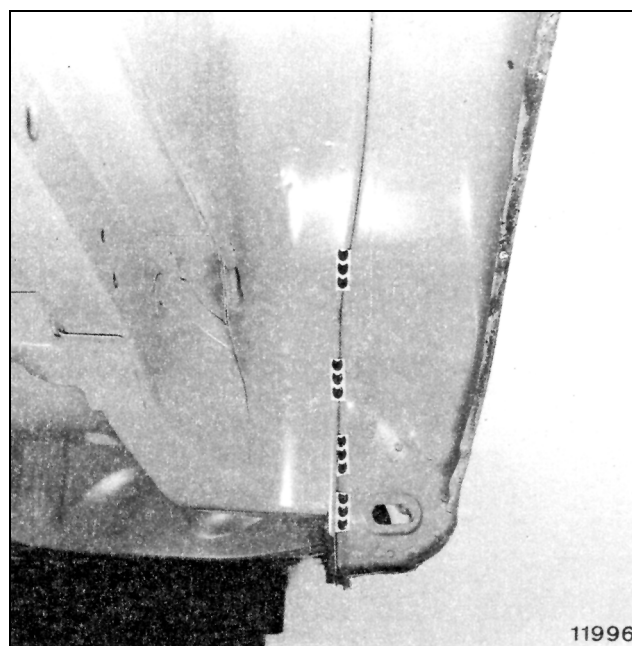


12 точек сварки на детали толщиной 0,9 мм

Сварка



ПРИМЕЧАНИЕ: в (A) проварить на 3 толщины.







## **7 СОЕДИНЕНИЕ С ЗАДНИМ ЛОНЖЕРОНОМ**

**Толщина используемых деталей (мм):**

|                               |     |
|-------------------------------|-----|
| Задняя наружная колесная арка | 0,9 |
| Задний лонжерон               | 0,7 |

**Удалить**



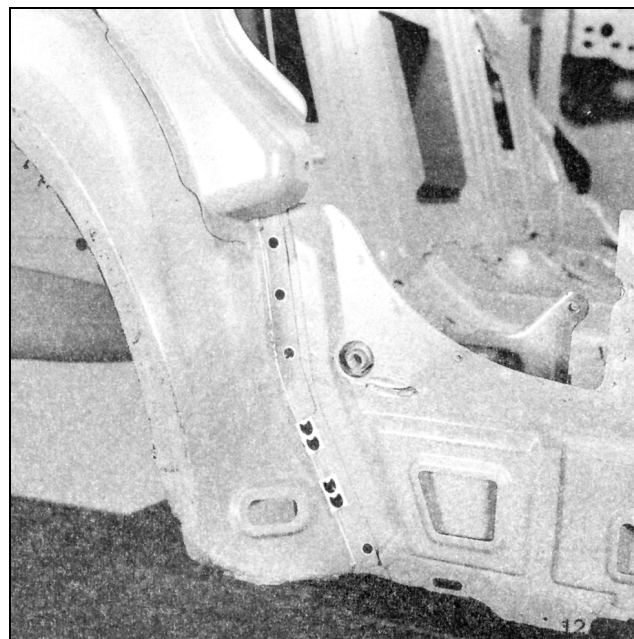
4 точки сварки на детали толщиной 0,9 мм

2 угловых сварных шва длиной 20 мм



1 точка сварки на детали толщиной 0,7 мм

**Сварка**



**ПРИМЕЧАНИЕ:** проварить на 3 толщины.



### 8 ЧАСТИЧНОЕ ВЫРЕЗАНИЕ

Толщина используемых деталей (мм):

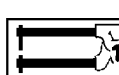
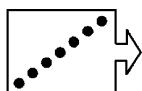
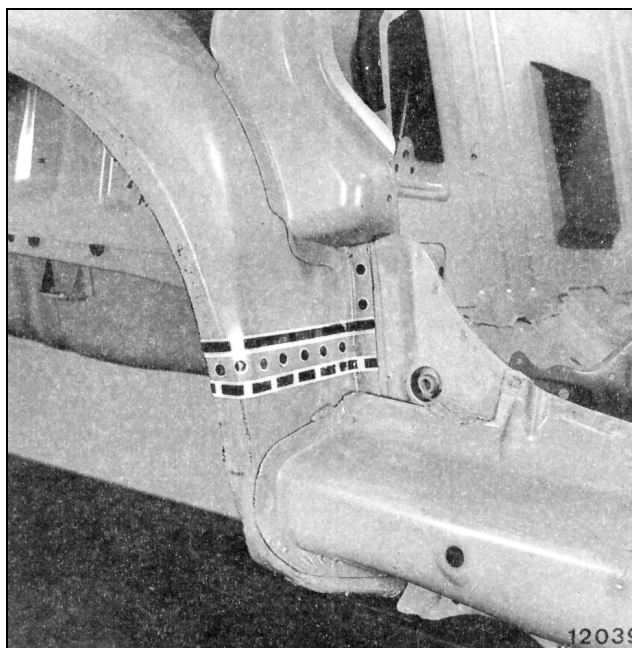
|                               |     |
|-------------------------------|-----|
| Задняя наружная колесная арка | 0,9 |
| Задний лонжерон               | 0,7 |

Удалить



200 мм на детали толщиной 0,9 мм

Сварка



## ВВЕДЕНИЕ

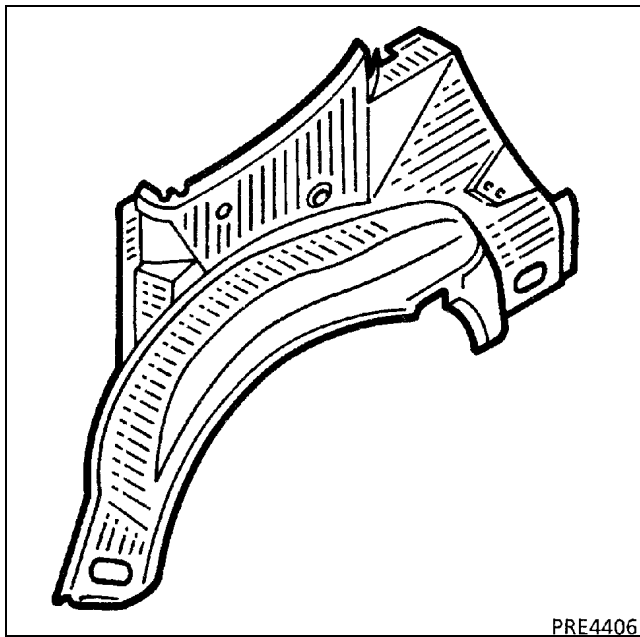
Замена этой детали является дополнительной операцией при замене панели крыла.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** если панель порога не заменяется, то необходимо частично вырезать нижнюю часть наружной колесной арки.

Описание замены задней левой наружной колесной арки включает только те соединения, которые отличаются от соединений при замене задней правой наружной колесной арки.

## СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ

Деталь в сборе, включая кронштейн подъемного механизма.



## 1 СОЕДИНЕНИЕ С ВЕРХНЕЙ ЧАСТЬЮ ПЕРЕГОРОДКИ ОТДЕЛЕНИЯ ДЛЯ УБОРКИ СКЛАДНОЙ КРЫШИ

Толщина используемых деталей (мм):

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Наружная колесная арка         | 0,9 |
| Верхняя часть перегородки      | 1   |
| Кронштейн подъемного механизма | 1,5 |

## Удалить



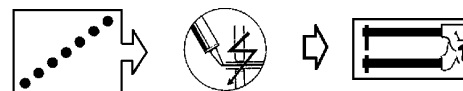
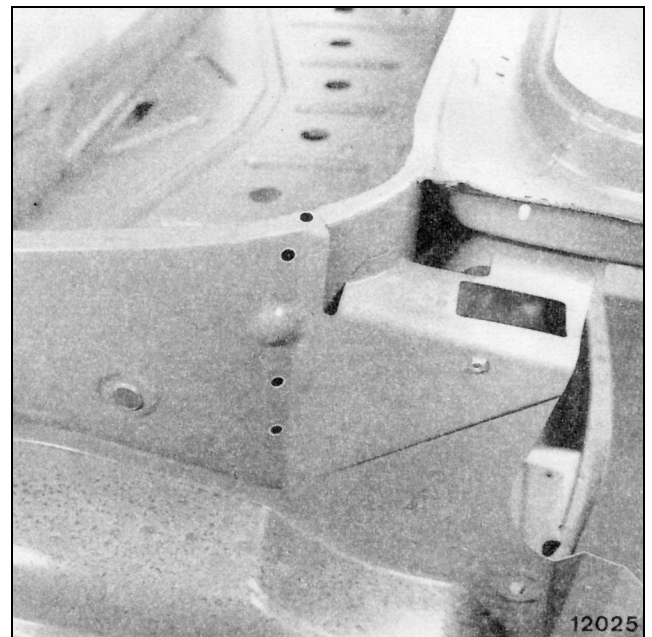
4 точки сварки на детали толщиной 0,9 мм

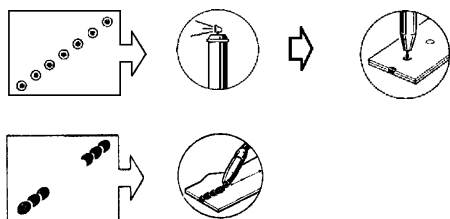
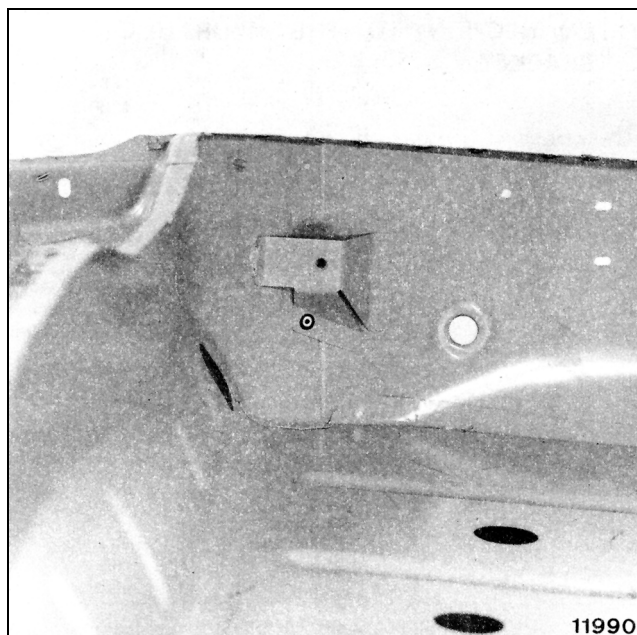
1 угловой сварной шов длиной 20 мм



1 точку сварки на детали толщиной 1,5 мм

## Сварка





## 2 СОЕДИНЕНИЕ С ЗАДНЕЙ ПЕРЕГОРОДКОЙ БАГАЖНИКА

Толщина используемых деталей (мм):

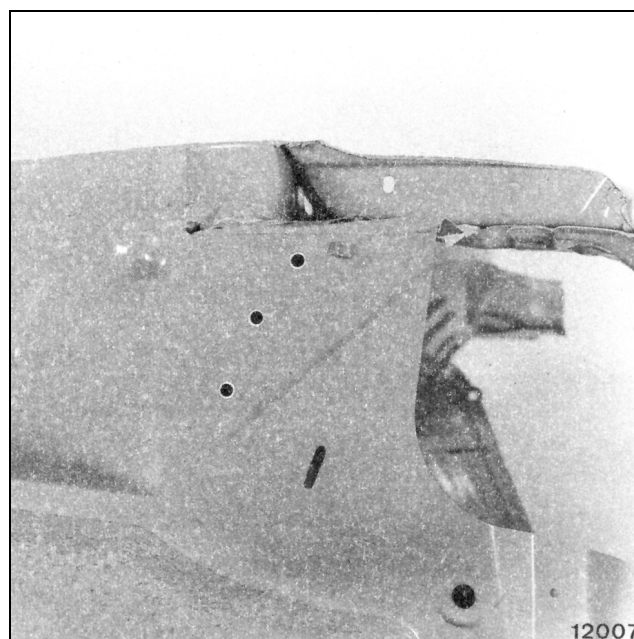
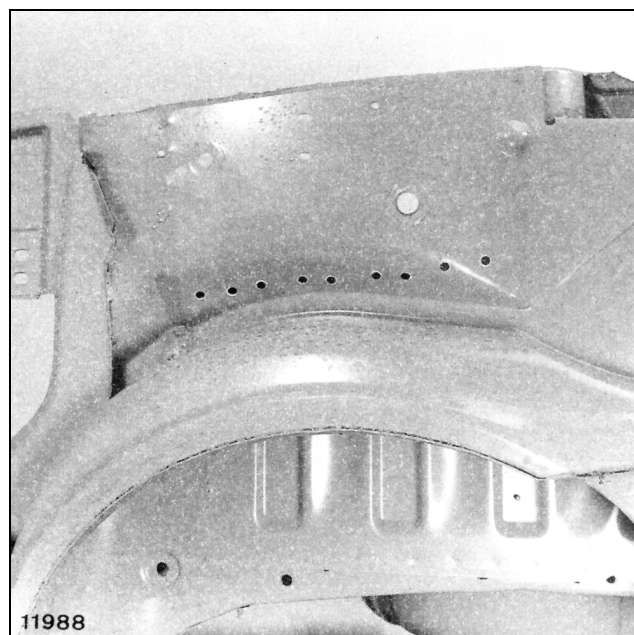
|                               |     |
|-------------------------------|-----|
| Задняя наружная колесная арка | 0,9 |
| Задняя перегородка багажника  | 0,7 |

Удалить



12 точек сварки на детали толщиной 0,9 мм

Сварка



## 3 СОЕДИНЕНИЕ С ВНУТРЕННЕЙ КОЛЕСНОЙ АРКОЙ

Толщина используемых деталей (мм):

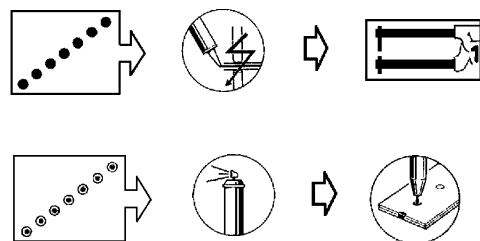
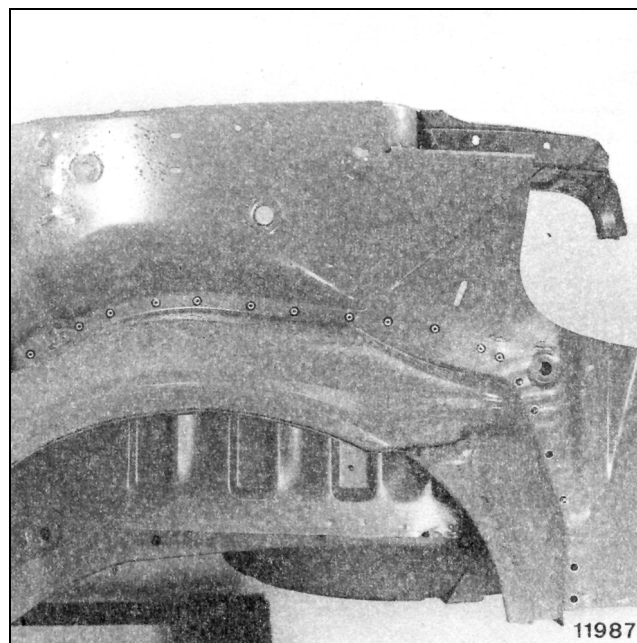
|                          |     |
|--------------------------|-----|
| Наружная колесная арка   | 0,9 |
| Внутренняя колесная арка | 0,7 |

Удалить



18 точек сварки на детали толщиной 0,9 мм

Сварка



## 4 СОЕДИНЕНИЕ С КРОНШТЕЙНОМ КРЕПЛЕНИЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО НАСОСА

Толщина используемых деталей (мм):

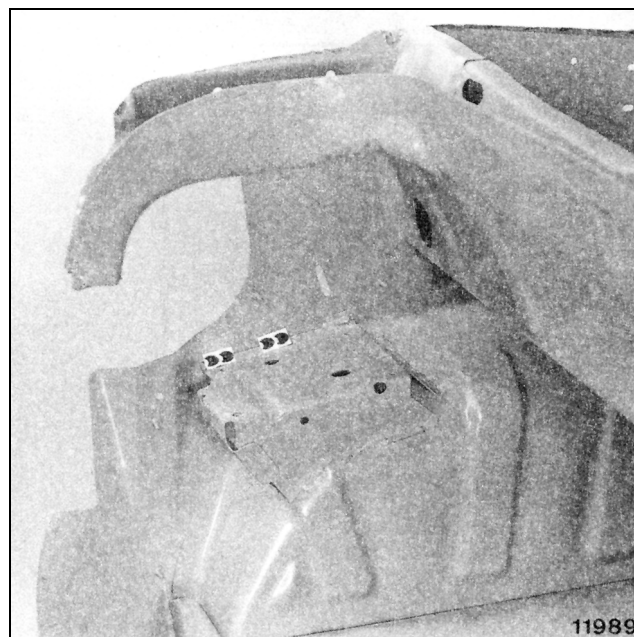
|                                            |     |
|--------------------------------------------|-----|
| Наружная колесная арка                     | 0,9 |
| Кронштейн крепления гидравлического насоса | 1,5 |

Удалить



3 угловых сварных шва длиной 15 мм

Сварка



## **ВВЕДЕНИЕ**

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене панели крепления фонарей.

## **СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ**

Отдельная деталь.



PRE4407

## **1 СОЕДИНЕНИЕ С ПАНЕЛЬЮ КРЕПЛЕНИЯ ФОНАРЕЙ**

**Толщина используемых деталей (мм):**

|                                    |      |
|------------------------------------|------|
| Усилитель панели крепления фонарей | 1    |
| Панель крепления фонарей           | 0,7  |
| Желоб заднего крыла                | 1,25 |

### **Удалить**

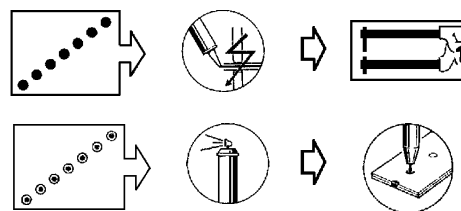
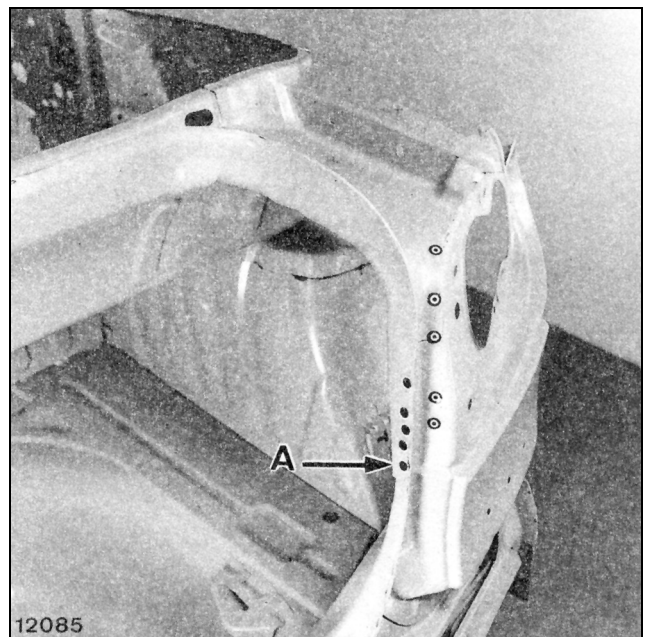


5 точек сварки на детали толщиной 1 мм



3 точки сварки на детали толщиной 0,7 мм  
2 точки сварки на детали толщиной 1,95 мм

### **Сварка**



**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (A) проварить на 3 толщины.

## 2 СОЕДИНЕНИЕ С ЖЕЛОБОМ ЗАДНЕГО КРЫЛА

Толщина используемых деталей (мм):

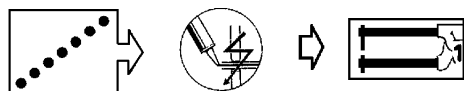
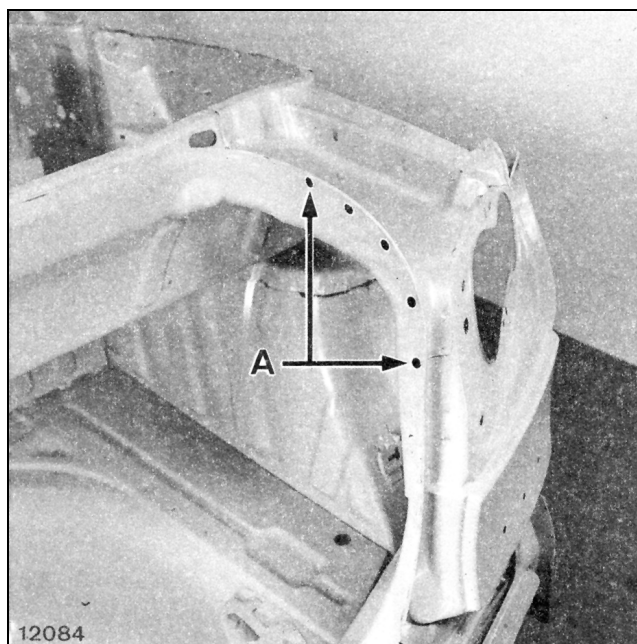
|                                    |      |
|------------------------------------|------|
| Усилитель панели крепления фонарей | 1    |
| Панель крепления фонарей           | 0,7  |
| Желоб заднего крыла                | 1,25 |

Удалить



12 точек сварки на детали толщиной 1 мм

Сварка



**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (A) проварить на 3 толщины.



### ВВЕДЕНИЕ

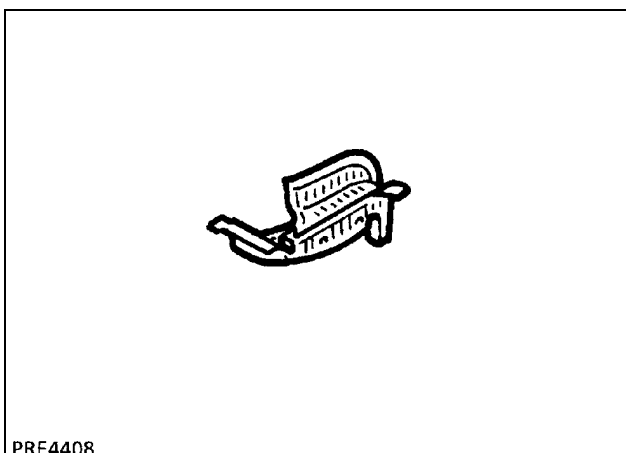
Замена этой детали является основной операцией, которая производится в случае удара сзади.

В дополнение к замене этой детали также необходимо заменить усилитель панели крепления фонарей.

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене заднего крыла или панели крепления фонарей.

### СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ

Отдельная деталь.



## 1 СОЕДИНЕНИЕ С ПАНЕЛЬЮ ЗАДНЕГО КРЫЛА

Толщина используемых деталей (мм):

|                      |      |
|----------------------|------|
| Желоб заднего крыла  | 1,25 |
| Панель заднего крыла | 0,8  |

Удалить

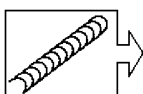
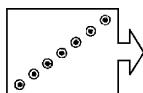
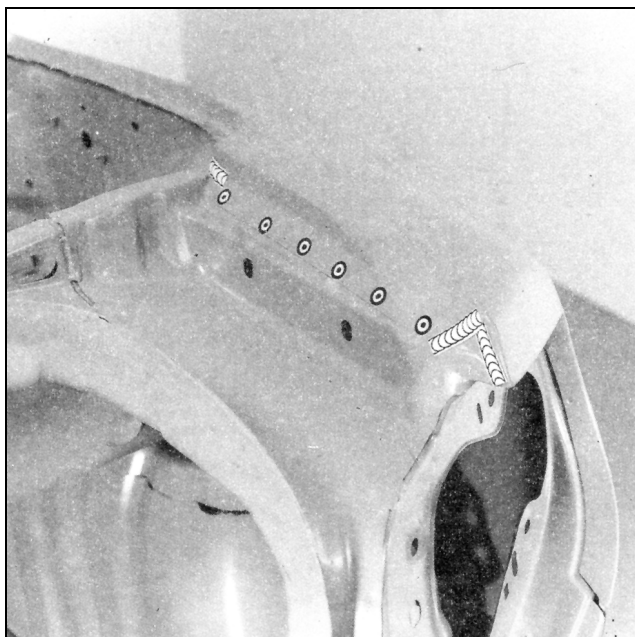


6 точек сварки на детали толщиной 0,8 мм



Паяный шов длиной 70 мм  
Паяный шов длиной 30 мм

Сварка



## 2 СОЕДИНЕНИЕ С ПРОФИЛИРОВАННОЙ ДЕТАЛЬЮ ЗАДНЕЙ ПЕРЕГОРОДКИ ОТДЕЛЕНИЯ ДЛЯ УБОРКИ СКЛАДНОЙ КРЫШИ

Толщина используемых деталей (мм):

|                               |      |
|-------------------------------|------|
| Желоб заднего крыла           | 1,25 |
| Желоб перегородки             | 1,25 |
| Верхняя перегородка отделения | 1    |
| Задняя перегородка отделения  | 0,7  |

Удалить

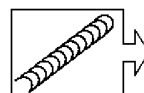
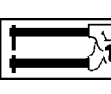
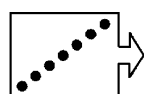
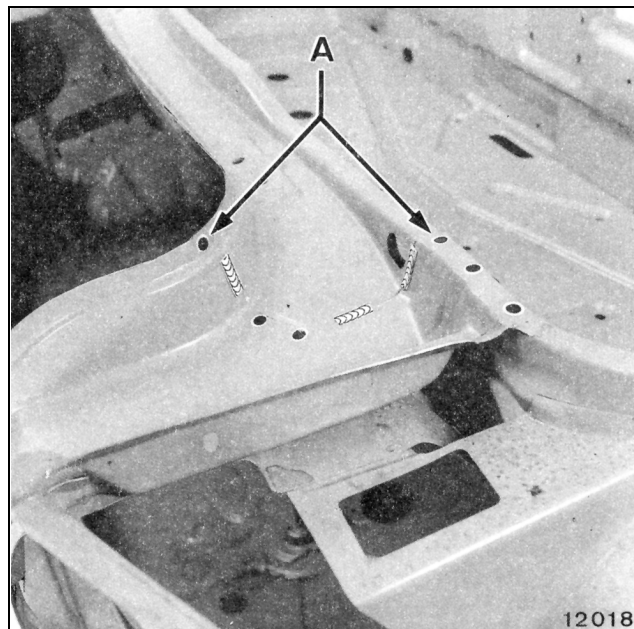


6 точек сварки на детали толщиной 1,25 мм



3 паяных шва длиной 30 мм

Сварка





# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Желоб заднего крыла

44 Н

**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (А) проварить на 3 толщины.

## 3 СОЕДИНЕНИЕ С УСИЛИТЕЛЕМ ПАНЕЛИ КРЕПЛЕНИЯ ФОНАРЕЙ

Толщина используемых деталей (мм):

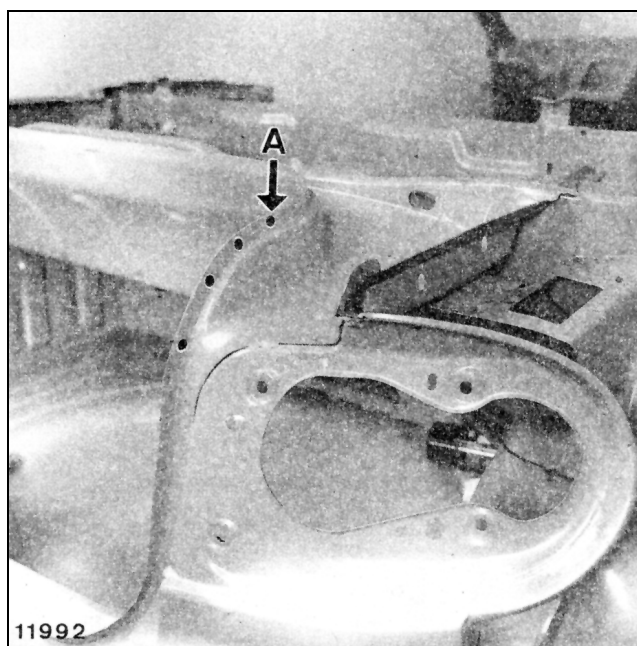
|                                    |      |
|------------------------------------|------|
| Желоб заднего крыла                | 1,25 |
| Усилитель панели крепления фонарей | 1    |

Удалить

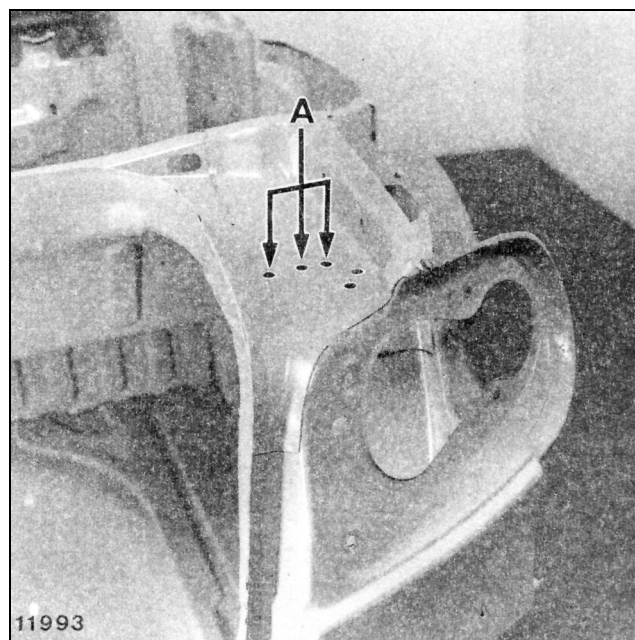


9 точек сварки на детали толщиной  
1,25 мм

Сварка



ПРИМЕЧАНИЕ: в (А) проварить на 3 толщины.



ПРИМЕЧАНИЕ: в (А) проварить на 3 толщины.

## 4 СОЕДИНЕНИЕ С ПАНЕЛЬЮ КРЕПЛЕНИЯ ФОНАРЕЙ

Толщина используемых деталей (мм):

|                          |      |
|--------------------------|------|
| Желоб заднего крыла      | 1,25 |
| Панель крепления фонарей | 0,7  |

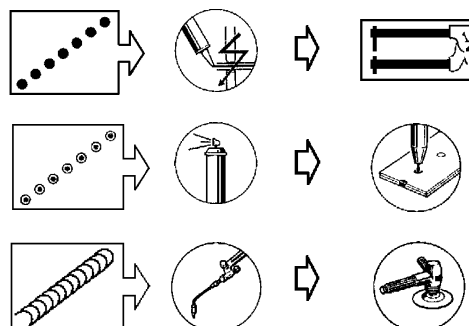
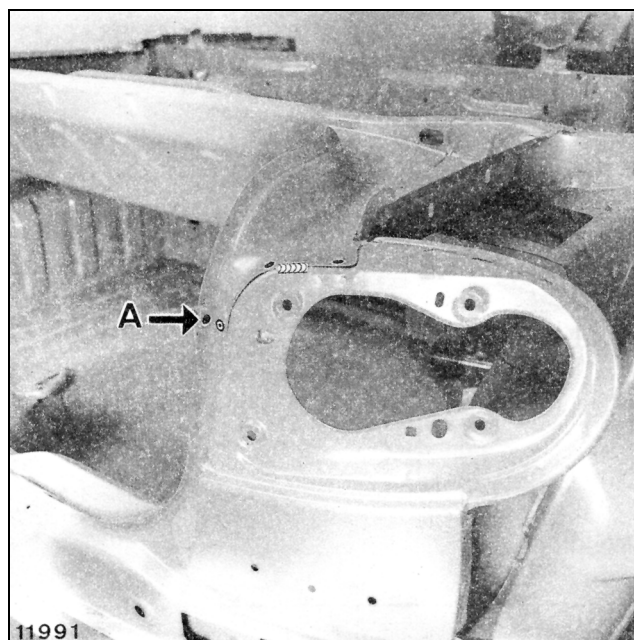
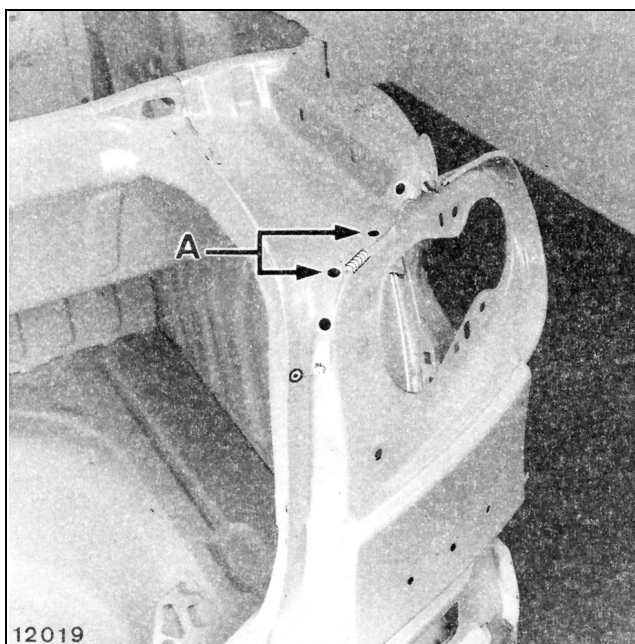
Удалить



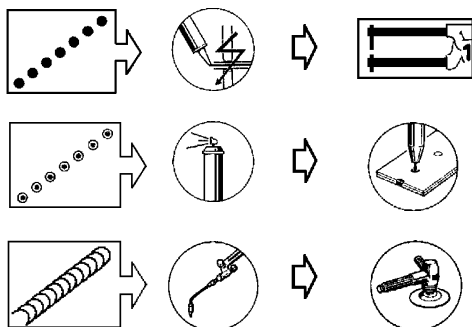
7 точек сварки на детали толщиной  
1,25 мм



Паяные швы длиной 25 мм



**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (А) проварить на 3 толщины.



**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (А) проварить на 3 толщины.

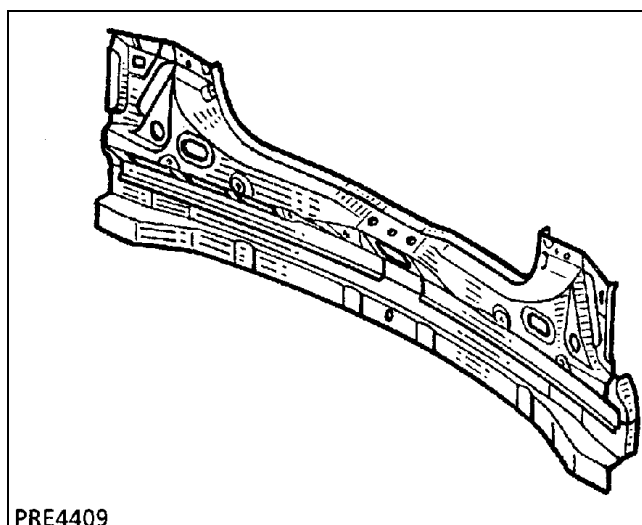
### ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является основной операцией, которая производится в случае удара сзади.

### СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ

Деталь в сборе включает в себя:

- панель задка;
- накладку панели задка.



### 1 СОЕДИНЕНИЕ С ВЕРХНИМ УДЛИНИТЕЛЕМ ЗАДНЕЙ ПАНЕЛИ ПОЛА

Толщина используемых деталей (мм):

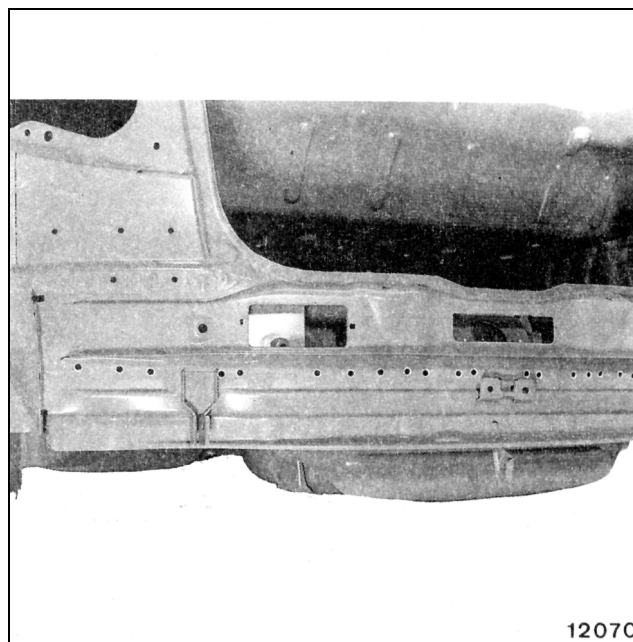
|                    |     |
|--------------------|-----|
| Панель задка       | 0,7 |
| Верхний удлинитель | 1   |

### Удалить



24 точки сварки на детали толщиной 0,7 мм

### Сварка



**ПРИМЕЧАНИЕ:** проварить на 3 толщины.

## 2 СОЕДИНЕНИЕ С НИЖНИМ УДЛИНИТЕЛЕМ ЗАДНЕЙ ПАНЕЛИ ПОЛА

Толщина используемых деталей (мм):

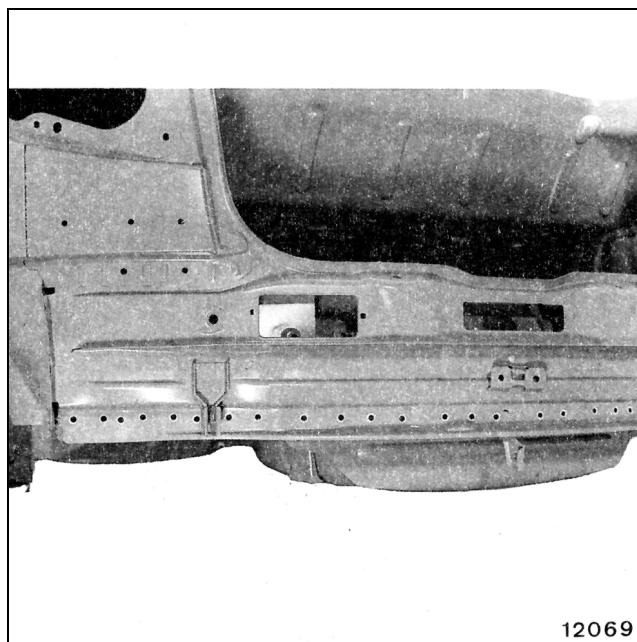
|                   |     |
|-------------------|-----|
| Панель задка      | 0,7 |
| Нижний удлинитель | 1   |

Удалить



31 точку сварки на детали толщиной  
0,7 мм

Сварка



## 3 СОЕДИНЕНИЕ С ЗАДНЕЙ КОЛЕСНОЙ АРКИ

Толщина используемых деталей (мм):

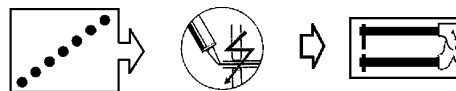
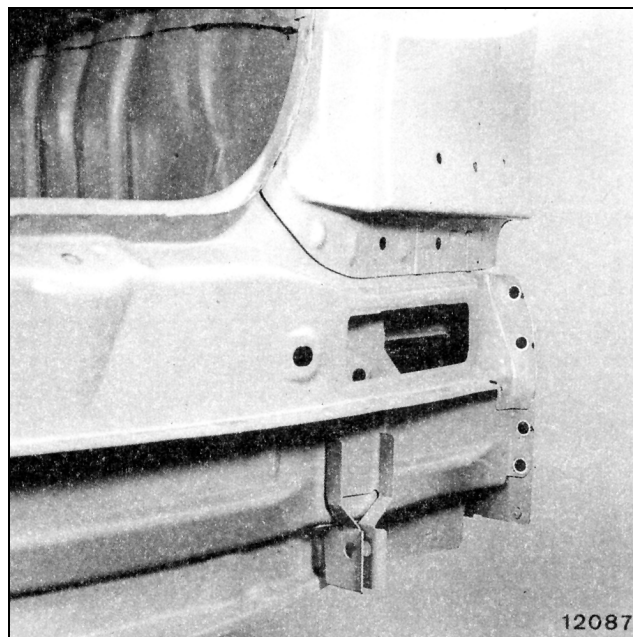
|               |     |
|---------------|-----|
| Панель задка  | 0,7 |
| Колесная арка | 0,9 |

Удалить



4 точки сварки на детали толщиной  
0,7 мм

Сварка



**ПРИМЕЧАНИЕ:** проварить на 3 толщины.

## 4 СОЕДИНЕНИЕ С УСИЛИТЕЛЕМ ПАНЕЛИ КРЕПЛЕНИЯ ФОНАРЕЙ

Толщина используемых деталей (мм):

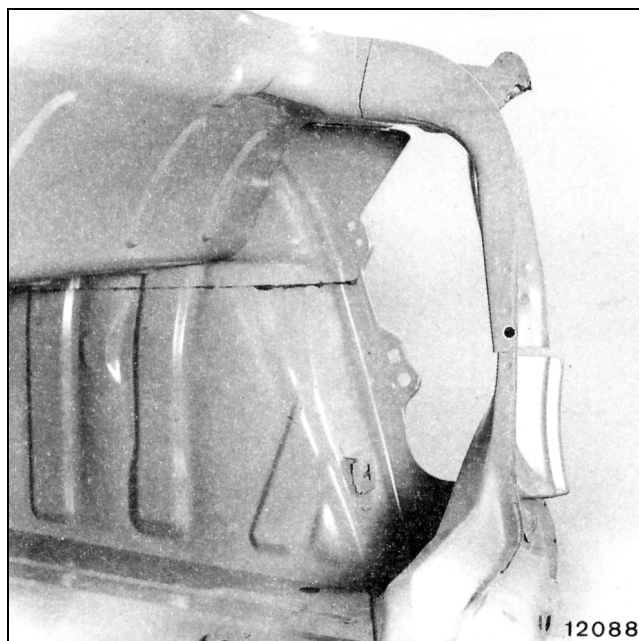
|                                    |     |
|------------------------------------|-----|
| Панель задка                       | 0,7 |
| Усилитель панели крепления фонарей | 1   |
| Панель крепления фонарей           | 0,7 |

Удалить



1 точку сварки на детали толщиной 1 мм

Сварка



**ПРИМЕЧАНИЕ:** проварить на 3 толщины.

## 5 СОЕДИНЕНИЕ С ПАНЕЛЬЮ КРЕПЛЕНИЯ ФОНАРЕЙ

Толщина используемых деталей (мм) :

|                          |     |
|--------------------------|-----|
| Панель задка             | 0,7 |
| Панель крепления фонарей | 0,7 |

Удалить

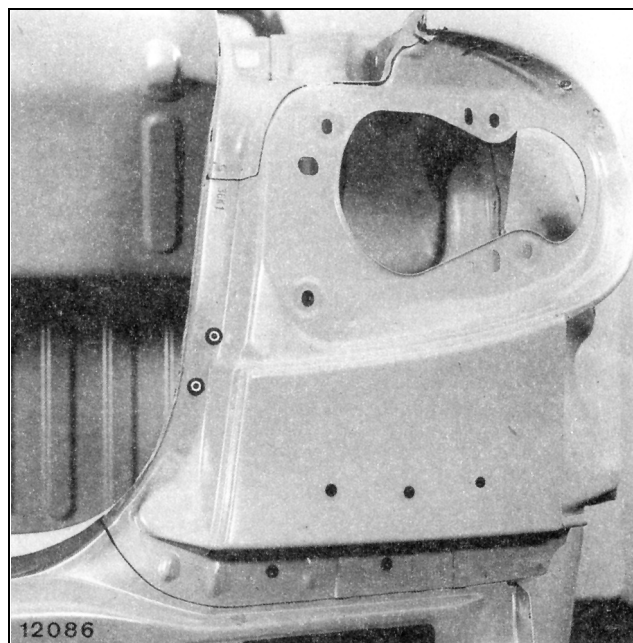


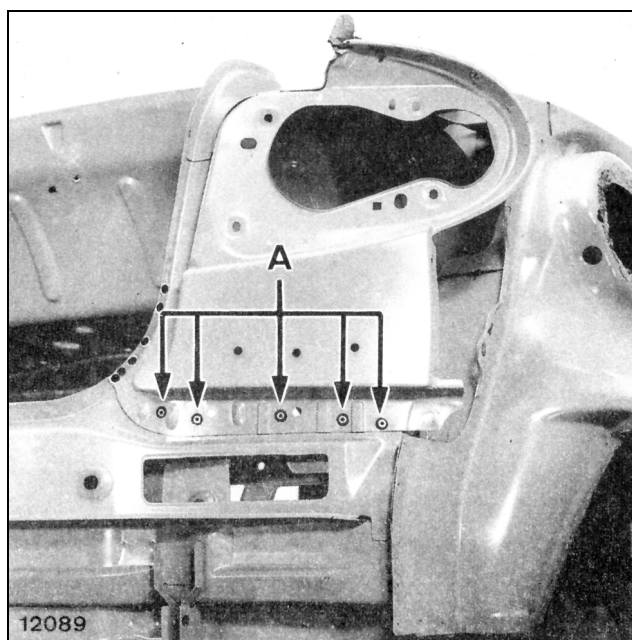
9 точек сварки на детали толщиной 0,7 мм



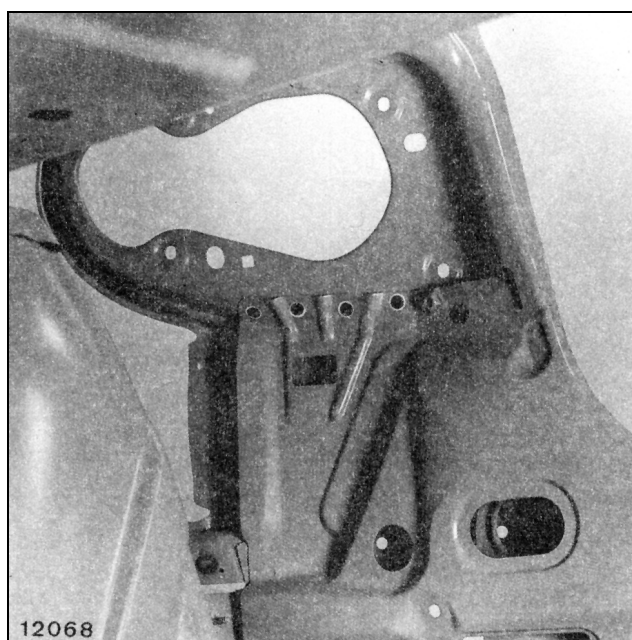
7 точек сварки на детали толщиной 0,7 мм

Сварка





**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (А) проварить на 3 толщины.



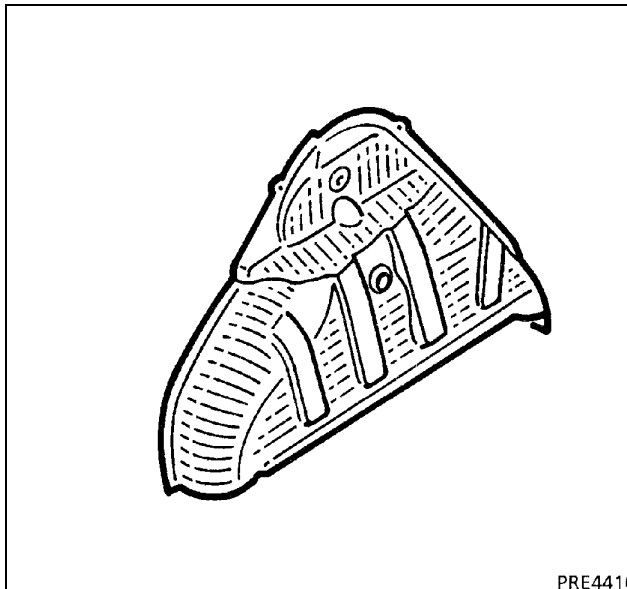
### ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене колесной арки.

### СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ

Деталь в сборе включает в себя:

- верхний элемент колесной арки;
- внутреннюю колесную арку.



PRE4410



## 1 СОЕДИНЕНИЕ С ЗАДНЕЙ ПЕРЕГОРОДКОЙ

Толщина используемых деталей (мм):

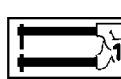
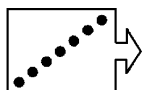
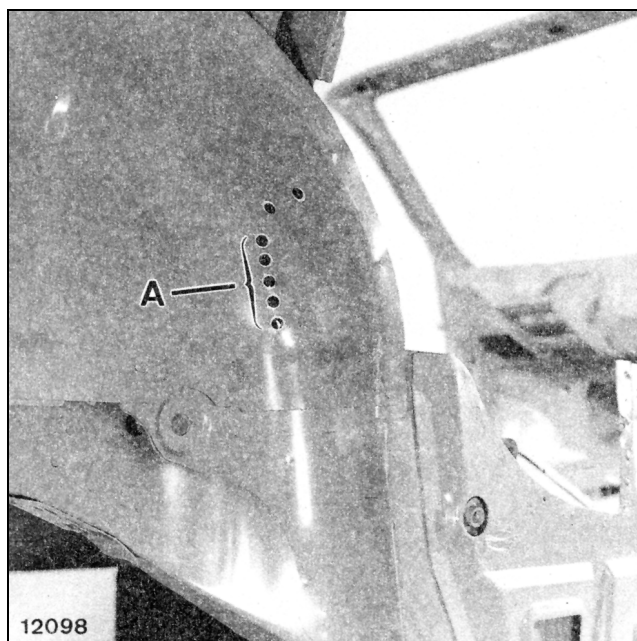
|                                   |      |
|-----------------------------------|------|
| Внутренняя колесная арка          | 0,7  |
| Центральная перегородка багажника | 0,75 |

Удалить



7 точек сварки на детали толщиной 0,7 мм

Сварка



**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (A) проварить на 3 толщины.

## 2 СОЕДИНЕНИЕ С УСИЛИТЕЛЕМ ЗАДНЕЙ ПЕРЕГОРОДКИ

Толщина используемых деталей (мм):

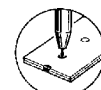
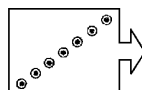
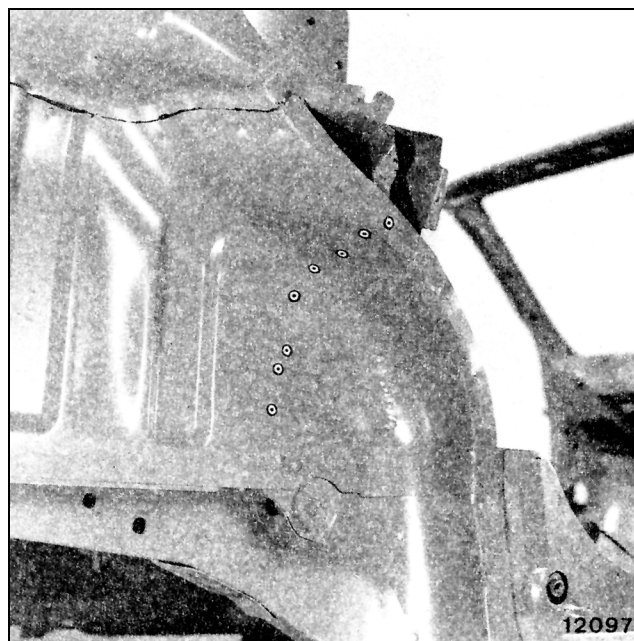
|                              |      |
|------------------------------|------|
| Колесная арка                | 0,7  |
| Усилитель задней перегородки | 0,75 |

Удалить



8 точек сварки на детали толщиной 0,7 мм

Сварка



## 3 СОЕДИНЕНИЕ С ЗАДНЕЙ СЕКЦИЕЙ ЗАДНЕЙ ПАНЕЛИ ПОЛА

Толщина используемых деталей (мм):

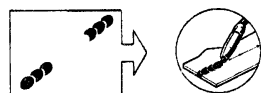
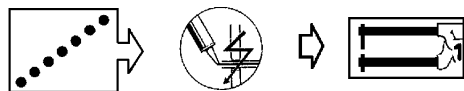
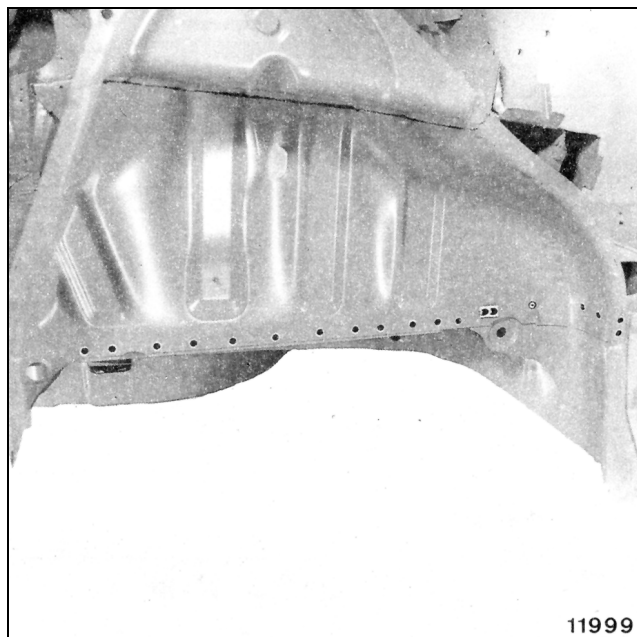
|                                  |      |
|----------------------------------|------|
| Внутренняя колесная арка         | 0,7  |
| Задняя секция задней панели пола | 0,75 |

Удалить



- 16 точек сварки на детали толщиной 0,7 мм
- 1 точку сварки диаметром 8 мм
- 1 угловой сварной шов длиной 20 мм

Сварка



## 4 СОЕДИНЕНИЕ С ЗАДНЕЙ ПОПЕРЕЧИНОЙ

Толщина используемых деталей (мм):

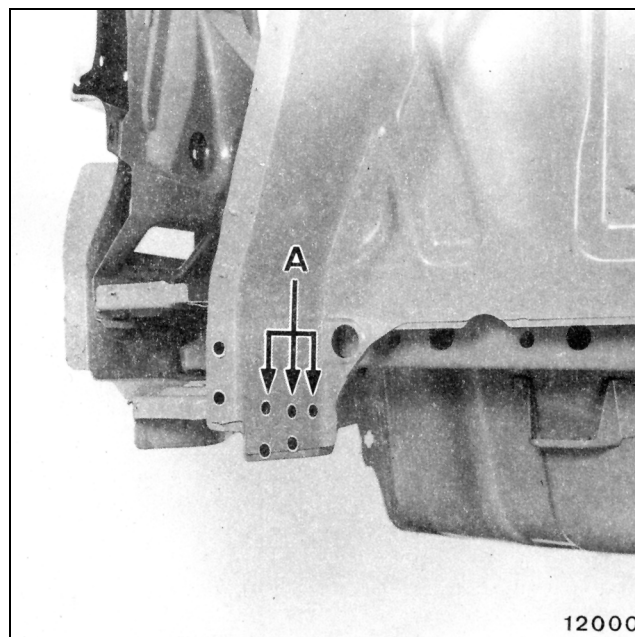
|                          |     |
|--------------------------|-----|
| Внутренняя колесная арка | 0,7 |
| Задняя поперечина        | 0,8 |

Удалить



- 7 точек сварки на детали толщиной 0,7 мм

Сварка



**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (A) проварить на 3 толщины.

## 5 СОЕДИНЕНИЕ С ЗАДНЕЙ ПЕРЕГОРОДКОЙ ОТДЕЛЕНИЯ ДЛЯ УБОРКИ СКЛАДНОЙ КРЫШИ

Толщина используемых деталей (мм):

|                                          |     |
|------------------------------------------|-----|
| Верхний элемент внутренней колесной арки | 1   |
| Верхняя задняя перегородка отделения     | 1   |
| Задняя перегородка отделения             | 0,7 |

Удалить

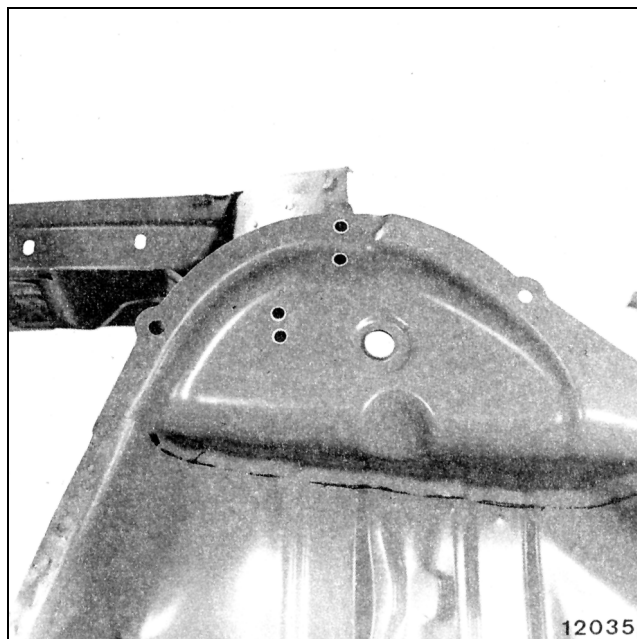


4 точки сварки на детали толщиной 1 мм

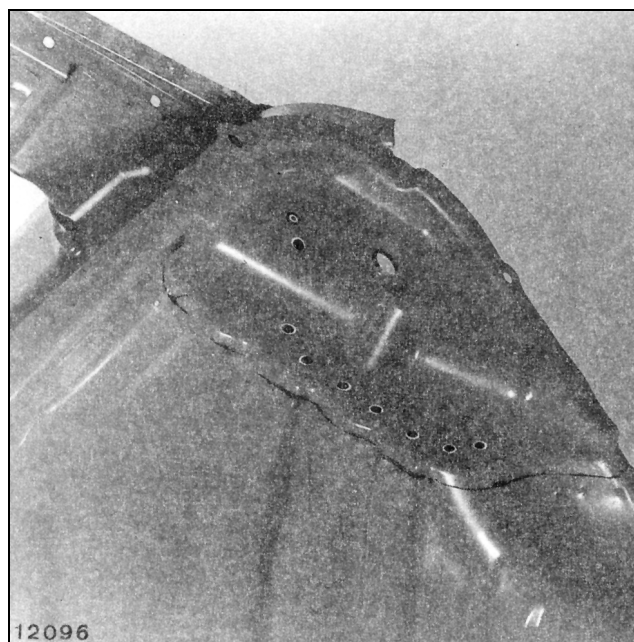


9 точек сварки на детали толщиной 0,7 мм

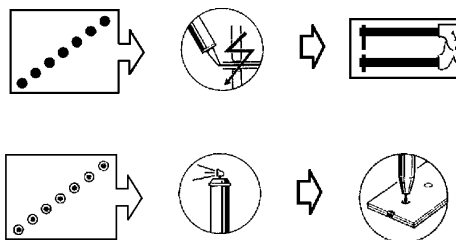
Сварка



12035



12096

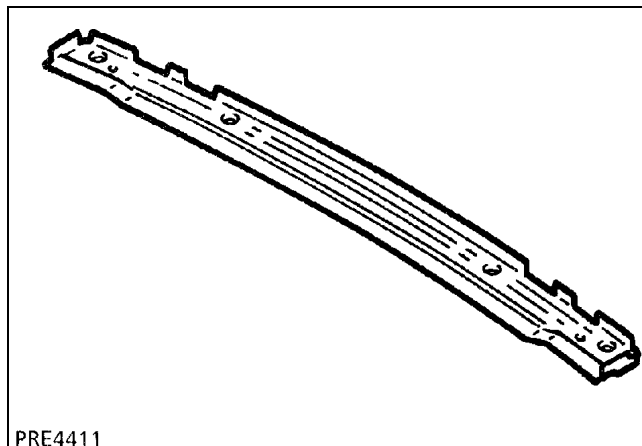


### ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене задней панели в сборе.

### СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ

Отдельная деталь.



### 1 СОЕДИНЕНИЕ С ПАНЕЛЬЮ ЗАДНЕГО КРЫЛА

Толщина используемых деталей (мм):

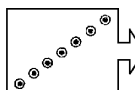
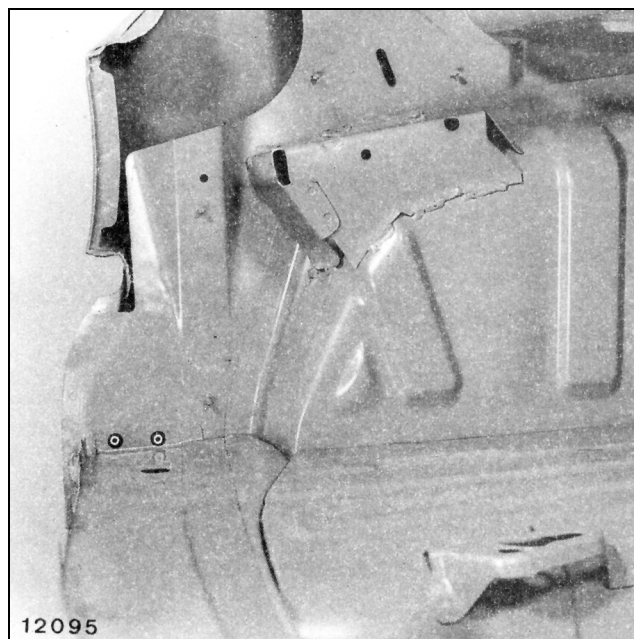
|                               |     |
|-------------------------------|-----|
| Удлинитель задней панели пола | 1   |
| Панель заднего крыла          | 0,9 |

#### Удалить



38 точек сварки на детали толщиной 0,8 мм

#### Сварка



**ПРИМЕЧАНИЕ:** проварить на 3 толщины.

### 2 СОЕДИНЕНИЕ С ЗАДНЕЙ ПОПЕРЕЧИНОЙ

Толщина используемых деталей (мм):

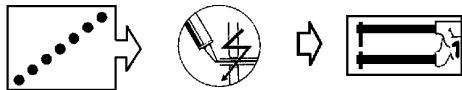
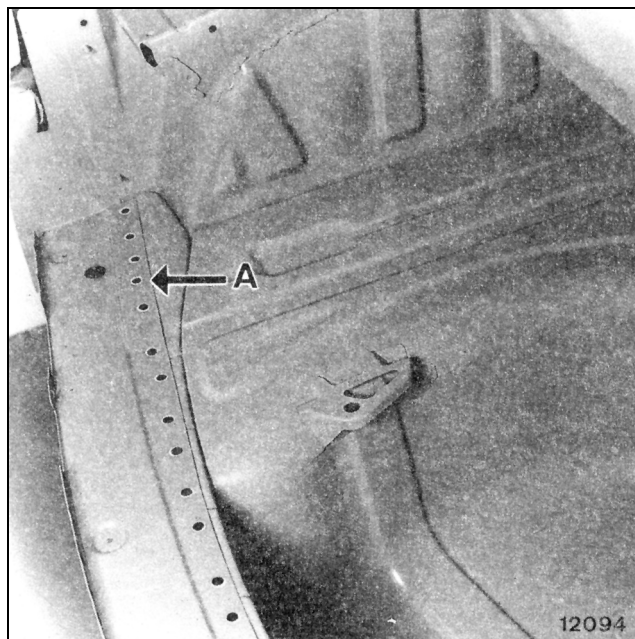
|                               |     |
|-------------------------------|-----|
| Удлинитель задней панели пола | 1   |
| Задняя поперечина             | 0,8 |

Удалить



27 точек сварки на детали толщиной 1 мм

Сварка



**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (А) проварить на 3 толщины.

### 3 СОЕДИНЕНИЕ С УДЛИНИТЕЛЕМ ЗАДНЕГО ЛОНЖЕРОНА

Толщина используемых деталей (мм):

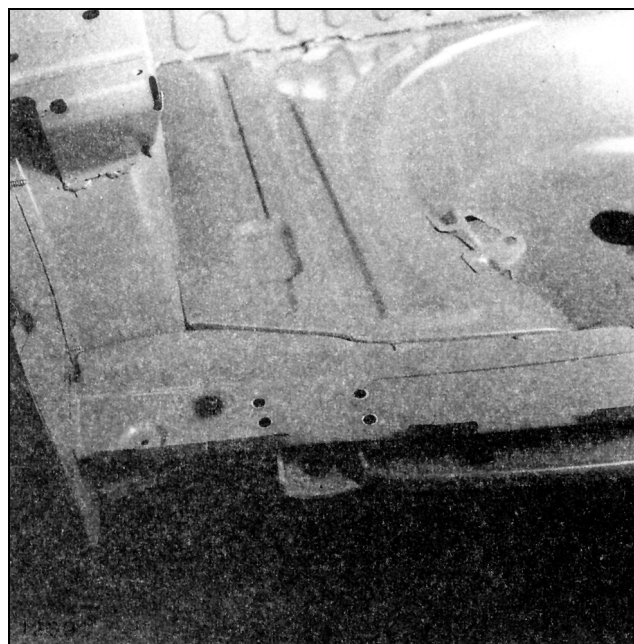
|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Удлинитель задней панели пола | 1 |
| Удлинитель заднего лонжерона  | 1 |

Удалить



4 точки сварки на детали толщиной 1 мм

Сварка

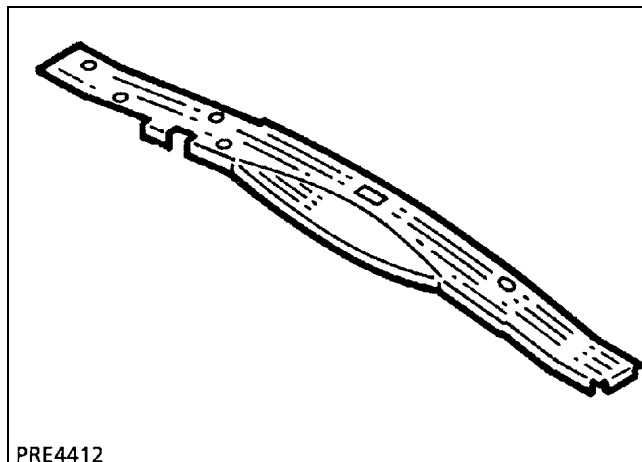


### ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене задней панели в сборе.

### СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ

Деталь в сборе с усилителем.



### 1 СОЕДИНЕНИЕ С ПАНЕЛЬЮ ЗАДНЕГО КРЫЛА

Толщина используемых деталей (мм):

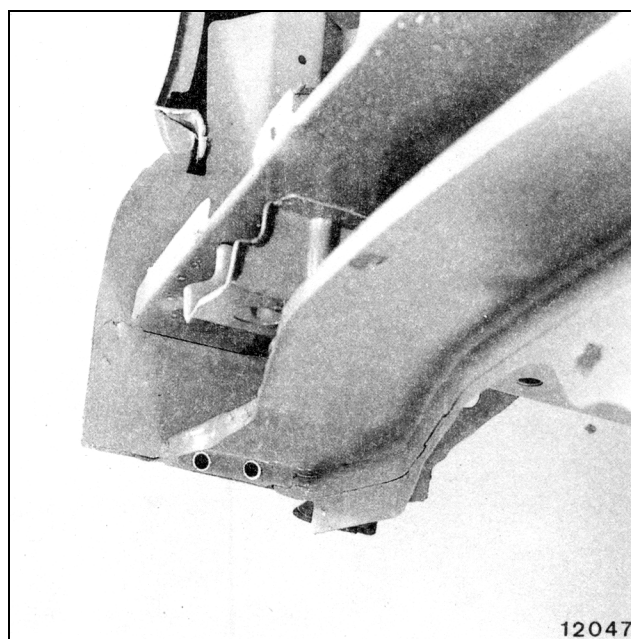
|                               |     |
|-------------------------------|-----|
| Удлинитель задней панели пола | 1   |
| Панель заднего крыла          | 0,7 |

#### Удалить



2 точки сварки на детали толщиной 1 мм

#### Сварка



**ПРИМЕЧАНИЕ:** проварить на 3 толщины.

## 2 СОЕДИНЕНИЕ С ЗАДНЕЙ ПОПЕРЕЧИНОЙ

Толщина используемых деталей (мм):

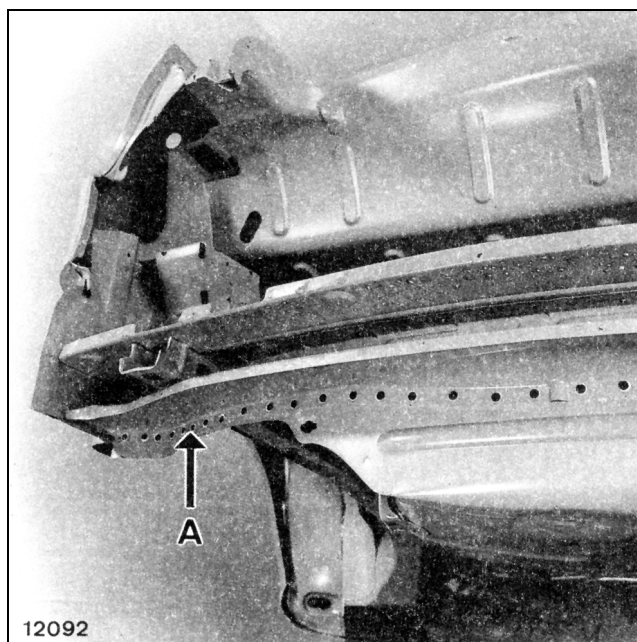
|                               |     |
|-------------------------------|-----|
| Удлинитель задней панели пола | 1   |
| Задняя поперечина             | 0,8 |
| Усилитель                     | 2,5 |

Удалить

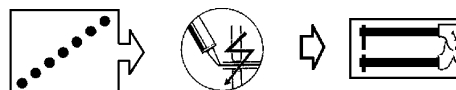
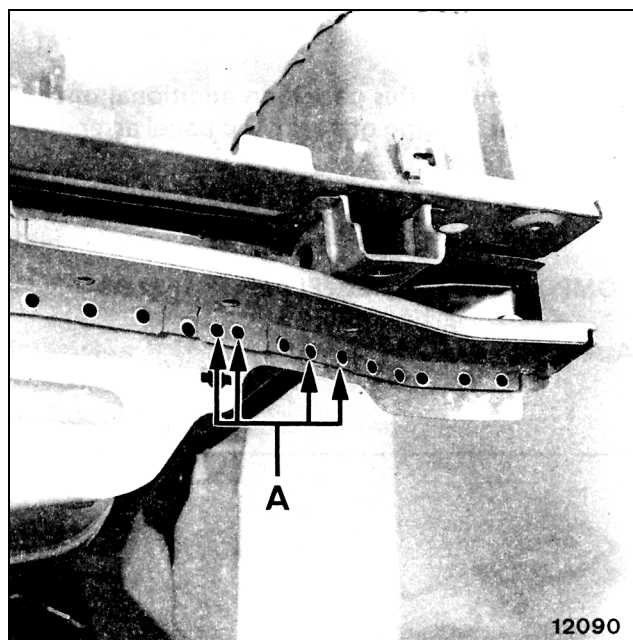


36 точек сварки на детали толщиной 1 мм

Сварка



ПРИМЕЧАНИЕ: в (А) проварить на 3 толщины.



ПРИМЕЧАНИЕ: в (А) проварить на 3 толщины.

**ВВЕДЕНИЕ**

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене задней панели в сборе.

**СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ**

Отдельная деталь.



PRE4413



## **1 СОЕДИНЕНИЕ С УДЛИНИТЕЛЕМ ЗАДНЕЙ ПАНЕЛИ ПОЛА**

Толщина используемых деталей (мм):

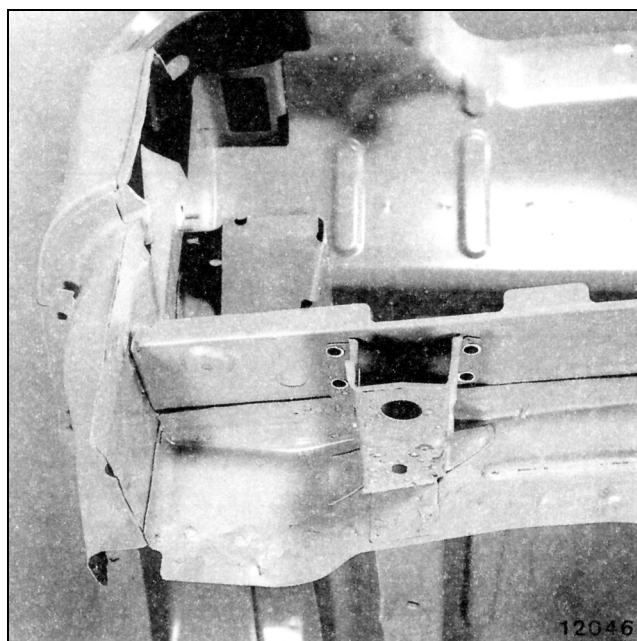
|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Удлинитель заднего лонжерона  | 1 |
| Удлинитель задней панели пола | 1 |

Удалить



4 точки сварки на детали толщиной 1 мм

Сварка



## **2 СОЕДИНЕНИЕ С ЗАДНЕЙ ПОПЕРЕЧИНОЙ**

Толщина используемых деталей (мм):

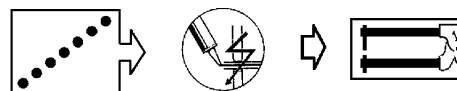
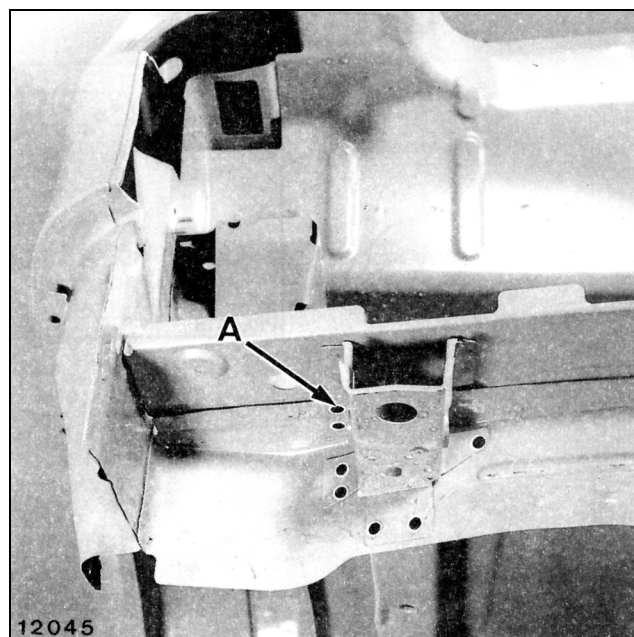
|                              |     |
|------------------------------|-----|
| Удлинитель заднего лонжерона | 1   |
| Задняя поперечина            | 0,8 |

Удалить



7 точек сварки на детали толщиной 1 мм

Сварка



**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (А) проварить на 3 толщины.

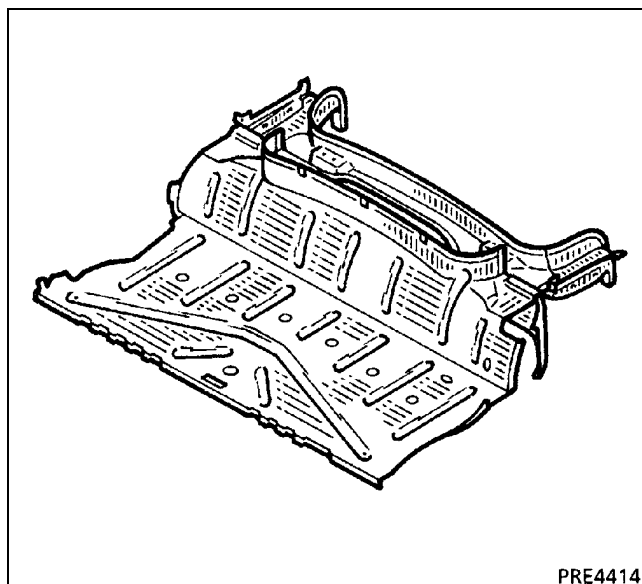
## ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене желоба заднего крыла или внутренней колесной арки.

## СТРУКТУРА ЗАПАСНОЙ ДЕТАЛИ

Собранный узел состоит из следующих деталей:

- задней перегородки отделения для уборки складной крыши;
- верхней задней перегородки отделения для уборки складной крыши;
- центрального желоба;
- усилителей крепления петель.



## 1 СОЕДИНЕНИЕ С УСИЛИТЕЛЕМ ЗАДНЕЙ ПЕРЕГОРОДКИ

### Толщина используемых деталей (мм):

|                                                        |      |
|--------------------------------------------------------|------|
| Задняя перегородка отделения для уборки складной крыши | 0,7  |
| Усилитель задней перегородки                           | 0,85 |

### Удалить

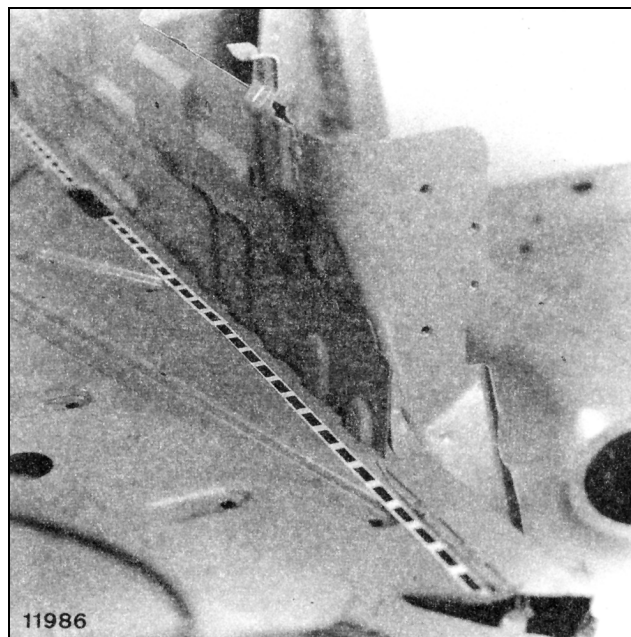


37 точек сварки на детали толщиной 0,7 мм



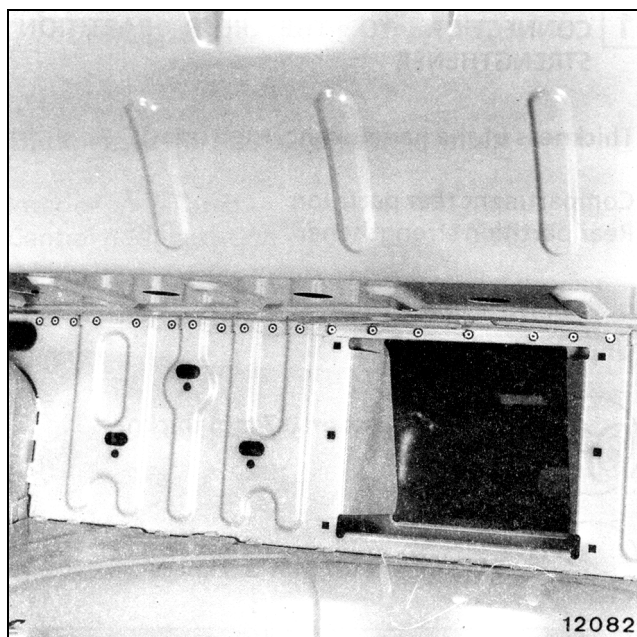
1450 мм на детали толщиной 0,7 мм

### Сварка



# **ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА** **Задняя перегородка отделения для** **уборки складной крыши в сборе**

**44** **N**



## **2 СОЕДИНЕНИЕ С ЛЕВОЙ ЗАДНЕЙ ПЕРЕГОРОДКОЙ**

**Толщина используемых деталей (мм):**

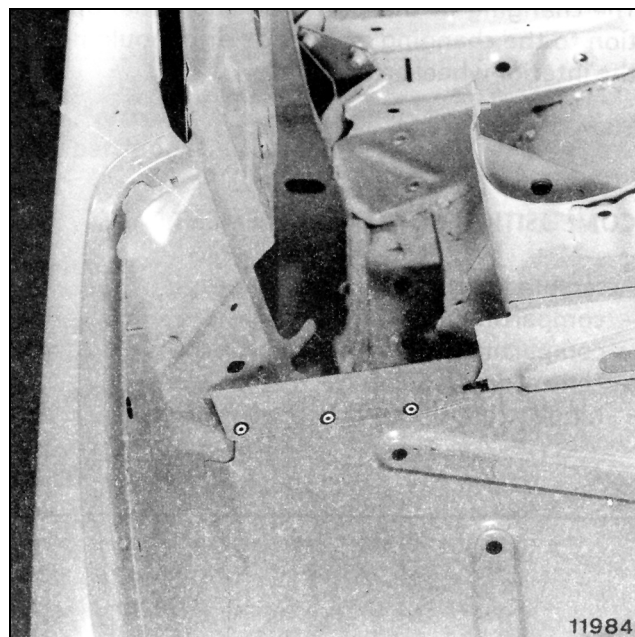
|                                                 |      |
|-------------------------------------------------|------|
| Задняя перегородка отделения для складной крыши | 0,7  |
| Задняя перегородка                              | 1,5  |
| Усилитель задней перегородки                    | 0,85 |

**Удалить**



3 точки сварки на детали толщиной 2,25 мм

**Сварка**



**ПРИМЕЧАНИЕ:** трехслойный сварной шов (только с левой стороны).

# **ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА** **Задняя перегородка отделения для** **уборки складной крыши в сборе**

**44** **N**

## **3 СОЕДИНЕНИЕ С ПРАВОЙ НАРУЖНОЙ КОЛЕСНОЙ АРКОЙ**

**Толщина используемых деталей (мм):**

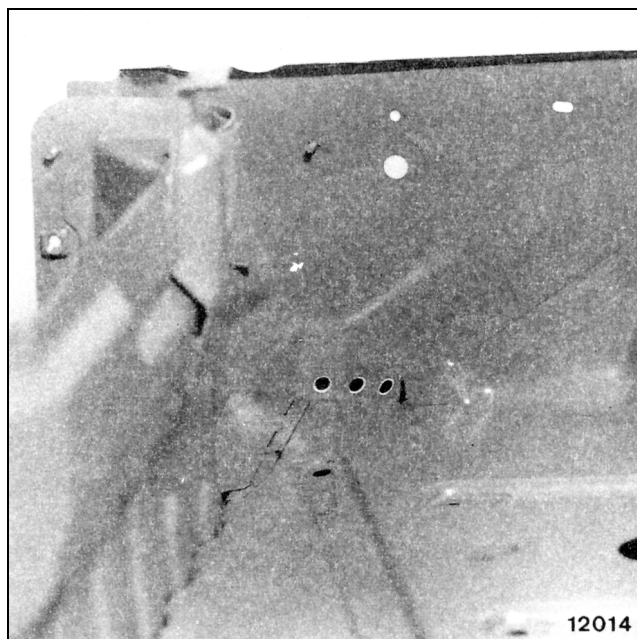
|                                                        |     |
|--------------------------------------------------------|-----|
| Задняя перегородка отделения для уборки складной крыши | 1   |
| Колесная арка                                          | 0,9 |

**Удалить**



3 точки сварки на детали толщиной 0,7 мм

**Сварка**



## **4 СОЕДИНЕНИЕ С ПРАВОЙ ВНУТРЕННЕЙ КОЛЕСНОЙ АРКОЙ (ВЕРХНЕЙ ЧАСТЬЮ)**

**Толщина используемых деталей (мм):**

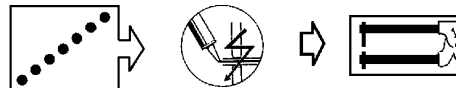
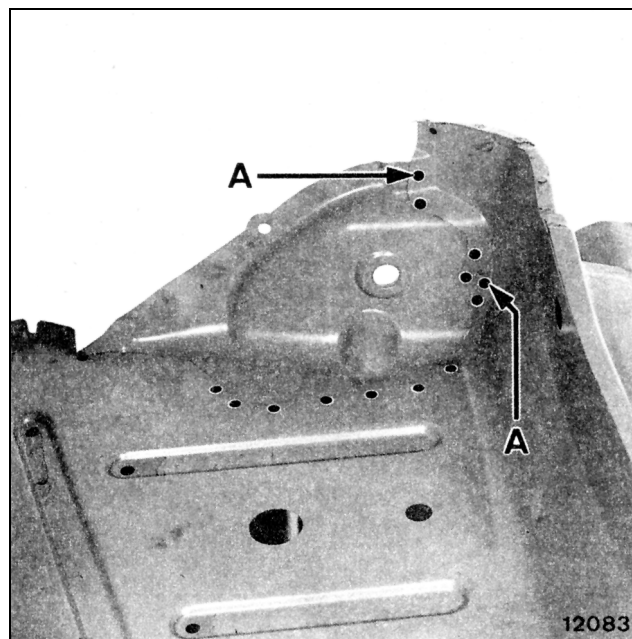
|                                                                |   |
|----------------------------------------------------------------|---|
| Задняя верхняя перегородка отделения для уборки складной крыши | 1 |
| Колесная арка                                                  | 1 |

**Удалить**



14 точек сварки на детали толщиной 0,7 мм

**Сварка**



**ПРИМЕЧАНИЕ:** в (А) трехслойный сварной шов.

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА Задняя перегородка отделения для уборки складной крыши в сборе

44

N

## 5 СОЕДИНЕНИЕ С ЛЕВОЙ НАРУЖНОЙ КОЛЕСНОЙ АРКОЙ

Толщина используемых деталей (мм):

|                                                                      |     |
|----------------------------------------------------------------------|-----|
| Задняя верхняя перегородка<br>отделения для уборки складной<br>крыши | 1   |
| Наружная колесная арка                                               | 0,9 |
| Кронштейн подъемного механизма                                       | 1,5 |

Удалить

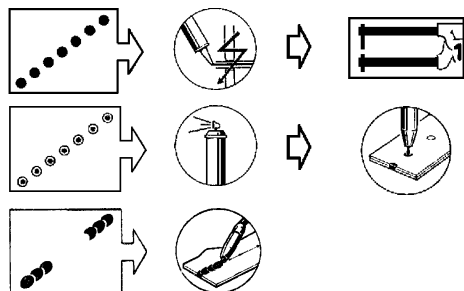
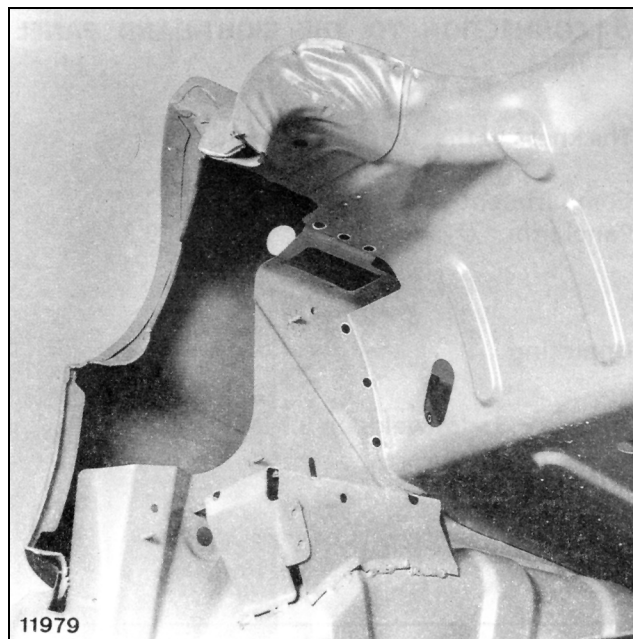
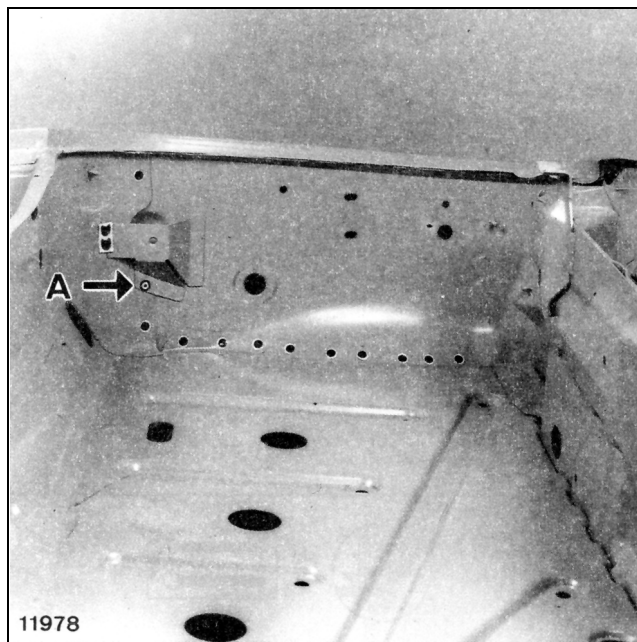


17 точек сварки на детали толщиной  
0,7 мм  
1 угловой сварной шов длиной 20 мм



1 точку сварки на детали толщиной  
2,2 мм

Сварка



ПРИМЕЧАНИЕ: в (А) трехслойный сварной шов.

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задняя перегородка отделения для уборки складной крыши в сборе

44 N

### 6 СОЕДИНЕНИЕ С ПАНЕЛЬЮ ЗАДНЕГО КРЫЛА

Толщина используемых деталей (мм):

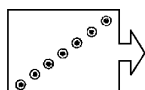
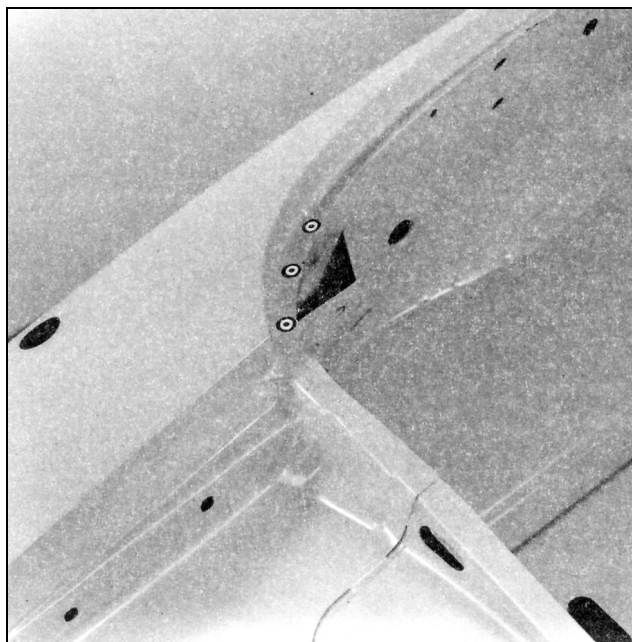
|                                                                      |     |
|----------------------------------------------------------------------|-----|
| Задняя верхняя перегородка<br>отделения для уборки<br>складной крыши | 1   |
| Панель заднего крыла                                                 | 0,8 |

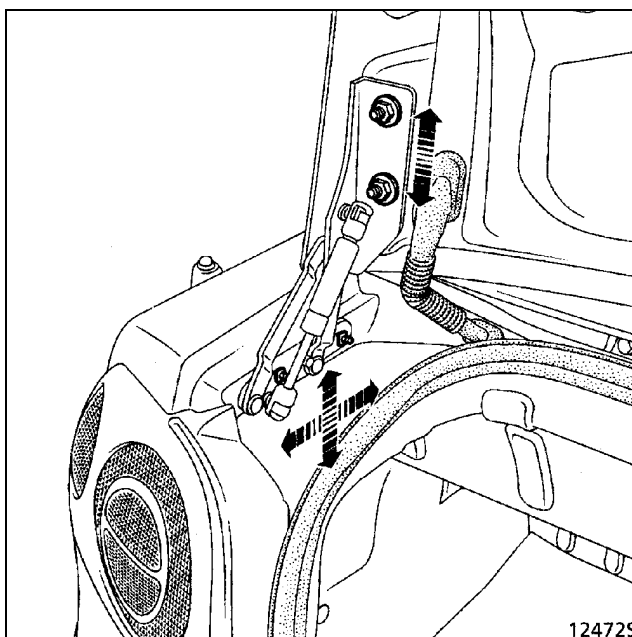
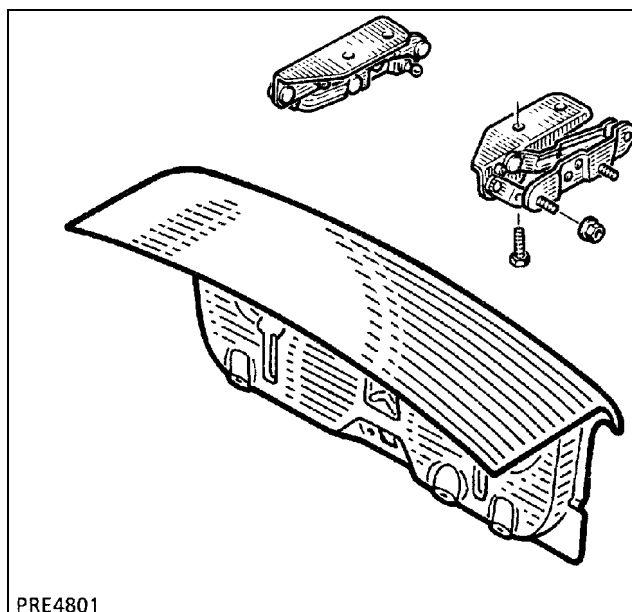
Удалить



3 точки сварки на детали толщиной  
0,8 мм

Сварка

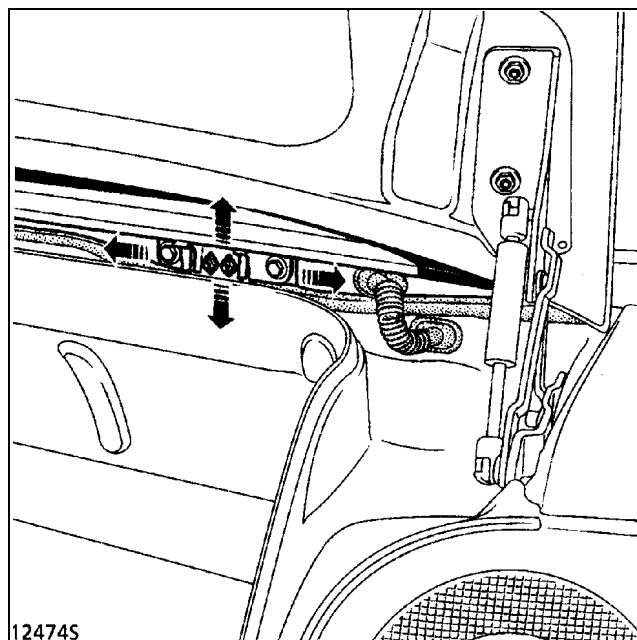
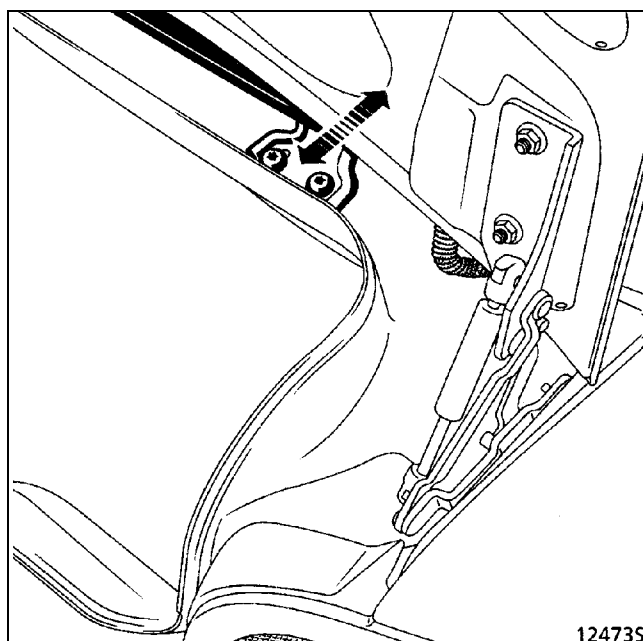
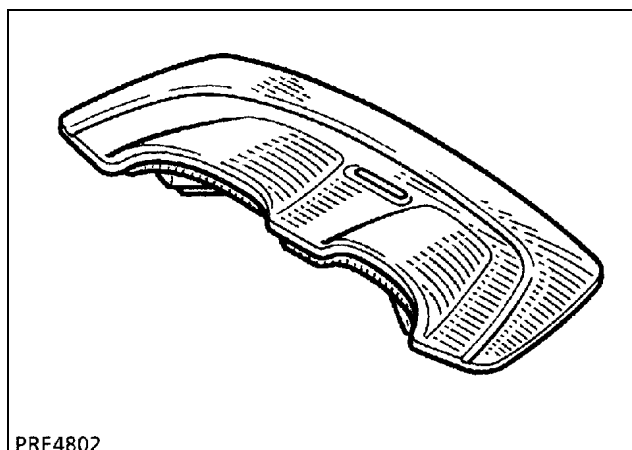




Отсоедините и снимите жгут электрической проводки.

Отверните гайки.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** необходимо снять фонарь, чтобы получить доступ к нижним крепежным болтам.  
При установке по месту стоек нанесите герметизирующую мастику на съемные детали.



Отсоедините жгут электрической проводки.

Отсоедините стойки.

Отверните болты.





## **5** Механизмы и вспомогательное оборудование

**51** МЕХАНИЗМЫ БОКОВЫХ ДВЕРЕЙ

**52** МЕХАНИЗМЫ НЕБОКОВЫХ  
ОТКРЫВАЮЩИХСЯ ЭЛЕМЕНТОВ

**54** СТЕКЛА

**56** НАРУЖНОЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ

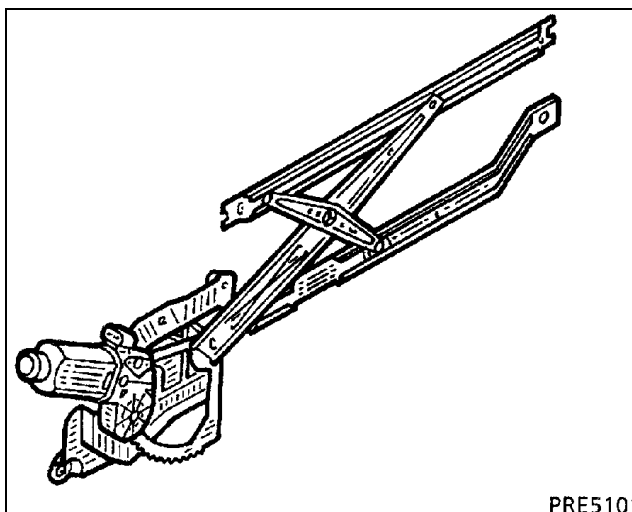
**59** ВЕРХНЕЕ ВНУТРЕННЕЕ  
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

# Механизмы и вспомогательное оборудование

## Оглавление

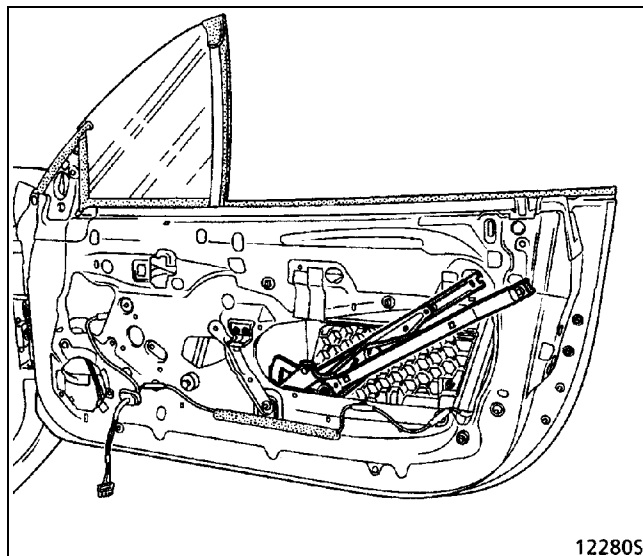
|           | Страница                                                    |
|-----------|-------------------------------------------------------------|
| <b>51</b> | <b>МЕХАНИЗМЫ БОКОВЫХ ОТКРЫВАЮЩИХСЯ ЭЛЕМЕНТОВ</b>            |
|           | Стеклоподъемник передней двери 51-1                         |
|           | Стеклоподъемник боковины 51-4                               |
| <b>52</b> | <b>МЕХАНИЗМЫ НЕБОКОВЫХ ОТКРЫВАЮЩИХСЯ ЭЛЕМЕНТОВ</b>          |
|           | Ручной или электрогидравлический привод складной крыши 52-1 |
|           | Передние замки складной крыши 52-7                          |
|           | Гидравлическая система 52-10                                |
|           | Гидравлическая система (трубопроводы) 52-13                 |
|           | Бачок гидравлической системы 52-16                          |
| <b>54</b> | <b>СТЕКЛА</b>                                               |
|           | Стекла передних дверей 54-1                                 |
|           | Задние боковые стекла 54-5                                  |
| <b>56</b> | <b>НАРУЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>                                    |
|           | Наружное зеркало заднего вида 56-1                          |
| <b>58</b> | <b>ВНУТРЕННИЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>                                  |
|           | Багажный ящик 58-1                                          |

---



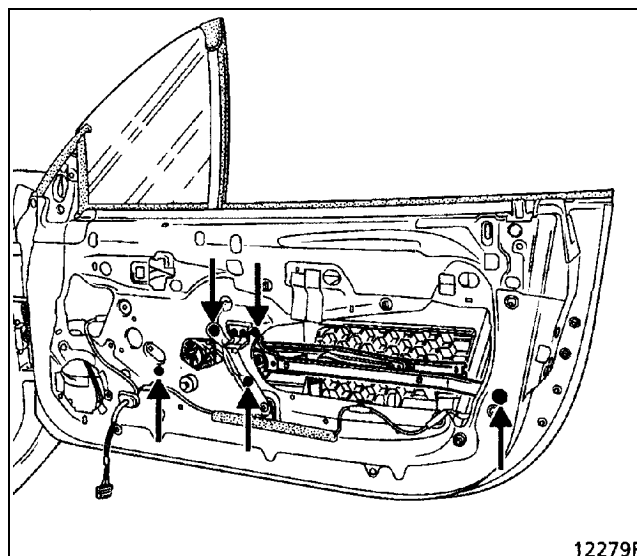
### СНЯТИЕ

Снимите обивку, боковой ударопоглощающий элемент и стекло, сжав кольца механизма стеклоподъемника.

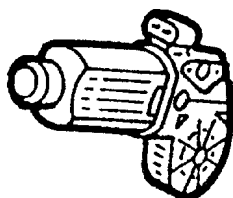


Отсоедините разъем электродвигателя.

Отверните болты крепления механизма стеклоподъемника.

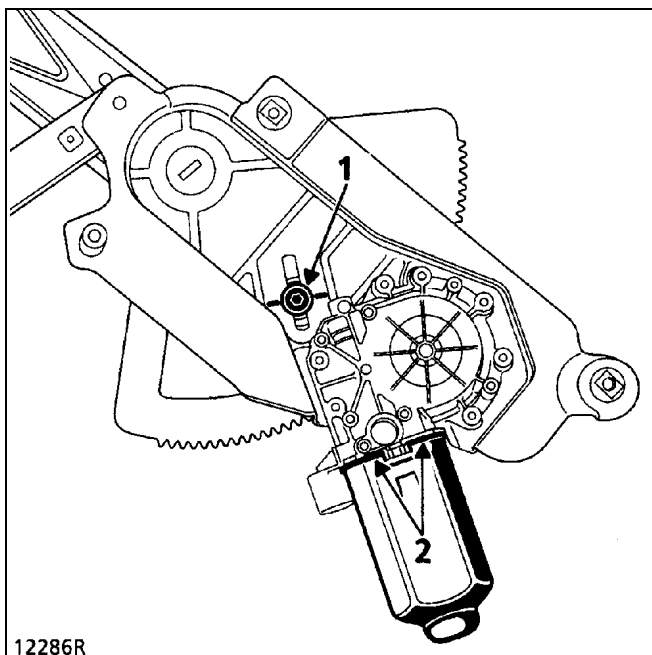


Снимите механизм стеклоподъемника.



PRE5103

### ЗАМЕНА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

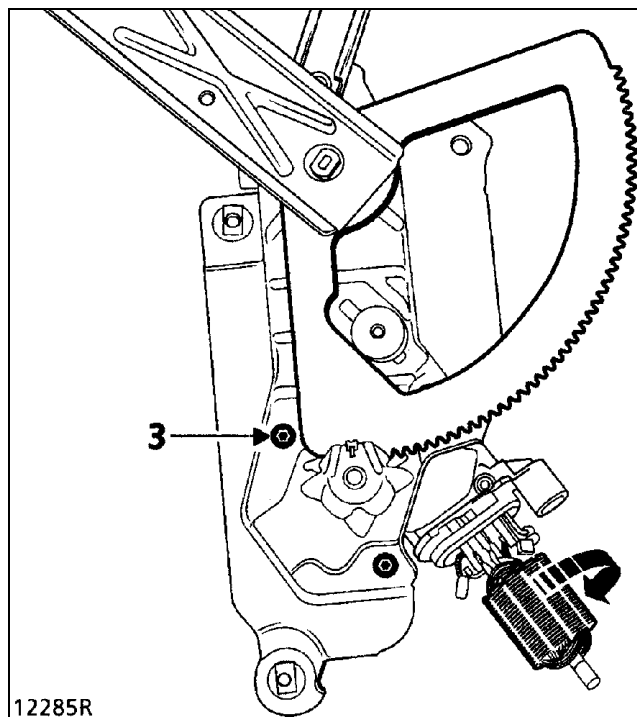


12286R

После снятия механизма стеклоподъемника отметьте положение ограничителя (1).

Снимите ограничитель.

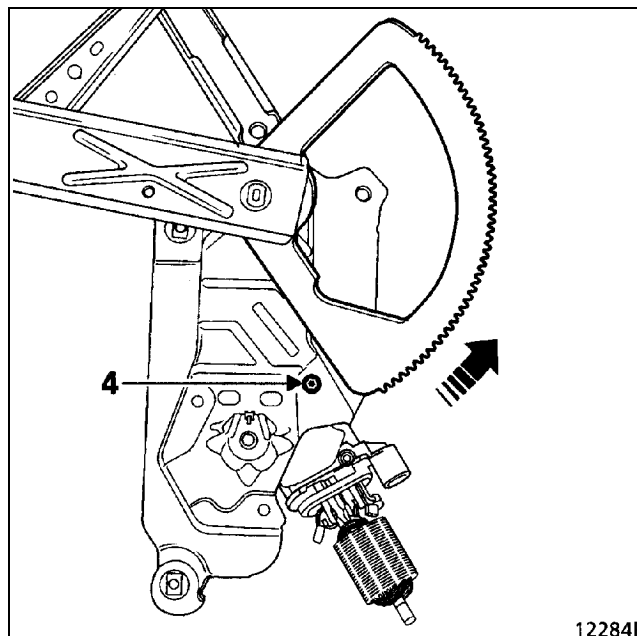
Снимите монтажные пластины (2) кожуха электродвигателя и снимите электродвигатель.



12285R

Вращайте вал электродвигателя до обеспечения доступа к крепежному болту (3).

Отверните крепежные болты.



12284R

Снимите зубчатый сектор.

Отверните крепежный болт (4).

### УСТАНОВКА

Установите электродвигатель и введите в зацепление зубчатую шестерню.

Подсоедините электродвигатель и включите механизм стеклоподъемника.

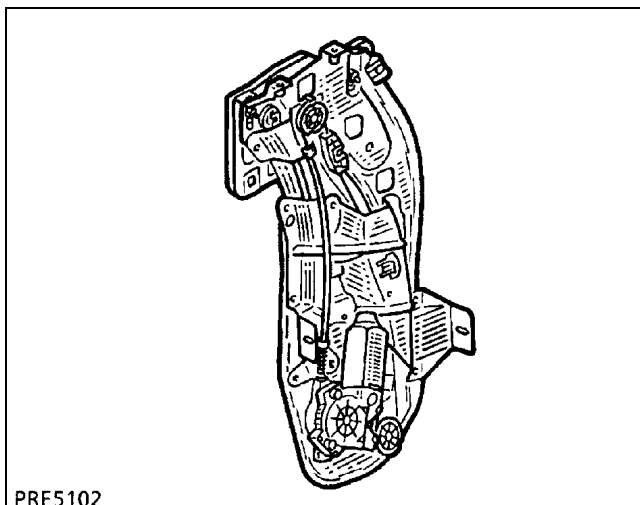
Установите ограничитель (1), учитывая сделанную ранее отметку и затяните его.

Установите на место механизм стеклоподъемника — стекло в сборе.

Момент затяжки всех болтов — **8 Н·м**.

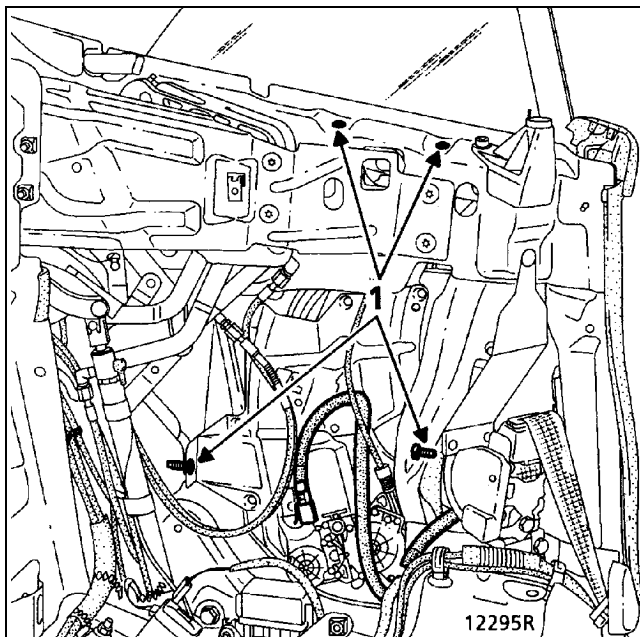
### РЕГУЛИРОВКА

См. раздел 54.



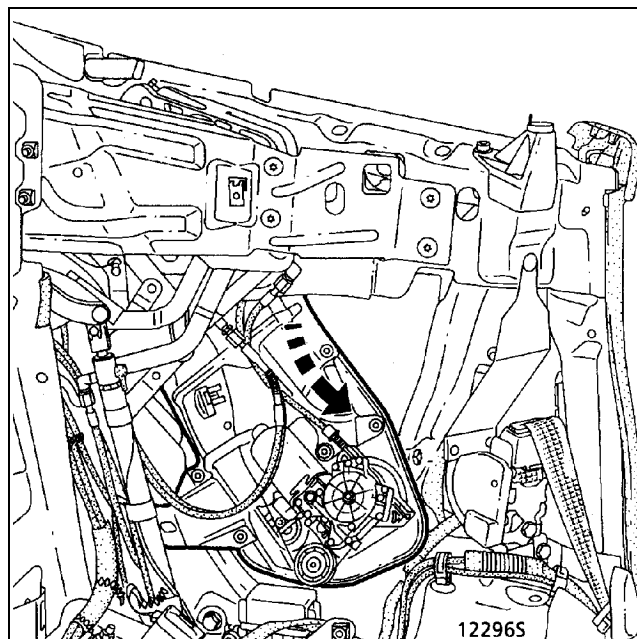
### СНЯТИЕ

После снятия подушки и спинки заднего сиденья, внутренней обивки и стекла отсоедините разъем электродвигателя.



Снимите:

- крепления (1) механизма стеклоподъемника,



- стекло.

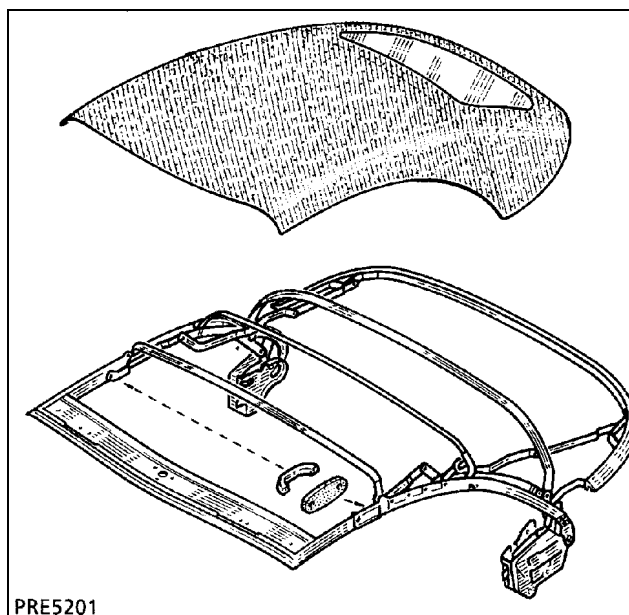
### РЕГУЛИРОВКА

См. раздел 54.

# МЕХАНИЗМЫ НЕБОКОВЫХ ОТКРЫВАЮЩИХСЯ ЭЛЕМЕНТОВ

Ручной или электрогидравлический привод складной крыши

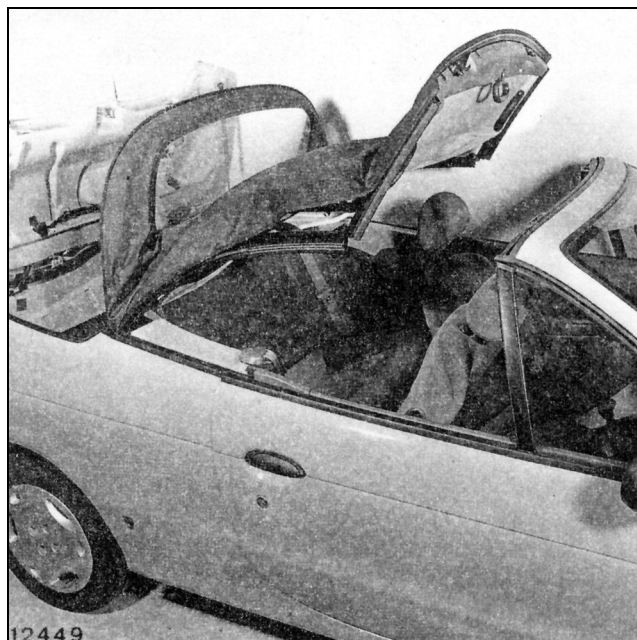
52



## СНЯТИЕ

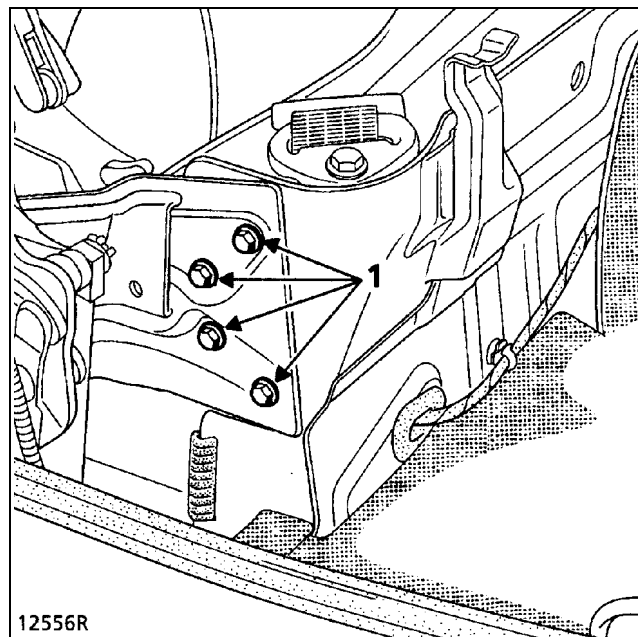
Перед проведением любых работ закройте задние крылья.

Снимите подушку и спинку заднего сиденья и обивку задних боковых окон.



Установите складную крышу в нейтральное положение (передняя часть — за точкой толкания), задняя дуга крыши должна стоять вертикально.

Закрепите в открытом положении крышку отделения для складной крыши (для крыши с электрогидравлическим приводом).



Отверните болты крепления задней соединительной поперечины (1).

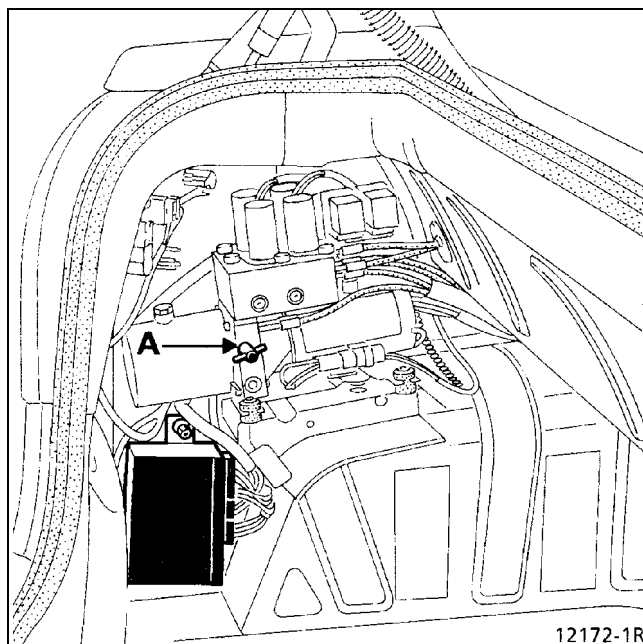


# МЕХАНИЗМЫ НЕБОКОВЫХ ОТКРЫВАЮЩИХСЯ ЭЛЕМЕНТОВ

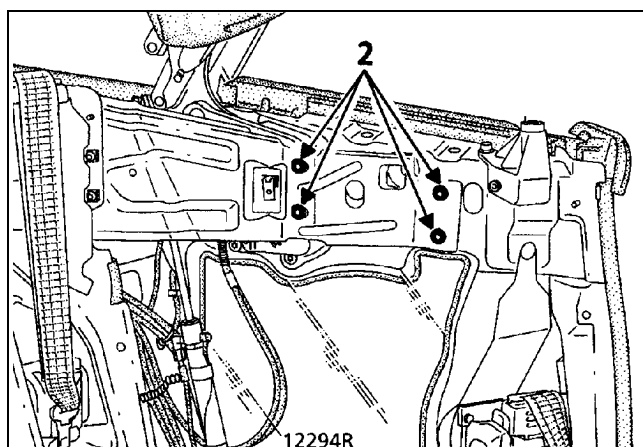
52

## Ручной или электрогидравлический привод складной крыши

**ВНИМАНИЕ:** для моделей, оборудованных электрогидравлическим механизмом, гидравлическая система **НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ НЕ ДОЛЖНА** включаться после снятия соединительных поперечин (при этом можно нарушить начальную регулировку складной крыши). Поэтому **НЕОБХОДИМО** раздвигать складную крышу **ВРУЧНУЮ**.



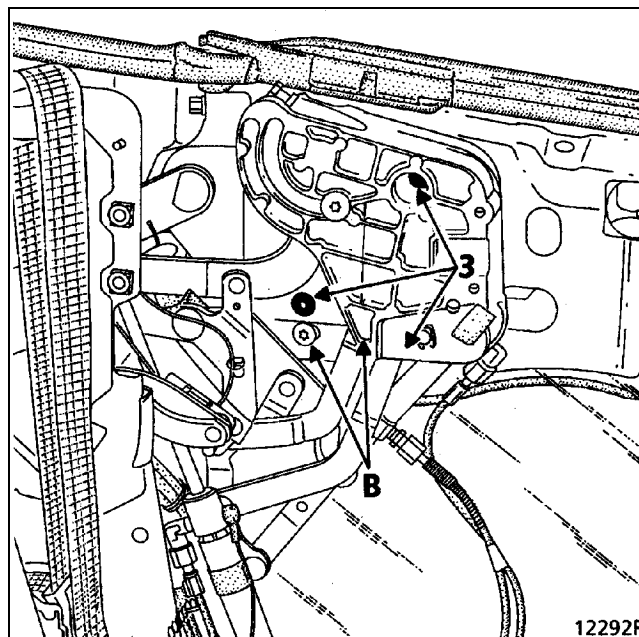
Для этого отверните как можно больше болт гидравлической системы (A).



Снимите:

- болты крепления передних соединительных поперечин (2);
- соединительные поперечины.

Снимите провода микровыключателя складной крыши.

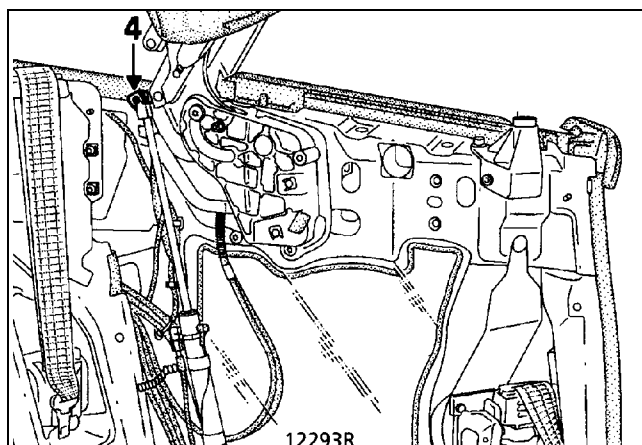


Отверните болты (3) крепления подшипника.

# МЕХАНИЗМЫ НЕБОКОВЫХ ОТКРЫВАЮЩИХСЯ ЭЛЕМЕНТОВ

Ручной или электрогидравлический привод складной крыши

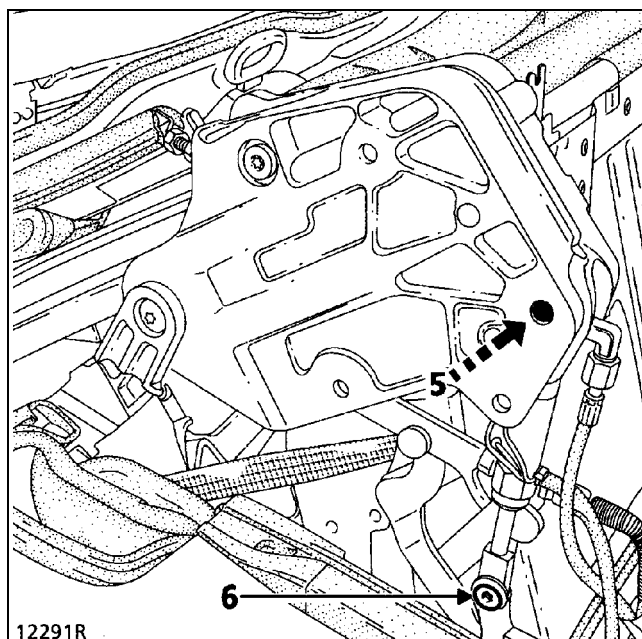
52



Снимите верхний фиксатор (4) главного гидроцилиндра.

Отсоедините главный гидроцилиндр от рамы.

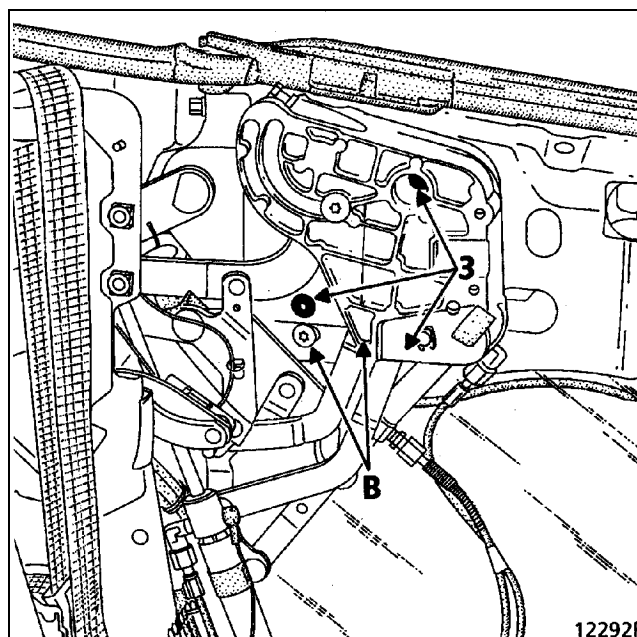
Сложите крышу.



Извлеките палец (5), а затем фиксатор (6).

Отсоедините гидроцилиндр от задней дуги крыши (для электрогидравлического механизма).

**ПРИМЕЧАНИЕ:** для наглядности, на рисунке подшипник отсоединен от кузова.



Извлеките:

- третий болт крепления подшипника;
- складную крышу (для этого потребуется два человека).

**ПРИМЕЧАНИЕ:** не отворачивайте болты (B) крепления опорной пластины подшипника (чтобы не нарушить начальной регулировки).

### УСТАНОВКА

Уложите крышу в сложенном состоянии в отсек.

Зафиксируйте подшипник, не затягивая его.

Раскройте и зафиксируйте в замках складную крышу.

Затяните болты (3) крепления подшипника до момента **20 Н·м**.

Сложите крышу.

Установите на место гидроцилиндр задней дуги складной крыши, прикрепите его к фиксатору (6) и пальцу (5) (для электрогидравлического привода).

Установите складную крышу в нейтральное положение, чтобы задняя дуга крыши стояла вертикально.

Подсоедините провода к микровыключателю складной крыши.

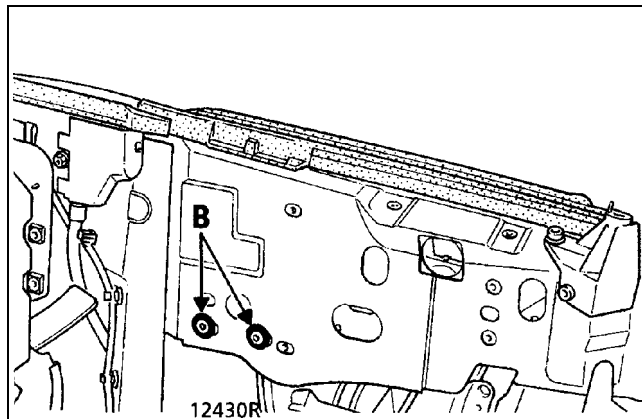
Установите на место главный гидроцилиндр и закрепите его при помощи фиксатора.

Установите на место соединительную поперечину и затяните ее крепежные болты до момента **20 Н·м**.

Затяните болт гидравлической системы и несколько раз включите ее (открытие-закрывание) для прокачки гидравлического контура (прокачка осуществляется автоматически).

### ОПОРНЫЕ ПЛАСТИНЫ ПОДШИПНИКОВ

#### СНЯТИЕ – УСТАНОВКА



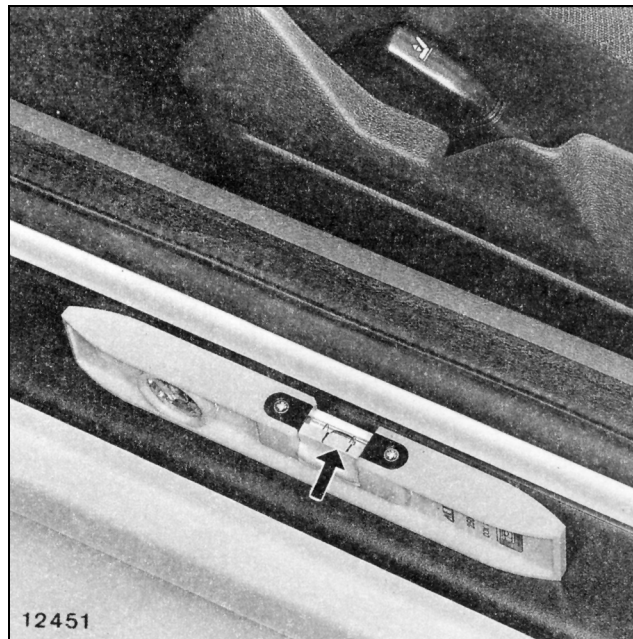
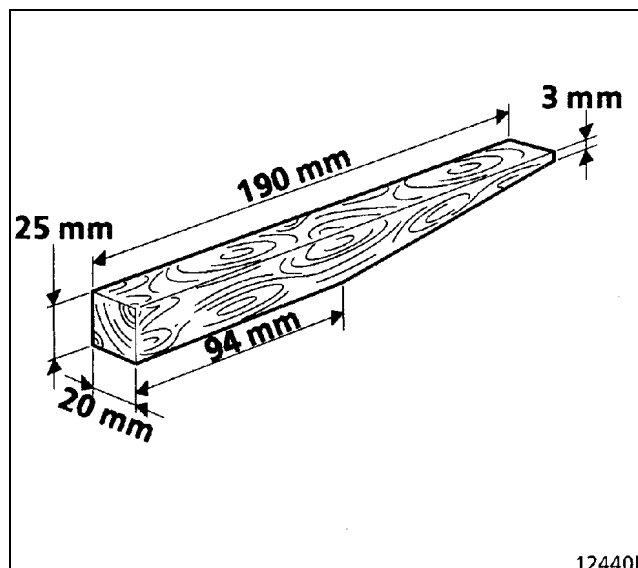
Снятие – установка без затяжки болтов (В)

#### РЕГУЛИРОВКА

Регулировка производится перед установкой на место соединительной поперечины при раскрытой и зафиксированной в замках складной крыше, когда автомобиль стоит на горизонтальной поверхности.

Требуемые инструменты:

- спиртовой уровень длиной примерно **200 мм**;
- гаечный ключ (например, колесный ключ);
- деревянный клин, изготовленный по размерам.



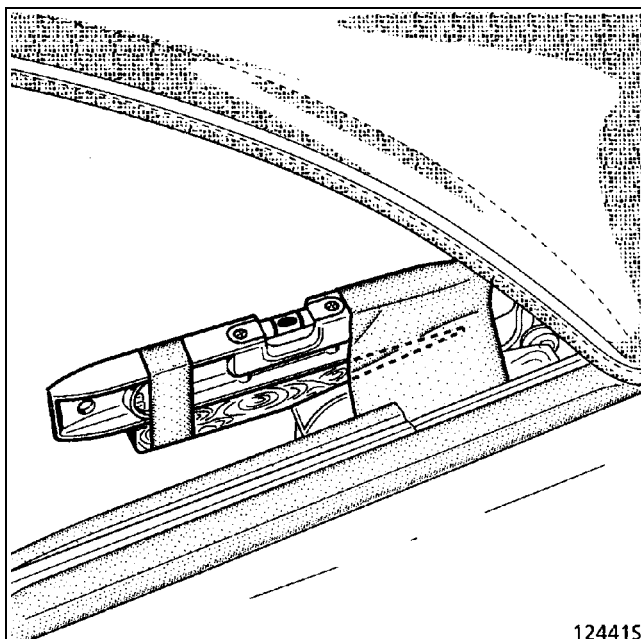
Установите спиртовой уровень на центральную часть порога двери.

Отметьте фломастером положение пузырька воздуха.

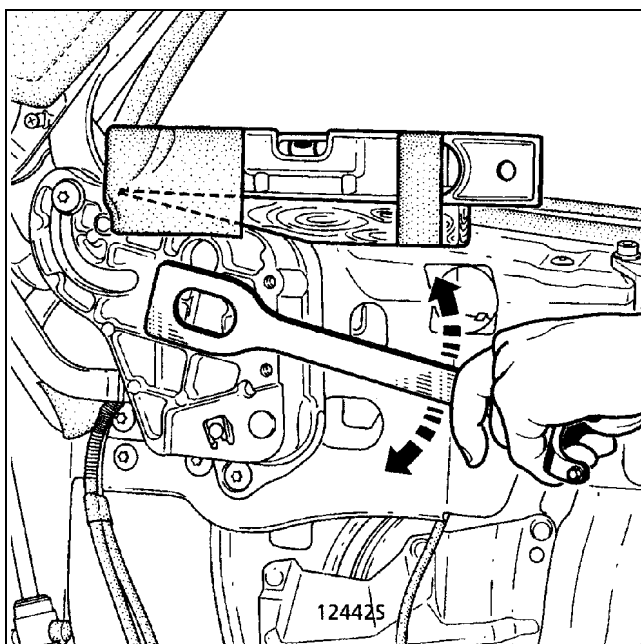
# МЕХАНИЗМЫ НЕБОКОВЫХ ОТКРЫВАЮЩИХСЯ ЭЛЕМЕНТОВ

Ручной или электрогидравлический привод складной крыши

52

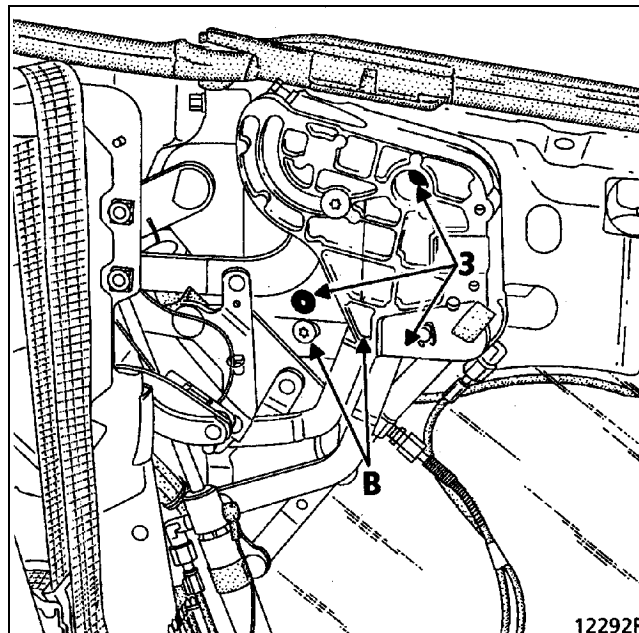


Закрепите деревянный клин под спиртовым уровнем с помощью липкой ленты



и прикрепите обе детали к подшипнику.

Наклоняйте подшипник с помощью гаечного ключа до тех пор, пока пузырек воздуха не совпадет с метками, ранее сделанными фломастером на стекле.

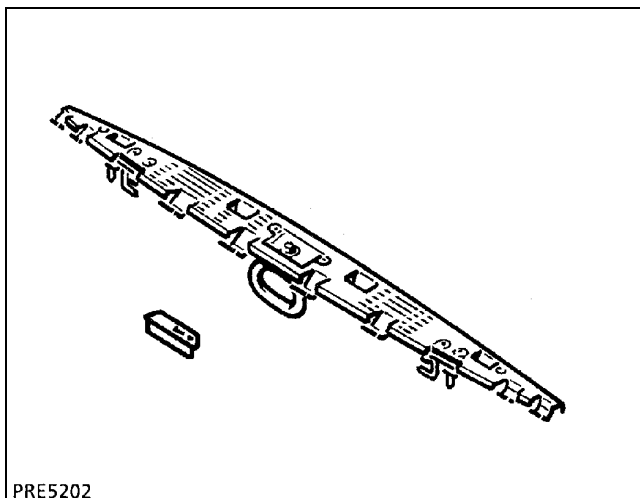


Затяните болты опорной пластины (B) и подшипника (3) до момента **20 Н·м**.

Для выполнения этой операции необходимо два человека.

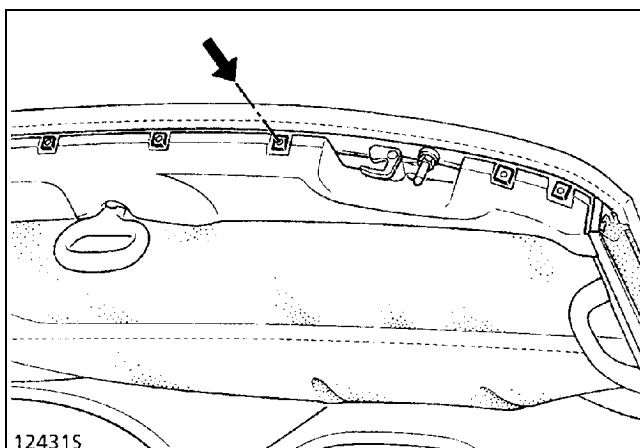
Проверьте расположение складной крыши по отношению к уплотнителю рамы ветрового стекла.

Раскройте складную крышу, потяните за рукоятку вниз и убедитесь, что направляющие пальцы передней рамки легко входят в замки.



### СНЯТИЕ ЗАПОРНОЙ ПЛАСТИНЫ

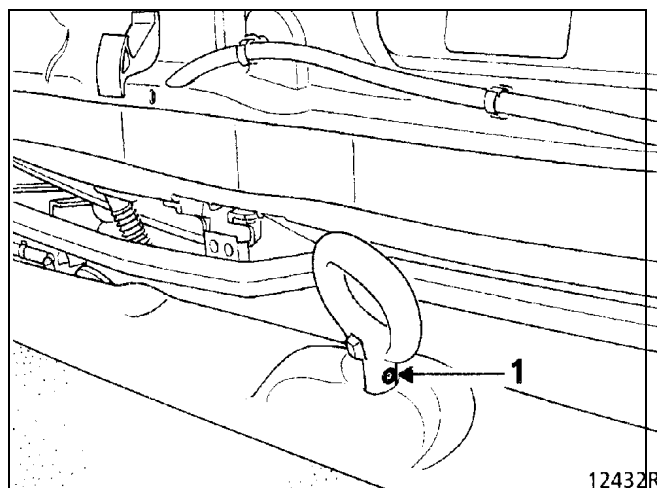
Установите складную крышу в нейтральное положение.



Снимите фиксаторы крышки передней рамы.

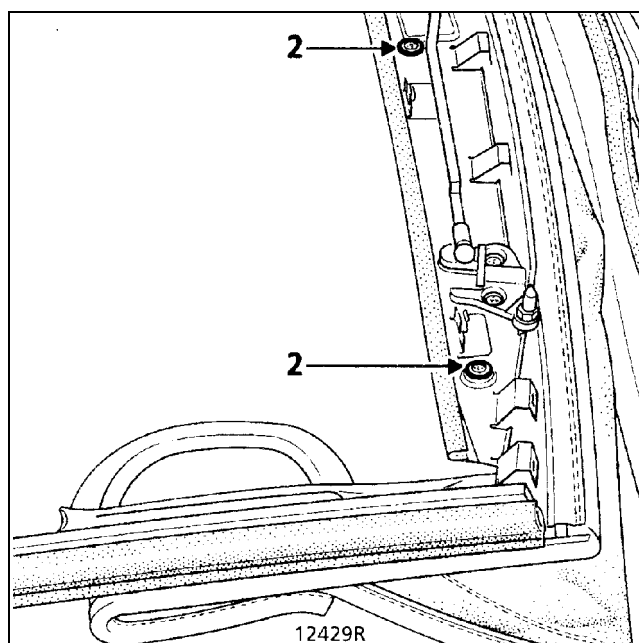
Сложите крышу в ее отсек.

Зафиксируйте в открытом положении крышку отделения складной крыши, если автомобиль имеет электрогидравлический привод.



Отверните палец (1) и снимите запирающую ручку.

Освободите из фиксаторов и снимите крышку.



Отверните болты (2) запорной пластины.

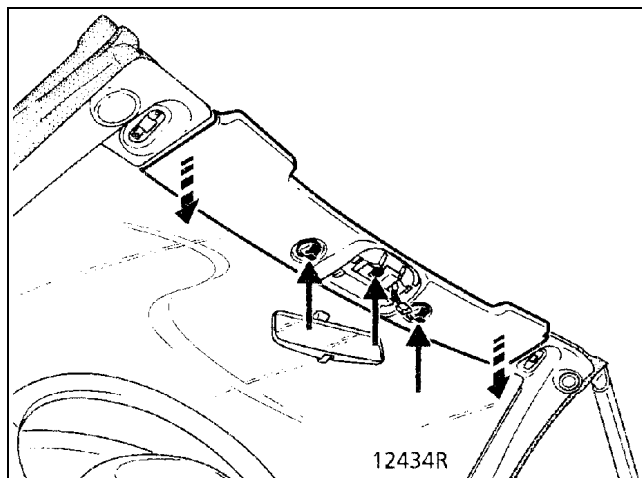
### УСТАНОВКА

Установите запорную пластину и затяните крепежные болты (2) до момента **8 Н·м**.

Установите фиксаторы и закрепите крышку передней рамы.

Закрепите рукоятку.

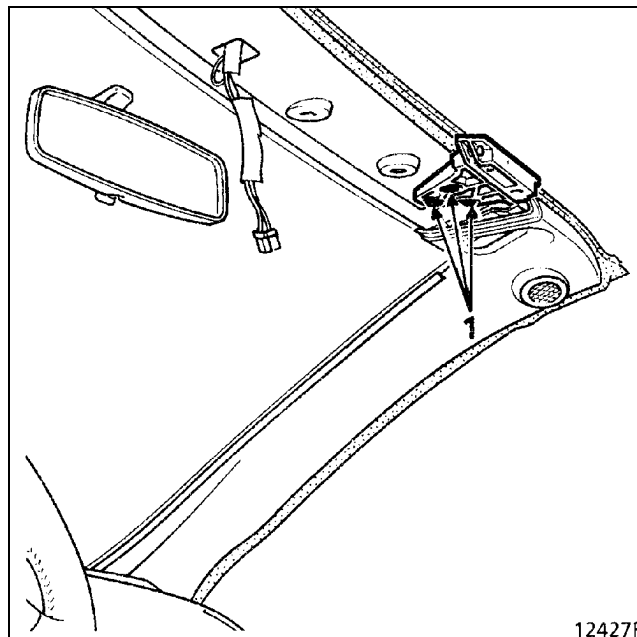
### СНЯТИЕ ПЕРЕДНИХ ЗАМКОВ



Снимите солнцезащитные козырьки, кронштейны.

Снимите консоль крыши.

Снимите отделку поперечины крыши.



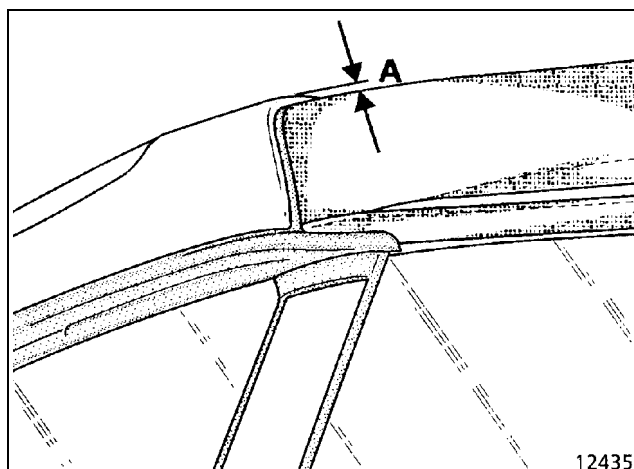
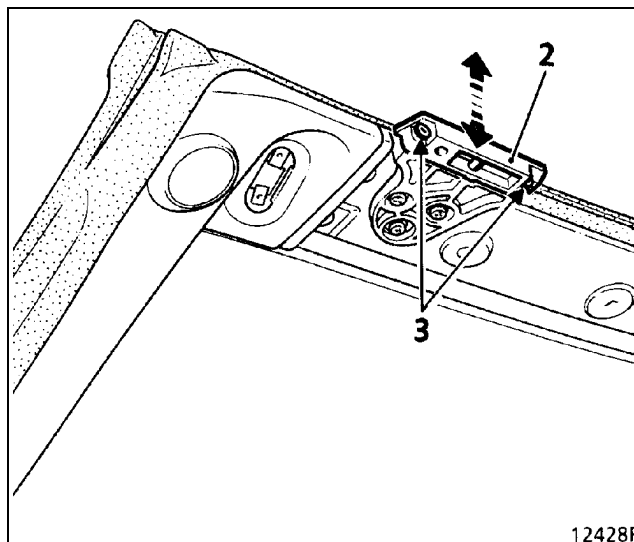
Отверните болты (1).

### УСТАНОВКА

Установите на место замки.

### РЕГУЛИРОВКА

Раскройте и зафиксируйте в замках складную крышу.

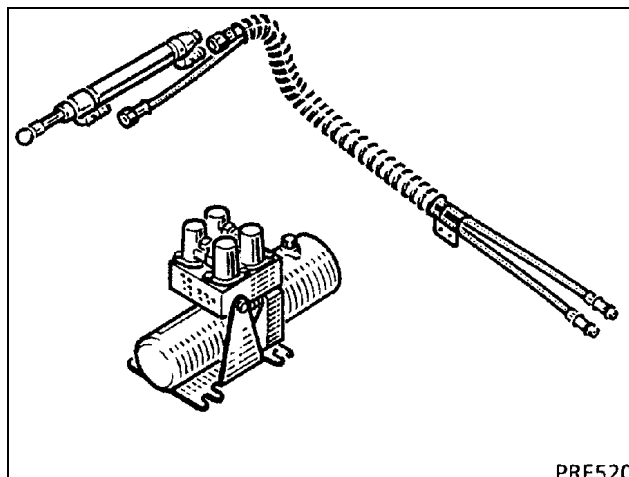


Регулировка положения передней части складной крыши осуществляется перемещением детали (2) для обеспечения размера  $A = 4 \text{ мм}$ .

Затяните болты (3) до момента **8 Н·м**.

Установите на место отделку, консоль, солнцезащитные козырьки.



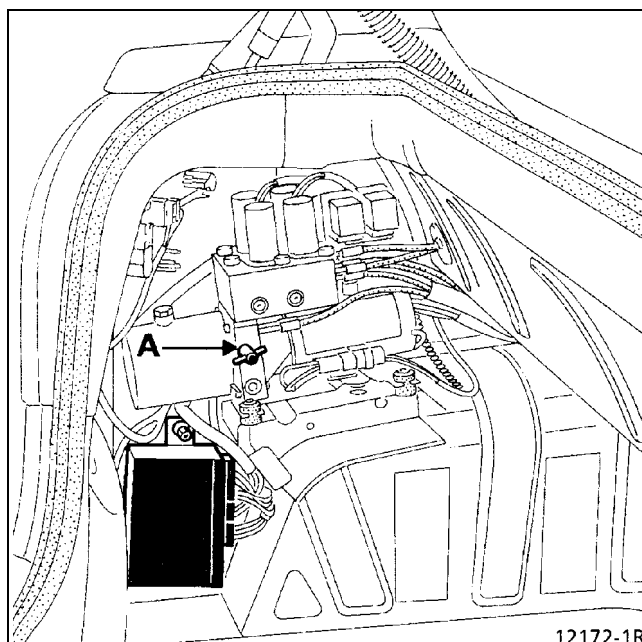


PRE5203

### СНЯТИЕ

После снятия:

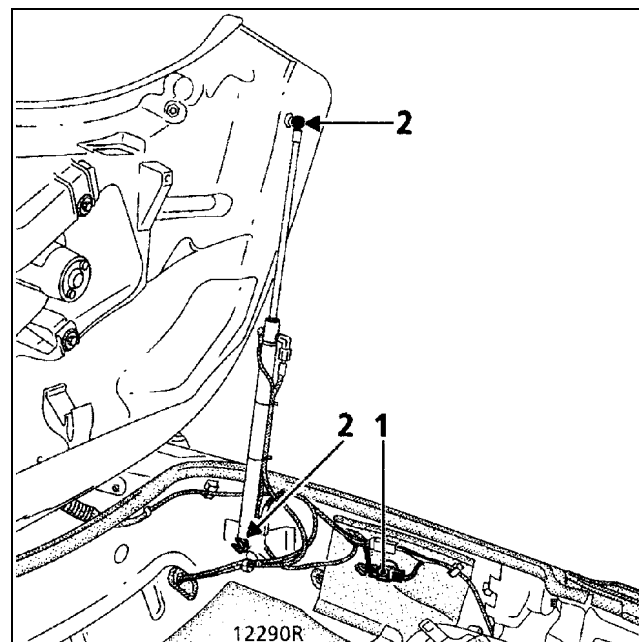
- подушки и спинки заднего сиденья;
  - обивки задних боковых окон;
  - боковых креплений багажника
- откройте крышку отделения для складной крыши и закрепите ее в открытом положении.



12172-1R

Максимально возможно отверните болт (A).

Снимите соединительную поперечину.



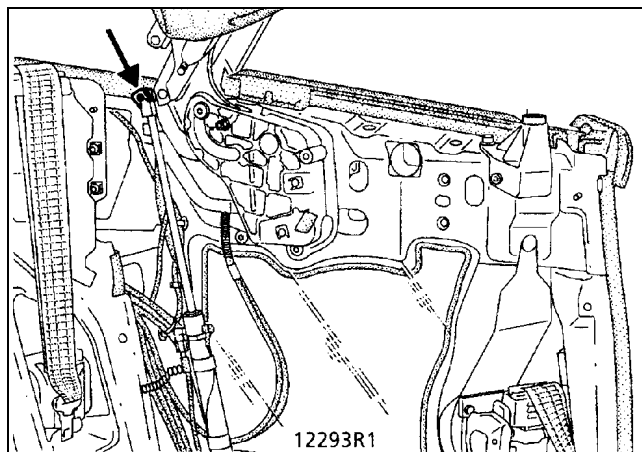
12290R

Отсоедините проводку (1).

Отсоедините фиксаторы (2) и снимите гидроцилиндр.

Снимите:

- болты крепления подшипника (см. раздел 52).



- верхний фиксатор главного гидроцилиндра.

Отсоедините главный гидроцилиндр от рамы.

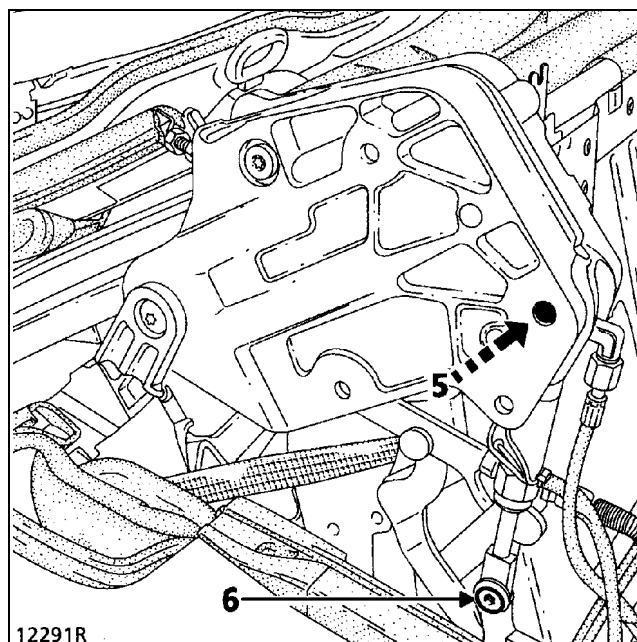
Сложите крышу.

Отсоедините провода от микровыключателя складной крыши (с левой стороны).

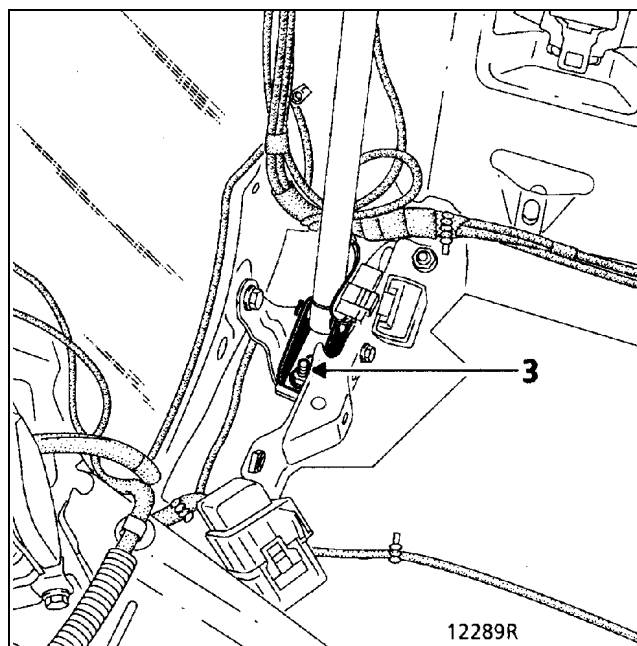
Снимите гидравлические шланги.

Отверните болты крепления подшипника.

Поднимите и зафиксируйте в этом положении подшипники, чтобы обеспечить доступ к элементам гидравлической системы.

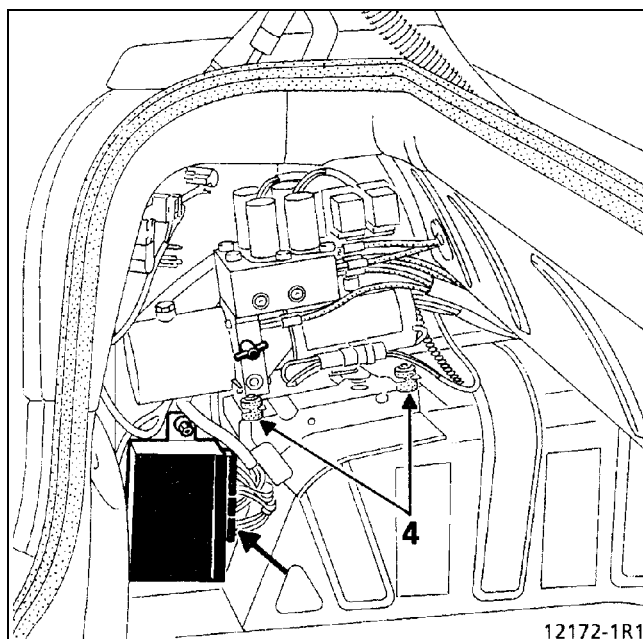


Удалите палец (5) гидроцилиндра задней дуги крыши, затем фиксатор 6. Снимите гидроцилиндр.



Снимите:

- кронштейн крепления электрических реле;
- гайку (3) нижней скобы;
- гидроцилиндр.



Отсоедините электрическую проводку.

Снимите:

- кожух;
- болты (4) крепления насоса;
- насос.

Снимите гидроцилиндры и шланги в следующей последовательности:

- 1 крышка отделения для складной крыши;
- 2 левые;
- 3 правые.

#### УСТАНОВКА

Установите гидроцилиндры и шланги через отверстия в следующей последовательности:

- 1 правые;
- 2 левые;
- 3 крышка отделения для складной крыши.

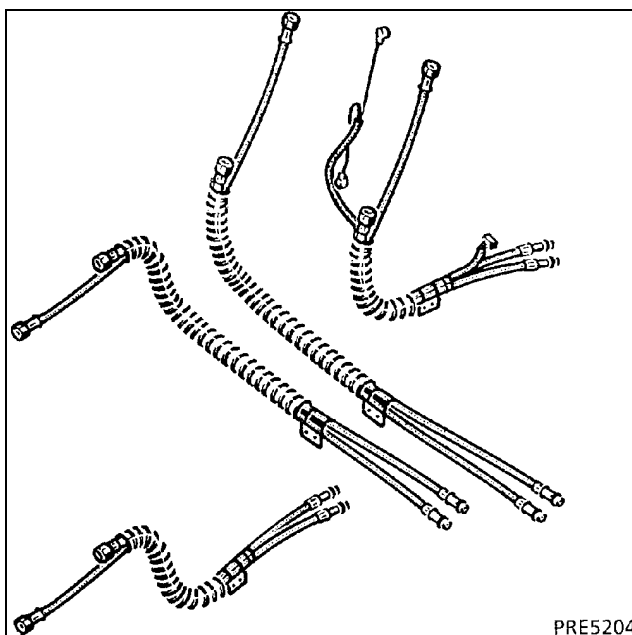
Установите на место насос.

После установки всех деталей заверните болт гидравлической системы и включите несколько раз электрогидравлическую систему (раскройте-закройте крышу), чтобы прокачать гидравлический контур.

**ВНИМАНИЕ:** при проведении работ с гидравлической системой выполняйте рекомендации, приведенные ниже, и следите, чтобы в систему не попала грязь.

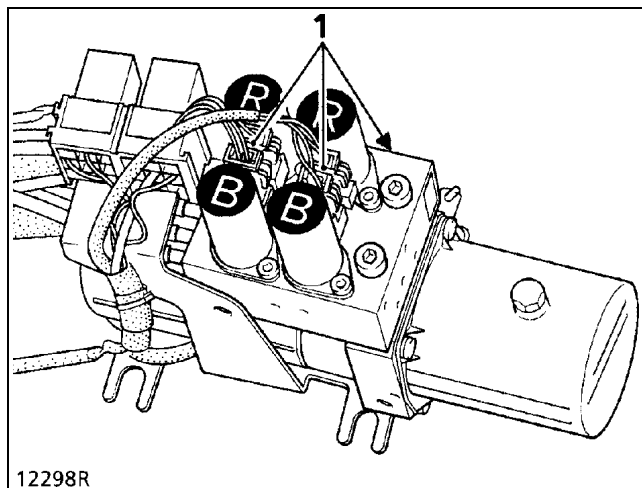
- Перед снятием тщательно очистите от грязи соединения трубопроводов, прилегающие поверхности и гидравлический бачок.
- Уложите снятые детали системы на толстую бумагу. Не пользуйтесь ворсистыми тряпками.
- Если работа затягивается, тщательно накройте снятые детали гидравлической системы.
- Вынимайте новые запасные части из их упаковки только непосредственно перед установкой на автомобиль.
- Не подавайте сжатый воздух в гидравлическую систему, когда она открыта.

Для заправки гидравлической системы используйте **ТОЛЬКО** масло **ESSO UNIVIS J26**.



### СНЯТИЕ

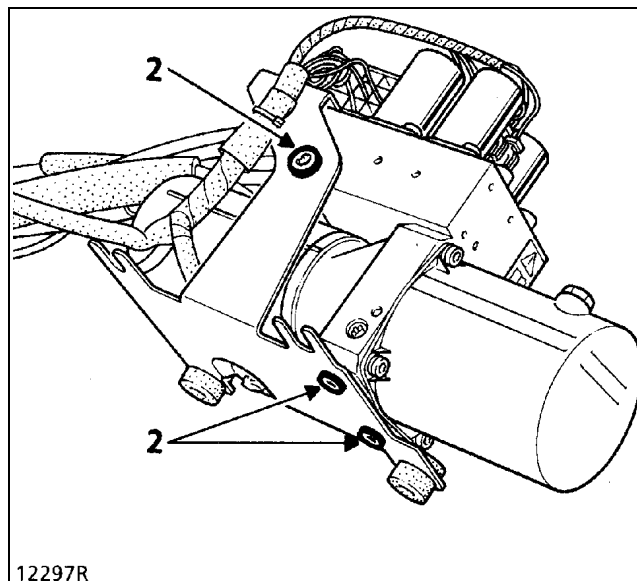
После снятия всей системы промаркируйте цвет разъемов (1) на электромагнитных клапанах.



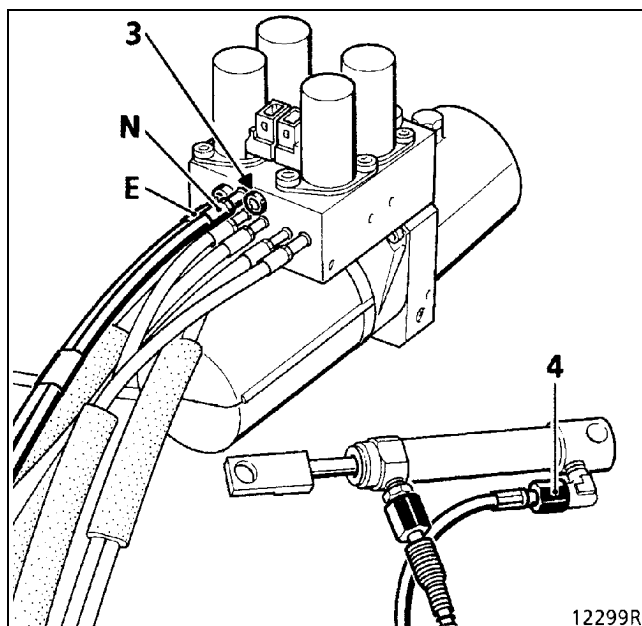
B = синий  
R = красный

Отсоедините:

- разъемы (1) и жгут электропроводки насоса;



- болты (2) крепления кронштейна насоса.



Отверните болты (3) крепления требуемого шланга на распределителе насоса (например, шланг (E) для гидроцилиндра крышки отделения складной крыши).

Отсоедините шланг от распределителя насоса.

Отверните наконечник (4) на гидроцилиндре.

Проделайте те же операции для шланга (N), а также для всех остальных шлангов.

#### УСТАНОВКА

Смажьте уплотнительное кольцо гидравлическим маслом (при необходимости замените его).

**ПРИМЕЧАНИЕ:** гидравлические шланги поставляются попарно и маркируются буквами около муфт.

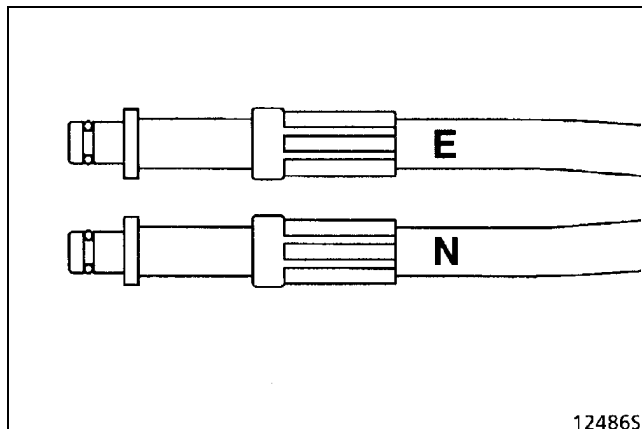
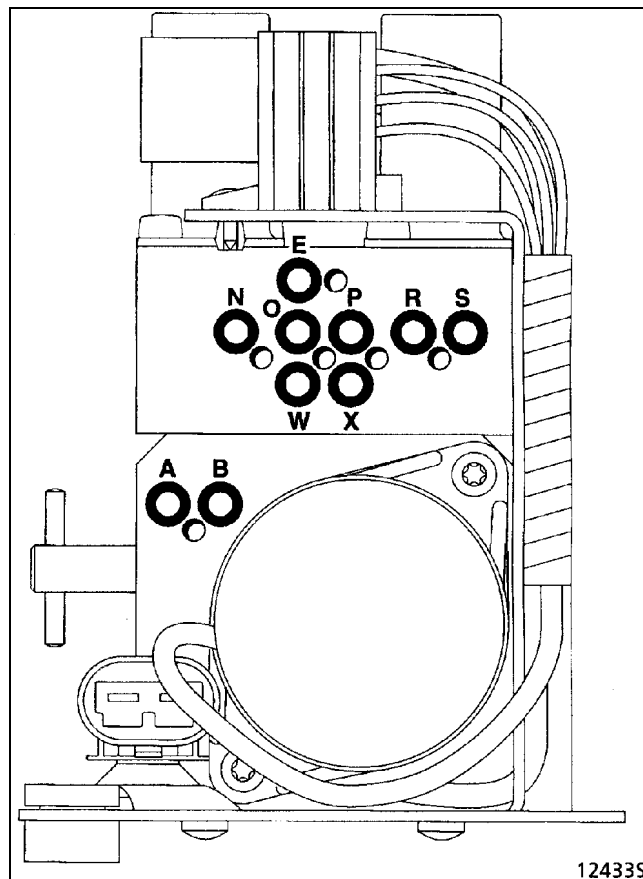


Схема присоединения шлангов со стороны насоса.



Вставьте соединительную часть шланга в соответствующее отверстие.

Затяните болты до момента **7 Н·м**.

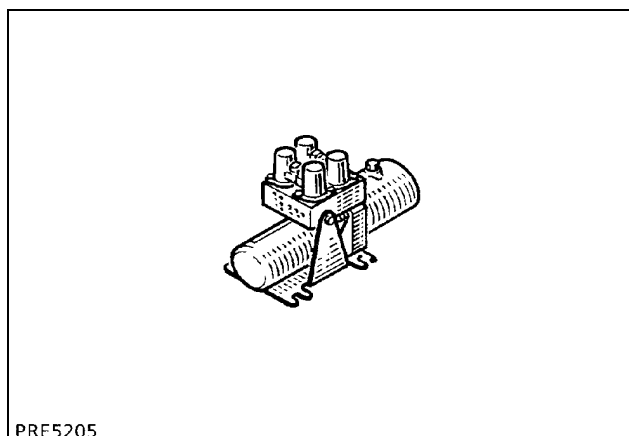
**Схема присоединения шлангов к цилиндрам**

| Шланг | Шток плунжера | Днище плунжера | Гидроцилиндры                       |
|-------|---------------|----------------|-------------------------------------|
| E     |               | ×              | Крышка отделения для складной крыши |
| N     | ×             |                | Крышка отделения для складной крыши |
| A     |               | ×              | Левый главный гидроцилиндр          |
| W     | ×             |                | Левый главный гидроцилиндр          |
| B     |               | ×              | Правый главный гидроцилиндр         |
| X     | ×             |                | Правый главный гидроцилиндр         |
| R     |               | ×              | Левая задняя дуга крыши             |
| P     | ×             |                | Левая задняя дуга крыши             |
| S     |               | ×              | Правая задняя дуга крыши            |
| O     | ×             |                | Правая задняя дуга крыши            |

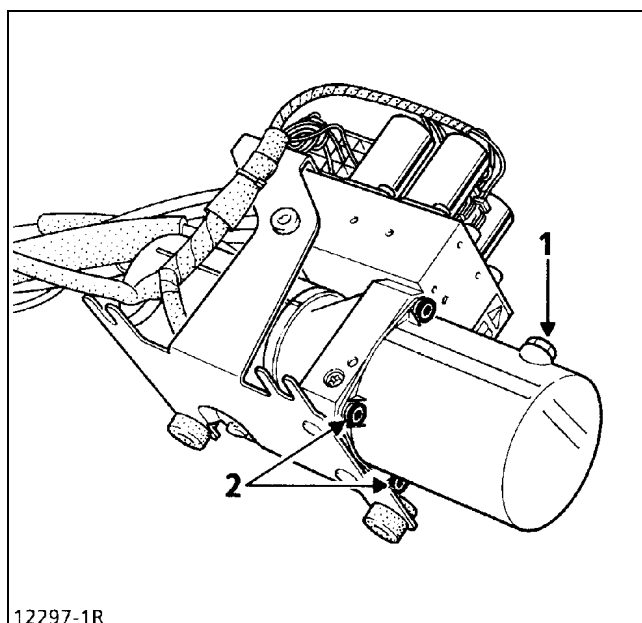
Затяните соединения шлангов до момента **15 Н·м**.

Установите кронштейн крепления насоса.

Подключите разъемы (1) управления электромагнитными клапанами и жгут электропроводки насоса.



### СНЯТИЕ



Снимите:

- болт (1) маслозаливной горловины и слейте рабочую жидкость;
- болты (2) крепления бачка.

### УСТАНОВКА

Смажьте уплотнительное кольцо гидравлическим маслом.

Вставьте уплотнительное кольцо в канавку бачка.

Установите бачок на насос.

Затяните болты (2) до момента **7 Н·м**.

**ВНИМАНИЕ:** складная крыша должна быть раскрыта при заправке гидравлической системы.

Заполните бачок маслом **ESSO UNIVIS J26** (емкость бачка 0,75 л).

Уровень масла должен располагаться между минимальной и максимальной отметками **MINIMUM** и **MAXIMUM**.

Установленная гидравлическая система имеет автоматическую прокачку. Уровень масла **ДОЛЖЕН** проверяться при сложенной крыше и закрытой крышке отделения складной крыши.

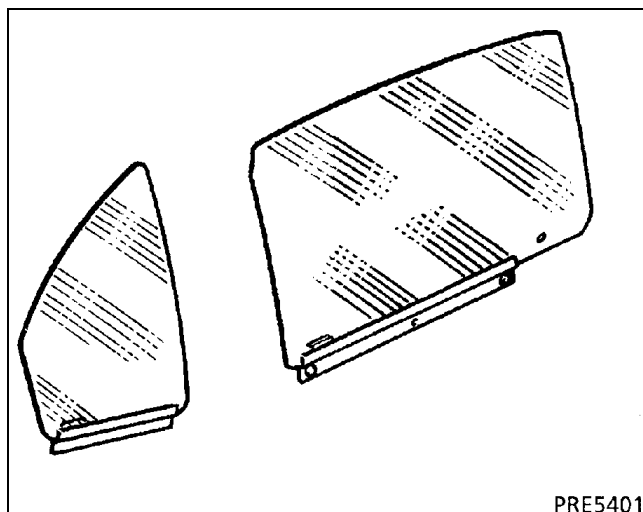
Проверьте уровень масла и при необходимости доведите его до нормы.

Включите зажигание, затяните стояночный тормоз.

Нажмите на выключатель привода складной крыши.

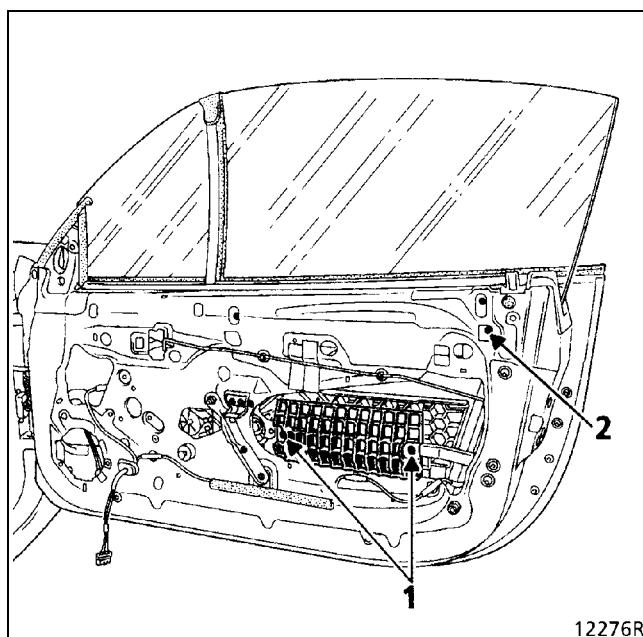
Несколько раз раскройте и сложите крышу.

Процесс прокачки закончится, когда движение крыши станет плавным, без рывков и уровень шума насоса будет постоянным.



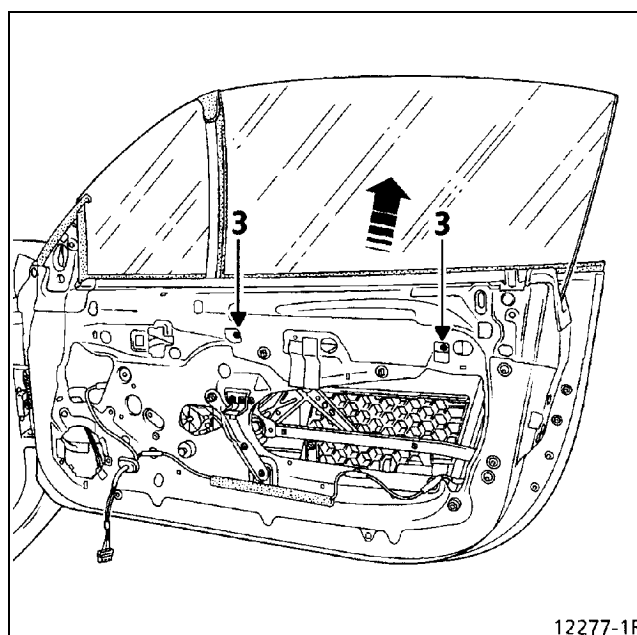
### СНЯТИЕ

Снимите внутреннюю обивку двери.



Затем снимите:

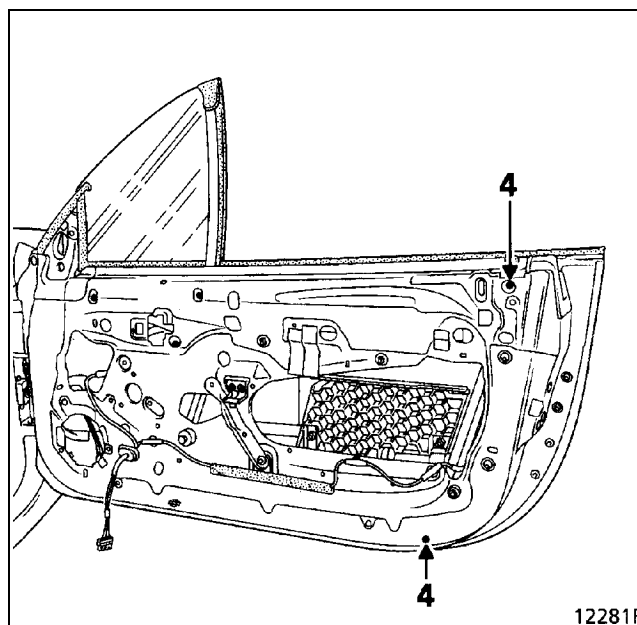
- болты (1) крепления внутреннего бокового ударопоглощающего элемента;
- внутренний уплотнитель;
- болт (2) задней направляющей колодки;



– болты (3) крепления стекла.

Наклоните стекло назад и снимите его.

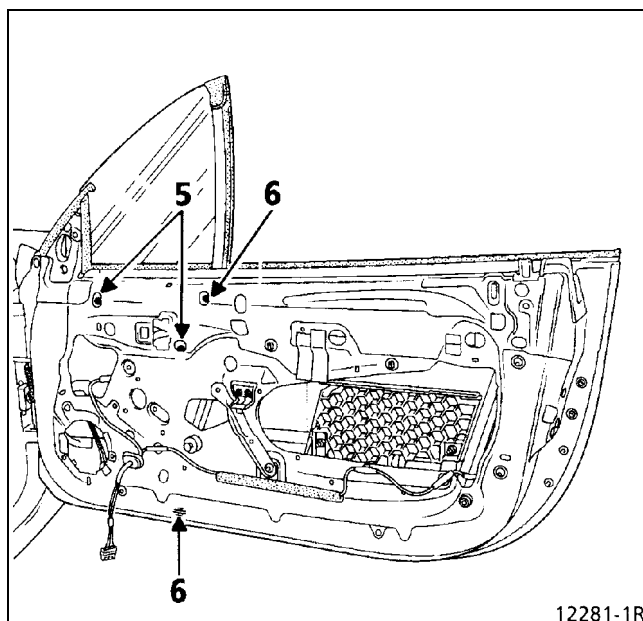
### СНЯТИЕ ЗАДНЕГО ПОЛЗУНА



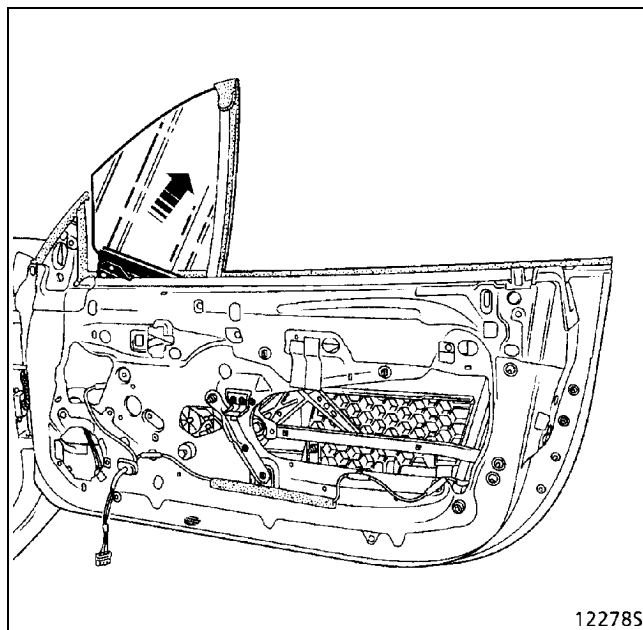
Снимите соединительную часть ползуна и крепления (4).



### НЕПОДВИЖНОЕ СТЕКЛО



Отверните болты (5) крепления стекла и болты (6) крепления стойки стекла.



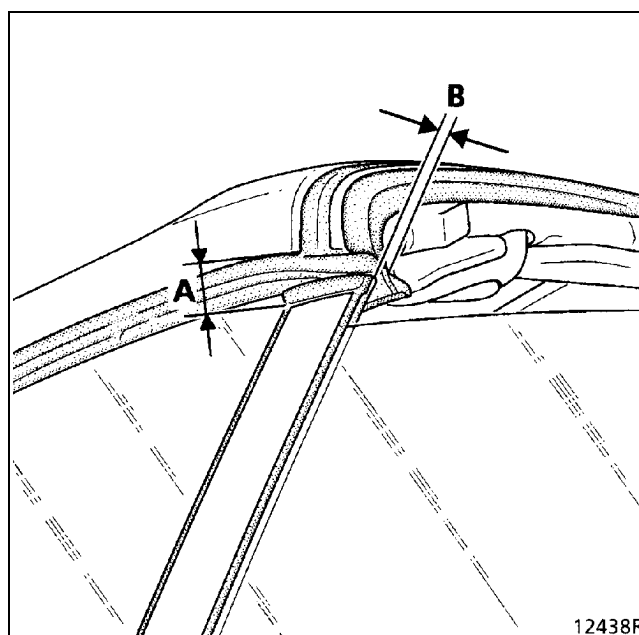
Наклоните стекло в сборе со стойкой и снимите стекло.

### РЕГУЛИРОВКА СТЕКОЛ

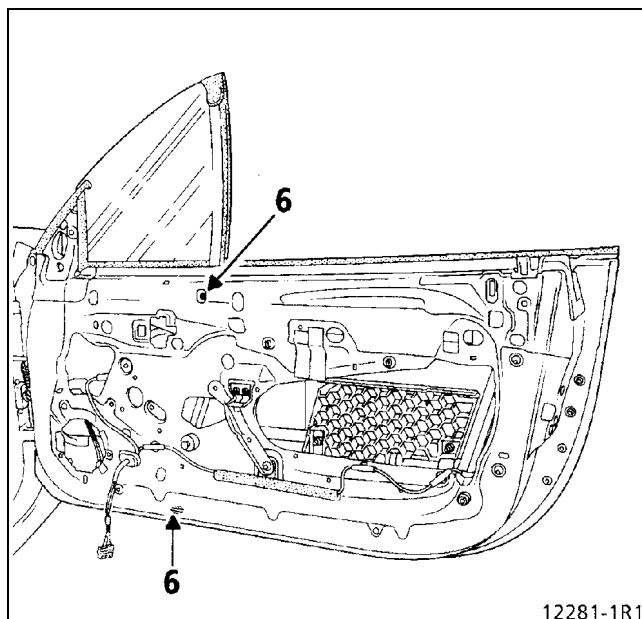
При регулировке неподвижного стекла крыша должна быть сложена, а при регулировке подвижного стекла необходимо участие двух человек.

Дверь должна быть правильно отрегулирована и верхние упоры подвижного стекла должны быть установлены в самом верхнем положении.

### НЕПОДВИЖНОЕ СТЕКЛО

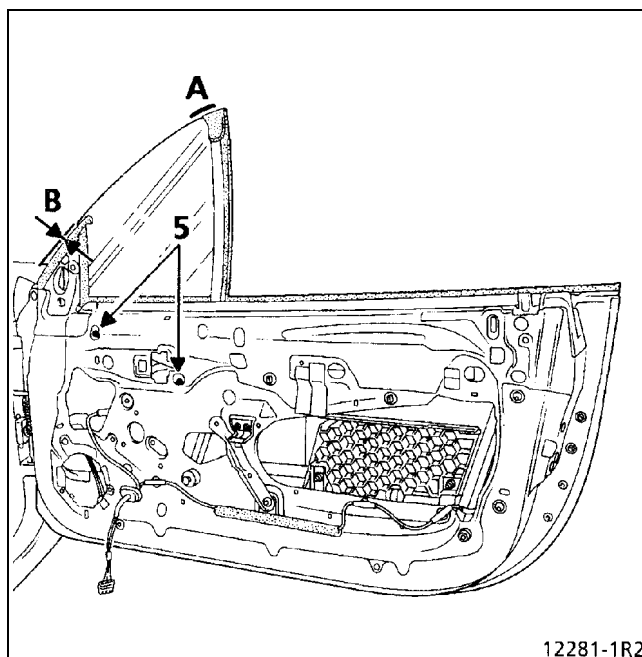


При закрытой двери (до 1-го щелчка) отрегулируйте положение стойки так, чтобы высота **A = 30 мм**, а расстояние **B = 6 мм** от кромки уплотнителя рамы ветрового стекла.



Затяните верхний болт стойки (6).

Откройте дверь и затяните нижний болт стойки (6).



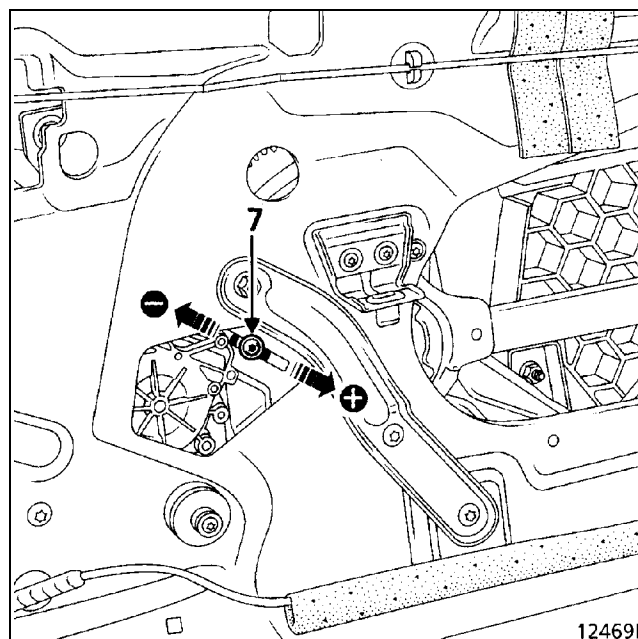
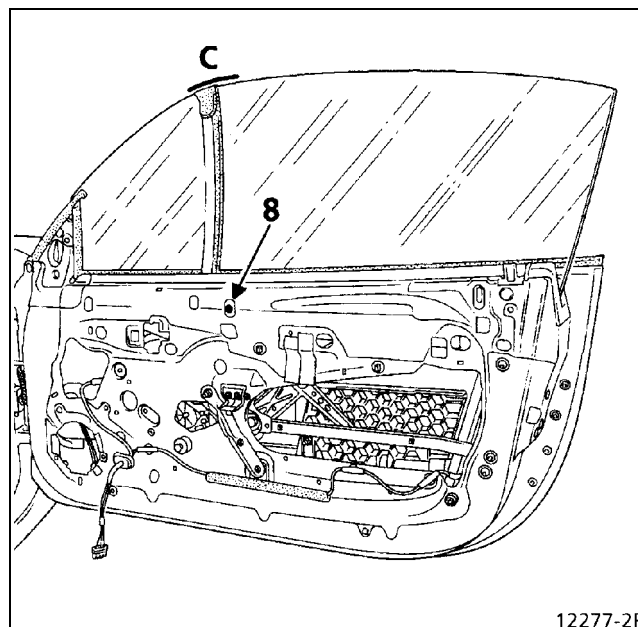
Полностью вставьте неподвижное стекло в щель стойки.

Установите стекло заподлицо с уплотнителем стойки (А). При этом уплотнитель наружного зеркала заднего вида должен выступать на 1 мм (В = 1 мм).

Затяните крепежные болты (5).

Момент затяжки всех болтов составляет 8 Н·м.

### ПОДВИЖНОЕ СТЕКЛО



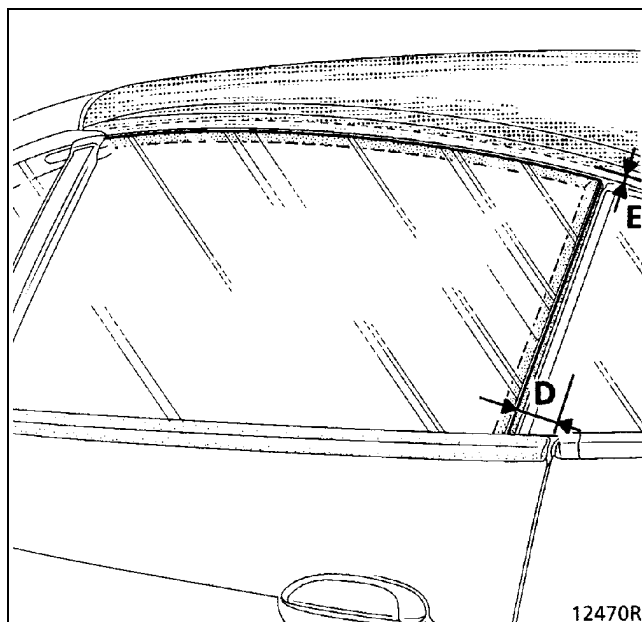
Установите подвижное стекло заподлицо с уплотнителем стойки неподвижного стекла (С).

Высота стекла регулируется путем перемещения упора (7) зубчатого сектора стеклоподъемника.

Прижмите передний верхний упор (8) к нижней колодке стекла и затяните его.

Раскройте и зафиксируйте в замках складную крышу.

Закройте дверь.

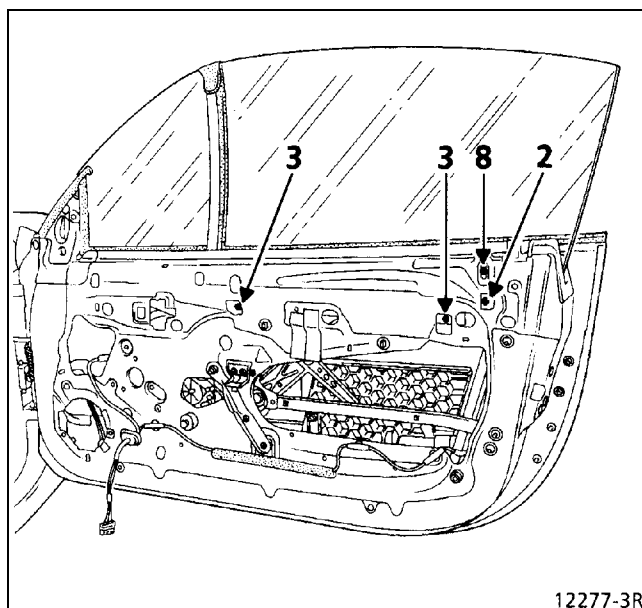


Установите стекло так, чтобы соблюдались размеры:

**D = 55 мм** (стекло/уплотнитель)

**E = 10 мм** (стекло/рама)

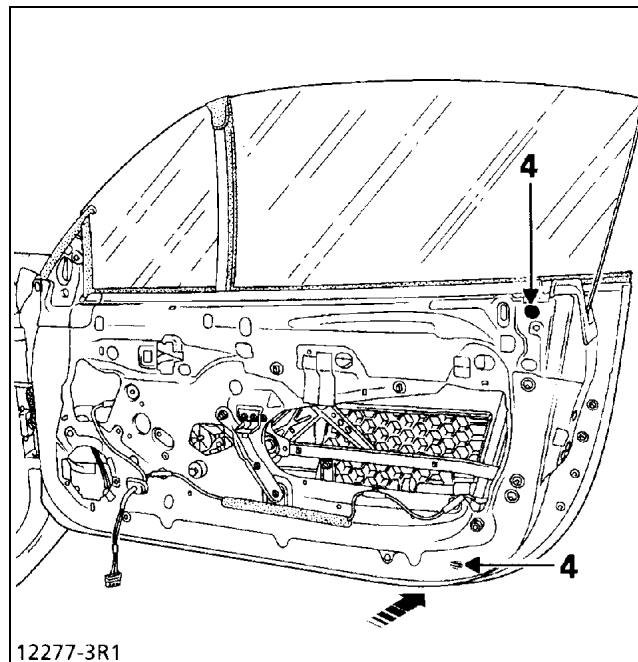
Проверьте визуально, чтобы стекло попадало в уплотнители складной крыши.



Прижмите задний верхний упор (8) к нижней колодке стекла и затяните его.

Затяните болт (2) задней направляющей колодки.

Затяните болты крепления стекла (3).



Затяните болт заднего ползуна (4).

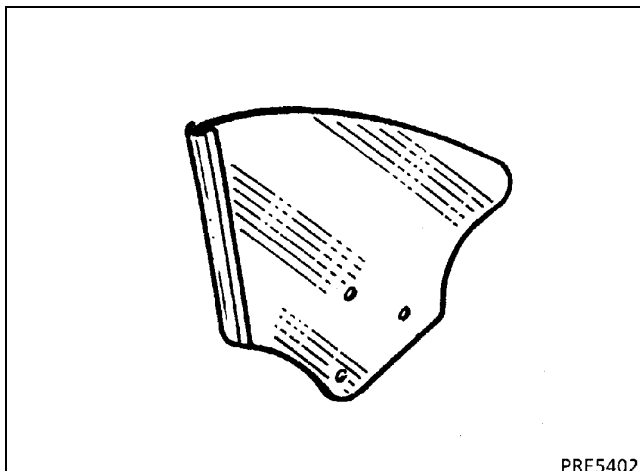
Откройте дверь.

Слегка толкните задний ползун к наружной части двери.

Затяните гайку (4).

Несколько раз откройте и закройте стекло. Убедитесь в правильном положении стекла относительно уплотнителей складной крыши (попадании верхней кромки стекла в уплотнители).

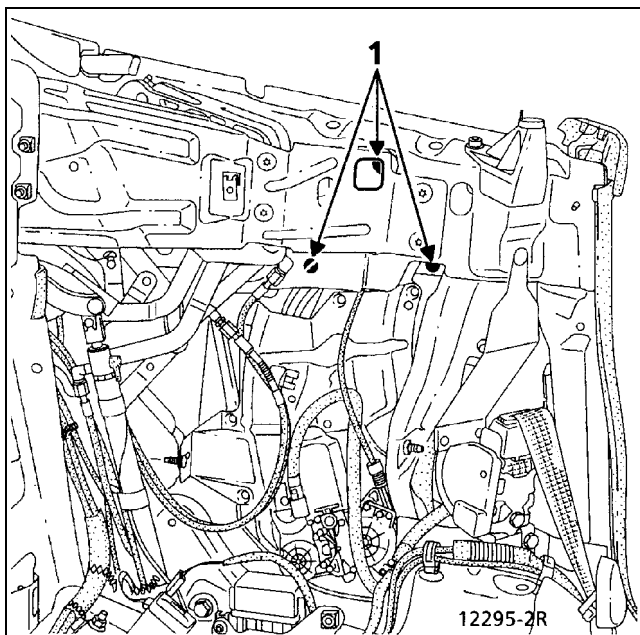
Момент затяжки всех крепежных болтов составляет **8 Н·м**.



### СНЯТИЕ

После снятия подушки и спинки заднего сиденья и внутренней обивки снимите:

- резиновые уплотнители и уплотнительную фетровую полосу;



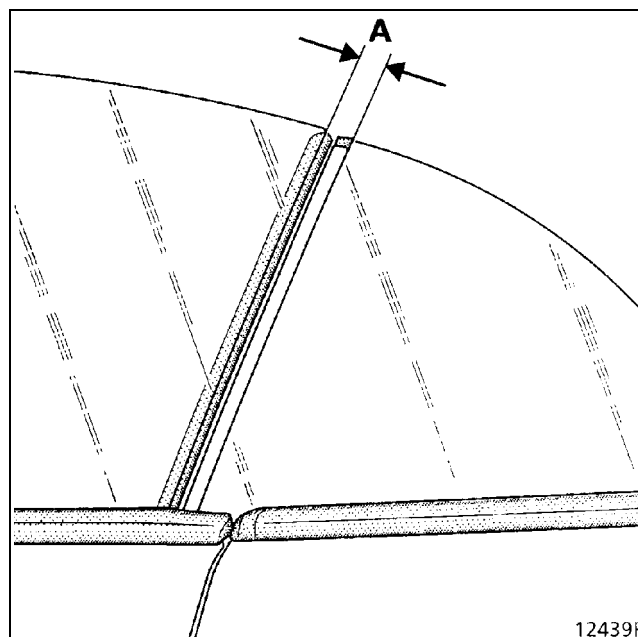
- крепежные гайки (1).

Откройте стекло примерно на 10 см.

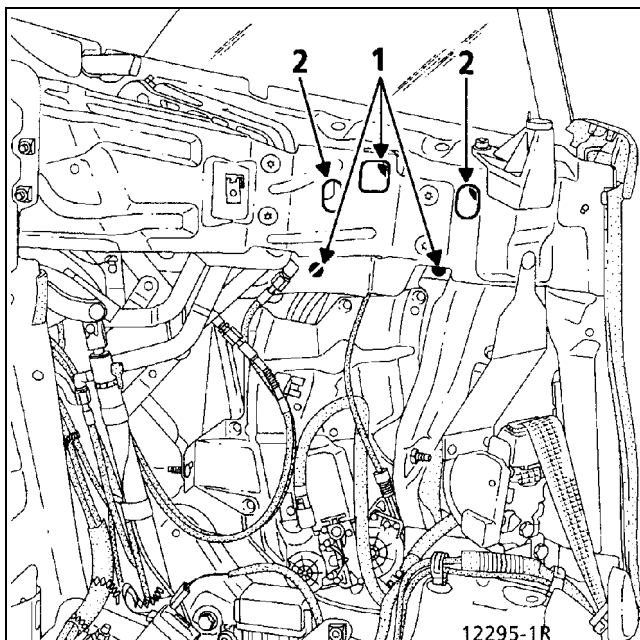
Снимите стекло.

### РЕГУЛИРОВКА

Регулировку необходимо производить при убранной складной крыше, закрытом и правильно отрегулированном подвижном стекле двери, при установленном на месте уплотнителе.

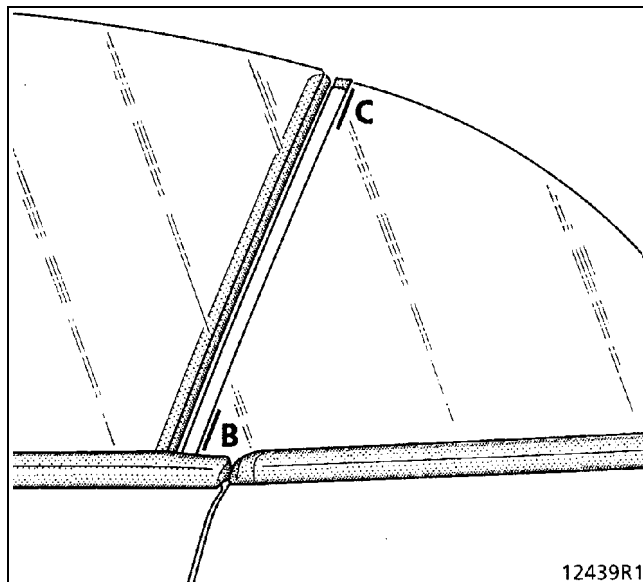


Расположите заднее боковое стекло на расстоянии  $A = 20 \text{ мм}$  между подвижным стеклом двери и стойкой, удерживающей уплотнитель.



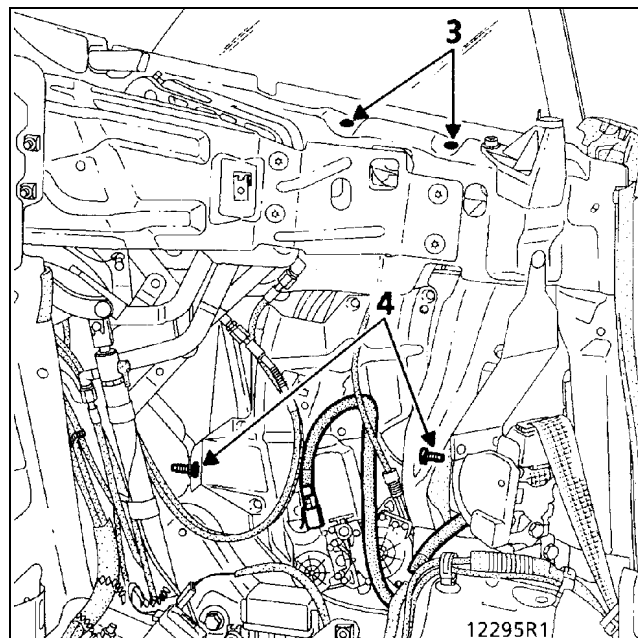
Установите на одном уровне заднее боковое стекло и подвижное стекло двери (регулируется с помощью стопоров (2)).

Затяните крепежные болты (1) стекла.



Установите уплотнитель заднего бокового стекла, чтобы он был прижат к стеклу двери в точке (B).

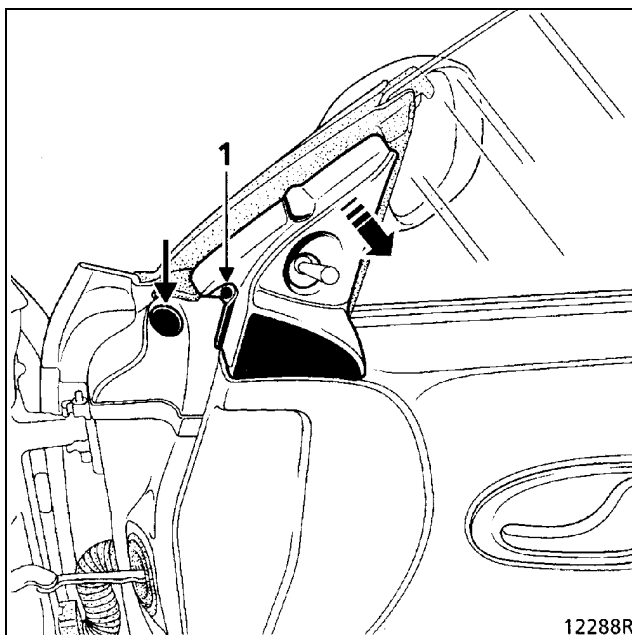
Затяните верхние крепежные болты (3).



Откройте дверь до 1-го щелчка. Установите уплотнитель заднего бокового стекла, чтобы он был прижат к стеклу двери в точке (C).

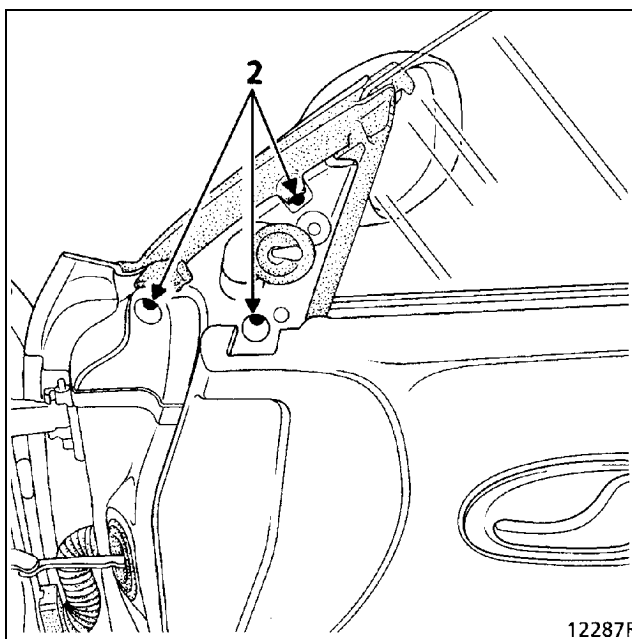
Затяните нижние крепежные болты (4).

Момент затяжки всех крепежных болтов равен **8 Н·м**.

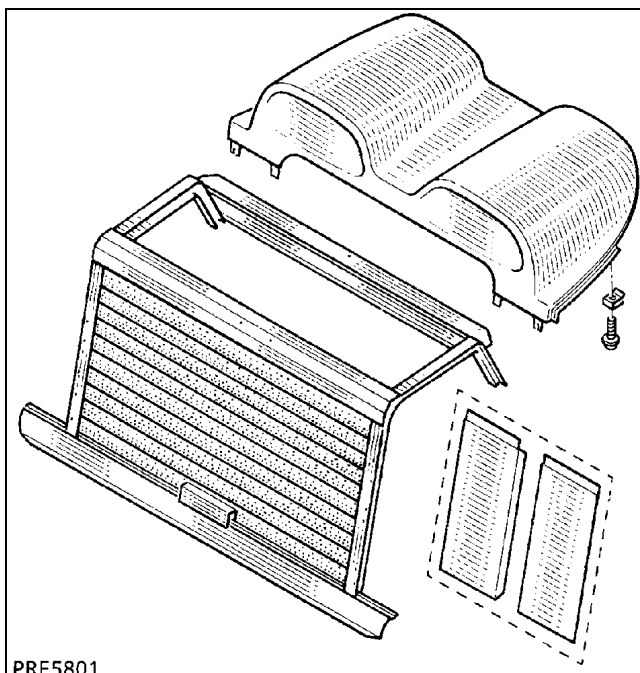


Снимите:

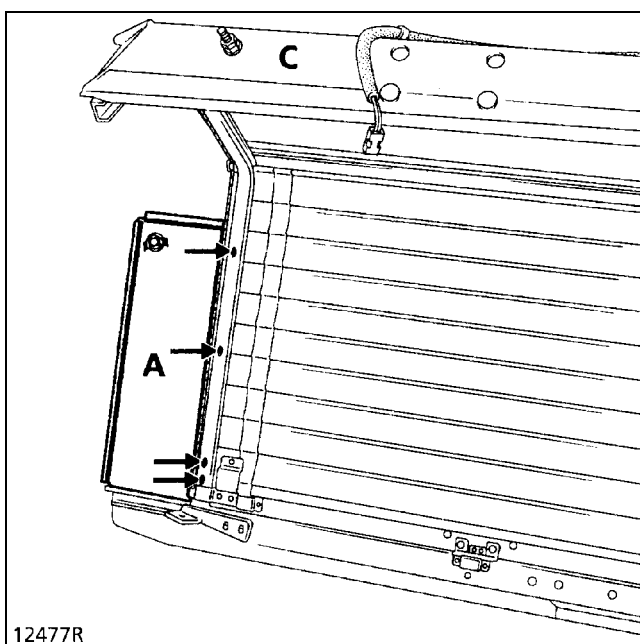
- болт (1), крышку и проставку;



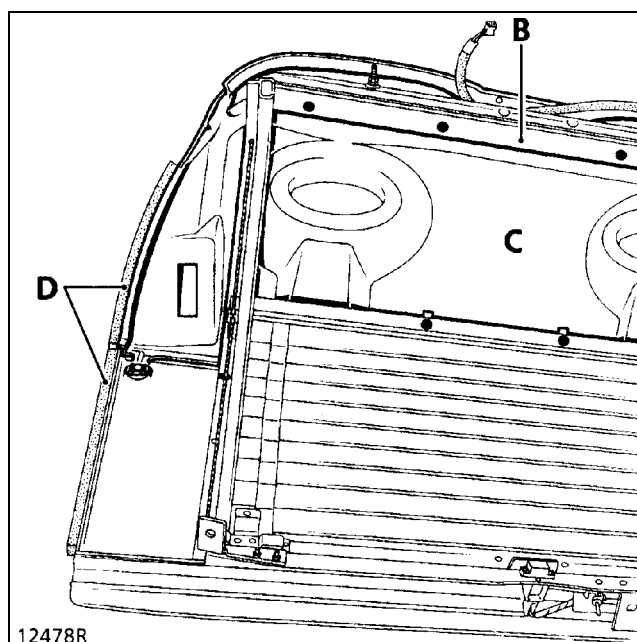
- крепежные гайки (2).



### СБОРКА



Установите боковые панели (А) на раму (В) и закрепите их при помощи болтов (HEX M4X8).



Установите:

- фиксаторы на крышку (С);
- крышку багажного ящика на раму (В) и закрепите ее с помощью болтов (HEX M4X8).

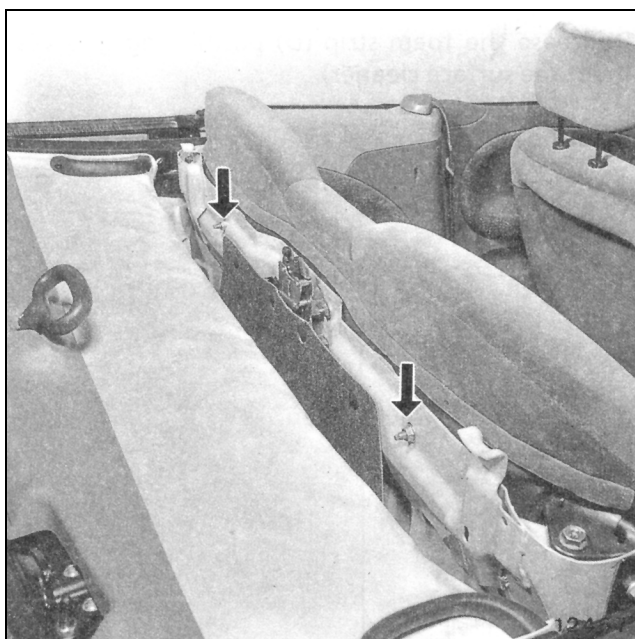
Обезжирьте канавки для установки поролоновых полосок (D) (гептановый очиститель поверхностей).

Приклейте полоски.



При сложенной крыше и открытой крышке отделения складной крыши снимите:

- крепежные гайки;



- болты крепления подушки заднего сиденья;
- подушку сиденья.

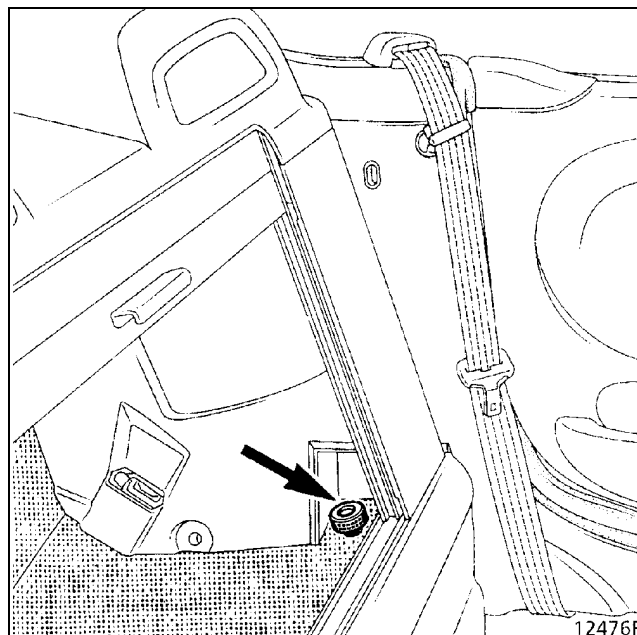
Выньте из замков ремни безопасности.

Снимите спинку заднего сиденья.

Вставьте в замки ремни безопасности.

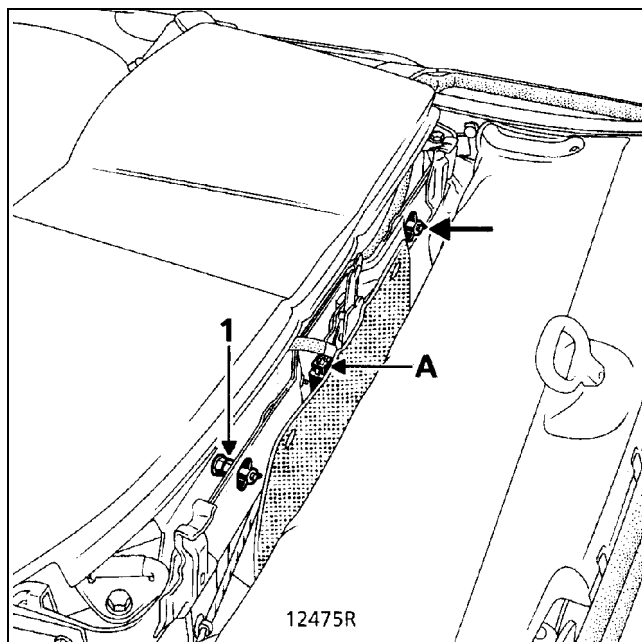
Установите:

- коврик;
- багажный ящик (требуется два человека).



Закрепите его с помощью фрезерованных болтов и рифленых гаек.





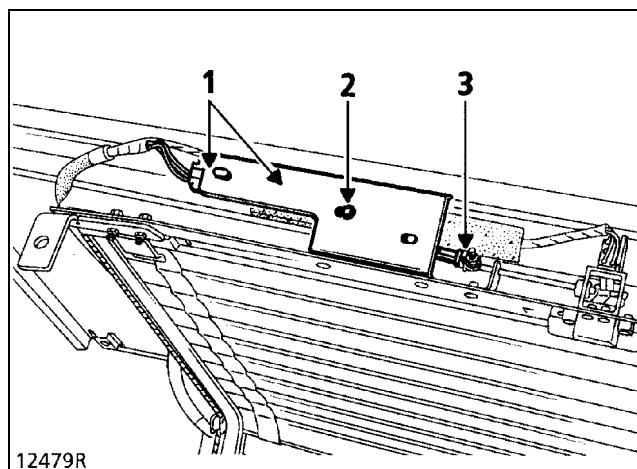
Закройте крышку отделения складной крыши.

Убедитесь, что между ящиком и крышкой отделения для складной крыши обеспечен требуемый зазор (**5 мм**).

При необходимости отрегулируйте его с помощью гайки (1).

Присоедините электропроводку (A).

### ЗАМЕНА МОТОРА, ЗАКРЫВАЮЩЕГО ШТОРКУ



После снятия багажного ящика отсоедините жгут проводов (1).

Извлеките стопорный стержень (2).

Отверните крепежный болт (3).



# Mégane

---

## **6** Уплотнители и шумоизоляция

### **64** УПЛОТНИТЕЛИ СТЕКОЛ

---

77 11 204 219

ФЕВРАЛЬ 1997

Русское издание

---

«Методы ремонта, рекомендуемые изготовителем в настоящем документе, соответствуют техническим условиям, действительным на момент составления руководства.»

В случае внесения конструктивных изменений в изготовление деталей, узлов, агрегатов автомобиля данной модели, методы ремонта могут быть также соответственно изменены.»

Все авторские права принадлежат Renault.

Воспроизведение или перевод, в том числе частичные, настоящего документа, равно как и использование системы нумерации запасных частей, запрещены без предварительного письменного разрешения Renault.

# Уплотнение и шумоизоляция

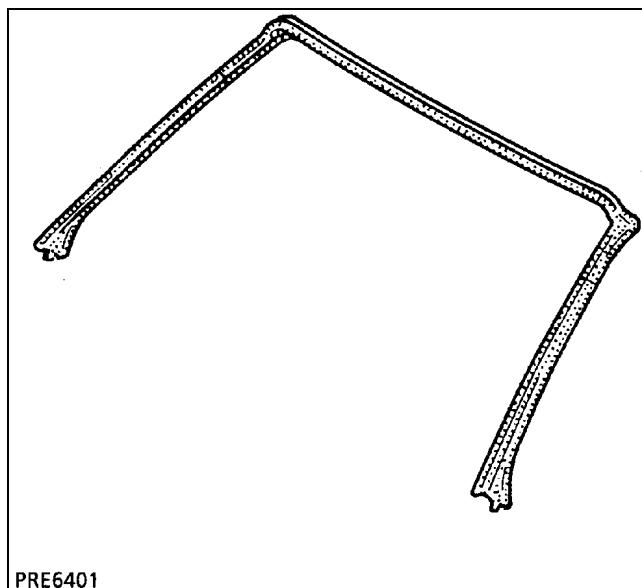
## Оглавление

|                                   | Страница |
|-----------------------------------|----------|
| <b>64</b> УПЛОТНЕНИЕ СТЕКОЛ       |          |
| Уплотнитель рамы ветрового стекла | 64-1     |

# УПЛОТНЕНИЕ СТЕКОЛ

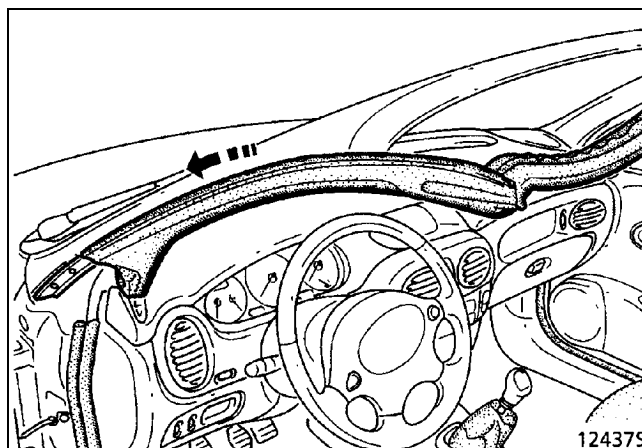
## Уплотнитель рамы ветрового стекла

64



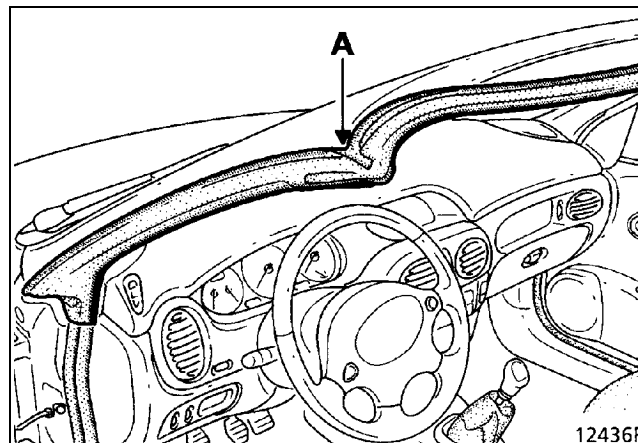
### СНЯТИЕ – УСТАНОВКА

Снимите передние замки и отделку, а затем снимите уплотнитель.



Смочите уплотнитель (жидкостью для очистки стекол, мыльной водой).

Вставьте уплотнитель в фиксирующую профилированную канавку.



Переместите уплотнитель так, чтобы конец (А) был расположен на углу рамы ветрового стекла.

Раскройте крышу и зафиксируйте ее в замках.

Убедитесь в правильном расположении боковых уплотнителей относительно уплотнителя складной крыши.

Необходимо, чтобы между уплотнителями остался продольный зазор в **1 мм**.



# Mégane

---

## **7** Отделка и обивка

### **71** ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА КУЗОВА

### **73** НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ

---

77 11 204 219

ФЕВРАЛЬ 1997

Русское издание

---

«Методы ремонта, рекомендуемые изготовителем в настоящем документе, соответствуют техническим условиям, действительным на момент составления руководства.»

В случае внесения конструктивных изменений в изготовление деталей, узлов, агрегатов автомобиля данной модели, методы ремонта могут быть также соответственно изменены.»

Все авторские права принадлежат Renault.

Воспроизведение или перевод, в том числе частичные, настоящего документа, равно как и использование системы нумерации запасных частей, запрещены без предварительного письменного разрешения Renault.

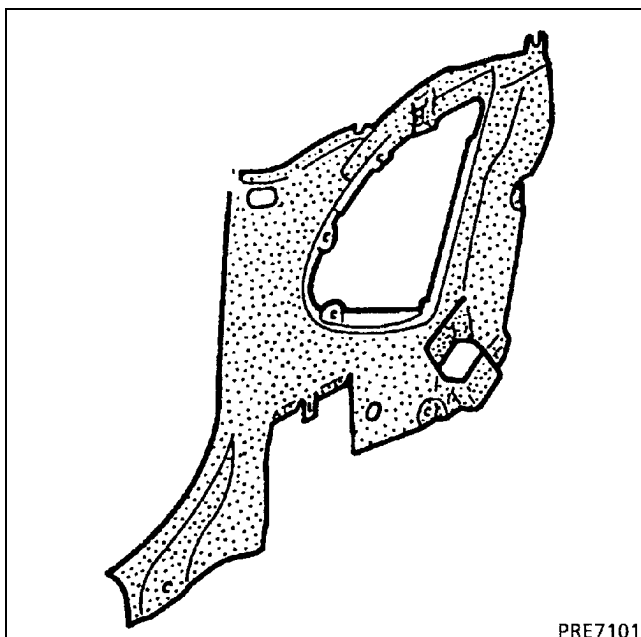
# Внутренняя отделка и обивка

## Оглавление

|           | Страница                                             |
|-----------|------------------------------------------------------|
| <b>71</b> | <b>ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА САЛОНА</b>                     |
|           | Обивка боковины 71-1                                 |
| <b>73</b> | <b>ОТДЕЛКА НЕБОКОВЫХ<br/>ОТКРЫВАЮЩИХСЯ ЭЛЕМЕНТОВ</b> |
|           | Наружная обивка складной крыши 73-1                  |
|           | Внутренняя обивка складной крыши 73-5                |

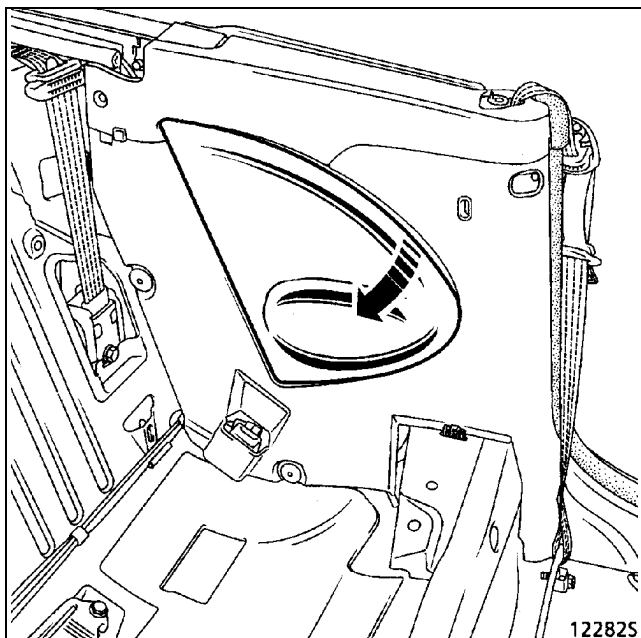
---



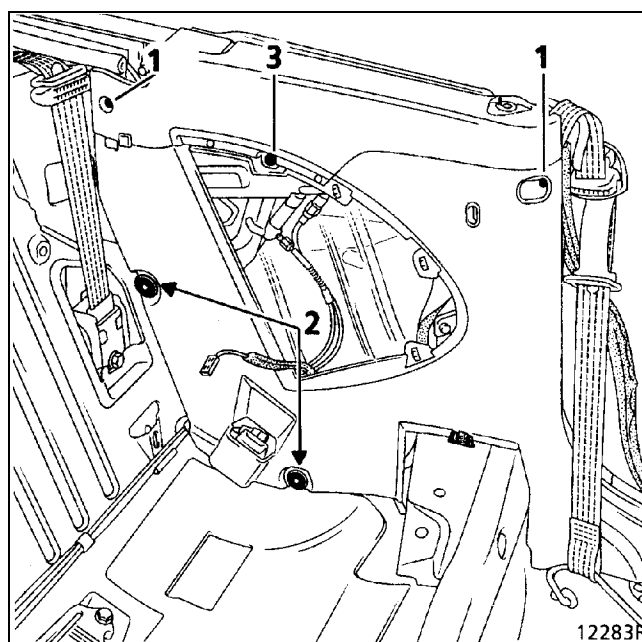


### СНЯТИЕ

После снятия подушки, спинки и ремня безопасности заднего сиденья отсоедините вставку.



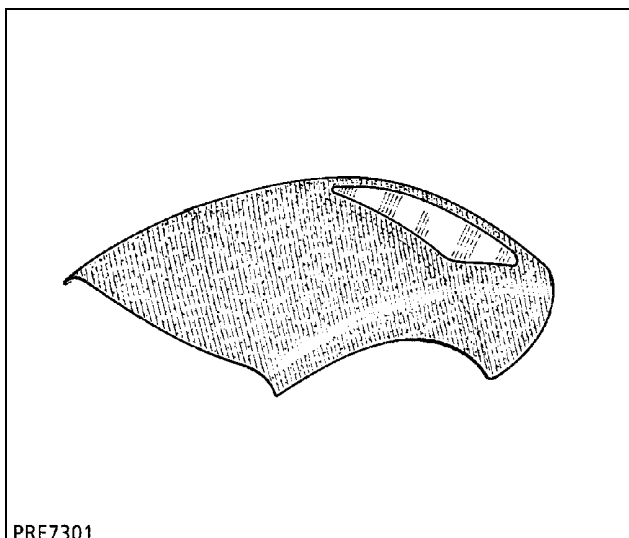
Отсоедините вставку.



Снимите:

- крышку и гайки (1);
- фиксаторы (2) и болт (3).

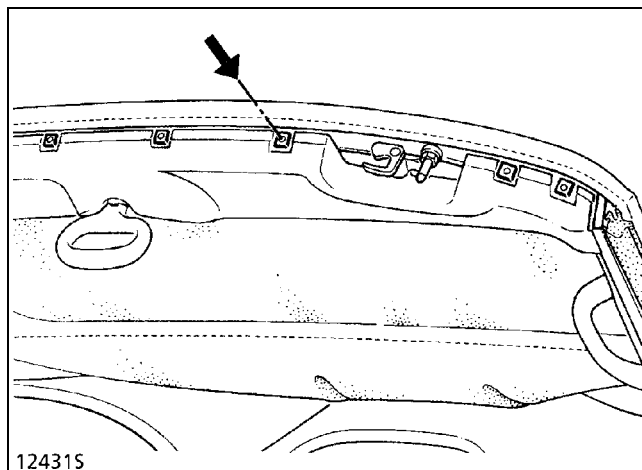
Отсоедините крепления.



### СНЯТИЕ

Перед проведением любых работ защитите сиденья и задние крылья.

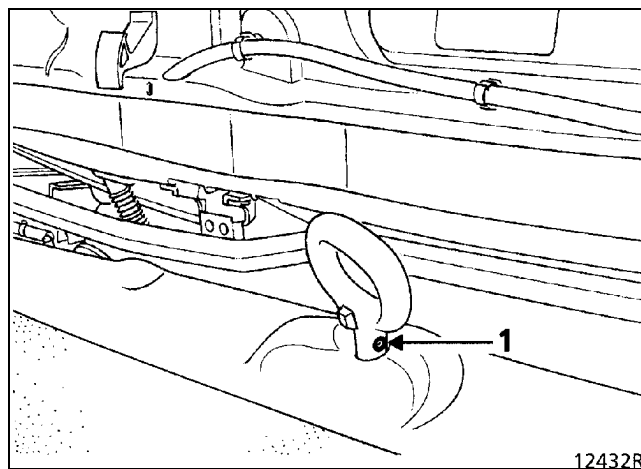
Сложите крышу, установите переднюю часть крыши за точкой толкания (в нейтральное положение).



Снимите фиксаторы крышки передней рамы.

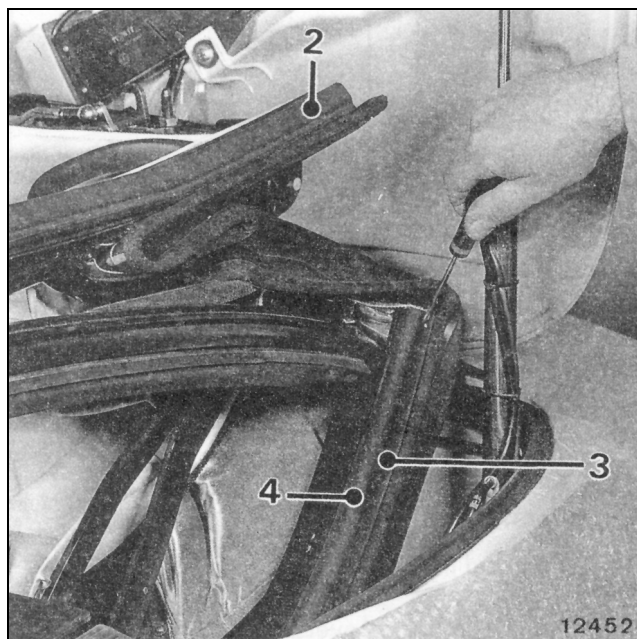
Сложите крышу в ее отсек.

Зафиксируйте неподвижно крышку отделения складной крыши в случае электрогидравлического привода.



Выверните палец (1) и снимите запорную рукоятку.

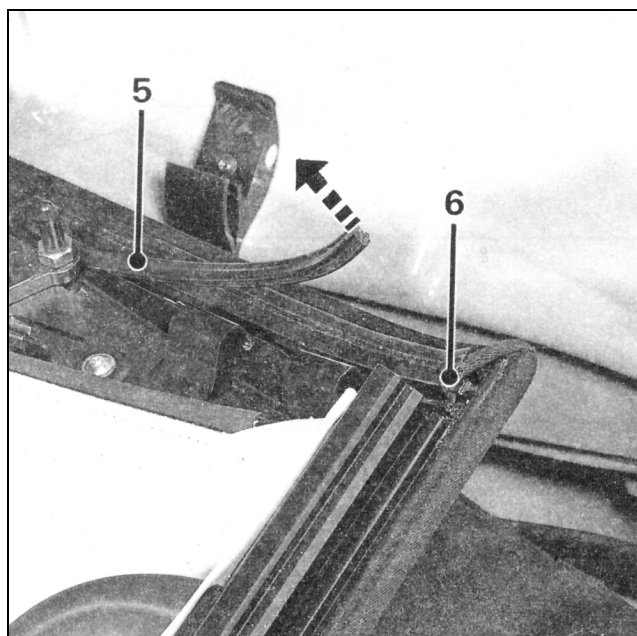
Освободите из зажимов и снимите крышку.



Извлеките из канавки уплотнитель (2) передней поперечины.

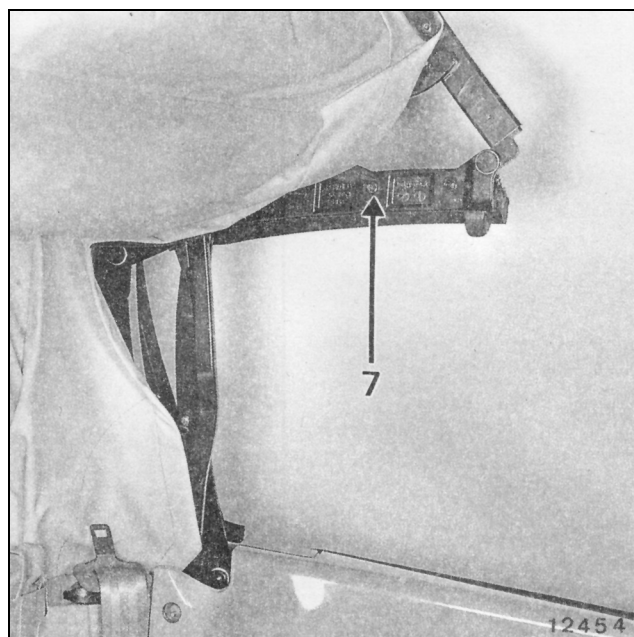
Снимите:

- болт (3) и уплотнитель (4) с главной рамы;

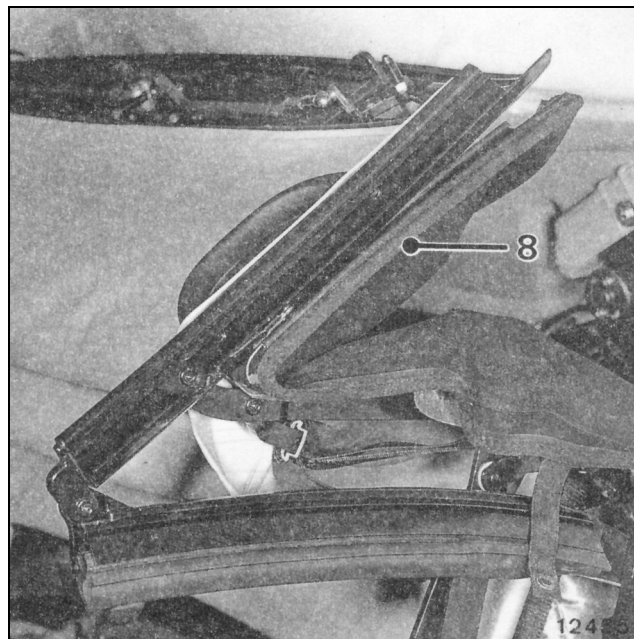


- зажимную полосу (5) переднего профиля.

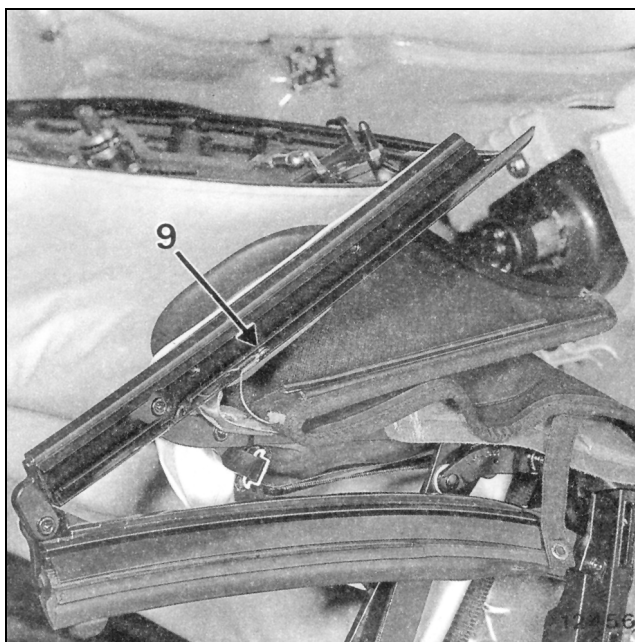
Извлеките передний профиль (6) рамы.



Отверните болт (7) верхнего натяжного ремня.

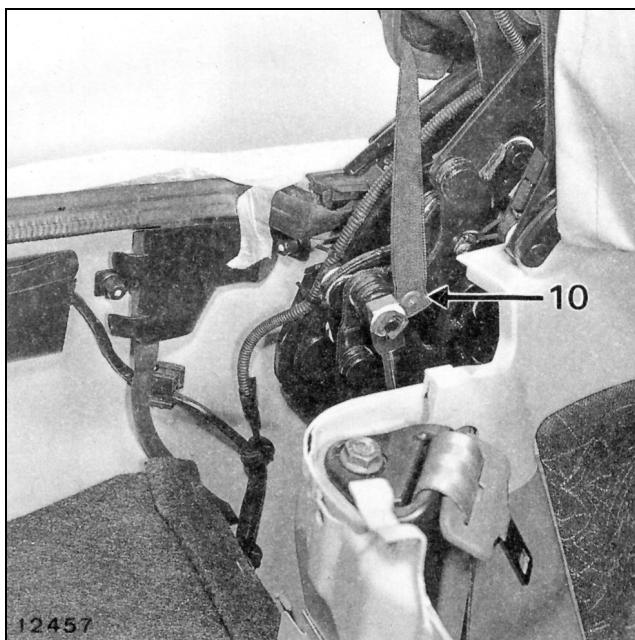


Отсоедините боковой профиль (8) от передней поперечины.

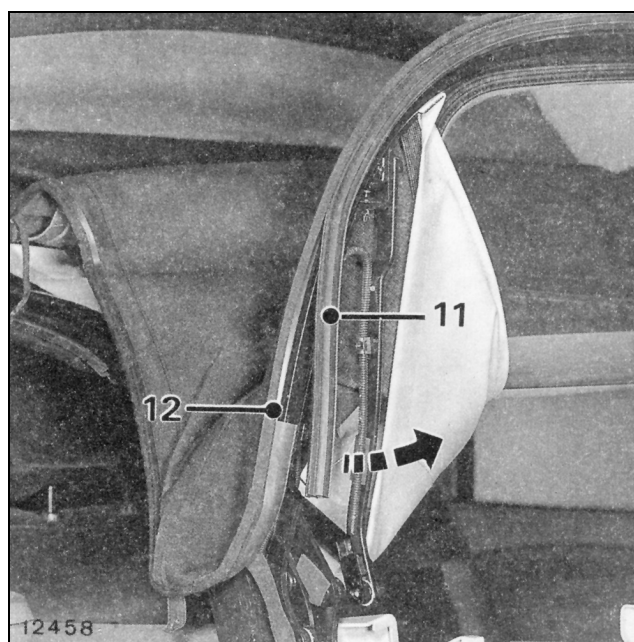


Удалите заклепку (9) крепления бокового натяжного троса, снимите трос и наружную обивку.

Установите заднюю раму в вертикальное положение.



Удалите заклепку (10) из бокового натяжного ремня главного управляющего штока.



Извлеките:

- уплотнитель (11) задней рамы;
- задний профиль (12) из задней рамы.

Снимите наружную обивку.

### СНЯТИЕ

Установите заднюю раму в вертикальное положение.

Вставьте задний профиль (12) в заднюю раму.

Прикрепите с помощью заклепки ( $\varnothing 4 \times 12$ ) боковой натяжной ремень (10) к главному управляющему штоку.

Проденьте боковой натяжной трос (9) в наружную обивку и прикрепите при помощи заклепки ( $\varnothing 3 \times 8$ ) к передней поперечине.

Вставьте:

- боковой профиль (8) в переднюю поперечину;
- передний профиль (6) в переднюю раму.

Сложите крышу.

Зафиксируйте зажимную полосу (5) переднего профиля.

Установите складную крышу в нейтральное положение.

Прикрепите:

- боковой натяжной ремень (7) к главной раме;
- уплотнитель (4) главной рамы.

Установите заднюю раму в вертикальное положение.

Вставьте:

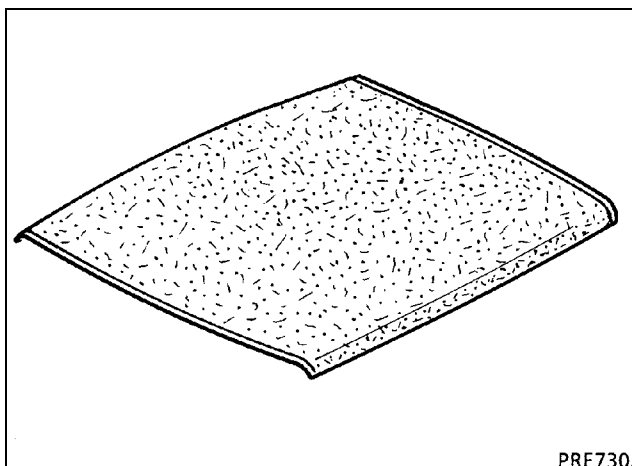
- задний уплотнитель (12) в заднюю раму;
- боковой уплотнитель (2) передней поперечины.

Установите и закрепите крышку передней рамы, прикрепите рукоятку, раскройте складную крышу.

Регулировка уплотнителя рамы ветрового стекла  
- бокового уплотнителя передней поперечины.

Необходимо добиться зазора в **1 мм** между двумя уплотнителями за счет сдвига бокового уплотнителя.

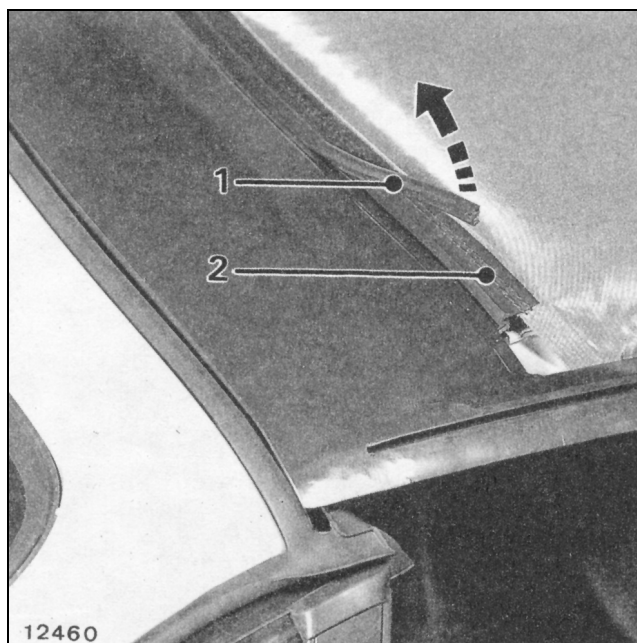
В случае отклонения в сторону, сдвиньте уплотнитель рамы ветрового стекла, насколько это потребуется, после того, как он будет извлечен из передних замков.



PRE7302

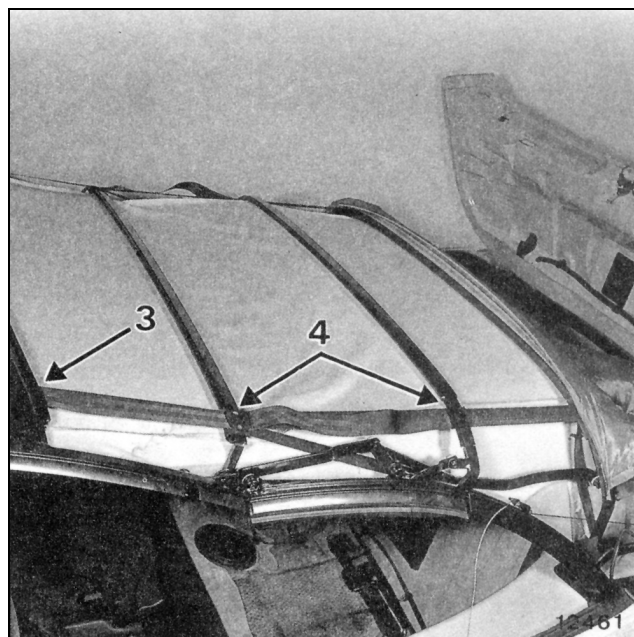
### СНЯТИЕ

После снятия наружной обивки складной крыши снимите зажимную полосу (1) переднего профиля.

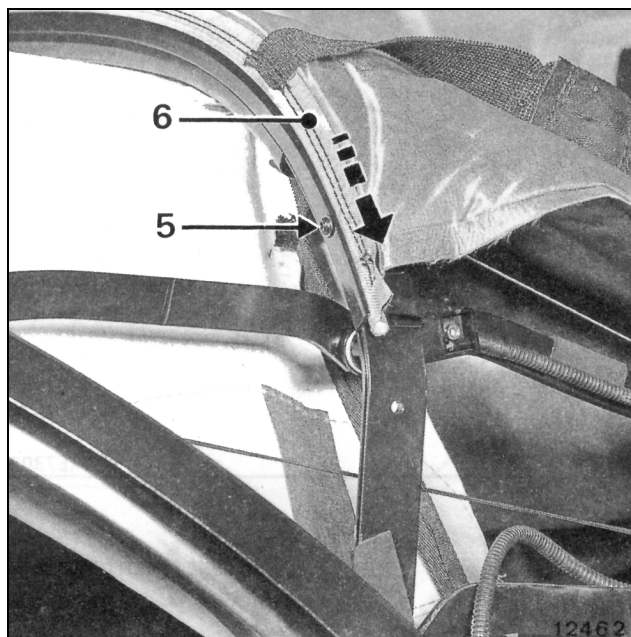


Установите складную крышу в нейтральное положение.

Извлеките передний профиль (2).



Отверните болты (3) натяжного ремня, удалите заклепки (4).



Снимите:

- болты (5);
- прокладку, потянув ее, чтобы извлечь профиль (6) из канавки задней дуги крыши.

### УСТАНОВКА

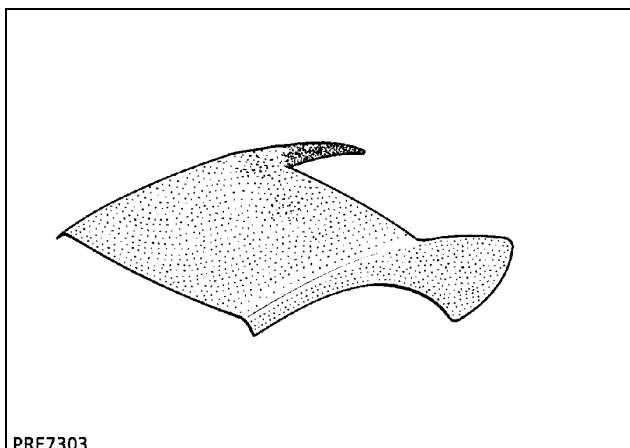
Вставьте профиль (6) в канавку задней дуги крыши и тяните прокладку, одновременно выравнивая ее.

Затяните болт (5).

Прикрепите с помощью заклепки ( $\varnothing 3 \times 10$ ) натяжной ремень (4) к дугам крыши и затяните его в передней части (3) рамы.

Вставьте передний профиль (2) в канавку, выровняйте прокладку.

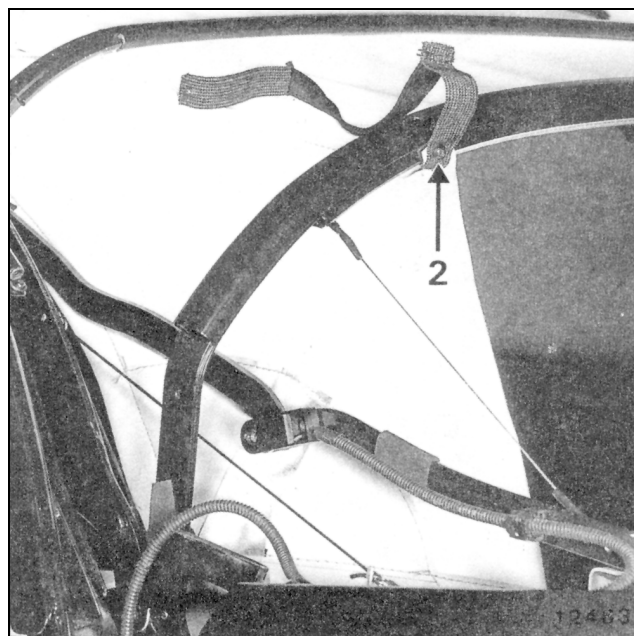
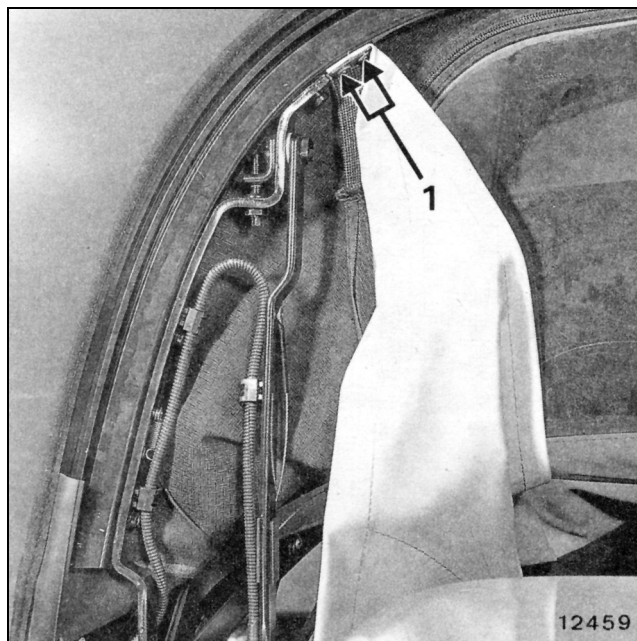
Вставьте зажимную полосу (1) переднего профиля.



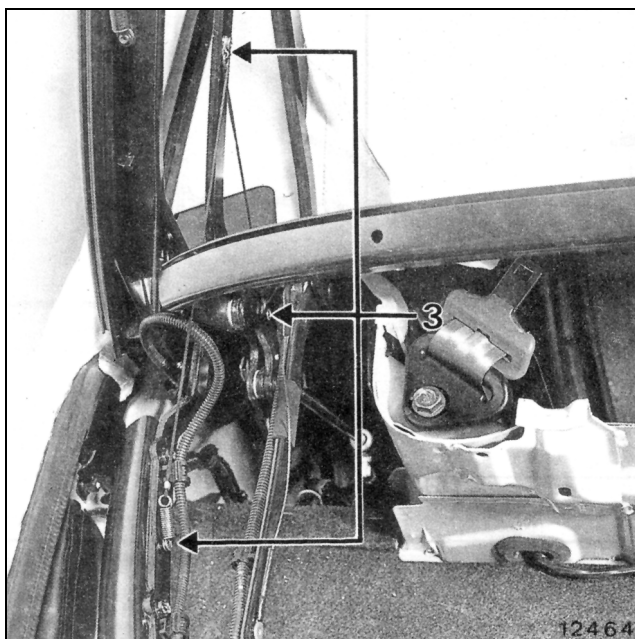
PRE7303

### СНЯТИЕ

После снятия наружной обивки и прокладки снимите натяжной ремень и болты (1), (2) крепления внутренней обивки.

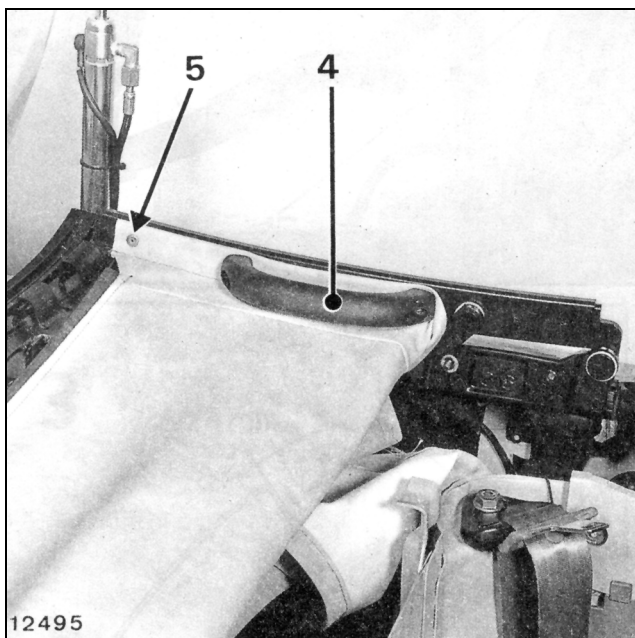




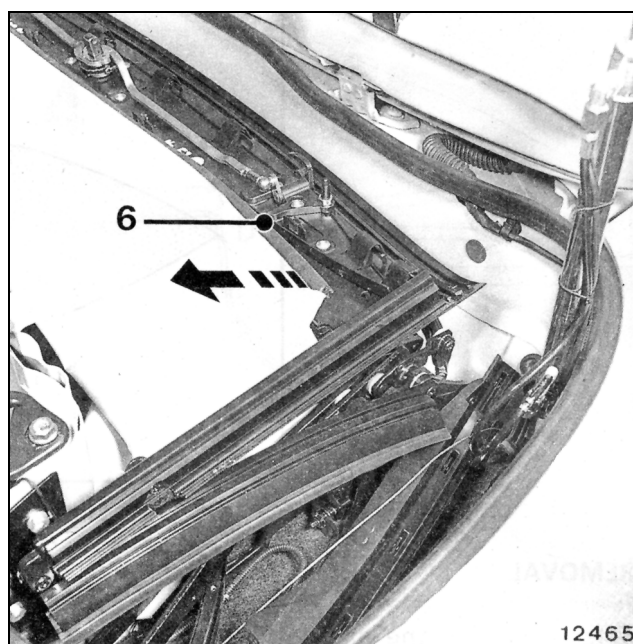


Отверните болты (3) натяжного троса внутренней обивки.

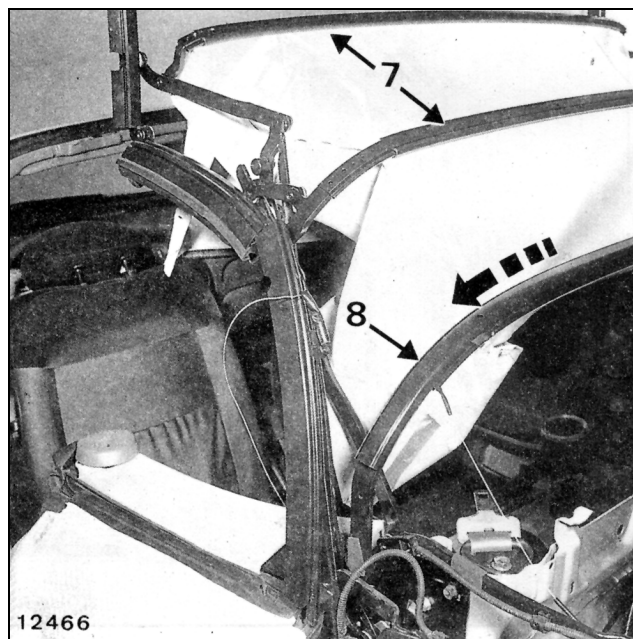
Сложите крышу.



Снимите ручку (4) и заклепку (5).



Извлеките передний профиль (6) передней рамы.



Отсоедините профили (7) главной и вспомогательной дуг крыши.

Снимите обивку, для чего необходимо потянуть за нее, чтобы извлечь профиль (6) из канавки задней дуги крыши.

### УСТАНОВКА

Вставьте профиль (8) в канавку главной дуги крыши.

Прикрепите с помощью заклепки ( $\varnothing 3 \times 10$ ) натяжной ремень (2) и внутреннюю обивку к главной дуге крыши.

Прикрепите профили (7) к главной и вспомогательной дугам крыши.

Установите натяжной трос (3) внутренней обивки.

Прикрепите с помощью заклепки ( $\varnothing 3 \times 10$ ) натяжной ремень (1) и внутреннюю обивку к задней раме.

Сложите крышу, вставьте передний профиль (6), выровняйте обивку.

Установите на место рукоятки (4), не затягивая болтов. Прикрепите заклепками внутреннюю обивку (5) к передней поперечине.

Раскройте и зафиксируйте в замках складную крышу.

Затяните болты крепления рукоятки.

